

## Ogłoszenie o zamówieniu

### Dostawy

## DOSTAWA TESTÓW, WSKAŹNIKÓW I INNYCH MATERIAŁÓW ZUŻYWANYCH W CENTRALNEJ STERYLIZACJI DLA SZPITALA WOJEWÓDZKIEGO IM. DR. LUDWIKA RYDYGIERA W SUWAŁKACH

### SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

#### 1.1.) Rola zamawiającego

Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: Szpital Wojewódzki im. dr. Ludwika Rydygiera w Suwałkach

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 790319362

#### 1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: Szpitalna 60

1.5.2.) Miejscowość: Suwałki

1.5.3.) Kod pocztowy: 16-400

1.5.4.) Województwo: podlaskie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL843 - Suwalski

1.5.7.) Numer telefonu: 562 95 82 ; 562 95 95

1.5.8.) Numer faksu: 562 95 95

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: zamowienia@szpital.suwalki.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: www.szpital.suwalki.pl

1.6.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - inny zamawiający

SP ZOZ

1.7.) Przedmiot działalności zamawiającego: Zdrowie

### SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

#### 2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:

DOSTAWA TESTÓW, WSKAŹNIKÓW I INNYCH MATERIAŁÓW ZUŻYWANYCH W CENTRALNEJ STERYLIZACJI DLA SZPITALA WOJEWÓDZKIEGO IM. DR. LUDWIKA RYDYGIERA W SUWAŁKACH

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-b52f953a-b084-11ee-a66a-5e0e9a75a9a0

2.5.) Numer ogłoszenia: 2024/BZP 00030093

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2024-01-11

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Nie

2.11.) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie wykonawcy, o których mowa w art. 94 ustawy: Nie

2.14.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Nie

2.16.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną

Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

**SEKCJA III – UDOSTĘPNIANIE DOKUMENTÓW ZAMÓWIENIA I KOMUNIKACJA****3.1.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania**

[www.szpital.suwalki.pl](http://www.szpital.suwalki.pl)

**3.2.) Zamawiający zastrzega dostęp do dokumentów zamówienia: Nie****3.4.) Wykonawcy zobowiązani są do składania ofert, wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, oświadczeń oraz innych dokumentów wyłącznie przy użyciu środków komunikacji elektronicznej: Tak****3.5.) Informacje o środkach komunikacji elektronicznej, przy użyciu których zamawiający będzie komunikował się z wykonawcami - adres strony internetowej: <https://e-propublico.pl>**

**3.6.) Wymagania techniczne i organizacyjne dotyczące korespondencji elektronicznej:** W niniejszym postępowaniu komunikacja Zamawiającego z Wykonawcami odbywa się przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, za pośrednictwem Platformy on-line działającej pod adresem <https://e-propublico.pl>. Korzystanie z Platformy przez Wykonawcę jest bezpłatne. Wykonawca przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, akceptuje warunki korzystania z Platformy określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej <https://e-propublico.pl> oraz uznaje go za wiążący. Wykonawca zamierzający wziąć udział w postępowaniu musi posiadać konto na Platformie. Do złożenia oferty konieczne jest posiadanie przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy ważnego kwalifikowanego podpisu elektronicznego, podpisu zaufanego lub podpisu osobistego zgodnie z wymaganiami określonymi w tym zakresie przez Zamawiającego w dokumencie SWZ. Zamawiający określa następujące wymagania sprzętowe – aplikacyjne pozwalające na korzystanie z Platformy: stały dostęp do sieci Internet; posiadanie dowolnej i aktywnej skrzynki poczty elektronicznej (e-mail), komputer z zainstalowanym systemem operacyjnym Windows 7 (lub nowszym) albo Linux, zainstalowana dowolna przeglądarka internetowa - Platforma współpracuje z najnowszymi, stabilnymi wersjami wszystkich głównych przeglądarek internetowych (Internet Explorer 10+, Microsoft Edge, Mozilla Firefox, Google Chrome, Opera); włączona obsługa JavaScript oraz Cookies. Maksymalny rozmiar pojedynczego pliku przesyłanego za pośrednictwem Platformy wynosi 80 MB, przy czym nie określa się limitu liczby plików. Zamawiający określa następujące informacje na temat kodowania i czasu odbioru danych: załączony i przesłany przez Wykonawcę za pomocą Platformy plik oferty wraz z załącznikami przechowywane są na serwerach Platformy w formie zaszyfrowanej, a Zamawiający otrzyma dostęp do plików dopiero po upływie terminu otwarcia ofert; oznaczenie czasu odbioru danych przez Platformę stanowi przyporządkowaną do dokumentu elektronicznego datę oraz dokładny czas (hh:mm:ss), widoczne przy wysłanym dokumencie w kolumnie "Data przesłania"; o terminie przesłania decyduje czas pełnego przeprocesowania transakcji pliku na Platformie.

**3.8.) Zamawiający wymaga sporządzenia i przedstawienia ofert przy użyciu narzędzi elektronicznego modelowania danych budowlanych lub innych podobnych narzędzi, które nie są ogólnie dostępne: Nie****3.12.) Oferta - katalog elektroniczny: Nie dotyczy****3.14.) Języki, w jakich mogą być sporządzane dokumenty składane w postępowaniu:**

polski

**3.15.) RODO (obowiązek informacyjny):** Zamawiający oświadcza, że spełnia wymogi określone w rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz.Urz. UE L 119 z 4 maja 2016 r.) – dalej: RODO – tym samym dane osobowe podane przez Wykonawcę będą przetwarzane zgodnie z RODO oraz zgodnie z przepisami krajowymi. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Szpital Wojewódzki im. dr. Ludwika Rydygiera w Suwałkach

. Dane osobowe Wykonawcy przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z przedmiotowym postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego. Odbiorcami przekazanych przez Wykonawcę danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania zgodnie z art. 8 oraz art. 96 ust. 3 Ustawy Pzp, a także art. 6 Ustawy z 6 września 2001 r. o dostępie do informacji publicznej. Dane osobowe Wykonawcy zawarte w protokole postępowania będą przechowywane przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia. Jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy. Zamawiający nie planuje przetwarzania danych osobowych Wykonawcy w celu innym niż cel określony powyżej. Wykonawca jest zobowiązany, w związku z udziałem w przedmiotowym postępowaniu, do wypełnienia wszystkich obowiązków formalnoprawnych wymaganych przez RODO i związanych z udziałem w przedmiotowym postępowaniu o udzielenie zamówienia. Należą do nich obowiązki informacyjne z art. 13 RODO względem osób fizycznych, których dane osobowe dotyczą i od których dane te Wykonawca bezpośrednio pozyskał i przekazał Zamawiającemu w treści oferty lub dokumentów składanych na żądanie Zamawiającego oraz art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane Wykonawca pozyskał w sposób pośredni, a które to dane Wykonawca przekazuje Zamawiającemu w treści oferty lub dokumentów składanych na żądanie Zamawiającego.

**3.16.) RODO (ograniczenia stosowania):** Zamawiający informuje, że: udostępnia dane osobowe, o których mowa w art. 10 RODO (dane osobowe dotyczące wyroków skazujących i czynów zabronionych) w celu umożliwienia korzystania ze środków ochrony prawnej, o których mowa w dziale IX ustawy Pzp, do upływu terminu na ich wniesienie; udostępnianie protokołu i załączników do protokołu ma zastosowanie do wszystkich danych osobowych, z wyjątkiem tych, o których mowa w art. 9 ust. 1 RODO (tj. danych osobowych ujawniających pochodzenie rasowe lub etniczne, poglądy polityczne, przekonania religijne lub światopoglądowe, przynależność do związków zawodowych oraz przetwarzania danych genetycznych, danych biometrycznych w celu jednoznacznego zidentyfikowania osoby fizycznej lub danych dotyczących zdrowia, seksualności lub orientacji seksualnej tej osoby), zebranych w toku postępowania o udzielenie zamówienia; w przypadku korzystania przez osobę, której dane osobowe są przetwarzane przez Zamawiającego, z uprawnienia, o którym mowa w art. 15 ust. 1–3 RODO (związanych z prawem Wykonawcy do uzyskania od administratora potwierdzenia, czy przetwarzane są dane osobowe jego dotyczące, prawem Wykonawcy do bycia poinformowanym o

odpowiednich zabezpieczeniach, o których mowa w art. 46 RODO, związanych z przekazaniem jego danych osobowych do państwa trzeciego lub organizacji międzynarodowej oraz prawem otrzymania przez Wykonawcę od administratora kopii danych osobowych podlegających przetwarzaniu), Zamawiający może żądać od osoby występującej z żądaniem wskazania dodatkowych informacji, mających na celu sprecyzowanie nazwy lub daty zakończonego postępowania o udzielenie zamówienia; skorzystanie przez osobę, której dane osobowe są przetwarzane, z uprawnienia, o którym mowa w art. 16 RODO (uprawnienie do sprostowania lub uzupełnienia danych osobowych), nie może naruszać integralności protokołu postępowania oraz jego załączników; w postępowaniu o udzielenie zamówienia zgłoszenie żądania ograniczenia przetwarzania, o którym mowa w art. 18 ust. 1 RODO, nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia tego postępowania; w przypadku, gdy wniesienie żądania dotyczącego prawa, o którym mowa w art. 18 ust. 1 RODO spowoduje ograniczenie przetwarzania danych osobowych zawartych w protokole postępowania lub załącznikach do tego protokołu, od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający nie udostępnia tych danych, chyba że zachodzą przesłanki, o których mowa w art. 18 ust. 2 rozporządzenia 2016/679.

## SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

### 4.1.) Informacje ogólne odnoszące się do przedmiotu zamówienia.

4.1.1.) Przed wszczęciem postępowania przeprowadzono konsultacje rynkowe: Nie

4.1.2.) Numer referencyjny: 2/TP/MN/2024

4.1.3.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

4.1.4.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.1.8.) Możliwe jest składanie ofert częściowych: Tak

4.1.9.) Liczba części: 12

4.1.10.) Ofertę można składać na wszystkie części

4.1.11.) Zamawiający ogranicza liczbę części zamówienia, którą można udzielić jednemu wykonawcy: Nie

4.1.13.) Zamawiający uwzględnia aspekty społeczne, środowiskowe lub etykiety w opisie przedmiotu zamówienia: Nie

### 4.2. Informacje szczegółowe odnoszące się do przedmiotu zamówienia:

#### Część 1

#### 4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1 Testy kontroli mycia mechanicznego - STF - 100 szt. op. 30

2 Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych ani krwi test kontroli skuteczności mycia mechanicznego w formie plastikowego arkusza, substancja testowa - zgodna z ISO/TS 15883-5 - umieszczona warstwowo z dwóch stron arkusza w czterech różnych punktach Arkusz testowy do zastosowania z uchwytem zapewniającym kontrolę procesu mycia z czterech różnych kierunków. Odczyt wyniku testu natychmiastowy, łatwy i jednoznaczny w interpretacji. Oświadczenie producenta testu o możliwości stosowania w myjce ultradźwiękowej. Poświadczony aktualnym dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. W opakowaniu max 100 szt.. Produkt zarejestrowany jako wyrób medyczny, oznaczenie CE na każdym opakowaniu.

3 Testy kontroli mycia mechanicznego - Uchwyt STF - 1 szt. szt. 4

4 Uchwyt wielokrotnego użytku, wykonany ze stali nierdzewnej, do utrzymania arkusza testowego wskaźnika kontroli mycia mechanicznego, umożliwiający kontrolę procesu mycia z czterech różnych kierunków. Uchwyt w postaci "klipsa", otwierany w celu łatwego umieszczania i wyciągania arkusza testowego. Produkt zarejestrowany jako wyrób medyczny, oznaczenie CE na każdym opakowaniu.

5 DES CHECK - Testy kontroli skuteczności dezynfekcji termicznej - 90°C/5 min. - 100 szt. op. 16

6 Zintegrowane wskaźniki z przesuwalną substancją do kontroli procesu sterylizacji parowej - Typ 5 - 250 szt. op. 12

7 ResiTEST - test wykrywania pozostałości zanieczyszczeń białkowych - PEN - 25 testów op. 10

8 Pistolet HEGA do sprężonego powietrza i wody - szt. 1

9 Pistolet HEGA do sprężonego powietrza i wody - dodatkowo 8 końcówek szt. 1

10 Chux - wysokochłonne ręczniki do osuszania narzędzi - 340 x 300 mm - 8 x 50 szt op. 1

4.2.6.) Główny kod CPV: 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje: Nie

4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 12 miesiące

4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia: Nie

4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane: Nie

### 4.3.) Kryteria oceny ofert:

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

#### Kryterium 1

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena

**4.3.6.) Waga:** 60

#### Kryterium 2

**4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy

**4.3.6.) Waga:** 40

**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie

### Część 2

#### 4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1 Wskaźniki biologiczne szybkiego odczytu do kontroli procesu sterylizacji plazmowej w czasie od 20 minut. Kompatybilne z posiadanym inkubatorem CELERITY 20 HP do systemu V-Pro. Opakowanie 25 sztuk. szt, 50

2 Pojemnik ze środkiem sterylizującym zawierający 59% roztwór nadtlenu wodoru, o pojemności 113 ml, umożliwiający przeprowadzenie 20 cykli w sterylizatorze V-PRO 60. Na każdym pojemniku wymagana data ważności oraz numer serii oznaczony dodatkowo kodem DataMatrix. Opakowanie 3 sztuki szt, 18

3 Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, wieloparametrowy wskaźnik do kontroli sterylizacji parami nadtlenu wodoru VH<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, również do sterylizacji plazmowej, do stosowania we wszystkich sterylizatorach na nadtlenek wodoru, odpowiadający typ 4 wg ISO 11140-1, substancja wskaźnikowa umieszczona punktowo, zmieniająca barwę po procesie sterylizacji z różowego na żółty. Miejsce z substancją wskaźnikową pokryte laminatem. Poświadczony aktualnym dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. Rozmiar testu dopasowany do aktualnie używanej dokumentacji, 3 x 7 cm (+/- 10%). Wymagane dołączenie deklaracji producenta potwierdzającej typ wskaźnika. W opakowaniach po 200 szt. szt, 2

4 Etykiety podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji plazmowej - rolka - 500 szt. - 29 x 28 mm szt, 3

5 Rękaw Tyvek-folia przeznaczony do sterylizacji nadtlaniem wodoru. Tyvek o gramaturze nie mniejszej niż 74g/m<sup>2</sup>, odporność na rozdarcie: nie mniej niż 195 N w obu kierunkach. Folia z materiału PE/ PET o grubości nie większej niż 62 µm, zgrzewalna w temperaturze 120 - 150°C, o gramaturze min. 65 g/m<sup>2</sup>. Wymagania ogólne: wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesu sterylizacji nadtlaniem wodoru, substancja wskaźnikowa naniesiona jednolicie, bez przerw, szlaczków itp. na powierzchni ? 100 mm?, jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji plazmowej łatwa do interpretacji, jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, ze względów techniczno-higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz. Znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku tylko na opakowaniu zbiorczym, nie dopuszcza się tego oznakowania na rękawie. Wymagane dokumenty: karta techniczna producenta potwierdzająca spełnienie parametrów, dokument potwierdzający brak cytotoksyczności w oparciu o laboratoryjne badania wg ISO 10993-5.

6 J.w. rozmiar 25cm / 70 m - 1 rol. szt, 1

7 J.w. rozmiar 40cm / 70 m - 1 rol. szt, 1

8 Rolka tuszu do metkownicy trzyczęściowej do etykiet podwójnie przylepnych. szt, 2

9 Test kontroli prawidłowej pracy zgrzewarki oraz jakości zgrzewu do zastosowania w opakowaniach HDPE - TYVEK (instrukcja zastosowania w zestawie).1 opakowanie 250 szt. testów szt, 1

10 Taśma neutralna, bez wskaźnika procesu sterylizacji, nie zawierająca celulozy - możliwość stosowania w sterylizacji nadtlaniem wodoru, opakowanie: 9 rolek. szt, 1

**4.2.6.) Główny kod CPV:** 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

**4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje:** Nie

**4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 12 miesiące

**4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia:** Nie

**4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane:** Nie

#### 4.3.) Kryteria oceny ofert:

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

**Kryterium 1****4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena**4.3.6.) Waga:** 60**Kryterium 2****4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy**4.3.6.) Waga:** 40**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie**Część 3****4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

1 "SYSTEM KONTROLI WSKAŹNIKAMI CHEMICZNYMI  
 SYMULACJA Pakietów Porowatych , N.Lite \_ Test Bowie&Dick  
 KONTROLA PROCESU /PA – testy kompatybilne z posiadanym  
 przyrządem testowym gke\_PCD walidowany z przyrządem testowym PCD  
 posiadanym przez CS składający się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej  
 w obudowie z tw. Sztucznego op .a 500 szt." op, 2

2 "Przyrząd testowy do testów symulacyjnych Bowie-Dick z rurką i  
 kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego  
 otwartej z jednej strony na całej średnicy przyrządu, budowa  
 przyrządu zgodna z normą EN 285 oraz EN 867-5. Zgodnie z normą  
 EN 867-5 budowa kapsuły na test powinna zapewniać, że test jest  
 stale utrzymywany w tej samej pozycji. Wolna przestrzeń w kapsule  
 przyrządu po umieszczeniu testu nie przekraczająca 6% (+/-1%)  
 całkowitej objętości kapsuły zgodnie z normą EN 867-5.

Umożliwiający kontrolę sterylizatora na przeciek powietrza do  
 komory sterylizatora, obecność gazów nie ulegających się skraplaniu,  
 penetrację pary we wsadach porowatych, litych oraz z narzędziami  
 rurowymi. Przyrząd wyposażony w haczyk umożliwiający jego  
 zawieszenie na wózku wsadowym sterylizatora. Przyrząd o trwałości  
 kilku tysięcy cykli." szt. 3

3 "SYSTEM KONTROLI WSKAŹNIKAMI CHEMICZNYM I  
 SYMULACJA PAKIETÓW POROWATYCH , N. LITE, RUROWE  
 KONTROLA WSADU – PARA –testy laminowane samoprzylepne paski  
 do kontroli wsadu w procesie sterylizacji para wodną, z symetrycznie  
 rozłożoną substancją wskaźnikową na długości testu , do posiadanych  
 przyrządów kontroli wsadu – rurka teflonowa i kapsuła z tworzywa  
 sztucznego op. a 500 szt." op. 4

4 "Przyrząd testowy do testów kontroli wsadu z rurką i kapsułą ze stali  
 kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego otwartej z jednej  
 strony na całej średnicy przyrządu, budowa przyrządu zgodna z  
 normą EN 285 oraz EN 867-5. Zgodnie z normą EN 867-5 budowa  
 kapsuły na test powinna zapewniać, że test jest stale utrzymywany w  
 tej samej pozycji. Wolna przestrzeń w kapsule przyrządu po  
 umieszczeniu testu nie przekraczająca 6% (+/-1%) całkowitej  
 objętości kapsuły zgodnie z normą EN 867-5. Umożliwiający kontrolę  
 sterylizatora na przeciek powietrza do komory sterylizatora, obecność  
 gazów nie ulegających się skraplaniu, penetrację pary we wsadach  
 porowatych, litych oraz z narzędziami rurowymi. Przyrząd  
 wyposażony w haczyk umożliwiający jego zawieszenie na wózku  
 wsadowym sterylizatora. Przyrząd o trwałości kilku tysięcy cykli." op. 2

5 "Zintegrowany test do kontroli pakietu w parze wodnej,  
 400 szt.

typ 5 wg EN ISO 11140-1, samoprzylepny" op. 10

6 "SYMULACJA KONTROLI SKUTECZNOŚCI STERYLIZACJI  
 NISKOTEMPERATUROWEJ KONTROLA WSADU /EO - testy  
 laminowane samoprzylepne paski do kontroli wsadu w procesie sterylizacji  
 EO z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na długości testu,

kompatybilny z posiadanym przyrządem gke op. a 250 szt." op. 3  
 7 "FIOLKOWY WSKAŹNIK BIOLOGICZNY DO KONTROLI  
 STERYLIZACJI PARĄ WODNĄ 134 ST.C. / 5MIN Zwalnianie wsadu  
 bezpośrednio po procesie sterylizacji, kompatybilny z posiadanym  
 przyrządem procesu compact – BIO –C –PCD, kompatybilny z posiadanym  
 inkubatorem testów, zawiera spory bakterii G. Stearothermophilus,  
 populacja 10/6 zbudowany z zaszczepionego nośnika z papieru, szklanej  
 ampułki z pożywką i chemicznego testu klasy 5 wg EN ISO 11140 – 1,  
 umieszczonych w zamkniętej fiolce z tw. szt. z filtrem zapobiegającym  
 skażeniu zawartości, na każdej fiolce samoprzylepna etykieta ze wskaźnikiem  
 procesu czas inkubacji 24 h w temp. 55 – 60 st.C op.a 100 szt." op, 1  
 8 "PRZYRZĄD TESTOWY DO TESTÓW BIOLOGICZNYCH –  
 SPEŁNIA WYMAGANIA DLA PRZYRZĄDU TESTOWEGO  
 HOLLOW WG NORMY EN 867 – obudowa z tworzywa sztucznego o  
 przekroju okrągłym , wewnątrz rurka i kapsuła ze stali nierdzewnej na test  
 fiolkowy. kontrola usuwania powietrza i penetracji pary dla wskaźników  
 narzędzi rurowych, litych i wsadów porowatych" szt. 1

**4.2.6.) Główny kod CPV:** 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

**4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje:** Nie

**4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 12 miesiące

**4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia:** Nie

**4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty  
 budowlane:** Nie

**4.3.) Kryteria oceny ofert:**

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

**Kryterium 1**

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena

**4.3.6.) Waga:** 60

**Kryterium 2**

**4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy,  
 oraz okresu realizacji.

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy

**4.3.6.) Waga:** 40

**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek  
 kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie

## Część 4

**4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

1 BIOLOGICZNY ZESTAW TESTOWY O SZYBKIM ODCZYCIE DO TLENKU ETYLENU – 37 ST. C / 56 ST.C ODCZYT  
 PO 4 GODZ Kompatybilny z posiadanym 10 komorowym autoczytnikiem przeznaczonym do inkubacji wskaźników  
 biologicznych o ostatecznym odczycie po 4 godzinach - czas pozostały do końca inkubacji wyświetlany w sposób ciągły , co  
 1 minuta i indywidualny dla każdej komory – wynik widoczny na wyświetlaczu LCD za pomocą znaku „+” lub „-” oraz sygnału  
 dźwiękowego w przypadku pozytywnego wyniku op. a 25 szt. szt. 400

2 BIOLOGICZNY ZESTAW TESTOWY O SZYBKIM ODCZYCIE DO PARY WODNEJ SYMULUJACY PAKIET POROWATY  
 \_13 Stc / 5 MIN ODCZYT PO 24 MIN. Kompatybilny z posiadanym 10 komorowym autoczytnikiem przeznaczonym do  
 inkubacji wskaźników biologicznych o ostatecznym odczycie po 24 MIN. – czas pozostały do końca inkubacji wyświetlany w  
 sposób ciągły , co 1 minuta i indywidualny dla każdej komory – wynik widoczny na wyświetlaczu LCD za pomocą znaku „+”  
 lub „-” oraz sygnału dźwiękowego w przypadku pozytywnego wyniku. Opakowanie: karton. = 24 pakiety +5 wskaźników  
 luzem szt.. 552

3 NABOJE GAZOWE DO STERYLIZATORA GAZOWEGO SM – PRZEZNACZONE DO MODELU GS 5 ZGODNE Z  
 INSTRUKCJĄ OBSŁUGI STERYLIZATORA POSIADANEGO PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO WAGA 100 GRAM CZYSTEGO  
 EO - nabój ma posiadać płaskie dno i wymiary : wysokość 16,5 cm, średnica 3,3 cm przy styku z gniazdem przebijaka ,  
 średnica dna naboju 3,8 cm Opakowanie 12 szt szt. 132

4 NABOJE GAZOWE DO STERYLIZATORA GAZOWEGO SM – PRZEZNACZONE DO MODELU GS 8 ZGODNE Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI STERYLIZATORA POSIADANEGO PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO WAGA 170 GRAM CZYSTEGO EO - nabój ma posiadać płaskie dno Opakowanie 12 szt. szt. 96  
5 ORYGINALNY PAPIER DO DRUKARKI STERYLIZATORA GAZOWEGO STERI – VAC 5 XL \_ STERI – VAC 8XL Rolka 79 mm x 30 m – zgodny z instrukcją sterylizatorów posiadanych przez Zamawiającego Opakowanie: 2 rolki szt. 3

4.2.6.) Główny kod CPV: 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje: Nie

4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 12 miesiące

4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia: Nie

4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane: Nie

4.3.) Kryteria oceny ofert:

4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert: Procentowo

4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert: Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

Kryterium 1

4.3.5.) Nazwa kryterium: Cena

4.3.6.) Waga: 60

Kryterium 2

4.3.4.) Rodzaj kryterium: serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

4.3.5.) Nazwa kryterium: termin dostawy

4.3.6.) Waga: 40

4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert: Nie

## Część 5

4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1 "ETYKIETY DWUKROTNIE PRZYLEPNE /PARA 12 ROL X 750 SZT. ZE WSKAŹNIKIEM STERYLIZACJI PARA WODNĄ Z miejscem informacyjnym: nr operatora, nr sterylizatora, nr cyklu ,kod pakietu,data ster., data ważności – przy każdym zapisie(1-2 symbole w tym cyfry lub litery i znaki interpunkcyjne),kompatybilne z posiadana metkownicą trzyrzędowa alfanumeryczną z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet op.a 12 ROL X 750 SZT. ETYKIET + WAŁEK Z TUSZEM KOMPATYBILNE Z POSIADANYMI METKOWNICAM + DODATKOWO 36 SZT.ROLEK TUSZU DO METKOWNIC WYMAGANE OŚWIADCZENIE PRODUCENTA METKOWNICY GKE 240 – 480 O KOMPATYBILNOŚCI METKOWNICY Z ETYKIETAMI" op. 16

2 "ETYKIETY DWUKROTNIE PRZYLEPNE /EO 12 ROL X 750 SZT. ZE WSKAŹNIKIEM STERYLIZACJI TLENKIEM ETYLENU z miejscem informacyjnym: nr operatora, nr sterylizatora, nr cyklu ,kod pakietu,data ster.,data ważności – przy każdym zapisie (1-2 symbole w tym cyfry lub litery i znaki interpunkcyjne) kompatybilne z posiadana metkownicą trzyrzędowa alfanumeryczną z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet op..a 12 rol x 750 szt. etykiet + wałek z tuszem kompatybilne z posiadanyymi metkownicami WYMAGANE OŚWIADCZENIE PRODUCENTA METKOWNICY GKE 240 – 480 O KOMPATYBILNOŚCI METKOWNICY Z ETYKIETAMI" op. 3

3 "ETYKIETY DWUKROTNIE PRZYLEPNE /EO 12 ROL X 750 SZT. ZE WSKAŹNIKIEM STERYLIZACJINADTLENKIEM WODORU z miejscem informacyjnym: nr operatora, nr sterylizatora, nr cyklu ,kod pakietu,data ster.,data ważności – przy każdym zapisie (1-2 symbole w tym cyfry lub litery i znaki interpunkcyjne) kompatybilne z posiadana metkownicą trzyrzędowa alfanumeryczną z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet op..a 12 rol x 750 szt. etykiet + wałek z tuszem kompatybilne z posiadanyymi metkownicami WYMAGANE OŚWIADCZENIE PRODUCENTA METKOWNICY GKE 240 – 480 O KOMPATYBILNOŚCI METKOWNICY Z ETYKIETAMI" op. 1

4 "Metkownica trzyrzędowa alfanumeryczna z zapisem informacji

wzdłuż przesuwu etykiet.

Możliwość zapisu 12 symboli w każdym z rzędów.

Umożliwia kodowanie takich informacji jak:

- w rzędzie pierwszym – numer operatora, numer sterylizatora, numer cyklu, kod pakietu,
- w rzędzie drugim – datę sterylizacji,
- w rzędzie trzecim – datę ważności." op. 2

5 WAŁKI Z TUSZEM - kompatybilne z posiadanymi metkownicami szt. 12

**4.2.6.) Główny kod CPV:** 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

**4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje:** Nie

**4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 12 miesiące

**4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia:** Nie

**4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane:** Nie

**4.3.) Kryteria oceny ofert:**

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

**Kryterium 1**

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena

**4.3.6.) Waga:** 60

**Kryterium 2**

**4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy

**4.3.6.) Waga:** 40

**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie

## Część 6

**4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

1 MARKER STERYLIZACYJNY DO OPAK. FOLIA – PAPIER szt. 65

2 "PAPIER TERMICZNY DO DRUKARKI STERYLIZATORA MMM SELECTOMAT/UNISTERI SZER. ROLKI 110 MM/ ŚREDNICA ROLKI 42 MM" szt. 71

3 "PAPIER DO DRUKARKI MYJNI-DEZYNFEKTORA BHT SZER. ROLKI 58 MM/ ŚREDNICA ROLKI 45 MM" szt. 11

4 KASETKA DO DRUKARKI MYJNI-DEZYNFEKTORA BHT szt. 9

**4.2.6.) Główny kod CPV:** 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

**4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje:** Nie

**4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 12 miesiące

**4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia:** Nie

**4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane:** Nie

**4.3.) Kryteria oceny ofert:**

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

**Kryterium 1**



**4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena

**4.3.6.) Waga:** 60

#### Kryterium 2

**4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy

**4.3.6.) Waga:** 40

**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie

### Część 7

#### 4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1 "PLOMBA DO KONTENERÓW PA 7 CM uniwersalna etykieta zabezpieczająca z papieru, do pojemników sterylizacyjnych, z chemicznym wskaźnikiem sterylizacji w parze wodnej , z miejscem na opis lub wklejenie etykiety dwukrotnie przylepnej, jednorazowego użytku wymiary etykiety: 25 x 70 mm wymiary paska plomby :70 x 3,5 mm opak.a 1008 szt." op. 8  
2 "FILTR DO POKRYWY KONTENERA,PAPIEROWY, JEDNORAZOWY DO KONTENERA okrągły średnica 19 cm ze wskaźnikiem procesu sterylizacji para wodna op. a 1000szt." op. 2  
3 "FILTR DO POKRYWY KONTENERA,PAPIEROWY, JEDNORAZOWY DO KONTENERA 23 x 23 cm ze wskaźnikiem procesu sterylizacji para wodna op. A 500szt." op. 2

**4.2.6.) Główny kod CPV:** 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

**4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje:** Nie

**4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 12 miesiące

**4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia:** Nie

**4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane:** Nie

#### 4.3.) Kryteria oceny ofert:

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

#### Kryterium 1

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena

**4.3.6.) Waga:** 60

#### Kryterium 2

**4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy

**4.3.6.) Waga:** 40

**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie

### Część 8

#### 4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1 TAŚMA SAMOPRZYLEPNA NIEBIESKA B/WSKAŹNIKA 19 MM X 50 M – DO WŁÓKNINY odporna na warunki sterylizacji w parze Wodnej – temp., wilgoć nie odklejająca się podczas procesu sterylizacji , elastyczna,łatwa do odklejenia dla użytkownika - przy otwieraniu pakietu po Sterylizacji rol. 96  
2 "TAŚMA SAMOPRZYLEPNA NIEBIESKA ZE /WSKAŹNIKIEM

19 MM X 50 M – DO WŁÓKNINY odporna na warunki sterylizacji w parze wodnej – temp., wilgoć nie odklejająca się podczas procesu

sterylizacji , elastyczna, łatwa do odklejenia dla użytkownika - przy otwieraniu pakietu po sterylizacji" rol. 100

3 "TEST DO KONTROLI PRAWIDŁOWOŚCI ZGRZEWU W ZGRZEWARKACH ROTACYJNYCH DO OPAKOWAŃ FOLIA – PAPIER codzienny test do kontroli prawidłowości zgrzewu opak. 250

SZT WYKONAWCA ZOBOWIĄZANY DO WYKONANIA NIEODPŁATNIE 1 X W ROKU WALIDACJI ZGRZEWÓW WYKONANYCH NA POSIADANYCH PRZEZ SZPITAL ZGRZEWARKACH - PRZED I PO STERYLIZACJI ZGODNIE Z PN-EN ISO 11607-1" op. 3

4 "szczotka zielone dwustronne / bardzo twarde włosie z tworzywa sztucznego, uchwyt z tworzywa sztucznego. Wymiary włosia 30 / 40 długość szczotki 175 mm. Opakowanie 5 szt." op. 1

5 "Szczotka z bardzo twardym włosiem syntetycznym Wymiary włosia 75 długość szczotki 235. Opakowanie 5 szt." op. 1

6 "Czyścik do twardych zabrudzeń rozmiar: 150 x 100 cm opakowanie 3 Szt." op. 1

7 "Szczotki do narzędzi o wąskich kanałach Szczotki z włosiem nylonowym do czyszczenia narzędzi np. MIS. Odporne na warunki sterylizacji. Opakowanie 5 szt. Wymiary: 3,0 x 100 mm 300 mm " op. 2

8 J.w. 5,0 x 100 mm 300 mm op. 2

9 J.w. 8,0 x 100 mm 300 mm op. 2

10 J.w. 10,0 x 100 mm 300 mm op. 2

11 wkładki absorpcyjne 30 x 50 cm. Opakowanie 1000 szt. op. 1

12 "osłonki na narzędzia. Kapturek okrągły 2 x 19 mm niebieski. Opakowanie 100 szt." op. 1

13 "osłonki na narzędzia. Kapturek okrągły 5 x 25 mm żółty. Opakowanie 100 szt." op. 1

14 "osłonki na narzędzia. Kapturek okrągły 10x 19 mm filetowy. Opakowanie 100 szt" op. 1

15 "Wkładki włókninowe, niepyłące do dosuszania narzędzi po dezynfekcji. Zdłoność chłonna 850%. Wielkość: 305 x 340 mm Opakowanie 320 szt." op. 1

**4.2.6.) Główny kod CPV:** 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

**4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje:** Nie

**4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 12 miesiące

**4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia:** Nie

**4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane:** Nie

**4.3.) Kryteria oceny ofert:**

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

**Kryterium 1**

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena

**4.3.6.) Waga:** 60

**Kryterium 2**

**4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy

**4.3.6.) Waga:** 40

**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie

## Część 9

### 4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

"RĘKAW FOLIA – PAPIER – B/FAŁDY – PŁASKI O DŁ.200M PARA WODNA / TLENEK ETYLENU/FORM. uwagi w zakresie wymagań jakościowych dla pozycji nr 1-7 opakowanie medyczne składające się z papieru med. zgrzanego na gorąco z wielowarstwową folią pet/pp papier używany do produkcji rękawów – papier odpowiedni do procesu sterylizacji parą wodną i tlenkiem etylenu – zgodne z normami EN 868 - 1, EN 868 - 5 produkowany z bielonej masy celulozowej wolny od zanieczyszczeń, substancji toksycznych i nieprzyjemnego zapachu nie pozostawia w trakcie używania pyłów, włókien, gramatura: 70g/m2 +/- 5%, porowatość: 300 – 1000 ml/min nadruk na papierze medycznym wykonany metodą fleksograficzną, a wszystkie nadruki poza właściwym obszarem pakowania folia używana do produkcji rękawów folia przeźroczysta, 7-warstwowa łącznie z klejem nietoksyczna nadaje się do zgrzewania termicznego nadaje się do sterylizacji w temp. 140st. C/ 30 min. gramatura: 52 +/- 10 % grubość: 50 mikronów + / - 10 % rękawy posiadają fabrycznie wykonany wytrzymały zgrzew żebrowany składający się z trzech równoległych linii, szerokość zgrzewu min. 6 mm wskaźniki sterylizacji rękawów wymagane na opakowaniu trzy rodzaje wskaźników – do sterylizacji parowej sterylizacji tlenkiem etylenu, formaldehydu zdecydowana zmiana barwy wskaźnika sterylizacji parowej następuje w czasie cyklu sterylizacji 15 min. 120 stc zdecydowana zmiana barwy wskaźnika sterylizacji gazowej następuje w procesie sterylizacji przy ciśnieniu 1,3 bara, temp. 55 st.cC 37 st.C w czasie 4 h na rękawach w regularnych odstępach nadrukowany znak wskazujący właściwy kierunek otwarcia – zapewniający bezpyłowe otwarcie bez rozerwania zamawiający wymaga, aby : okres przechowywania toreb, rękawów papier - folia wynosił 2-3 lata od daty produkcji, przedmioty wysterylizowane w w/w opakowaniach mogły być przechowywane od ? roku do 2 lat od daty sterylizacji każdy rękaw pakowany w osłonę z tworzywa sztucznego, następnie w karton z tektury, każdy karton posiada etykietę zawierającą następujące informacje: opis produktu kod identyfikacyjny, ilość, numer wysyłki, numer partii produkcyjnej dat produkcji, datę przydatności do użycia, zalecenia odnośnie przechowywania.

wykonawca zobowiązany jest do wykonania nieodpłatnie walidacji zgrzewów wykonanych na posiadanych przez szpital zgrzewarkach przed i po sterylizacji zgodnie z PN-EN ISO 11607-1 załącznik Wszystkie napisy i wskaźniki umieszczone w obrębie fabrycznego zgrzewu, poza obszarem pakowania, na papierze od strony folii (na rękawie seria, rozmiar, znak handlowy, nazwa wyrobu, symbol kierunku otwierania, symbol jednorazowego użycia, kolor wskaźników przed i po sterylizacji, odniesienie do obowiązujących norm EN 868 – 315 oraz ISO 11607-112 wymagane próbki z każdego asortymentu po 1 szt."

- 1 50 x 200 rol. 16
- 2 75 X 200 rol. 13
- 3 100 X 200 rol. 15
- 4 120 X 200 rol. 13
- 5 150 X 200 rol. 14
- 6 200 X 200 rol. 27
- 7 250 X 200 rol. 31

RĘKAW FOLIA – PAPIER - Z FAŁDĄ O DŁ.100 M PARA WODNA / TLENEK ETYLENU/FORM Uwagi w zakresie wymagań jakościowych dla pozycji nr 8-12 opakowanie medyczne składające się z papieru med. zgrzanego na gorąco z wielowarstwową folią pet/pp papier używany do produkcji rękawów – papier odpowiedni do procesu sterylizacji parą wodną i tlenkiem etylenu – zgodne z normami EN 868 - 1, EN 868 - 5 produkowany z bielonej masy celulozowej wolny od zanieczyszczeń, substancji toksycznych i nieprzyjemnego zapachu nie pozostawia w trakcie używania pyłów, włókien, gramatura: 70g/m2 +/- 5%, porowatość: 300 – 1000 ml/min nadruk na papierze medycznym wykonany metodą fleksograficzną, a wszystkie nadruki poza właściwym obszarem pakowania folia używana do produkcji rękawów folia przeźroczysta, 7 – warstwowa łącznie z klejem nietoksyczna nadaje się do zgrzewania termicznego nadaje się do sterylizacji w temp. 140st. C/ 30 min. gramatura: 52 +/- 10 % grubość: 50 mikronów + / - 10 % rękawy posiadają fabrycznie wykonany wytrzymały zgrzew żebrowany składający się z trzech równoległych linii, szerokość zgrzewu min. 6 mm wskaźniki sterylizacji rękawów wymagane na opakowaniu trzy rodzaje wskaźników – do sterylizacji parowej sterylizacji tlenkiem etylenu, formaldehydu zdecydowana zmiana barwy wskaźnika sterylizacji parowej następuje w czasie cyklu sterylizacji 15 min. 120 st C zdecydowana zmiana barwy wskaźnika sterylizacji gazowej następuje w procesie sterylizacji przy ciśnieniu 1,3 bara, temp. 55 st.cC 37 st.C w czasie 4 h na rękawach w regularnych odstępach nadrukowany znak wskazujący właściwy kierunek otwarcia – zapewniający bezpyłowe otwarcie bez rozerwania zamawiający wymaga, aby : okres przechowywania toreb, rękawów papier - folia wynosił 2-3 lata od daty produkcji, przedmioty wysterylizowane w w/w opakowaniach mogły być przechowywane od ? roku do 2 lat od daty sterylizacji każdy rękaw pakowany w osłonę z tworzywa sztucznego, następnie w karton z tektury, każdy karton posiada etykietę zawierającą następujące informacje: opis produktu kod identyfikacyjny, ilość, numer wysyłki, numer partii produkcyjnej dat produkcji, datę przydatności do użycia, zalecenia odnośnie przechowywania. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania nieodpłatnie walidacji zgrzewów wykonanych na posiadanych przez szpital zgrzewarkach przed i po sterylizacji zgodnie z PN-EN ISO 11607-1 załącznik Wszystkie napisy i wskaźniki umieszczone w obrębie fabrycznego zgrzewu, poza obszarem pakowania, na papierze od strony folii (na rękawie seria, rozmiar, znak handlowy, nazwa wyrobu, symbol kierunku otwierania, symbol jednorazowego użycia, kolor wskaźników przed i po sterylizacji, odniesienie do obowiązujących norm EN 868 – 315 oraz ISO 11607-112

- 8 75 X 100 rol. 10
- 9 100 X 100 rol. 10
- 10 150 X 100 rol. 15
- 11 200 X 100 rol. 28
- 12 250 X 100 rol. 30

**4.2.6.) Główny kod CPV:** 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

**4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje:** Nie

**4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 12 miesiące

**4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia:** Nie

**4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane:** Nie

**4.3.) Kryteria oceny ofert:**

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

**Kryterium 1**

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena

**4.3.6.) Waga:** 60

**Kryterium 2**

**4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy

**4.3.6.) Waga:** 40

**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie

## Część 10

**4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

"WYMAGANIA WOBEC OPAKOWAŃ FOLIA - PAPIER – WŁÓKNINA dla pozycji nr 1 – 11.

1. Wskaźnik procesu sterylizacji: PAROWEJ, TLENKIEM ETYLENU, FORMALDEHYDEM ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 868-5/EN 868-5, PN-EN ISO 116/ISO 11607 – 1.

2. Załączone stosowane dokumenty wydane przez jednostkę notyfikowaną oraz producenta rękawów potwierdzającego zgodność z w/w normą.

3. Napisy i testy poza przestrzenią pakowania, widoczne od strony folii;

4. Minimum 3 wskaźniki sterylizacji zgodne z normą PN-EN ISO 11140-1/ISO 11140-1

5. Jednoznacznie oznakowany kierunek otwierania

6. Zgrzew fabryczny - min. 3 ścieżki o wytrzymałości nie mniejszej niż 250nm

7. Papier o gramaturze nominalnej 70g/m<sup>2</sup> - tolerancja WG PN-EN 868-3/EN 868-3

- WYMAGANA CHARAKTERYSTYKA WYTRZYMAŁOŚCIOWA WYDANA PRZEZ PRODUCENTA (NIE DYSTRYBUTORA)

- ZAWARTOŚĆ CHLORKÓW < NIŻ 0,05%, SIARCZANÓW < 0,25% ,

- WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIA LINIOWE NA SUCHO W KIERUNKU WALCOWANIA NIE MNIEJ NIŻ 7,3 KNM W KIERUNKU POPRZECZNYM NIE MNIEJ NIŻ 4,2 KNM, WYTRZYMAŁOŚĆ NA PRZEDARCIE W OBU KIERUNKACH NIE MNIEJ NIŻ 800MN, WYTRZYMAŁOŚĆ NA PRZEPUKLENIE NIE MNIEJ NIŻ 440 KPA;

8. FOLIA CO NAJMNIEJ 6 -CIO WARSTWOWA - GRUBOŚĆ NIE WIĘKSZA NIŻ 52UM

- WYMAGANA CHARAKTERYSTYKA WYTRZYMAŁOŚCIOWA WYDANA PRZEZ PRODUCENTA (NIE DYSTRYBUTORA)

- PRZECZYSTA, BEZ ROZWARSTWIEŃ, BEZ SUBSTANCJI TOKSYCZNYCH I PORÓW

- ZGRZEWALNA W TEMPERATURZE MIN. 170 DO 190 ST C

- DOPUSZCZA SIĘ REKAW NAWINIĘTY FOLIĄ DO WEWNĄTRZ

9. WŁÓKNINA - GRAMATURA 60G/M<sup>2</sup>

10. Wymagana dokumentacja producenta określająca maksymalny czas przechowywania wyrobów po sterylizacji, zapakowanych w niżej WYMIENIONE OPAKOWANIA 11. ZE WZGLĘDU NA WYMAGANIA PROCEDURY ZGRZEWANIA WSZYSTKIE POZYCJE MUSZĄ POCHODZIĆ OD JEDNEGO PRODUCENTA"

RĘKAW FOLIA/PAPIER O DŁ.200 M

1 125 mm x 200 m rol. 4

TOREBKI PAPIEROWO - FOLIOWE PŁASKIE

2 55 x 200mm a 2000 szt. op. 1

3 55 x 250mm a 2000 szt. op. 1

4 75 x 150mm a 2000 szt. op. 1

5 75 x 200 mm a 2000 szt. op. 1

6 75 x 250mm a 2000 szt. op. 1

7 75 x 300mm a 2000 szt. op. 1

8 100 x 150mm a 2000 szt. op. 1  
 9 100 x 200mm a 2000 szt. op. 1  
 10 100 x 250mm a 2000 szt. op. 1  
**RĘKAWY WŁÓKNINOWO - FOLIOWE PŁASKIE**  
 11 200mm x 100m rol 15

**4.2.6.) Główny kod CPV:** 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

**4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje:** Nie

**4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 12 miesiące

**4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia:** Nie

**4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane:** Nie

**4.3.) Kryteria oceny ofert:**

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

**Kryterium 1**

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena

**4.3.6.) Waga:** 60

**Kryterium 2**

**4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy

**4.3.6.) Waga:** 40

**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie

## Część 11

**4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

**WŁÓKNINA STERYLIZACYJNA 37 g/m2 UWAGI W ZAKRESIE WYMAGAŃ JAKOŚCIOWYCH;** pięcio - warstwowa włóknina syntetyczna – polipropylenowa bez zawartości celulozy; o właściwej miękkości, układalności, wodoodporna; wytrzymałość na rozdarcie w kierunku walcowania nie mniej niż 44 N; wytrzymałość na rozdarcie w kierunku poprzecznym nie mniej niż 37 N; potwierdzone wynikami badań producenta opakowań; wymagane oświadczenie producenta z potwierdzeniem przez niezależną jednostkę notyfikowaną; o okresie przechowywania wyrobów w stanie sterylnym; spełniający wymagania dyrektywy wyrobów medycznych MDD 93/42/EEC KLASA I ZNAK CE

1 75 X 75 NIEBIESKA op. 20

2 120 X 120 NIEBIESKA op. 4

**WŁÓKNINA STERYLIZACYJNA 47 g/m2, UWAGI W ZAKRESIE WYMAGAŃ JAKOŚCIOWYCH;** pięcio - warstwowa włóknina syntetyczna – polipropylenowa bez zawartości celulozy; o właściwej miękkości, układalności, wodoodporna; wytrzymałość na rozdarcie w kierunku walcowania nie mniej niż 56 n; wytrzymałość na rozdarcie w kierunku poprzecznym nie mniej niż 42 n; potwierdzone wynikami badań producenta opakowań; wymagane oświadczenie producenta z potwierdzeniem przez niezależną jednostkę notyfikowaną; o okresie przechowywania wyrobów w stanie sterylnym; spełniający wymagania dyrektywy wyrobów medycznych MDD 93/42/EEC KLASA I znak CE; do pakowania ciężkich tac ortopedycznych i neurochirurgicznych

3 75 X 75 ZIELONA op. 15

4 100 x 100 ZIELONA op. 16

5 120 X 120 ZIELONA op. 4

6 100 x 100 NIEBIESKA op. 17

7 120 X 120 NIEBIESKA op. 5

**WŁÓKNINA STERYLIZACYJNA 75 g/m uwagi w zakresie wymagań jakościowych;** pięcio warstwowa włóknina syntetyczna – polipropylenowa bez zawartości celulozy; o właściwej miękkości i układalności, wodoodporna w kolorze niebieskim; wytrzymałość na rozdarcie w kier. walcowania nie mniej niż 82 N; wytrzymałość na rozdarcie w kier. poprzecznym nie mniej niż 67 N; potwierdzone wynikami badań producenta opakowań; super wytrzymała , do zestawów ciężkich i wymagających specjalnych zastosowań

8 120 x 120 NIEBIESKA op. 5

**4.2.6.) Główny kod CPV:** 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

**4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje:** Nie

**4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 12 miesiące

**4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia:** Nie

**4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane:** Nie

**4.3.) Kryteria oceny ofert:**

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

**Kryterium 1**

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena

**4.3.6.) Waga:** 60

**Kryterium 2**

**4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy

**4.3.6.) Waga:** 40

**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie

## Część 12

**4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

OPAKOWANIA WŁÓKNINOWE TYPU SMS z przeznaczeniem do sterylizacji parowej kolor niebieski/zielony gramatura 47g/m

75 cm szt. 2000

90 cm szt. 2000

100 cm szt. 1000

120 cm szt. 1000

**4.2.6.) Główny kod CPV:** 33198000-4 - Szpitalne wyroby papierowe

**4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje:** Nie

**4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 12 miesiące

**4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia:** Nie

**4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane:** Nie

**4.3.) Kryteria oceny ofert:**

**4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert:** Procentowo

**4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert:** Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

**Kryterium 1**

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** Cena

**4.3.6.) Waga:** 60

**Kryterium 2**

**4.3.4.) Rodzaj kryterium:** serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

**4.3.5.) Nazwa kryterium:** termin dostawy

**4.3.6.) Waga:** 40

**4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert:** Nie

## SEKCJA V - KWALIFIKACJA WYKONAWCÓW

**5.1.) Zamawiający przewiduje fakultatywne podstawy wykluczenia:** Tak

**5.2.) Fakultatywne podstawy wykluczenia:**

Art. 109 ust. 1 pkt 4

**5.3.) Warunki udziału w postępowaniu:** Nie

**5.5.) Zamawiający wymaga złożenia oświadczenia, o którym mowa w art.125 ust. 1 ustawy:** Tak

**5.6.) Wykaz podmiotowych środków dowodowych na potwierdzenie niepodlegania wykluczeniu:** 1) odpis lub informację z Krajowego Rejestru Sądowego lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, w zakresie art. 109 ust. 1 pkt 4 ustawy, sporządzonych nie wcześniej niż 3 miesiące przed jej złożeniem, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji

2) Oświadczenie wykonawcy o aktualności informacji zawartych w oświadczeniu wstępnym

Oświadczenie wykonawcy o aktualności informacji zawartych w oświadczeniu o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy Pzp, w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez Zamawiającego

**5.7.) Wykaz podmiotowych środków dowodowych na potwierdzenie spełniania warunków udziału w postępowaniu:** nie dotyczy

**5.8.) Wykaz przedmiotowych środków dowodowych:**

1 Oświadczenie o wprowadzeniu przedmiotu zamówienia do obrotu zgodnie z przepisami ustawy z dnia 7 kwietnia 2022r. o wyrobach medycznych (DZ. U. 2022 poz. 974.), zawierające zobowiązanie Wykonawcy do dostarczenia kopii ww. dokumentów na każde żądanie zamawiającego.

2 Dokładne opisy katalogowe oferowanych produktów uwzględniające parametry wymagane przez zamawiającego w załączniku nr 4 do SWZ.

3 deklaracje zgodności CE

4 oświadczenie producenta metkownicy GKE 240 - 480 o kompatybilności metkownicy z etykietami - jeżeli dotyczy

5 oświadczenie Wykonawcy zawierające zobowiązanie do wykonania nieodpłatnie walidacji zgrzewów wykonanych na posiadanych przez Szpital zgrzewarkach przed i po sterylizacji zgodnie z normą PN -EN ISO 11607-1 - jeżeli dotyczy

6 oświadczenie Producenta z potwierdzeniem przez niezależną jednostkę notyfikowaną o okresie przechowywania wyrobów w stanie sterylnym - jeżeli dotyczy

7 Uwaga:

Zamawiający w trakcie badania i oceny ofert na potwierdzenie spełnienia oferowanych parametrów może wezwać Wykonawcę do przedstawienia próbek , oświadczeń lub innych dokumentów dotyczących przedmiotu zamówienia, celem potwierdzenia zgodności zaoferowanego produktu z wymaganiami SWZ .

**5.9.) Zamawiający przewiduje uzupełnienie przedmiotowych środków dowodowych:** Tak

**5.10.) Przedmiotowe środki dowodowe podlegające uzupełnieniu po złożeniu oferty:**

1 Oświadczenie o wprowadzeniu przedmiotu zamówienia do obrotu zgodnie z przepisami ustawy z dnia 7 kwietnia 2022r. o wyrobach medycznych (DZ. U. 2022 poz. 974.), zawierające zobowiązanie Wykonawcy do dostarczenia kopii ww. dokumentów na każde żądanie zamawiającego.

2 Dokładne opisy katalogowe oferowanych produktów uwzględniające parametry wymagane przez zamawiającego w załączniku nr 4 do SWZ.

3 deklaracje zgodności CE

4 oświadczenie producenta metkownicy GKE 240 - 480 o kompatybilności metkownicy z etykietami - jeżeli dotyczy

5 oświadczenie Wykonawcy zawierające zobowiązanie do wykonania nieodpłatnie walidacji zgrzewów wykonanych na posiadanych przez Szpital zgrzewarkach przed i po sterylizacji zgodnie z normą PN -EN ISO 11607-1 - jeżeli dotyczy

6 oświadczenie Producenta z potwierdzeniem przez niezależną jednostkę notyfikowaną o okresie przechowywania wyrobów w stanie sterylnym - jeżeli dotyczy

7 Uwaga:

Zamawiający w trakcie badania i oceny ofert na potwierdzenie spełnienia oferowanych parametrów może wezwać Wykonawcę do przedstawienia próbek , oświadczeń lub innych dokumentów dotyczących przedmiotu zamówienia, celem potwierdzenia zgodności zaoferowanego produktu z wymaganiami SWZ .

**5.11.) Wykaz innych wymaganych oświadczeń lub dokumentów:**

1 Formularz oferty.

Do przygotowania oferty zaleca się skorzystanie z Formularza oferty, stanowiącego załącznik Nr 1 do SWZ.

2 Formularz asortymentowo-cenowy- załącznik nr 4 do SWZ

3 Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu oraz spełnianiu warunków udziału

Aktualne na dzień składania ofert oświadczenie Wykonawcy stanowiące wstępne potwierdzenie braku podstaw do wykluczenia i spełnienie warunków udziału w postępowaniu zgodnie ze wzorem –załącznik nr 3 do SWZ

4 pełnomocnictwo musi być złożone w formie oryginału tj. pełnomocnictwo należy przesłać w formie elektronicznej lub w

postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym osoby do tego upoważnionej. W przypadku, gdy Wykonawca będzie dysponował jedynie pełnomocnictwem w formie pisemnej, przekazuje cyfrowe odwzorowanie tego dokumentu opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym mocodawcy, poświadczającym zgodność cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej, o którym mowa powyżej, może dokonać również notariusz; 5 Oświadczenie o wprowadzeniu przedmiotu zamówienia do obrotu zgodnie z przepisami ustawy z dnia 7 kwietnia 2022r. o wyrobach medycznych (DZ. U. 2022 poz. 974.), zawierające zobowiązanie Wykonawcy do dostarczenia kopii ww. dokumentów na każde żądanie zamawiającego.

6 Dokładne opisy katalogowe oferowanych produktów uwzględniające parametry wymagane przez zamawiającego w załączniku nr 4 do SWZ.

7 deklaracje zgodności CE

8 oświadczenie producenta metkownicy GKE 240 - 480 o kompatybilności metkownicy z etykietami - jeżeli dotyczy

9 oświadczenie Wykonawcy zawierające zobowiązanie do wykonania nieodpłatnie walidacji zgrzewów wykonanych na posiadanych przez Szpital zgrzewarkach przed i po sterylizacji zgodnie z normą PN -EN ISO 11607-1 - jeżeli dotyczy

10 oświadczenie Producenta z potwierdzeniem przez niezależną jednostkę notyfikowalną o okresie przechowywania wyrobów w stanie sterylnym - jeżeli dotyczy

11 Uwaga:

Zamawiający w trakcie badania i oceny ofert na potwierdzenie spełnienia oferowanych parametrów może wezwać Wykonawcę do przedstawienia próbek, oświadczeń lub innych dokumentów dotyczących przedmiotu zamówienia, celem potwierdzenia zgodności zaoferowanego produktu z wymaganiami SWZ.

## SEKCJA VI - WARUNKI ZAMÓWIENIA

**6.1.) Zamawiający wymaga albo dopuszcza oferty wariantowe:** Nie

**6.3.) Zamawiający przewiduje aukcję elektroniczną:** Nie

**6.4.) Zamawiający wymaga wadium:** Nie

**6.5.) Zamawiający wymaga zabezpieczenia należytego wykonania umowy:** Nie

**6.6.) Wymagania dotyczące składania oferty przez wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:**

Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. W takim przypadku Wykonawcy zobowiązani są do ustanowienia pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Pełnomocnictwo należy dołączyć do oferty i powinno ono zawierać w szczególności wskazanie postępowania udzielenie zamówienia publicznego, którego dotyczy, wszystkich Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia oraz ustanowionego pełnomocnika oraz zakresu jego umocowania.

W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, dokument "Oświadczenia o niepodleganiu wykluczeniu oraz spełnianiu warunków udziału", składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie. Oświadczenia te potwierdzają brak podstaw wykluczenia oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w jakim każdy z Wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu

**6.7.) Zamawiający przewiduje unieważnienie postępowania, jeśli środki publiczne, które zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie całości lub części zamówienia nie zostały przyznane:** Nie

## SEKCJA VII - PROJEKTOWANE POSTANOWIENIA UMOWY

**7.1.) Zamawiający przewiduje udzielenia zaliczek:** Nie

**7.3.) Zamawiający przewiduje zmiany umowy:** Tak

**7.4.) Rodzaj i zakres zmian umowy oraz warunki ich wprowadzenia:**

3. Zamawiający działając na podstawie art. 455 ust 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa następujące okoliczności, które uprawniają do wprowadzenia zmian w treści zawartej umowy w stosunku do treści złożonej oferty:

a) wydłużenia terminu realizacji umowy, Zamawiający dopuszcza przedłużenie terminu obowiązywania umowy w przypadku niewyczerpania kwoty określonej w § 1 ust. 4

b) zamiany poszczególnego asortymentu, będącego przedmiotem umowy i wyszczególnionego w Załączniku nr 1 do niniejszej umowy, z chwilą zaprzestania lub wstrzymania jego produkcji, a o czym Wykonawca nie mógł wiedzieć z chwilą zawarcia niniejszej umowy, na tzw. "zamiennik" pod warunkiem, że spełni on wszystkie wymogi Zamawiającego w tym również cenę jednostkową netto i brutto;

c) Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany ilości poszczególnego asortymentu, będącego przedmiotem umowy i wyszczególnionego w Załączniku nr 1 do niniejszej umowy w zakresie łącznej wartości umowy, o której mowa w § 1 ust. 4 projektu umowy.

d) numeru katalogowego produktu lub nazwy własnej produktu, zmianę sposobu konfekcjonowania - w przypadku, gdy wprowadzony zostanie na rynek produkt zmodyfikowany przy czym nie wpłynie to na zwiększenie wartości pakietu i będzie to produkt o parametrach nie gorszych od produktu objętego umową; wprowadzony zostanie do sprzedaży przez Wykonawcę produkt zmodyfikowany lub udoskonalony.

e) zmiany danych podmiotów zawierających umowę (w wyniku przekształceń, połączeń, itp.).



- f) wprowadzenia cen promocyjnych lub obniżenie cen dla produktu wskazanego w Formularzu cenowym;
  - g) zmiany przepisów prawa mające wpływ na realizację niniejszej umowy.
  - h) zmiany w zakresie zamiany podwykonawców w przypadku:
    - a) wprowadzenia nowego podwykonawcy,
    - b) rezygnacji podwykonawcy,
    - c) zmiany wartości lub zakresu dostaw wykonywanych przez podwykonawców.
  - i) Zamawiający przewiduje zmianę umowy tj. zmniejszenie wysokości wynagrodzenia wykonawcy w przypadku zmiany klasyfikacji wyrobu i możliwości zastosowania uprzywilejowanej stawki podatku vat. W takim przypadku cena brutto ulegnie obniżeniu o równowartość zmniejszenia stawki podatku
4. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany wysokości wynagrodzenia należnego wykonawcy w przypadku zmiany cen materiałów lub kosztów związanych z realizacją zamówienia, z tym zastrzeżeniem, że:
- a. minimalny poziom zmiany ceny materiałów lub kosztów, uprawniający strony umowy do żądania zmiany wynagrodzenia wynosi 10 % w stosunku do cen lub kosztów z miesiąca, w którym złożono ofertę Wykonawcy,
  - b. Sposób określenia wpływu zmiany ceny materiałów lub kosztów na koszt wykonania zamówienia nastąpi na podstawie wniosku strony wnioskującej o zmianę i dokumentów dołączonych do tego wniosku potwierdzających m.in. rzeczywiste zastosowanie poszczególnych materiałów/poniesienie poszczególnych kosztów w ramach niniejszego zamówienia. Zmiana wynagrodzenia może nastąpić na podstawie pisemnego aneksu podpisanego przez obie Strony Umowy.
  - c. maksymalna wartość zmiany wynagrodzenia, jaką dopuszcza zamawiający, to łącznie 10 % w stosunku do wartości całkowitego wynagrodzenia brutto określonego w § 4 ust. 1 umowy;
  - d. zmiana wynagrodzenia nie może następować częściej niż co 6 miesięcy, począwszy najwcześniej od 7-go miesiąca obowiązywania niniejszej Umowy.
  - e. Wykonawca, którego wynagrodzenie zostało zmienione zgodnie z powyższymi ustępami, zobowiązany jest do zmiany wynagrodzenia przysługującego podwykonawcy, z którym zawarł umowę, w zakresie odpowiadającym zmianom cen materiałów lub kosztów dotyczących zobowiązania podwykonawcy, jeżeli łącznie spełnione są następujące warunki:
    - a) przedmiotem umowy są roboty budowlane lub usługi lub dostawy;
    - b) okres obowiązywania umowy przekracza 6 miesięcy

**7.5.) Zamawiający uwzględnił aspekty społeczne, środowiskowe, innowacyjne lub etykiety związane z realizacją zamówienia:** Nie

## SEKCJA VIII – PROCEDURA

**8.1.) Termin składania ofert:** 2024-01-19 12:00

**8.2.) Miejsce składania ofert:** Droga elektroniczną za pośrednictwem: <https://e-propublico.pl>

**8.3.) Termin otwarcia ofert:** 2024-01-19 13:00

**8.4.) Termin związania ofertą:** do 2024-02-17