



Gdynia dnia: 2026-10-14

Pismo: CRZP/136/2026/AZP/20

ul. Morska 81-87
bud. F pok. 226
81-225 Gdynia

www.umg.edu.pl

Zespół ds. Zamówień
Publicznych (AZP)

tel. 58 55 86 421
e-faks: 58 741 22 50

e-mail: zampubl@umg.edu.pl

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ_14

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na **"Wykonanie projektu oraz dostawę Następcy Daru Młodzieży w konwencji "zaprojektuj i wybuduj" - powtórne"** – znak sprawy **CRZP/136/2026/AZP**.

Zamawiający, **Uniwersytet Morski w Gdyni**, działając na podstawie art. 135 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2026 r. poz. 793), udostępnia poniżej treść zapytań do Specyfikacji Warunków Zamówienia (zwanej dalej "SWZ") wraz z wyjaśnieniami:

Pytanie nr 108

Po analizie dokumentów mamy następujące pytania:

0.19 Zapas i części zamienne dla działu pokładowego: Czy wszystkie części zamienne wymienione w 0.19 powinny być również przechowywane na pokładzie?

Stanowisko (wyjaśnienie) Zamawiającego:

Wszystkie elementy wyposażenia zapasowego oraz części zamienne wymienione w pkt 0.19 powinny być przechowywane na statku w odpowiednio wyznaczonych magazynkach/lokalizacjach. Dotyczy to również zapasowych elementów wyposażenia kotwicznego.

0.4 Główne parametry: Czy należy brać pod uwagę wysokość prześwitu mostu przy zanurzeniu 58,5 m, gdzie w razie potrzeby wysokość masztu musi być zminimalizowana do przejścia przez most poprzez opuszczenie jednego lub obu masztów górnych?

Stanowisko (wyjaśnienie) Zamawiającego:

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ani opuszczania górnych odcinków masztów w celu zmniejszenia wysokości jednostki nad linią wodną (tzw. „air draft”).

Zgodnie z 2.8.3 Olinowanie stałe: Ogólne wytyczne przywołują następujące informacje dotyczące olinowania stałego: "Zaprojektuj całe olinowanie stałe tak, aby zapewnić jak najdłuższe odstępy między wymaganymi inspekcjami a ewentualnymi wymianami poszczególnych części"; jednocześnie ta sama sekcja określa, że lina ze stali nierdzewnej jest wymagana do wsporników



ul. Morska 81-87
bud. F pok. 226
81-225 Gdynia

www.umg.edu.pl

Zespół ds. Zamówień
Publicznych (AZP)

tel. 58 55 86 421
e-faks: 58 741 22 50

e-mail: zampubl@umg.edu.pl

Uniwersytet Morski w Gdyni

podtrzymujących. Stal nierdzewna oraz lina ze stali nierdzewnej muszą być regularnie wymieniane niezależnie od widocznych uszkodzeń, ponieważ korozja międzyziarnista i obciążenia cykliczne skracają jej żywotność. Jak klient rozwiązuje ten problem?

Stanowisko (wyjaśnienie) Zamawiającego:

Zamawiający oczekuje zastosowania certyfikowanego przez towarzystwo klasyfikacyjne olinowania stalowego ocynkowanego.

2.8.2.5 Ożaglowanie: Trzy górne reje mają być podnoszone. Z technicznego punktu widzenia parrale stosuje się na masztach i drzewcach drewnianych. W przypadku masztów i dźwigarów ze stali lub aluminium bardziej odpowiednie jest prowadzenie ramion za pomocą podwozia biegnącego po stałej szynie przymocowanej do masztu. Dolne trzy reje mają być obsługiwane za pomocą wyciągarek Jarvis'a. Aby zapewnić optymalne wykorzystanie wyciągarek Jarvis'a podczas używania, punkty obrotu trzech rei muszą być wyrównane. Użycie parrale do górnego ramienia żagla górnego ogranicza tego typu operację. Aby zapewnić pełną koordynację punktów obrotu podczas stawiania, zalecamy użycie szyn z szynami. Jak jest stanowisko klienta w tej sprawie?

Stanowisko (wyjaśnienie) Zamawiającego:

Zastosowanie szyny jest dopuszczalne, jednak system musi być tak zaprojektowany, aby zapewniał gwarancje płynnej pracy bez konieczności regularnego serwisowania i napraw.

Zgodnie z 2.8.3.3 Olinowanie stałe usztywniające maszty w poprzek kadłuba: liny -wanty powinny być wykonane z ocynkowanych lin, tak jak na 'Dar Pomorza'. W poprzednich sekcjach odnoszono się do ocynkowanego liny stalowej. Co oznacza 'ocynkowana' w odniesieniu do liny? Z naszej wiedzy, 'Dar Pomorza' jest wyposażona w liny wykonane z lin (lnianej?). Zgodnie z 2.8.3 Olinowanie stałe: przedłużenia są wymienione jako ulepszenie, które należy montować pomiędzy punktem mocowania kadłuba a zamocowania olinowania stałego. Te przedłużenia mają być wykonane ze stali nierdzewnej. Jakie są powody tego stanu? Stal nierdzewna musi być regularnie wymieniana ze względu na uszkodzenia spowodowane korozją międzyziarnistą i obciążeniem cyklicznym. Te przedłużenia są wymagane dla całego materiału, z kilkoma wyjątkami?

Stanowisko (wyjaśnienie) Zamawiającego:

Zamawiający wyjaśnia, że użyte w dokumentacji określenie „liny ocynkowane” należy rozumieć jako „liny stalowe ocynkowane”.

Zgodnie z 2.8.4. Olinowanie ruchome: W tym przypadku wymagane jest olinowanie wykonane ze stali nierdzewnej. Ze względu na uszkodzenia spowodowane korozją międzyziarnistą oraz obniżenie trwałości spowodowane obciążeniami cyklicznymi, zalecamy wykonanie olinowania o wysokim obciążeniu, takich jak fały, podnośniki wierzchnie, blachy i wzmocnienia, wykonane z ocynkowanej liny stalowej. Czy klient się na to zgadza?



ul. Morska 81-87
bud. F pok. 226
81-225 Gdynia

www.umg.edu.pl

Zespół ds. Zamówień
Publicznych (AZP)

tel. 58 55 86 421
e-faks: 58 741 22 50

e-mail: zampubl@umg.edu.pl

Uniwersytet Morski w Gdyni

Stanowisko (wyjaśnienie) Zamawiającego:

Zamawiający wyjaśnia, że ilekroć wymieniona w opisie przedmiotu zamówienia jest lina ocynkowana, galwanizowana lub ze stali nierdzewnej, to należy to rozumieć jako linę stalową ocynkowaną.

2.8.6.5 Wyciągarki Jarvis'a: Specyfikacja wymaga tylko 2 wyciągarek Jarvis. Jaki jest powód tego stanu? Dlaczego wyciągarka Jarvis nie jest dostępna dla wszystkich 3 masztów rejowych?

Stanowisko (wyjaśnienie) Zamawiającego:

Zamawiający podtrzymuje wymaganie zastosowania dwóch wyciągarek Jarvisa, bez konieczności instalowania trzeciej windy na potrzeby obsługi Krojemasztu.

Kierownik Zamawiającego
lub osoba upoważniona