

Opis przedmiotu zamówienia**Załącznik 2**
Eap2412/2/25/M

Przedmiotem zamówienia jest dostawa rękawic medycznych w 4 pakietach do pomieszczeń magazynowych na terenie Szpitala Powiatowego SP ZOZ w Kolbuszowej.

Pakiet 1 – Rękawice chirurgiczne sterylne

L. p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice chirurgiczne jałowe, lateksowe bezpudrowe, z wewnętrzną warstwą polimerową, powierzchnia zewnętrzna teksturowana, polimeryzowana, kształt anatomiczny.</p> <p>Grubość: na palcu min. 0,19 mm, na dłoni min. 0,18 mm oraz na mankiecie min. 0,14 mm. Siła zrywu przed starzeniem min. 13 N; poziom protein $\leq 10\mu\text{g/g}$; AQL max 0,65.</p> <p>Sterylizowane radiacyjnie.</p> <p>Wyrób medyczny i środek ochrony indywidualnej kategorii III.</p> <p>Do oferty dołączyć :</p> <ul style="list-style-type: none">- deklaracje zgodności;- deklarację producenta potwierdzającą zgodność z normą EN455-1,2,3,4;- raporty z badań: na przenikanie wirusów zgodnie z ASTM F1671 oraz krwi syntetycznej zgodnie z ASTM F1670;- karty katalogowe <p>Rozmiar 6-9 co 0,5</p>	Para	25 000 par
2	<p>Rękawice chirurgiczne syntetyczne, jałowe, neoprenowe, bezpudrowe, kształt anatomiczny. Powierzchnia gładka z wykończeniem z mikroteksturą, silikonowana. Powierzchnia wewnętrzna pokryta polimerem i silikonowana.</p> <p>Grubość: na palcu min. 0,14 mm (+/- 0.03 mm), na dłoni min. 0,13 mm (+/- 0.03 mm). Mankiet rolowany z niechlorowaną opaską samoprzylepną. Siła zrywu przed starzeniem min. 11 N; Bez protein lateksu. AQL max 0,65.</p> <p>Sterylizowane radiacyjnie.</p> <p>Wyrób medyczny i środek ochrony indywidualnej kategorii III.</p> <p>Do oferty dołączyć :</p> <ul style="list-style-type: none">- deklaracje zgodności;- deklarację producenta potwierdzającą zgodność z normą EN455-1,2,3,4;- raporty z badań: na przenikanie wirusów zgodnie z ASTM F1671;	Para	100 par

- raporty z badań: na przenikanie substancji chemicznych zgodnie z EN 16523-1 i EN 374-4 ; - karty katalogowe Rozmiar 6-9 co 0,5		
--	--	--

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH W PAKIECIE 1

L.p.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Całkowita długość rękawicy	0-20	< 280 mm - 0 pkt. ≥ 280 mm - 20 pkt.
2.	Całkowita długość rękawicy	0-15	< 300 mm - 0 pkt. ≥ 300 mm - 15 pkt.

Pakiet 2 – Rękawice diagnostyczne nitrylowe

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice diagnostyczne nitrylowe, bezpudrowe. Grubość na palcu min. 0,08mm, na dłoni min. 0,05 mm max. 0,07mm, powierzchnia zewnętrzna gładka z teksturą na końcach palców, chlorowane od wewnątrz, bez protein lateksu; AQL = 1,0. Zarejestrowane jako wyrób medyczny i środek ochrony indywidualnej kategorii III. Pozbawione tiuramów . Posiadające dopuszczenia do kontaktu z żywnością (raport badania) potwierdzone piktogramem na opakowaniu.</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklaracje zgodności; - deklarację producenta potwierdzającą zgodność z normą EN455-1-4; - dopuszczenia do kontaktu z żywnością; (raport badania) -raporty z badań: potwierdzające brak tiuramów w produkcie; - raporty z badań: na przenikanie wirusów zgodnie z ASTM F1671 i EN ISO 374-5, - karty katalogowe <p>Rozmiar S, M, L</p>	Opak./100 szt.	16 000 opakowań

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH W PAKIECIE 2

L.p.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Całkowita długość rękawicy	0-10	< 240 mm - 0 pkt. ≥ 240 mm - 10 pkt.
2.	Kolor rękawic	0-10	Inny niż niebieski -0 pkt. niebieski – 10 pkt.
3.	Siły zrywu przed starzeniem	0-15	<7 N- 0 pkt 7N i więcej – 15 pkt

Pakiet 3 - Rękawice diagnostyczne do procedur wysokiego ryzyka zakażeń

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
.			

1	<p>Rękawice diagnostyczne do procedur wysokiego ryzyka zakażeń, lateksowe, bezpudrowe, niesterylne, z powierzchnią wewnętrzną chlorowaną, powierzchnią zewnętrzną teksturowaną, kolor niebieski, kształt uniwersalny, mankiet rolowany. Grubość na palcu min. 0,36 mm., na dłoni min. 0,33 mm, na mankiecie 0,25 mm, AQL\geq1,0. Siła zrywu przed starzeniem min. 28 N oraz po starzeniu min. 24 N. Poziom protein lateksu <50ug/g;</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklarację producenta potwierdzającą zgodność z normą EN455-1-4; - raporty z badań: na przenikanie wirusów zgodnie z ASTM F1671 i EN ISO 374-5; - karty katalogowe <p>Rozmiar S, M, L</p>	Op. = 50 szt.	200 op.
---	---	---------------	----------------

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH W Pakiecie 3

Lp.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Całkowita długość rękawicy	0-35	< 300 mm – 0 pkt. \geq 300 mm – 35 pkt.

Pakiet 4 - Rękawice diagnostyczne winylowe

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice diagnostyczne winylowe, bezpudrowe z wewnętrzną warstwą poliuretanową, zewnętrznie gładkie, rolowany mankiet, bez zawartości DOP/DEHP, DBP ; AQL \leq 1,5. Posiadające dopuszczenia do kontaktu z żywnością potwierdzone piktogramem na opakowaniu.</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklaracje zgodności; - dopuszczenia do kontaktu z żywnością - dokument niezależnej jednostki lub dokument producenta potwierdzające brak DOP/DEHP, DBP w produkcji 	Opakowanie = 100 szt.	240 op.

	Rozmiar S, M, L		
--	-----------------	--	--

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH w Pakiecie 4

L.p.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Grubość rękawicy na palcu i dłoni	0-35	< 0,08 mm - 0 pkt. ≥ 0,08 mm - 35 pkt.

Oferowany przedmiot zamówienia winien być dopuszczony do obrotu zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, tj. zgodnie z ustawą z dnia 07 kwietnia 2022 r. o wyrobach medycznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 974) oraz aktami wykonawczymi do niej. Przez dokument dopuszczający wyrób medyczny do obrotu rozumie się w szczególności deklarację zgodności CE.

-DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Przy wyborze oferty najkorzystniejszej Zamawiający zastosuje następujące kryteria oceny ofert:

Kryterium	Waga kryterium Pkt.
I Cena	60
II Warunki techniczne	35
III Termin dostawy	5

Punkty za I kryterium „cena” zostaną obliczone według wzoru:

cena oferty najtańszej
 _____ X 100 x 60 = liczba punktów

cena oferty badanej

Punkty za II kryterium „warunki techniczne” zostaną obliczone według następujących zasad:

II kryterium „warunki techniczne” będzie oceniane wstępnie na podstawie złożonych oświadczeń wg **załącznika nr 9 do SWZ** do poszczególnych Pakietów, wskazujących posiadanie przez oferowany asortyment wymaganych parametrów potwierdzonych badaniami producenta, katalogami, broszurami, kartami technicznymi, których autentyczność potwierdza Wykonawca. W przypadku braku możliwości prawidłowej oceny **warunków technicznych asortymentu** z dołączonych do oferty katalogów, badań producenta, broszur, prospektów, kart technicznych (np. nieczytelny lub niepełny opis asortymentu, brak zaznaczenia pozycji w katalogu zbiorczym), Zamawiający może wymagać dostarczenia nieodpłatnych próbek wskazanego asortymentu.

Ocena ofert w II kryterium „warunki techniczne”:

1) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w

Pakiecie 1 Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:

A) Całkowitą długość rękawicy(0-20 pkt)

B) Całkowitą długość rękawicy(0-15 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.1 do SWZ -zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A + B

PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.1 do SWZ

2) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w

Pakiecie 2 Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:

A) Całkowitą długość rękawicy (0-10 pkt)

B) Kolor rękawic (0-10 pkt)

C) Siła zrywu przed starzeniem (0-15 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.2 do SWZ zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A +B+C

PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.2 do SWZ

- 3) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w **Pakiecie 3** Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:
A) Całkowitą długość rękawicy(0-35 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.3 do SWZ zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A

PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.3 do SWZ

- 4) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w **Pakiecie 4** Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:
A) Grubość rękawicy na palcu i dłoni (0-35 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.4 do SWZ zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A

PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.4 do SWZ

Punkty za III kryterium "termin dostawy" zostaną obliczone według następujących zasad:

- dostawa w następny dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (1 dzień) - 5 pkt. -
- dostawa w drugi dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (2 dzień) - 4 pkt. -
- dostawa w trzeci dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (3 dzień) - 3 pkt. -
- dostawa w czwarty dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (4 dzień) - 2 pkt.
- dostawa w piąty dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (5 dzień) - 1 pkt.

- 1) Zamawiający wymaga **max 5-dniowego** (dni robocze) terminu dostawy od daty zamówienia.
- 2) W przypadku braku wpisania w formularzu ofertowym lub zaoferowania w ofercie dłuższego terminu realizacji zamówienia od wymaganego, oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z SWZ na podstawie art. 226 ust. 1 pkt. 5 ustawy Pzp.

Łączna ilość punktów / za kryterium I , II i III / stanowi będzie wartość ogólną ocenianej oferty.

Oferta z najwyższą ilością punktów zostanie uznana za najkorzystniejszą.

Kolbuszowa 24.01.2025r.

Dyrektor SP ZOZ Kolbuszowa
Zbigniew Strzelczyk

.....