

## **ZALĄCZNIK**

### **„Wykonanie wraz z dostawą i montażem mebli dla Oddziału Anestezjologii i Intensywnej Terapii”**

#### **OPIS PRZEDMIOTY ZAMÓWIENIA**

##### **Pakiet nr 1**

1. Pomieszczenia Oddziału należy wyposażać w optymalne pod względem higieny i komfortu meble - ergonomiczne, energooszczędne, trwałe, odporne na intensywne użytkowanie, łatwozmywalne, a także odporne na używane do pielęgnacji i konserwacji środki czyszcząco-dezynfekujące i wielokrotne cykle czyszczenia.
2. Poprzez dostawę Zamawiający rozumie wykonanie, dostarczenie mebli wraz ze wszystkimi niezbędnymi do ich należytego funkcjonowania elementami wynikającymi z zastosowanego przez Wykonawcę sposobu montażu. Poprzez montaż Zamawiający rozumie należyte, zgodne z zasadami sztuki i przyjętymi normami zmontowanie i rozstawienie dostarczonych mebli, gwarantujące ich pełną funkcjonalność. Do czynności Wykonawcy należy również sprzątnięcie miejsca pracy po zakończeniu robót montażowych wraz usunięciem opakowań.
3. Zaoferowane przez Wykonawcę meble muszą być fabrycznie nowe, pełnowartościowe, a także spełniać parametry techniczne i jakościowe wymagane przez Zamawiającego.
4. Wykonawca zobowiązany jest wykonać, dostarczyć meble, dokonać ich montażu i spasowania przy użyciu narzędzi należących do Wykonawcy oraz ustawienia w miejscach wskazanych przez Zamawiającego.
5. Oferowane meble muszą być objęte co najmniej 24 miesięczną gwarancją jakości, okres gwarancyjny liczony będzie od daty podpisania końcowego protokołu odbioru.
6. Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji zamówienia dokona wizji lokalnej w celu zebrania dokładnych pomiarów oraz doboru i dopasowania kolorystyki elementów mebli.
7. Materiały użyte do wykonania mebli winny posiadać odpowiednie, określone przepisami i normami atesty bezpieczeństwa i higieny pracy. Użyty materiał nie może zmieniać struktury i koloru pod wpływem ciepła i wody oraz środków dezynfekujących.
8. Wszystkie meble należy wykonać jako szczelnie przylegające do ścian oraz między sobą nawzajem, blaty robocze należy wykonać w jednym ciągu, wzdłuż blatów zamontować trwałe, estetyczne i szczelne listwy przyściennie, w miejscach połączeń blatów ze sobą i na ich końcach zastosować listwy aluminiowe łączeniowe oraz zamykające, szafki wiszące powinny być wyposażone w estetyczne zawieszki regulowane w pionie i poziomie od wewnątrz za pomocą standardowych narzędzi, w celu podwieszenia szafek do ścian należy stosować listwy montażowe z kołkami dostosowanymi do rodzaju ściany/podłoża ; otwory na zlewy i umywalki wpuszczane w blat meblowy oraz ich silikonowanie przezroczystym silikonem wykonuje Wykonawca.
9. Wymogi dotyczące materiałów do wykonania mebli:

- Kolory płyt wiórowych laminowanych wymagane przez zamawiającego to typu Dąb Craft K003, Popiel U112, Białe i blatów postformingowych – typu Andromeda Biała K 217 dostępne z oryginalnego wzornika deklarowanego producenta .
  - Konstrukcja mebli (obudów, zabudów, korpusów i drzwiczki) wykonana na bazie trójwarstwowej płyty wiórowej, pokryta dwustronnie laminatem dekoracyjnym z nadaną strukturą o grubości 18mm, w klasie higieniczności E1 (niska emisja formaldehydu) o strukturze gładkiej, klasyfikacja ogniowa - klasa D-s2,d0.
  - Wszystkie krawędzie płyty nieosłonięte należy zabezpieczyć przez oklejenie obrzeżem ABS (w kolorze zbliżonym do oklejanej płyty) o grubości min. 1mm wg wymogów załącznika 1, przeznaczonym do profesjonalnego stosowania w przemyśle meblarskim.
  - Konstrukcja tylnej ścianki szaf i szafek „pleców” z płyty lakierowanej HDF gr. 4 mm w klasie higieniczności E1 o strukturze gładkiej w kolorze białym. Wyjątkiem są kontenery biurowe z plecami z płyty wiórowej gr. min 18mm laminowanej w kolorze korpusu.
  - Konstrukcja blatów postformingowych grubości 38mm dla ciągów szafek oraz blatów roboczych materiał laminat niskociśnieniowy w klasie higieniczności E1(niska emisja formaldehydu) o strukturze gładkiej, stosowane w przemyśle meblarskim. Krawędzie zaoblone o profilu "R" lub „U”, zakres promienia od Rmin=3mm do Rmax=5mm. Blaty dostępne w szerokości 600mm (jednostronnie zaoblone) i 1200mm (obustronnie zaoblone).
  - Wszystkie krawędzie blatów nieosłonięte przez konstrukcję zabezpieczyć poprzez oklejenie obrzeżem ABS (w kolorze zbliżonym do blatu) o grubości min. 1mm, przeznaczone do profesjonalnego stosowania w przemyśle meblarskim. Listwy łączeniowe i zamykające blaty z aluminium lub obrzeżem ABS gr 1mm j.w.
  - Proste krawędzie biurka powinny być trwale zabezpieczone okleiną ABS o grubości min. 1,0 mm. Naroża dolne płyt bocznych biurka zabezpieczyć stopkami nakładanymi na płytę 18mm w możliwością regulacji wysokości.
10. Wszystkie materiały użyte do produkcji mebli muszą posiadać dokumenty dopuszczające do stosowania w obiektach użyteczności publicznej (w tym służbie zdrowia).
11. Dostawcy przed realizacją zamówienia są zobowiązani do uzgodnienia wyposażenia z Zamawiającym, sprawdzenia istniejącego umiejscowienia wyjść wod-kan (baterie, odpływy, umywalki itp.), oraz sprawdzenia realnych wymiarów w poszczególnych pomieszczeniach, pod kątem możliwości prawidłowego i precyzyjnego wykonania i dopasowania mebli i otworów na instalacje wod.-kan. lub elektryczne.
12. Meble w pomieszczeniach szpitalnych należy wykonać na nóżkach umożliwiających mycie i dezynfekcję podłóg. Nóżki meblowe o wysokości 100mm/150mm ± 10mm powinny być zabezpieczone przed wilgocią oraz środkami używanymi do dezynfekcji podłóg. Zamawiający przewiduje nóżki w całości aluminiowe o przekroju okrągłym przekrój min Ø 32mm, podstawa min. Ø 50mm.
13. Zgodnie z zaleceniami Zamawiającego na połączeniu (zlicowaniu) płyt, frontów, boków i blatów nie może występować uskok – rant, tzn. płyta na wszystkich w/w

elementach musi licować, z uwagi na zachowanie czystości powierzchnie mebli powinny być gładkie i jednolite, nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków/ubytków w płycie i blatach.

14. Wymogi dotyczące sposobu wykonania mebli:

- Biurka i stoły powinny być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania strukturalnego. Stosować na życzenie Zamawiającego. Blaty biurka powinny być wyposażone w przepusty kablowe metalowe w kolorze inox lub srebrnym, satynowym ponadto w razie konieczności posiadać otwory lub wycięcia na przejścia instalacji istniejących.
- Biurka i stoły wykonać w zakresie wysokości wynoszącej 65-85cm w zależności od potrzeb użytkownika.
- Boki szaf oraz szafek stojących na nóżkach należy ustawiać na płycie dna (wieniec), nie dopuszcza się połączenia do boku płyty dna.
- Blaty robocze i blaty biurek należy dodatkowo wyposażyć w listwę cokołową ograniczającą wysokości  $h=10\text{cm}$  z płyty laminowanej w kolorze montowanych mebli umiejscowioną pod kątem prostym do blatu i ciągnąć w długości blatu, aluminiowe kratki wentylacyjne (srebrne lub inox) do zamontowania w blatach nad lodówką podblatową, grzejnikiem itp., metalowe przepusty kablowe (srebrne, satynowe lub inox) – montaż wyposażenia w/w na życzenie Zamawiającego.
- W pozostałych przypadkach blaty powinny posiadać prefabrykowane listwy przyblatowe pcv w kolorze zbliżonym do blatu uszczelniające połączenie blatu ze ścianą z trwałym łączeniem (klejeniem) naroży i zakończeń.
- Szafki wiszące powinny być wyposażone w estetyczne zawieszki umożliwiające regulację w pionie i poziomie od wewnątrz za pomocą standardowych narzędzi. Zawieszenie szafek wiszących na ścianach za pośrednictwem listew montażowych.
- Zastosowana płyta wiórowa musi spełniać wymogi klasy higieniczności E1, pozostałe wymagania według normy PN-EN-438, oraz posiadać atest Państwowego Zakładu Higieny. Powierzchnia blatów musi wykazywać odporność na ścieranie według normy PN-EN-438, (powołane normy mogą posiadać swoje nowsze aktualizacje).
- Zastosowane blaty i powierzchnie robocze muszą spełniać wymogi klasy higieniczności E1, pozostałe wymagania według normy PN-EN-14322, oraz posiadać atest Państwowego Zakładu Higieny. Powierzchnia płyty wiórowej musi wykazywać odporność na ścieranie, (powołane normy mogą posiadać swoje nowsze aktualizacje)
- Wszystkie zastosowane elementy do wykonania przedmiotowych mebli typowych muszą być fabrycznie nowe, nieuszkodzone, sprawne.
- Połączenia narożnikowe i krzyżowe elementów mebli muszą być solidne i rozbieralne, np. śrubowe i na kołki drewniane. Połączenia mogą być widoczne lub niewidoczne. Nie dopuszcza się połączeń nierozbieralnych (stałych), np. klejonych.

**Pakiet nr 2 Kanapa z funkcją spania – kolor średni popiel (obicie zmywalne)**

odporna na intensywne użytkowanie, łatwowymywalna, a także odporna na używane do pielęgnacji i konserwacji środki czyszcząco-dezynfekujące i wielokrotne cykle czyszczenia.

