

Suwałki, dnia 30/04/2020r.

L.dz. SZW.DZI.262. 126/7/PN/MN/2019

**Wszyscy uczestnicy postępowania**

**NS: 7/PN/MN/2020**

Dotyczy: przetargu nieograniczonego pn.: **Zakup sprzętu na potrzeby Centralnej Sterylizacji Szpitala Wojewódzkiego im. dr. Ludwika Rydygiera w Suwałkach**

Szpital Wojewódzki im. dr. Ludwika Rydygiera w Suwałkach uprzejmie informuje, iż wpłynęła prośba o wyjaśnienie zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia, o poniżej przytoczonej treści. Na mocy art. 38 ust. 1 -2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1986, z późn. zm.) udzielamy następujących wyjaśnień:

**Uczestnik 1**

**Pytanie 1 – do opisu minimalnych wymaganych parametrów technicznych – załącznik nr 1 (część 1, pkt. 1)**

Prosimy Zamawiającego o dopuszczenie urządzenia fabrycznie nowego, nie powystawowego, z datą produkcji wcześniejszą niż 2020 rok.

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę na dostarczenie urządzenia fabrycznie nowego, nie powystawowego, z datą produkcji nie później niż 2018r.

**Pytanie 2 – do opisu minimalnych wymaganych parametrów technicznych – załącznik nr 1 (część 1, pkt. 7-8)**

Prosimy Zamawiającego o odstąpienie od tego wymogu, ewentualnie o doprecyzowanie i podanie producenta i modelu sprzętu, który Zamawiający przewiduje sterylizować i spełnia opisane parametry. Oferowane przez nas urządzenie nie miało przeprowadzanych badań dla tak konkretnie doprecyzowanych parametrów natomiast posiada liczne rekomendacje wiodących producentów sprzętu medycznego.

Odpowiedź: Doprecyzowanie stanowią pozycje 4,5,6,9,10

**Pytanie 3 – do opisu minimalnych wymaganych parametrów technicznych – załącznik nr 1 (część 1, pkt. 36)**

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie lepsze od opisanego w SIWZ tj. testy z czasem odczytu 20 minut? Inkubator kompatybilny z testami zostanie dostarczony bezpłatnie przy dostawie testów.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

**Pytanie 4 – do opisu minimalnych wymaganych parametrów technicznych – załącznik nr 1 (część 1, pkt. 37)**

Czy Zamawiający, w miejsce oświadczenia producenta, dopuści oświadczenie autoryzowanego dystrybutora/serwisu oferowanego urządzenia? To Wykonawca(który może być dystrybutorem) jest dla Zamawiającego stroną umowy i ponosi odpowiedzialność za eksploatację urządzenia a nie jego producent.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

## Uczestnik 2

**Pytanie 1 Dotyczy załącznika nr 6, Część 2 - Myjnia dezynfektor do narzędzi oftalmologicznych, opis minimalnych wymaganych parametrów technicznych, pkt. 6.**

Czy zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w ergonomiczny uchwyt drzwi komory umieszczony w ich górnej części, nie na całej szerokości drzwi ?

**Uzasadnienie:**

Uchwyt na całej szerokości drzwi jest rozwiązaniem wymagającym użycia znacznie większej siły nacisku przyłożonej przez użytkownika, dlatego jest to rozwiązanie niewątpliwie mniej korzystne z punktu widzenia personelu obsługującego.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 2 Dotyczy załącznika nr 6, Część 2 - Myjnia dezynfektor do narzędzi oftalmologicznych, opis minimalnych wymaganych parametrów technicznych, pkt. 9.**

Czy zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w komorę o pojemności 265L przy zachowaniu wymaganej pojemności tac, kontenerów oraz zestawów mikrochirurgicznych w tym punkcie ?

**Uzasadnienie:**

Z punktu widzenia użytkownika istotna jest właśnie pojemność określona w tacach czy kontenerach tym bardziej że rzeczowa różnica jest minimalna.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

**Pytanie 3 Dotyczy załącznika nr 6, Część 2 - Myjnia dezynfektor do narzędzi oftalmologicznych, opis minimalnych wymaganych parametrów technicznych, pkt. 26.**

Czy zamawiający nie popełnił aby omyłki pisarskiej podając w tym punkcie minimalną temperaturę suszenia w postaci: „1300C” ?

Odpowiedź: tak, powinno być 130°C, wyposażony w filtr powietrza wstępny i hepa.

**Pytanie 4 Dotyczy załącznika nr 6, Część 2 - Myjnia dezynfektor do narzędzi oftalmologicznych, opis minimalnych wymaganych parametrów technicznych, pkt. 30.**

Czy zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w minimum trzy pompy detergentu z możliwością określenia dozowania środków w ml, oddzielnie dla każdego programu zawartego w sterowniku realizowane za pomocą oprogramowania na komputerze, które zostanie dostarczone przez wykonawcę ?

**Uzasadnienie:**

Ilości dozowanych środków chemicznych ustawiane są zwykle przy pierwszym rozruchu urządzenia lub sporadycznie przy zamianie stosowanej chemii. Wykonanie tej czynności za pośrednictwem podłączonego komputera jest bardzo przejrzyste i wygodne. Dostarczone przez wykonawcę oprogramowanie serwisowe daje dużo większe możliwości zarówno modyfikacji programów, a także serwisowo diagnostycznych co może być bardzo korzystne w przypadku konserwacji pogwarancyjnej dla użytkownika.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 5 Dotyczy załącznika nr 6, Część 2 - Myjnia dezynfektor do narzędzi oftalmologicznych, opis minimalnych wymaganych parametrów technicznych, pkt. 37.**

Czy zamawiający dopuści urządzenie zużywające na jedno napełnienie komory 24L wody?

**Uzasadnienie:**

Różnica ta jest znikoma, poza tym większa ilość jednorazowa wody w komorze gwarantuje zwiększenie efektywności mycia narzędzi oftalmologicznych.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 6 Dotyczy załącznika nr 6, Część 2 - Myjnia dezynfektor do narzędzi oftalmologicznych, opis minimalnych wymaganych parametrów technicznych, pkt. 38.**

Czy zamawiający dopuści urządzenie o maksymalnej pobieranej mocy 11,4 kW ?

**Uzasadnienie:**

Jest to rozwiązanie równoważne. W przewodach zasilających urządzenie o mocy 11,4 kW będzie płynął nieznacznie większy prąd w stosunku do urządzenia o mocy 9 kW. Również mając na uwadze, iż zamawiający dysponuje zasilaniem 9kW/400V to przekroje przewodów jeśli dobrane zgodnie ze sztuką inżynierską są odpowiednie również dla mocy 11,4kW. Dodatkowo należy zauważyć, iż urządzenie o większej mocy wykazuje większą sprawność energetyczną co przekłada się na niższe zużycie energii w efekcie końcowym.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 7 Dotyczy załącznika nr 6, Część 2 - Myjnia dezynfektor do narzędzi oftalmologicznych, opis minimalnych wymaganych parametrów technicznych, pkt. 60-66.**

Z opisu zamawiającego wynika, iż wymagany przez niego wózek do okulistyki jest z opisu bardzo podobny do wózka do laparoskopii. Czy zamawiający dopuści zatem dostarczenie zamiast dwóch osobnych wózków do laparoskopii oraz do okulistyki jednego wózka o poniższych parametrach:

Wózek laparoskopowo-okulistyczny 3 poziomowy z czego:

- 1 poziom o pojemności 2 tac DIN
- 2 poziom o pojemności 2 tac DIN
- 3 poziom z 36 przyłączami (9 przyłączy luerlock, 9 przyłączy silikonowych na elastycznych wężykach oraz 18 przyłączy silikonowych sztywnych – łącznie 36 przyłączy)

Jeśli zamawiający nie wyrazi zgodny na dostarczenie jednego wózka zamiast dwóch, to czy zgodzi się na dostarczenie dwóch jednakowych wózków do laparoskopii oraz okulistyki o powyższych parametrach ?

**Uzasadnienie:**

Zaproponowany wózek jest praktycznie identyczny z wymaganym przez zamawiającego. Dodatkowo należy zauważyć że w przypadku zamówienia dwóch wózków zamiast jednego zamawiający naraża się na niepotrzebne koszty.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Uczestnik 3**

**Pytanie 1 Dotyczy Części 1**

Wnosimy o dopuszczenie równoważnego sterylizatora niskotemperaturowego plazmowego które jest już sprawdzone i stosowane od kilku lat w Polskich Szpitalach o parametrach:

Parametr
Komora prostopadłościenna o objętości całkowitej min. 60 litrów
Komora wykonana z aluminium, przelotowa, zamontowana na ramie ze stali nierdzewnej
Sterylizator mobilny, wyposażony w kółka z blokadami
Obudowa ze stali nierdzewnej polerowanej min. 304. Uchyłane panele boczne do serwisu urządzenia. Wylłącznik bezpieczeństwa na panelu czołowym.
Minimalne wymiary komory: - szerokość 420 mm - głębokość 600 mm - wysokość 420 mm
Komora wyposażona w 2 koszyki o wymiarach min 400 mm szerokość, 900 mm głębokość
Maksymalne wymiary urządzenia: - szerokość 750 mm

- głębokość 1000 mm - wysokość 1800 mm
Drzwi komory otwierane automatycznie, przesuwane w pionie silnikiem elektrycznym
Żaden element drzwi (np. zawiasy, zamki) po ich pełnym otwarciu nie pozostaje w świetle komory
Przeznaczony do sterylizacji narzędzi wrażliwych, kanałowych, endoskopów elastycznych oraz optyk
Czynnik sterylizacyjny ekologiczny: plazma generowana z nadtlenu wodoru poza komorą
Automatyczna kontrola procesu sterylizacji (temperatury, ciśnienia, fazy cyklu)
Automatyczna blokada drzwi uniemożliwiająca ich otwieranie w trakcie cyklu roboczego
Samoczynna i stała kontrola szczelności komory i poziomu osiągniętej próżni
Wbudowana pamięć wewnętrzna pozwalająca na zapis min. 200 ostatnich cykli, port USB do odczytu na panelu czołowym
Sterowanie mikroprocesorowe
Menu w języku polskim
Sterownik wyposażony w wielokolorowy wyświetlacz dotykowy o przekątnej ekranu minimum 7 cali po obu stronach urządzenia
Na ekranie widoczne poszczególne fazy cyklu, możliwość podglądu wykresu temperatury i ciśnienia
Podczas całego cyklu na ekranie widoczna aktualna temperatura oraz ciśnienie w komorze
Rejestracja i wydruk całego procesu sterylizacji oraz ewentualnych sytuacji alarmowych na wbudowanej drukarce
Możliwość podłączenia komputera z programem do monitorowania i archiwizacji cykli poprzez port Ethernet
Możliwość połączenia z urządzeniem mobilnym z aplikacją do monitorowania statusu cyklu poprzez wbudowaną sieć WIFI
Czynnik sterylizujący: plazma wytworzona z nadtlenu wodoru. Stężenie nadtlenu wodoru w nabojach maksimum 50%
Nabój sterylizacyjny wystarczający na minimum 4-6 cykli wraz z kodem
Minimum 3 programy fabryczne
Minimum 2 programy testowe
Temperatura sterylizacji dla programu do endoskopów maksymalnie do 40°C, dla pozostałych programów do 55°C
Niezależny od sterowania system monitorowania głównych parametrów pracy jak temperatura i ciśnienie (niezależne czujniki)
Maksymalny czas trwania procesu 55 minut
Brak konieczności aeracji wsadu po procesie, wsad suchy i gotowy do użycia
Pompa próżniowa olejowa
Możliwość sterylizacji przewodów jednostronnie otwartych o długości minimum 1,4 metra przy średnicy 1 mm
Możliwość sterylizacji przewodów obustronnie otwartych o długości minimum 4 metrów przy średnicy 1 mm
Urządzenie nie wymagające do pracy dodatkowego zbiornika (pojemnika) gromadzącego pozostałości nadtlenu wodoru. Pozostałości poprocesowe nadtlenu wodoru katalizowane w generatorze plazmowym poza komorą sterylizacyjną
Zasilanie elektryczne trzyfazowe 400 V, 50 Hz, maksymalna moc 7kW
Zestaw symulacyjny do kontroli skuteczności procesu
Zestaw startowy czynnika sterylizującego (H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> ), umożliwiający wykonanie co najmniej 100 pierwszych cykli sterylizacji
Zestaw testów chemicznych, minimum 500 szt
Zestaw testów biologicznych z możliwością szybkiego odczytu (pierwszy odczyt po maksymalnie 2 godzinach, ostateczny po maksymalnie 8 godzinach), minimum 100 szt.
Inkubator do testów biologicznych na wyposażeniu
<u>Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.</u>

## Pytanie 2 Dotyczy Części 2:

Wnosimy o dopuszczenie równoważnej myjni-dezynfektora do narzędzi o poniższej specyfikacji:

M.N./M.N.

- 1 Myjnia do narzędzi - przelotowa z wózkami - 1 szt.
- 2 Komora przelotowa, dwudrzwiowa.
- 3 Drzwi otwierane w pozycji pionowej, chowanej w obrys sterylizatora, na wysokości 850 mm (+/- 5%).
- 4 Max. wymiary myjni (wysokość x szerokość x głębokość) - 2000 x 650 x 720 mm.
- 5 Max. pojemność komory – 250 l, minimum 10 tac zgodnych ze standardem DIN 1/1.
- 6 Urządzenie zasilane i ogrzewane elektrycznie.
- 7 Zasilanie elektryczne 400 V, 50 HZ
- 8 Zasilanie w wodę 3/4", (możliwość podłączenia wody zimnej, ciepłej, demineralizowanej), odpływ kanalizacyjny 25 mm,
- 9 Maksymalna moc urządzenia 15 kW.
- 10 Drzwi komory myjącej w pełni przeszklone, wykonane z hartowanego szkła.
- 11 Powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji, bez wystających śrub i innych wystających elementów , których mycie jest utrudnione.
- 12 Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne) wykonane ze stali kwasoodpornej klasy min. AISI 316L.
- 13 Komora urządzenia z oświetleniem wnętrza umożliwiającym optyczną kontrolę parametrów procesu mycia.
- 14 Myjnia wyposażona w pompę cyrkulacyjną o wydajności min. 600 l/min i mocy nie przekraczającej 750 W.
- 15 Końcowe płukanie wodą uzdatnioną.
- 16 Min. trójstopniowy system mechanicznych filtrów wody zużytej.
- 17 Myjnia wyposażona w kondensator pary.
- 18 Trzy pompy detergentu, z możliwością określenia dozowania środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku.
- 19 Ilość pojemników na detergenty do umieszczenia wewnątrz urządzenia - minimum 3 pojemniki po 5 l każdy.
- 20 Automatyczne odmierzanie i dozowanie środków myjących i dezynfekujących.
- 21 Kontrola poziomu środków chemicznych w zbiornikach.
- 22 Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego.
- 23 Optyczna i akustyczna informacja o błędach i awariach.
- 24 Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi.
- 25 Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika.
- 26 Sterownik urządzenia wyposażony w system przycisków dotykowych z kolorowym wyświetlaczem lub ekran dotykowy
- 27 Wbudowana drukarka parametrów cyklu.
- 28 Temperatura mycia i dezynfekcji regulowana w zakresie do 95stopni C, pomiar temperatury monitorowany za pomocą dwóch, niezależnych czujników temperatury.
- 29 Komunikaty wyświetlane na monitorze w języku polskim w postaci tekstowej.
- 30 Dostęp do ustawień parametrów procesu zabezpieczony kodem cyfrowym.
- 31 Urządzenie wyposażone w minimum 1 dodatkowy zbiornik do wstępnego ogrzania wody do mycia oraz dezynfekcji termicznej
- 32 Czas trwania pełnego cyklu mycia (obejmującego mycie wstępne, mycie zasadnicze, płukanie, dezynfekcję termiczną oraz suszenie) dla pełnego wsadu (10 tac 1/1 DIN) nie przekraczający

60 min.

33 Programy mycia i dezynfekcji termicznej i termiczno-chemicznej.

34 Liczba programów mycia -dezynfekcji minimum 40 (w tym min 20 predefiniowanych i 20 do zaprogramowania przez użytkownika).

35 Możliwość zainstalowania systemu rozpoznawania wózków wsadowych.

36 Suszarka z możliwością nastawiania temperatury i czasu.

37 Wyposażona w dwustopniowy system filtrów powietrza używanego do suszenia, w tym drugi stopień filtr absolutny klasy min. HEPA H14.

38 Maksymalna moc agregatu suszącego - 4 kW, przy minimalnej wydajności min. 240 m<sup>3</sup>/h. (+/- 10%)

39 Automatyczne monitorowanie różnicy ciśnień filtra jałowego - sygnalizacja stanu awaryjnego.

40 Wyświetlacz o przekątnej min. 3,5" po stronie załadowniczej i rozładowniczej.

41 Wbudowany port komunikacyjny (RS 232 lub Ethernet) umożliwiający podłączenie zewnętrznej drukarki oraz przeprowadzenie walidacji procesu.

42 Wbudowany port USB umożliwiający archiwizację za pomocą nośnika danych typu pendrive (dane w formacie umożliwiającym otworzenie na standardowym komputerze klasy PC - nie wymagające dodatkowego oprogramowania).

43 Mycie i suszenie na wszystkich poziomach.

44 Dostęp serwisowy od frontu urządzenia

Wypożyczenie dodatkowe

45 Wózek załadowniczo-rozładowniczy, wykonany ze stali kwasoodpornej – 2 szt.

46 5 poziomowy kosz do mycia narzędzi chirurgicznych, wyposażony w zdejmowane minimum 3 poziomy, umożliwiający mycie przedmiotów o większych gabarytach. Kosz wyposażony w 4 obrotowe ramiona myjące. Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Pojemność kosza 10 tac 1/1 DIN. Kosz wykonany ze stali kwasoodpornej.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

### **Pytanie 3 Dotyczy części 3:**

Wnosimy o dopuszczenie równoważnej myjni do obuwia o poniższych parametrach technicznych:

- Model wolnostojący lub do zabudowy z dwupoziomowym systemem mycia i dwupoziomowym systemem suszenia
- Urządzenie wyprodukowane zgodnie z normą EN 15883
- Dezynfekcja termiczna zgodna z Dyrektywą UE i standardami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny opartymi na dezynfekcji termicznej, (przy dwóch pompach dezynfekcja termiczno- chemiczna), możliwość potwierdzenia procesu dezynfekcji testami chemicznymi oraz automatyczne wyliczanie wartości A0
- Wyposażony w dwie chemiczne pompy pod kontrolą mikroprocesorową, z opcją modyfikacji wymaganych ilości detergentu dla każdego programu oraz dla różnych faz programu, możliwość tworzenia dowolnych ramp temperaturowo-czasowych myjących i płuczących
- Zastosowane pompy i wszelkie połączenia dopuszczają stosowanie roztworów kwasów fosforowych, solnych i cytrynowych
- Czujniki poziomu środków dezynfekcyjnych w zbiornikach oraz czujniki ciśnienia wody zasilającej
- Wytrzymała samoczyszcząca pompa obiegowa wody zapewnia szybki przepływ i efektywne ciśnienie natrysku, wydajność min. 400 l/min
- Temperatura mycia i dezynfekcji minimum 95°C
- Wbudowany wyświetlacz LED

- Minimum 9 programów fabrycznych oraz minimum 6 programów użytkownika pozwalających na wprowadzenie własnych ustawień, umożliwiających mycie różnego rodzaju elementów w zależności od stopnia zabrudzenia
- Każdy program mycia-dezynfekcji z możliwością ustawienia do 10 faz
- Temperatura kontrolowana za pomocą dwóch niezależnych sond nie gorszych niż PT1000
- Potrójny system filtrowania wody
- Wbudowany zmiękcacz wody ze złożem na bazie kopolimeru czwartorzędowego związku aminowego diwinylobenzenu i styrenu
- Port RS232
- Samoczyszcząca się komora z zaokrąglonymi krawędziami, indywidualny program czyszczący wraz z komorą wszystkie przewody i pompy
- Komora o wymiarach 520 x 515 x 545 mm (szer. x gł. x wys.)
- Komora posiadająca porty do podłączenia zewnętrznych sond temperatury (zgodnie z EN 15883)
- Wbudowany system suszenia z filtracją powietrza przy pomocy filtra wstępnego o wydajności co najmniej 98% oraz filtra absolutnego HEPA o wydajności co najmniej 99,999%
- Obudowa ze stali nierdzewnej co najmniej AISI 304
- Komora, ramiona myjące, filtry zgrubne wykonana ze stali nierdzewnej AISI 316
- Głośność nie większa niż 50 dB
- Komora myjąca z podwójną ścianą
- Wbudowany wysokowydajny kondensator pary pod kontrolą elektroniczną gwarantującą niskie zużycie wody
- Blokada elektroniczna drzwi zabezpieczająca przed przypadkowym otwarciem drzwi podczas trwania cyklu, zabezpieczenie szczelności uszczelki przy pomocy presostatu kontrolującego ciśnienie i docisk uszczelki
- Drzwi automatycznie uchylane po zakończeniu procesu mycia-dezynfekcji
- Wymiary zewnętrzne: maksymalnie 900 x 605 x 850 mm (szer. x gł. x wys.)
- Pojemność komory: 146 L
- Płukanie wodą demineralizowaną
- Podłączenia do wody zimnej i demineralizowanej
- Waga maksymalna 70 kg
- Zasilanie 3 fazowe, 400 V, 50 Hz
- Moc całkowita urządzenia 7 kW  $\pm$  5%

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Uczestnik 4**

##### **Dotyczy Części nr 1:**

##### **Pytanie 1 Dotyczy poz. 5**

Czy Zamawiający uzna za warunek spełniony jeśli sprawdzenie kompatybilności sprzętu będzie się odbywało przy pomocy załączonej instrukcji obsługi oraz poprzez bezpośredni kontakt w przedstawicielem oferenta?

Odpowiedź: nie, zgodnie z SIWZ.

##### **Pytanie 2 Dotyczy poz. 5**

Czy Zamawiający wymaga aby lista sprzętu dostępna np. poprzez stronę www była w j. polskim (zarówno strona jak i lista)?

Odpowiedź: tak.

##### **Pytanie 3 Dotyczy poz. 6**

Czy Zamawiający uzna za warunek spełniony jeśli dokumenty potwierdzające możliwość sterylizacji wybranego sprzętu będą dostarczane drogą mailową?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 4 Dotyczy poz. 6**

Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając dokumentu potwierdzającego możliwość sterylizacji od producenta sterylizatora a nie od producenta narzędzia? Zgodnie z stanem prawnym to producent narzędzia określa dopuszczone warunki sterylizacji a nie wytwórca urządzenia sterylizującego. Potwierdzenie wymagane przez OPZ oraz lista nie mogą być jedyną przesłanką do podjęcia decyzji o metodzie sterylizacji jeśli nie będą potwierdzone przez wytwórcę danego narzędzia.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 5 Dotyczy poz. 6**

Czy w przypadku uszkodzenia narzędzia w trakcie sterylizacji Zamawiający będzie dochodził swoich roszczeń od wytwórcy narzędzia czy urządzenia sterylizującego?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 6 Dotyczy poz. 7**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie posiadające walidację procesów dla przewodów elastycznych o średnicy 1 mm i długości 100 cm?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 7 Dotyczy poz. 12**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie o pojemności użytkowej 45 litrów?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 8 Dotyczy poz. 14**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie z komorą o wymiarach 302 x 236 x 640 mm SxWxG i wymiarach gabarytowych 780 x 1733 x 796 mm SxWxG?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 9 Dotyczy poz. 16**

Czy Zamawiający dopuści dwie półki o głębokości 60 cm każda?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Dotyczy Części nr 2:**

**Pytanie 10 Dotyczy poz. 6**

Czy Zamawiający uzna za warunek spełniony jeśli uchwyt myjni będzie miał przekrój prostopadłościenny, który nie wpływa na jakość użytkowania myjni ani nie stanowi elementu trudnego do przyszłej dezynfekcji?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 11 Dotyczy poz. 9**

Czy Zamawiający uzna za warunek spełniony jeśli myjnia będzie posiadała komorę o pojemności 250l?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 12 Dotyczy poz. 26**

Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając temperatury 1300 st.C zamiast 130 st.C?

Odpowiedź: tak, powinno być 130°C.



**Pytanie 13 Dotyczy poz. 38**

Prosimy o dopuszczenie myjni o poborze całkowitym do 17 kW ze względu na zastanie zgodnie z pkt. 20 bojlera do podgrzewania wody. Podana przez Zamawiającego moc maksymalna myjni jest możliwa tylko przy myjni bez układu szybkiego mycia.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Dotyczy części nr 3:**

**Pytanie 14 Dotyczy poz. 6**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez automatycznego uchylecia drzwi po zakończeniu procesu?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 15 Dotyczy poz. 19**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez automatycznego startu programu?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 16 Dotyczy poz. 20**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez automatycznego programowania wyłączenia myjni?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 17 Dotyczy poz. 25**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez kontroli pracy ramion natryskowych a z kontrolą przepływu w układzie mycia? Natrysk wody jest kontrolowany przez pompę obiegową urządzenia jeśli występuje spadek ciśnienia w układzie urządzenie zgłasza błąd.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 18 Dotyczy poz. 26**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie z grzałkami w komorze mycia wyposażone w pompę obiegową o mocy 450 l/min?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 19 Dotyczy poz. 34**

Czy Zamawiający dopuści efektywny trzy stopniowy system filtracji roztworu roboczego?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 20 Dotyczy poz. 38**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie o głębokości 630mm?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Uczestnik 5**

**Dotyczy: Część 9 – myjnia dezynfektor**

**Pyt.1. Dotyczy pkt.6. SIWZ**

Czy zamawiający dopuści myjnię dezynfektor wyposażoną w system 11 dysz myjących: 9 dysz zwykłych, 2 dysze rotacyjne?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pyt. 2. Dotyczy pkt.16. SIWZ**

Czy zamawiający dopuści myjnię dezynfektor o parametrach (szer. x gł. x wys.) 450x580x1320?

Niższa wysokość umożliwia wykorzystanie dodatkowego miejsca np. na szafkę z materiałami podręcznymi.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pyt. 3. Dotyczy pkt. 23. SIWZ**

Czy zamawiający nie popełnił omyłki wymagając dezynfekcji termicznej  $A0=3000$  dla myjni dezynfektora do kaczek i basenów?

Uzasadnienie:

*Zgodnie z pkt. Nr 4.5.1 normy PN EN ISO 15883-3 „Dezynfekcja termiczna powinna być uważana za osiągnięta, jeżeli wszystkie powierzchnie, które miały być zdezynfekowane, zostały poddane procesowi zapewniającemu  $A0$  o wartości co najmniej 60”*

*Wymagany poziom dezynfekcji termicznej  $A0=3000$  stosowany jest dla narzędzi chirurgicznych, które następnie poddawane sterylizacji wykorzystywane są podczas zabiegów operacyjnych.*

**Prosimy zatem o dopuszczenie poziomu dezynfekcji adekwatnego do dezynfekowanego wsadu, zgodnego z obowiązującymi normami PN EN ISO 15883-3**

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ

**Pyt. 4. Dotyczy pkt. 25. SIWZ**

Czy zamawiający dopuści myjnię dezynfektor o mocy max pompy obiegowej 750 W?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ

**Pyt. 5. Dotyczy pkt. 26 SIWZ**

Czy zamawiający dopuści myjkę dezynfektor o wydajności pompy obiegowej min. 85 l/min?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ

**Uczestnik 6**

**Dotyczy zapisów SIWZ:**

**Pytanie 1**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na złożenie wraz z ofertą oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, w sytuacji gdy dany oferent nie należy do żadnej grupy kapitałowej?

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę.

**Pytanie 2**

Czy Zamawiający nie popełnił omyłki w formularzu ofertowym, pkt. II Przedmiocie oferty, wskazując do zaznaczenia dwa terminy gwarancji?

Odpowiedź: tak, nastąpiła omyłka pisarska. Zamawiający załącza zmodyfikowany załącznik nr 1 do SIWZ.

**Pytanie 3 Dotyczy Załącznika nr 6 do SIWZ cz. 1**

Czy Zamawiający, ze względu na obecną sytuację na świecie, trwającą pandemię Koronawirusa, powodującą spowolnienie gospodarki, przesunięcia w czasie produkcyjnym i transportowym, a tym samym trudności w dostawie sprzętu, wyrazi zgodę na zmianę terminu dostawy sterylizatora bez komory przelotowej do 60 dni?

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę na zmianę terminu dostawy na maksymalnie 90 dni kalendarzowych, tym samym modyfikuje zapis rozdziału IV SIWZ oraz załącznika nr 1 do SIWZ, określając ocenę kryterium termin dostawy:

**Jest :**

21 dni – 20 pkt.

35 dni – 10 pkt.

42 dni – 0 pkt.

(maksymalnie 42 dni kalendarzowe)

**Powinno być:**

30 dni – 20 pkt.

60 dni – 10 pkt.

90 dni – 0 pkt.

(maksymalnie 90 dni kalendarzowe)

**Pytanie 4 Dotyczy Załącznika nr 6 do SIWZ cz. 2**

Czy Zamawiający, ze względu na obecną sytuację na świecie, trwającą pandemię Koronawirusa, powodującą spowolnienie gospodarki, przesunięcia w czasie produkcyjnym i transportowym, a tym samym trudności w dostawie sprzętu, wyrazi zgodę na zmianę terminu dostawy myjni dezynfektora do narzędzi oftalmologicznych do 100 dni?

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę na zmianę terminu dostawy na maksymalnie 90 dni kalendarzowych, tym samym modyfikuje zapis rozdziału IV SIWZ oraz załącznika nr 1 do SIWZ określając ocenę kryterium termin dostawy:

**Jest :**

21 dni – 20 pkt.

35 dni – 10 pkt.

42 dni – 0 pkt.

(maksymalnie 42 dni kalendarzowe)

**Powinno być:**

30 dni – 20 pkt.

60 dni – 10 pkt.

90 dni – 0 pkt.

(maksymalnie 90 dni kalendarzowe)

**Pytanie 5 Dotyczy Załącznika nr 6 do SIWZ cz. 9**

Czy Zamawiający, ze względu na obecną sytuację na świecie, trwającą pandemię Koronawirusa, powodującą spowolnienie gospodarki, przesunięcia w czasie produkcyjnym i transportowym, a tym samym trudności w dostawie sprzętu, wyrazi zgodę na zmianę terminu dostawy myjni dezynfektora na kaczki i baseny do 60 dni?

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę na zmianę terminu dostawy na maksymalnie 90 dni kalendarzowych, tym samym modyfikuje zapis rozdziału IV SIWZ oraz załącznika nr 1 do SIWZ określając ocenę kryterium termin dostawy:

**Jest :**

21 dni – 20 pkt.

35 dni – 10 pkt.

42 dni – 0 pkt.

(maksymalnie 42 dni kalendarzowe)

**Powinno być:**

30 dni – 20 pkt.

60 dni – 10 pkt.

90 dni – 0 pkt.

(maksymalnie 90 dni kalendarzowe)

**Pytanie 6 Dotyczy Załącznika nr 1 formularza ofertowego , pkt. II Przedmiot oferty do SIWZ**

Czy Zamawiający, w przypadku przesunięcia powyższych terminów dostawy, dokona zmian w formularzu ofertowym dając możliwość wyboru zaoferowania terminu dostaw dla poszczególnych części ?

Odpowiedź: Zamawiający załącza zmodyfikowany formularz asortymentowo- cenowy.

#### **Pytanie 7 Dotyczy SIWZ VII**

Proszę o wyjaśnienie, czy Załącznik nr 6 do SIWZ Parametry techniczne należy dołączyć do oferty, czy jest to załącznik na wezwanie?

Odpowiedź: zgodnie z zapisami SIWZ, załącznik nr 6 do SIWZ parametry techniczne należy dostarczyć na wezwanie Zamawiającego

#### **Pytanie 8 Dotyczy Załącznika nr 6 do SIWZ**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wydłużenie terminu naprawy do 10 dni roboczych w przypadku wystąpienia konieczności sprowadzenia części zamiennych z zagranicy.

Czas dostaw zagranicznych i ewentualne odprawy celne znacznie wydłużają oczekiwanie na części.

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę.

#### **Dotyczy Umowy:**

##### **Pytanie 9 §1 ust 17**

Zwracamy uwagę, że aparaty, których dotyczy umowa nie służą do wykonywania badań/zabiegów – czy to nie jest omyłka pisarska?

Odpowiedź: Zapis powinien brzmieć: „Wykonawca zapewni sprzęt zastępczy, umożliwiający wykonywanie usługi w okresie naprawy aparatury medycznej będącej przedmiotem niniejszej umowy na swój koszt w przypadku konieczności naprawy dłuższej niż 72 godz. w dni robocze (przez dni robocze rozumie się dni od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy) - dotyczy sprzętu drobnego (tace, wózki zgrzewarka i inne w postępowaniu – nie montowane na stałe. Łączny czas naprawy, t.j. przyjazdu wraz z naprawą serwisu nie dłuższy niż 72 godz. w dni robocze (przez dni robocze rozumie się dni od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy))”

##### **Pytanie 10 §1 ust 17**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na usunięcie zapisu tego paragrafu w całości lub dopuści alternatywnie zapewnienie usługi na zewnątrz placówki na koszt wykonawcy?

Tego typu urządzenia zamawiane są zgodnie z wymaganą konfiguracją i nie są dostępne od ręki u producenta, w związku z czym wykonawca nie ma możliwości utrzymywania na stanach magazynowych sprzętów zastępczych.

Odpowiedź: Zapis powinien brzmieć: „Wykonawca zapewni sprzęt zastępczy, umożliwiający wykonywanie usługi w okresie naprawy aparatury medycznej będącej przedmiotem niniejszej umowy na swój koszt w przypadku konieczności naprawy dłuższej niż 72 godz. w dni robocze (przez dni robocze rozumie się dni od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy) - dotyczy sprzętu drobnego (tace, wózki zgrzewarka i inne w postępowaniu – nie montowane na stałe. Łączny czas naprawy, t.j. przyjazdu wraz z naprawą serwisu nie dłuższy niż 72 godz. w dni robocze (przez dni robocze rozumie się dni od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy))”

Zamawiający dopuszcza alternatywnie zapewnienie usługi na zewnątrz placówki na koszt wykonawcy - dotyczy sprzętu drobnego (tace, wózki zgrzewarka i inne w postępowaniu – nie montowane na stałe

##### **Pytanie 11 §1 ust 18 Prosimy o usunięcie zapisu dotyczącego wymiany sprzętu.**

Prosimy o rezygnację z tego wymagania, która uzasadniona jest faktem, że urządzenia takie jak objęte przedmiotowym postępowaniem składają się z setek i tysięcy części, oprogramowań i podzespołów. Wymiana całego urządzenia, w sytuacji kiedy konieczna jest wymiana jedynie konkretnej części lub podzespołu byłaby niezasadna tak pod względem ekonomicznym, jak również organizacyjnym, logistycznym i terminowym.

Obecne zapisy pozwalają na żądanie wymiany sprzętu po trzech nieistotnych naprawach.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 12 §5 ust 3**

Prosimy o dopisanie, że kara będzie naliczana od wartości urządzenia, którego naprawa dotyczy

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę jednocześnie modyfikuje zapis §5 ust 3, który otrzymuje brzmienie: Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w przypadku opóźnienia w usunięciu wad i usterek stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie gwarancji w wysokości 0,5 % wartości urządzenia brutto za każdy dzień opóźnienia liczony od upływu terminu wyznaczonego na usunięcie wad.

#### **Dotyczy Parametry Techniczne (Część 1– sterylizator bez komory przelotowej):**

##### **Pytanie 13**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie sterylizatora plazmowego o szerokości i wysokości mieszczącej się w przewidzianym miejscu montażu (wnęka) o wymiarze szerokości mniejszej od wymaganej 570 mm oraz o oferowanych parametrach równoważnych bądź lepszych od wymaganych:

- 1.1. Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji 2020
- 1.2. STERYLIZATOR BEZ KOMORY PRZELOTOWEJ
- 1.3. Urządzenie spełniające wymagania wynikające z obowiązującej normy PN-EN 13485 lub równoważna; PN-EN 14971 lub równoważna; PN-EN 14937 lub równoważna wraz deklaracją zgodności CE oraz dyrektywą o wyrobach medycznych (wyrób medyczny klasy IIb). Spełnienie wymagań normy PN-EN 14937 lub równoważna potwierdzone przez niezależną jednostkę notyfikowaną
- 1.4. Przeznaczony do sterylizacji wrażliwych narzędzi - zgodnie z zaleceniem kwalifikacji producenta - kompatybilny wobec posiadanych narzędzi i sprzętu
- 1.5. Urządzenie przeznaczone do współpracy z wszystkimi narzędziami, sprzętami zalecanymi do sterylizacji plazmowej dzięki niskiej zawartości nadtlenku wodoru podczas procesu.
- 1.6. Urządzenie posiada zdolność sterylizacji przewodów elastycznych z tworzyw sztucznych o średnicy nie mniejszej niż 1 mm i długości 1200 cm z obu stron otwarte
- 1.7. Urządzenie posiada zdolność sterylizacji przewodów elastycznych wykonanych ze stali o średnicy nie mniejszej niż 1 mm x i długości 100 cm z obu stron otwarte
- 1.8. Możliwość sterylizacji endoskopów elastycznych dwukanałowych, w tym bronchoskopów, bronchofiberoskopów itp.
- 1.9. Możliwość sterylizacji endoskopów sztywnych, jedno-, dwu-, i trzykanałowych.
- 1.10. Zasilanie sterylizatora prądem 1-fazowym 230V, 50.60Hz, 10A, bez wymagania dodatkowych mediów, wentylacji i odpływów
- 1.11. Pojemność komory 35 L +/- 5% wraz z krótkim czasem procesu pozwalająca na przeprowadzenie sterylizacji do 800 l/12 h pracy.
- 1.12. Urządzenie nieprzelotowe, jednodrzwiowe, przestrzeń serwisowa dostępna od strony załadowniczej z prawej i lewej strony komory, urządzenie na kółkach - ułatwiające serwisowanie urządzenia
- 1.13. Wymiary zewnętrzne sterylizatora: prostopadłościenna komora sterylizatora, bez przewężeń, wykonana ze stali kwasoodpornej odpornej na zarysowania o wymiarach: (S/D/W) – 300 x 610 x 185 mm, z podstawą jezdnią nie wymagającej wbudowanej szafki z zamykanymi drzwiami.
- 1.14. Szerokość sterylizatora umożliwiającą ustawienie w wydzielonej wnęce o szerokości max do 850 mm
- 1.15. Wykonany ze stali nierdzewnej wysuwany kosz załadowniczy wewnątrz komory, wypełniający komorę do długości 61 cm
- 1.16. Drzwi komory wykonane z materiału odpornego na działanie nadtlenku wodoru, posiadające uszczelnienie w postaci uszczelki bez połączeń, zamykane ręcznie z automatyczną blokadą w trakcie cyklu

- 1.17. Sterylizator posiada wbudowany test szczelności komory w program sterylizacji przeprowadzany każdorazowo podczas przeprowadzenia cyklu
- 1.18. Czynnik sterylizujący o stężeniu nadtlenu wodoru 50% w szczelnych, sztywnych, odpornych na odkształcenia i uszkodzenia mechaniczne zasobnikach wykonanych z grubościennego polietylenu, zabezpieczonych przed wydostaniem się czynnika na zewnątrz, z zapisanym terminem przydatności do użycia i numerem serii
- 1.19. Czynnik sterylizujący można przechowywać bez konieczności użycia urządzenia chłodniczego. Minimalny czas przechowywania czynnika sterylizującego to 6 miesięcy liczony od daty produkcji.
- 1.20. Jednorazowy nabój sterylizacyjny (jeden nabój na jeden proces)
- 1.21. Czynnik sterylizacyjny bezpieczny dla środowiska naturalnego, nie wymagający aeracji, bez tlenu etylenu, mieszaniny tlenu etylenu lub formaldehydu
- 1.22. Usuwanie z komory sterylizatora czynnika sterylizującego i jego pozostałości na koniec procesu sterylizacji za pomocą pompy próżniowej oraz jego neutralizacja poprzez wbudowany bezobsługowy, niewymagający przeglądów i obsługi konwerter katalityczny  
Brak konieczności stosowania zbiornika pozostałości nadtlenu wodoru oraz opakowań czynnika sterylizującego  
Bezobsługowa i w pełni bezpieczna neutralizacja niezużytego czynnika sterylizacyjnego pozostającego w zasobniku.  
Sterowanie, kontrola sterylizatora za pomocą kolorowego ekranu dotykowego. Ekran dotykowy co najmniej 5,7" z menu w języku polskim
- 1.23. Graficzna, kolorowa ilustracja poszczególnych faz przebiegu cyklu, informacji o urządzeniu, alarmów i ostrzeżeń
- 1.24. Wbudowana drukarka, umożliwiająca dokumentację procesu zawierającą wszystkie wymagane parametry procesu w standardzie. Na wydruku rozszerzonym szczegółowe informacje dot. czasu, temperatury i ciśnienia w poszczególnych etapach procesu.
- 1.25. 2 programy sterylizacyjne - najdłuższy zaawansowany trwający do 45 min. (kompatybilny z endoskopami), oraz tryb eko z czasem procesu dla wsadu bez kanałów roboczych z czasem procesu do 28 min.
- 1.26. Każdy program do sprzętu z kanałami, rozpoczynany od fazy eliminacji wilgoci we wsadzie poprzez obniżenie ciśnienia wewnątrz komory do poziomu nie większego niż 0,4 Torr'a.  
W przypadku przerwania cyklu na etapie eliminacji wilgoci ze wsadu, czynnik sterylizujący zachowywany do wykorzystania następnym procesie
- 1.27. Dla programu EKO jak i zaawansowanego możliwość załadunku pełnej komory kompatybilnej z jednostką kompatybilną.
- 1.28. Na najkrótszym programie (do 28 min.) możliwość załadunku pełnej komory na dwóch półkach. Nie dopuszcza się sterylizatorów, w którym na najkrótszym programie można sterylizować tylko materiał nieopakowany i/lub umieszczać wsad tylko na jednej półce.
- 1.29. Możliwość sterylizacji wsadu mieszanego, tj. w jednym procesie sprzętu bez kanałów oraz z kanałami roboczymi.
- 1.30. Skuteczność inaktywacji prionów potwierdzona dla nadtlenu wodoru. Aktualnie standardem jest inaktywacja prionów na etapie mycia (środki chemiczne posiadają skuteczność inaktywacji białka prionów) aby zabezpieczyć personel pakujący narzędzia. Inaktywacja prionów na etapie sterylizacji jest starą technologią odbiegającą.
- 1.31. Możliwość eksportu danych o parametrach przebiegu cyklu + dodatkowe wyposażenie USB.
- 1.32. Zestaw startowy pojemniki z czynnikiem sterylizacyjnym umożliwiającym przeprowadzenie minimum 20 standardowych cykli sterylizacyjnych
- 1.33. Brak konieczności stosowania testów sterylizacji po każdym procesie. Możliwość zwalniania wsadu parametrycznego. Test biologiczny konieczny do wykonania raz w tygodniu niosący wymierne korzyści finansowe dla Zamawiającego.
- 1.34. Możliwość stosowania opakowań oraz testów do sterylizacji plazmowej różnych producentów bez utraty skuteczności sterylizacji fabrycznego programu – załączyć do oferty potwierdzenie/ oświadczenie producenta o skuteczności fabrycznych procesów sterylizacji w przypadku stosowania opak. i testów do sterylizacji plazmowej różnych producentów

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 14**

Czy Zamawiający wymaga aby nabój posiadał podwójne mechaniczne opakowanie zabezpieczające przed kontaktem z nadtlakiem?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 15**

Prosimy o doprecyzowanie czy graniczne stężenie występującego w procesie sterylizacji wewnątrz komory dla narzędzi wrażliwych takich jak endoskopy i narzędzia okulistyczne nie powinno przekraczać 50%?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 16**

Prosimy o potwierdzenie, że sterylizator powinien posiadać układ dozowania czynnika sterylizującego bezpieczny, do którego czynnik jest dostarczany w nabojach, które są hermetycznie zamknięte przed i po procesie?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 17**

Prosimy o doprecyzowanie, czy ważność czynnika po zainstalowaniu wyrażona w dniach powinna być przynajmniej równa ilości możliwych do wykonania z naboju procesów sterylizacyjnych co zapobiegnie ponoszenia kosztów na niewykorzystane przeterminowane porcje czynnika sterylizacyjnego?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Dotyczy Parametry Techniczne (Część 2 – myjnia dezynfektor do narzędzi oftalmologicznych):****Pytanie 18**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o następujących parametrach:

- 1.35. Pojemność na jeden wsad do 12 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm, o pojemności 220 litrów lub 3 pojemników sterylizacyjnych o wymiarach 600x300x300 (dxsxd) wraz z pokrywami lub min. 2 zestawy mikrochirurgiczne.
- 1.36. 12 programów myjących i dezynfekujących (w tym programy opisane przez Zamawiającego) zainstalowanych w sterowniku oraz bazę programów które można załadować do myjni.
- 1.37. Wyświetlacz po stronie załadowczej i wyladowczej 2 liniowy monochromatyczny wyświetlający po 20 znaków graficznych w linii z dodatkowym graficznym wskaźnikiem postępu procesu określającym czas pozostały do końca procesu, sytuacje alarmowe oraz ze sterowaniem poprzez przyciski foliowane materiałem odpornym na środki dezynfekcji powierzchniowej.
- 1.38. Jedna pompa myjąca w celu równego rozkładu ciśnienia w układzie mycia: wydajność pompy min 600 l/min, monitoring ciśnienia za pompą myjącą, wirnik pompy myjącej wykonany ze stali kwasoodpornej, pompa oraz całość układu orurowania opróżniane całkowicie po każdej fazie procesu poprzez zawór spustowy, czujnik ciśnienia wytwarzanego przez pompę myjącą z alarmem w przypadku braku ciśnienia wytwarzanego przez pompę.
- 1.39. Zintegrowana suszarka z możliwością nastawy temperatury w zakresie od 55 do 130 st.C włącznie. Możliwość nastawy czasu w zakresie do 30 minut indywidualnie dla każdego procesu. Wydajność tłoczenia powietrza suszącego minimum 320m<sup>3</sup>/h. Suszenie wsadu poprzez przyłącza wózka wsadowego.
- 1.40. Zasilanie elektryczne 400V;50 Hz o mocy pobieranej do 19,5 kW.
- 1.41. Szerokość urządzenia maksymalnie 70cm.
- 1.42. Wózek wsadowy 6 –cio poziomowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 12 tac DIN 1/1 (480x250x50 mm). Wysokość pomiędzy półką a ramieniem myjącym minimum 70mm (nie dopuszcza się przewężeń na poziomie poniżej wymaganej wysokości elementami konstrukcyjnymi wózka. Wymiary

poziomu myjącego minimalne (SxG): 600 × 550 (możliwość mycia tac kontenerowych o długości 540mm). Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Ramiona wyposażone w demontowalne końcówki wykonane ze stali nierdzewnej lub teflonu pozwalające na czyszczenie wnętrza ramienia. Jedno przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów przy załadunku wózka). Jednolita spójna konstrukcja wózka (półki oraz ramiona zamontowane na stałe w celu zapobiegania przed przemieszczaniem). Materiał stal kwasoodporna.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 19**

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania urządzenia posiadające 12 stałych programów fabrycznych producenta (w tym programy wskazane przez Zamawiającego) z możliwością modyfikacji, które w pełni pokrywają wymagania w zakresie mytego asortymentu przy zachowaniu pozostałych wymagań producenta jeśli urządzenie posiada możliwość wgrania programów poprzez zamianę/nadpisanie programów z bazy programowej dołączonej do urządzenia?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 20**

Prosimy o wyjaśnienie, czy w przypadku drzwi otwieranych uchylnie winny one być dociskane i doszczelniane automatycznie?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 21**

Prosimy o doprecyzowanie, czy dla Zamawiającego ma znaczenie zużycie wody przez urządzenia, czy dopuszcza się zaoferowanie urządzenia bez systemów redukujących zużycie wody?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 22**

Czy układ redukujący zużycie wody i środków chemicznych winien działać niezależnie od wybranego programu i zastosowanego wózka?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 23**

Czy urządzenie powinno zapewniać stałe stężenie roztworów roboczych niezależne od wielkości załadunku oraz ilości pobranej wody?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 24**

Czy urządzenie powinno posiadać wbudowany system automatycznego doboru ilości środków chemicznych odpowiednio do ilości pobranej wody do komory myjącej w celu zapewnienia powtarzalnego stężenia?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 25**

Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy urządzenie powinno posiadać bojler umieszczony ponad komorą mycia – podgrzewający wodę do temperatury dezynfekcji termicznej, a następnie po wpuszczeniu tej wody do komory dalszy podgrzew przez system grzania komory myjącej?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 26**



Prosimy o doprecyzowanie, czy informacja o zidentyfikowanym wózku winna być zawarta na raporcie procesu z wbudowanej drukarki?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 27**

Prosimy o doprecyzowanie, czy system dokowania wózka wsadowego winien gwarantować prawidłową pracę myjni i wózka w komorze po obrocie o 180st. – dokowanie centralnie w podstawie?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 28**

Czy kondensator w celu zapewnienia kondensacji powinien być chłodzony zimną wodą, a woda powinna być odzyskiwana do dalszych etapów procesu w celu obniżenia kosztów eksploatacji? Na rynku występują różne rozwiązania kondensatorów oparów. W niektórych rozwiązaniach woda po schłodzeniu kondensatora trafia do ścieku podnosząc koszty eksploatacji. Redukcja bieżących kosztów eksploatacji powinna być kluczowa dla Zamawiającego, gdyż poprzez obniżenie zużycia wody jej odzysk, czy też odzysk energii cieplnej możliwe jest wprowadzenie oszczędności w skali kilku lat porównywalnych z wartością urządzeń.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 29**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie z wbudowaną drukarką termiczną o trwałości wydruku ponad 10 lat?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Pytanie 30**

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania myjnie która w miejsce portu USB posiada przyłącze RS485 pozwalające na transmisję danych na większą odległość niż jest to możliwe przy wykorzystaniu portu USB?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Dotyczy Parametry Techniczne (Część 7 – wózek sterylizacyjny):**

##### **Pytanie 31**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie wózka o długości zewnętrznej 880 mm przy zachowaniu pozostałych parametrów?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

#### **Dotyczy Parametry Techniczne (Część 9 – myjnia dezynfektor na kaczki i baseny):**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o następujących parametrach:

##### **Pytanie 32**

Czy Zamawiający wymaga zaoferowanie urządzenia wyposażonego w uszczelkę labiryntową, która to jest najnowocześniejszym rozwiązaniem stosowanym w myjniach sanitarnych? UZASADNIENIE: Uszczelka taka wykonana jest z stali kwasoodpornej, jest odporna na uszkodzenia mechaniczne i znacząco obniża koszt eksploatacji, gdyż nie zużywa się, przez co nie ma konieczności jej wymiany. Uszczelka labiryntowa zapewnia brak przecieków pary wodnej (całkowita paroszczelność) z urządzenia podczas procesu mycia, dezynfekcji termicznej oraz suszenia co jest zgodne z wymaganiami Zamawiającego.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

##### **Pytanie 33**

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie urządzenia z ręcznym otwieraniem drzwi? Takie rozwiązanie pozwala zaoferować myjnię w niższej cenie.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 34**

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania rozwiązanie równoważne wyposażone w system 12 dysz myjących o różnej intensywności : 1 dysza główna, rotacyjna sztorcowa, 4 dysze obrotowe, 7 dysz strumieniowych do naczyń (w tym do kacek szpitalnych) bez ramion obrotowych? Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie jest równoważnym do wymogu pierwotnego, a skuteczność działania urządzenia potwierdzona jest certyfikatem niezależnej jednostki certyfikującej na zgodność z EN ISO 15883.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 35**

Czy Zamawiający dopuści do postępowania urządzenie z 3 programami do mycia pojemników na wydzieliny i wydaliny ludzkie bez programów indywidualnych użytkownika? Taka ilość programów jest wystarczająca do codziennej pracy z urządzeniem.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 36**

Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający wymaga aby komora urządzenia wykonana była w postaci monolitu głęboko tłoczonego z zaokrąglonymi narożnikami w wykonaniu ze stali kwasoodpornej AISI 316 1.4401 lub lepszej gatunkowo, co przekłada się na jej wytrzymałość i żywotność?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 37**

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie urządzenia stojącego o wysokości 1775 cm? Pozostałe wymiary zgodnie z wymaganiami Zamawiającego.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 38**

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie urządzenia, które nie posiada potwierdzenia skuteczności eliminacji Clostridium Difficile wystawione przez niezależną instytucję naukową natomiast istnieje możliwość modyfikacji wartości współczynnika A0 do poziomu 3000? Taka wartość A0 jest wystarczająca do zapewnienia skuteczności procesu mycia i dezynfekcji naczyń sanitarnych oraz narzędzi chirurgicznych.

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 39**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na urządzenie nie posiadające możliwości raportu z minimum 800 cykli mycia?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Pytanie 40**

Czy urządzenie powinno umożliwiać mycie standardowych basenów podłużnych o długości 55cm ?

Odpowiedź: zgodnie z SIWZ.

**Uczestnik 7****Pytanie nr 1 (dot. Część nr 2 – MYJNIA DEZYNFEKTOR DO NARZĘDZI OFTALMOLOGICZNYCH, pkt. 75)**

Czy Zamawiający dopuści wydłużenie czasu trwania napraw gwarancyjnych dla podzespołów sprowadzanych z zagranicy do max. 10 dni roboczych od dnia przystąpienia do czynności serwisowych?

*Z związku z panującą pandemią wirusa COVID-19 w Polsce i na świecie istnieje możliwość wystąpienia opóźnień w realizacji zamówień składanych za granicą jak i również w transporcie w/w podzespołów do Polski.*

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę.

**Pytanie nr 2 (dot. Część nr 6 – ZGRZEWARKA WORKÓW DO STERYLIZACJI, pkt. 35)**

Czy Zamawiający dopuści wydłużenie czasu trwania napraw gwarancyjnych dla podzespołów sprowadzanych z zagranicy do max. 10 dni roboczych od dnia przystąpienia do czynności serwisowych?

*Z związku z panującą pandemią wirusa COVID-19 w Polsce i na świecie istnieje możliwość wystąpienia opóźnień w realizacji zamówień składanych za granicą jak i również w transporcie w/w podzespołów do Polski.*

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę.

Zamawiający działając zgodnie z art. 38 ust. 4 i 4a ustawy Prawo Zamówień Publicznych przedłuża termin składania ofert oraz następujące terminy:

Termin składania ofert: 19/05/2020r. godz. 12:00

Termin otwarcia ofert: 19/05/2020r. godz. 13:00

Termin składania wadium 19/05/2020r. godzina 12:00

Zamawiający informuje, iż odpowiedzi na zapytania zostały zamieszczone na stronie zamawiającego [www.szpital.suwalki.pl](http://www.szpital.suwalki.pl).

Zamawiający zobowiązuje Wykonawców do uwzględnienia odpowiedzi i wynikających z nich zmian w złożonej ofercie.

Powyższe pismo stanowi uzupełnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia znak: 7/PN/MN/2020 z dnia 08/04/2020r.

**Z poważaniem**  
**Adam Szałanda**

**DYREKTOR**

Szpitala Wojewódzkiego  
im. dr. Ludwika Rydygiera  
w Suwałkach