

## SPECYFIKACJA DZWIGU

### CHARAKTERYSTYKA URZĄDZEŃ

Typ dźwigu:	<b>Osobowy, elektryczny</b>		
Typ dźwigu / model:	dźwig osobowy <b>Gen2 Stream</b>		
Liczba dźwigów:	1 sztuka		
Udźwig znamionowy:	<b>2000kg lub 21 osób</b>		
Prędkość jazdy:	<b>1,00 m/s</b>		
Wysokość podnoszenia:	7.52m		
Ilość przystanków	4		
Numeracja przystanków:	Przód: np.: NE,-1; 0; 1 / Tył: -2,NE,NE,NE NE – brak przystanku		
Przystanek główny:	-1		
Ilość drzwi szybowych:	4		
Ilość drzwi kabinowych:	2 -kabina przelotowa 180° na wprost		
Sterowanie:	całkowicie elektroniczny układ sterowania zbiorczego góra - dół		
Napęd:	<u><b>elektryczny bezreduktorowy (płynna regulacja prędkości)</b></u>		
Wymiary kabiny:	<b>szerokość:</b>	<b>1400 mm</b>	
	<b>głębokość:</b>	<b>2400 mm</b>	
	<b>wysokość:</b>	<b>2200 mm</b>	
Drzwi kabinowe:	<ul style="list-style-type: none"><li>- drzwi automatyczne,teleskopowe, 2-panelowe,-</li><li>- pełne, skrzydła drzwi panele wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej 220,-</li><li>- drzwi wyposażone w system ochrony wejścia – kurtyna świetlna,-</li></ul>		
Drzwi szybowe:	<ul style="list-style-type: none"><li>- drzwi automatyczne,teleskopowe, 2-panelowe,-</li><li>- skrzydła drzwi panele wykonane ze stali nierdzewnej</li></ul>		

szczerkowanejszlif 220,-

- drzwi w fasadzie (wąska ramka - SF) ze stali nierdzewnej szczerkowanejszlif 220,-

Odporność ogniowa: **brak**

Napęd drzwiowy: - płynna regulacja zamykania,-

Wymiary drzwi: **szerokość: 1300 mm**

**wysokość: 2000 mm**

Wymiary szybu:

szerokość (HW): 2320 mm

głębokość (HD): 3030 mm

podszybie (S): 1160mm

nadszybie (K): 3850 mm

Szyb: belki stalowe na ścianach bocznych + żelbet na ścianach frontowej i tylnej betonowy (wykonuje Zamawiający)

Położenie maszynowni: dźwig bez maszynowni,

Położenie napędu: w szybie w górnej jego części - nadszybiu

Przeniesienie napędu: płaskie pasy z drutów stalowych zalewanych poliuretanem

Przyłącze sieciowe: 400/230 V, 50 Hz

(moc = 11,5 kW; prąd rozruchu = 24,6 A ; prąd pracy = 16,8 A)

System **ReGeN** system odzysku energii, na poziomie -5,8 kW

Panel sterowy: do zabudowania na najwyższej kondygnacji z boku drzwi

Temperatura pracy: + 5 ; + 40 °C

Wyposażenie kabiny: wystrój kabiny:

○ **ściany kabiny:**

- **tylna**-ze stali nierdzewnej szczerkowanej szlif 220,-

- **prawa**- ze stali nierdzewnej szczerkowanej szlif 220,-

- **lewa**- ze stali nierdzewnej szczerkowanej szlif 220,-

**panel sterowniczy:**

- ilość: 2 szt. wykonane ze stali nierdzewnej szczerkowanejszlif 220 na całą wysokość kabiny, zainstalowane na prawej ścianie,-

- w panelu zainstalowany wyświetlacz LCD 7 cali
- przycisk zamykania drzwi,-
- przycisk otwierania drzwi,-
- przyciski z opisem Breille'a,-
- **oświetlenie kabiny:**
  - oświetlenie LED, pionowe listwy LED po bokach panelów sterowniczych, pionowe listwy LED w czterech narożach windy + oświetlenie sufitowe rozproszone,-
- **przyciski dyspozycji:**
  - w kabinie okrągłe, podświetlane,-
- **sufit:**
  - płaski, wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej z oświetleniem,-
- **podłoga:**
  - wykładzina antypoślizgowa PCV – Grey Concret;
- **poręcze**
  - usytuowane na ścianach bocznych kabiny, drążek i mocowanie wzór Brushed chrome
- **wentylacja kabiny:**
  - wentylator uruchamiany automatycznie w kabinie,-
- **zasilanie awaryjne:**
  - oświetlenia kabiny,-
- **kasety wezwań:**
  - na wszystkich przystankach w obudowie ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220 z przyciskami podświetlanymi, montowane natynkowo z boku drzwi szybowych,-
- **piętrowskazywacze ze strzałkami kierunku jazdy:**
  - HPI13 LCD (niebieskie tło) w obudowie ze stali nierdzewnej szczotkowanej szlif 220 na każdym przystanku; montowane natynkowo nad drzwiami szybowymi,-
- **inne:**
  - **EFO** - funkcja zjazdu pożarowego na najniższy przystanek po otrzymaniu sygnału z centrali pożarowej,- (funkcja działa przy stałym zasilaniu z budynku)
  - **EAR** – w przypadku zaniku napięcia kabina dojeżdża do najbliższego przystanku, otwiera drzwi i zostaje zablokowana
  - **ReGeN™** – system odzysku energii
  - **PULSE™** – system całodobowego monitoringu stanu pasów
  - **REM6** – system całodobowego monitoringu pracy dźwigów on-line
  - **ARD** – automatyczny powrót dźwigu na przystanek podstawowy

- EHS**– stacyjki jazdy szpitalnej na przystankach
- **moduł GSM** – do łączności ze służbami ratowniczymi

### **Zalety i korzyści:**

#### Klasa energetyczna dźwigu



#### **Pasy zamiast lin**

Poliuretanowe pasy zamiast stalowych lin zapewniają wysoki komfort jazdy. Dzięki ich 3 mm grubości można użyć małych rozmiarów koła ciernego - o średnicy zaledwie 80 mm. Pasy stosowane w systemie to stalowe linki zatopione w poliuretanowej powłoce. Są one o 20% lżejsze niż tradycyjnej liny, a ich okres użytkowania jest 3 razy dłuższy. Nie wymagają użycia smarów.

#### **Napęd**

Kompaktowa, bezreduktorowa wciągarka z silnikiem synchronicznym zaskakuje swoim rozmiarem oraz nieprawdopodobnie cichą pracą, którą gwarantuje wysoka jakość dopracowania szczegółów projektu oraz technologia produkcji.

#### **Niezawodność działania i ochrona środowiska**

zapewnienie długiego okresu użytkowania dźwigu przy minimalnych nakładach na serwisowanie urządzenia. Wciągarka nie potrzebuje oleju. Najwyższej jakości łożyska przeznaczone są do pracy przez cały okres użytkowania urządzenia. Pasy nośne monitoruje specjalny system, który informuje o aktualnym stanie zużycia oraz sygnalizuje z wyprzedzeniem konieczność interwencji serwisu.

### **Krok naprzód w dziedzinie bezpieczeństwa**

Kontrolę i monitorowanie obwodu bezpieczeństwa zapewnia system sterowania wyposażony w mikroprocesorową tablicę sterową. Wciągarka zasilana jest z falownika z pętlą sprzężenia zwrotnego. Zapewnia to wysoką precyzyjność zatrzymywania na przystankach, łagodny start i hamowanie. Hamulec na wciągarnie spełnia wymagania normy EN81.1 mówiące o zapobieganiu niekontrolowanemu ruchowi kabiny w górę.

### **Nowoczesność technologii to przede wszystkim:**

#### **Wciągarka**

Silnik wciągarki wyposażony jest w magnesy stałe. Takie rozwiązanie daje 50% wzrost wydajności urządzenia i 30% mniejszy pobór energii w porównaniu z tradycyjną wciągarką reduktorową zastosowaną w nowym dźwigu. Odpowiednio wyciszony hamulec z kontrolowanym prądem zasilania zapewnia bezgłośną pracę. Wysokiej jakości komponenty gwarantują długi okres użytkowania dźwigu z zachowaniem jego głównych parametrów.

#### **Pomiar obciążenia kabiny**

Elementem standardowego wyposażenia systemu są nowoczesne czujniki napięcia pasów, zainstalowane na pasach nośnych. Zapewniają one dokładny pomiar obciążenia kabiny. Do napędu silnika przesyłany jest ciągły sygnał, który pozwala na precyzyjne dopasowanie momentu obrotowego w zależności od obciążenia, oraz system kontroli pełnego obciążenia i przeciążenia.

## **BEZPIECZEŃSTWO**

Dźwig jest standardowo wyposażony w system ciągłego monitorowania zużycia pasów. Zasada jego działania opiera się na pomiarze oporności linek stalowych wewnątrz pasa. System zarówno ułatwia serwisowanie, jak i przyczynia się do poprawy bezpieczeństwa dźwigu. Zamiast przeprowadzania niebezpiecznych inspekcji stanu lin nośnych sprawdzany jest jedynie sygnał z systemu.

#### **System hamowania**

Wciągarka dźwigu wyposażona jest w hamulec o podwójnym działaniu, co oprócz hamowania, zapewnia również wymaganą przepisami ochronę przed niekontrolowanym ruchem kabiny w górę. Oznacza to brak konieczności stosowania innych środków bezpieczeństwa, jak np. chwytacze dwukierunkowe, czy dodatkowe hamulce na kole ciernym lub linach.