

Fotele audytoryjne trwale montowane do podłoża, łączone w rzędy ze wspólnymi podłokietnikami.

1. Wymiary krzesła:

- a) Wysokość całkowita min 880 mm (tolerancja +/- 5mm)
- b) Głębokość złożonego fotela wraz z pulpitem min 540 mm (tolerancja +/- 5mm)
- c) Szerokość fotela pojedynczego w osiach 550 mm (tolerancja +/- 5mm)
- d) Głębokość siedziska min 465 mm (tolerancja +/- 5mm)

2. Konstrukcja krzesła

Konstrukcja pojedynczego fotela oparta na nogach wykonanych z profili i płaskowników stalowych osłoniętych poszyciem z blachy. Wewnątrz nóg zamontowany sprężynowy mechanizm składania siedziska z systemem cichego zamykania. Osadzenie mechanizmu składania w zamkniętej przestrzeni nie pozwala na jakąkolwiek ingerencję osób trzecich w mechanizm. Mechanizm składania i jego elementy całkowicie niewidoczne. Konstrukcja nośna w estetycznej osłonie (obudowie) z metalu, malowanej farbą proszkową, z dodatkową nasadką całkowicie maskującą mocowanie fotela do podłoża. Na obu bokach szkieletu metalowego nogi fotela zamontowane tapicerowane nakładki. Nakładki tapicerowane w górnej części nogi. Nakładki wykonane z płyty HDF o grubości min 6mm, pokryte gąbką ciętą oraz tapicerką. Górna część nogi zakończona podłokietnikiem wykonanym z litego drewna bukowego, lakierowanego. Nakładki podłokietników zaoblone na końcach, o długości 20 cm +/- 2cm. U dołu nogi widoczne elementy metalowe nogi.

Co drugi fotel w rzędzie wyposażony w gniazdko elektryczne 230V, przystosowane do przyłączenia instalacji elektrycznej. Przyłączenie instalacji elektrycznej nie jest w zakresie dostawcy foteli. Gniazdko usytuowane od wewnętrznej strony nogi. Gniazdko z wieczkiem.

Do nogi fotela zamontowany pulpit składany, wykonany z lakierowanej sklejki bukowej o grubości 12 mm. Mechanizm składania pulpitu wykonany z polipropylenu. Pulpit o wymiarach 320 mm x 230 mm.

3. Siedzisko

Siedzisko uchylne o profilowanym kształcie, zaprojektowane z zachowaniem zasad ergonomii, gwarantujące komfort użytkowania. Konstrukcja siedziska oparta na szkielecie z rur stalowych oraz taśmach stalowych gwarantujących trwałość kształtu. Całość konstrukcji zatopiona w wylewanej piance poliuretanowej. Siedzisko o grubości zbliżonej do 110mm +/- 10mm, gwarantujące komfort siedzenia nawet podczas długotrwałego użytkowania. Siedzisko w pokrowcu z tkaniny tapicerskiej, zamykanej na zamek błyskawiczny, pozwalający na ewentualną wymianę.

4. Oparcie

Oparcie krzesła „kubelkowe” mocowane w sposób niewidoczny do konstrukcji fotela. Górny profil oparcia zaoblony. Pianki oparcia profilowane horyzontalnie i wertykalnie. Szkielet główny oparcia wykonany z min 12mm sklejki bukowej.

Tylna część oparcia wykonana z widocznej, profilowanej sklejki bukowej lakierowanej, wybarwionej na kolor uzgodniony z Zamawiającym.

Poduszka oparcia składa się ze sklejki szkieletu oparcia, oraz przyklejonej do niego gąbki wykonanej z poliuretanowej pianki wylewanej oraz materiału tapicerskiego zamocowanego za pomocą zszywek.

W konstrukcji fotela, oparciu i siedzisku wykluczone jest stosowanie elementów plastikowych.

5. Wykończenia

Tapicerka o wytrzymałości min 100 000 cykli w skali Martindale'a wyznaczona wg normy EN ISO 12972-2, skład 100% niepalniony poliester

Gramatura tapicerki 165 g/m² +/- 5%.

Kolor komponentów metalowych: do uzgodnienia z Zamawiającym

Kolor komponentów drewnianych: do uzgodnienia z Zamawiającym

Kolor komponentów tapicerowanych: do uzgodnienia z Zamawiającym

Do oferty należy załączyć:

1. Kartę katalogową (format minimum A4), na której jest przedstawiony proponowany fotel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę fotela teatralnego, szczegółową charakterystykę i parametry, rysunek lub zdjęcie proponowanego fotela (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A4) wraz z opisem technicznym, nazwą producenta i modelu.
2. Atest trudnopalności oferowanych foteli wg normy PN-EN 1021-1:2014 oraz normy PN-EN 1021-2:2014;
3. Atest toksyczności wg normy PN-88/B-02855;
4. Atest wytrzymałości i bezpieczeństwa rozwiązań konstrukcyjnych ofertowanych foteli wg normy PN-EN 12727:2016; stopień 4 – intensywny
5. Atest higieniczny ofertowanych foteli wydany przez PZH lub jednostkę równoważną;

Dokumenty te powinny być wydane przez jednostki posiadające uprawnienia ku temu.

Z powyższych dokumentów powinno jednoznacznie wynikać, że dotyczą one oferowanego fotela.

Nie dopuszcza się oświadczeń producentów.

Powyższe parametry spełnia np. : fotel Oskar Slim z pulpitem firmy Forum seating

