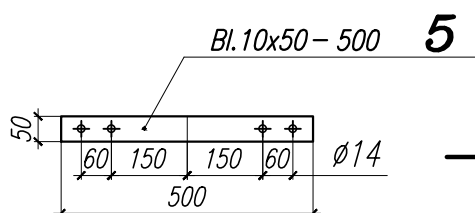


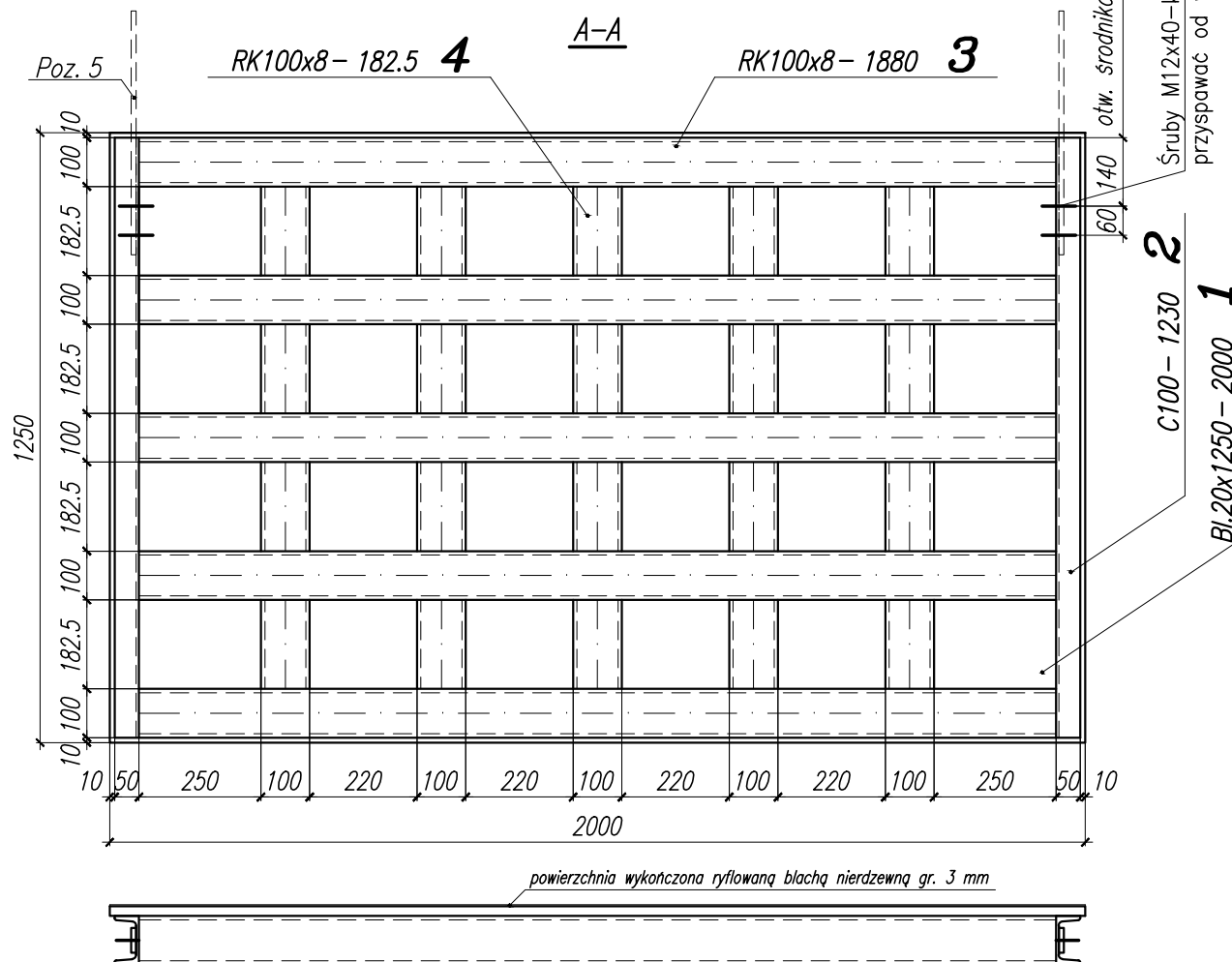
MATERIAŁ – STAL S235

Poz.	Przekrój	Długość [mm]	Masa [kg]	Ilość [szt.]	Masa catk. [kg]
1	BL.20x1250	2000	392,5	2	785,0
2	C100	1230	13,0	4	52,2
3	RK100x8	1880	42,5	4	170,0
4	RK100x8	182,5	4,1	40	165,0
5	BL.10x60	500	2,4	2	4,7
Masa jednego elementu					586,1
Masa całkowita					1176,9



Podest roboczy

Wykonać 2 szt



A

UWAGI:

- Wymiary podano w [mm].
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej
–malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretonowych w kolorze niebieskim.
- Połączenia spawane:
–spoiny wykonać na całej długości przylegania elementów
–grubość spoin pachwinowych dobierać z warunku konstrukcyjnego $0,2t_1 < a < 0,7t_2$, gdzie t_1, t_2 – grubość grubszego i cieńszego elementu w połączeniu.
- Parametry spawania zgodnie z zaleceniami technologa.
- Klasa wykonania wg PN-EN 1090-2: EXC 2.
- Tolerancja wykonania wg PN-EN 1090-2: Klasa tolerancji 2.

A

POLITECHNIKA

Politechnika Częstochowska

Wydział Budownictwa

Projekt:

Projekt podestu roboczego

Data: 6.02.2022 r.

Imię i nazwisko

Podziałka:

1:15

Nr rysunku:

Projektował:

mgr inż. Przemysław Palacz

Tytuł rysunku:

Rysunek warsztatowy podestu

Sprawdzał:

1