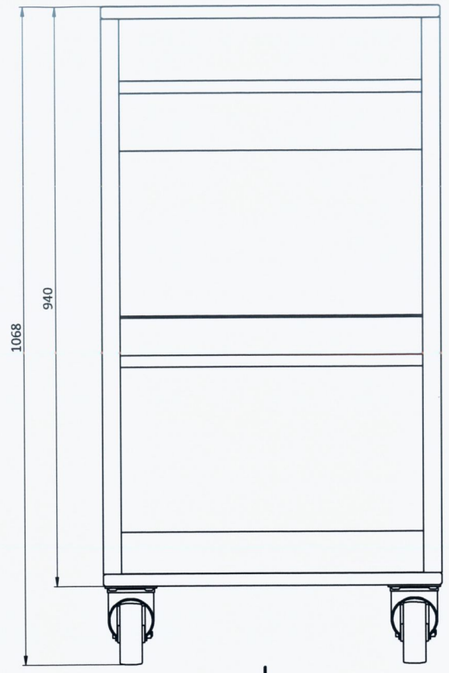

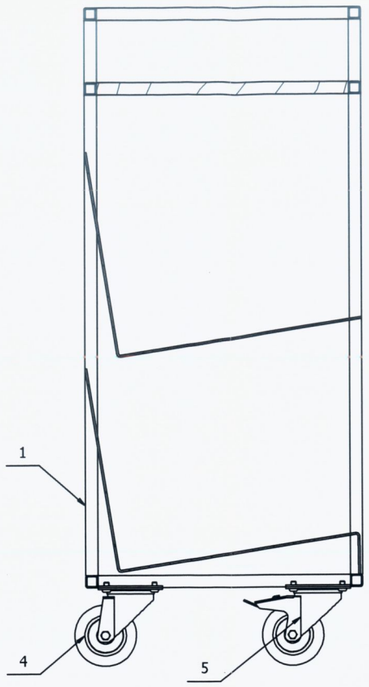

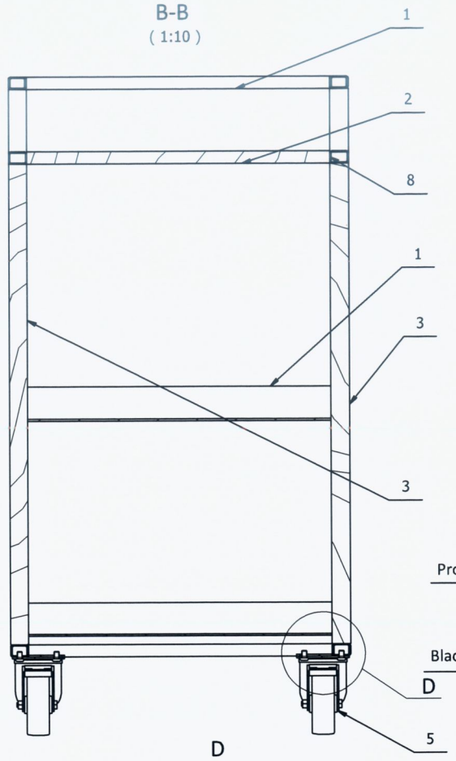

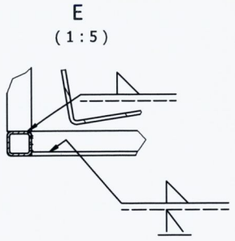

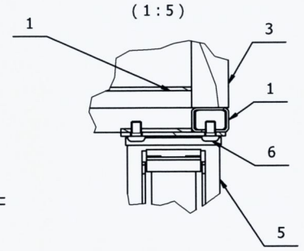

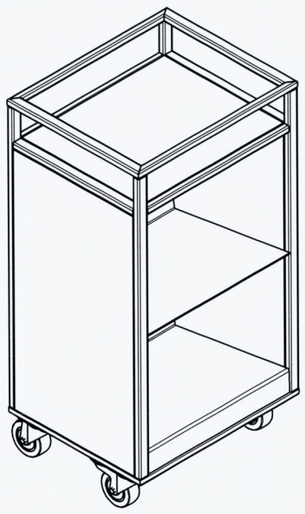

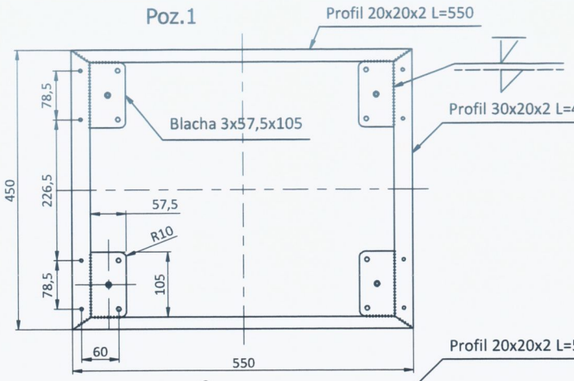

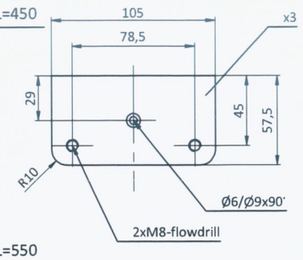

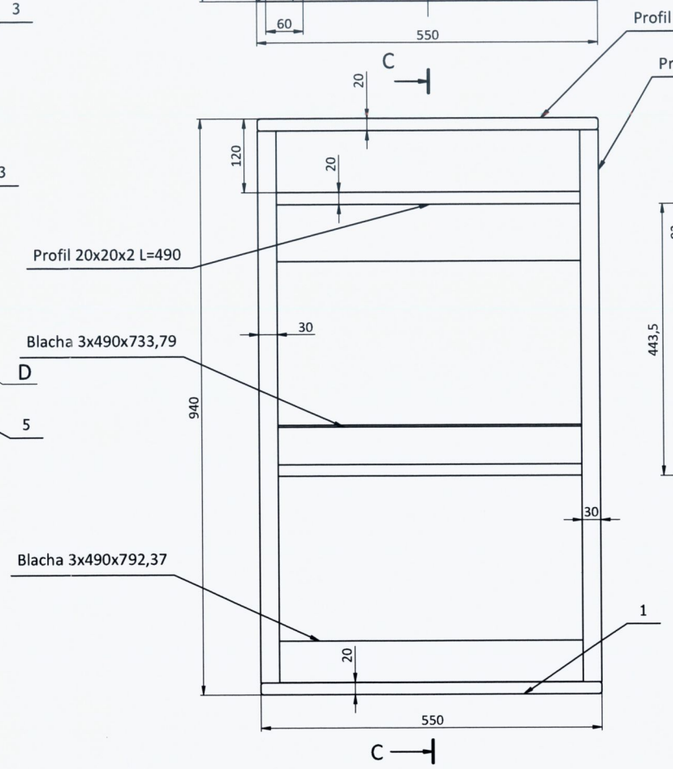

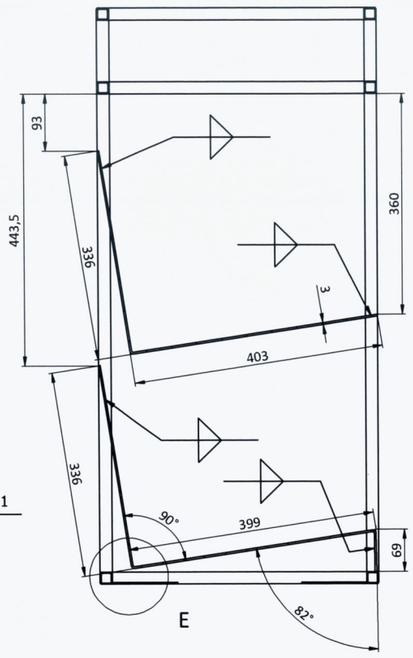

27. Wózek - LISTA CZĘŚCI						
Nr	L.szt.	Nazwa części	Nr katalogowy	Masa jed.[kg]	Masa całk.[kg]	Materiał
1	1	Wózek - rama		29,80	29,8	wg rys.
2	1	Płyta 20x410x490	wg producenta	2,25	2,3	Drewno (dąb)
3	2	Płyta 30x410x780	wg producenta	5,37	10,7	Drewno (dąb)
4	2	Kółko Ø100/128	wg producenta	0,37	0,7	wg producenta
5	2	Kółko Ø100/128 z hamulcem	wg producenta	0,39	0,8	wg producenta
6	16	Śruby z łbem kulistym z gniazdem sześciokątnym A2 M8 x 12	ISO 7380:2011	0,01	0,1	wg normy
7	20	WKRĘT 4X16	wg producenta	0,01	0,2	wg producenta
8	8	Uchwyt mocujący płyty	wg producenta	0,05	0,4	wg producenta

Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania.
Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.
Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.
O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).
Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Materiały:
Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrz", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06_01, M06_02, M06_03, M06_04, M06_05, M07).

Nazwa:
26. Wózek odkładczy z hamulcem

Nr rys.:
124.W.W.07.726

Inwestor:
Biblioteka Narodowa
Al. Niepodległości 213
02-086 Warszawa

- PROJEKT WYKONAWCZY -
WYPOSAŻENIE
Przebudowa zespołu budynków „A" Biblioteki Narodowej w zakresie czytelń i przestrzeni publicznych wraz z zabudową patio

Wykonawca:
SOKKA Katarzyna Sokołowska
Ul. Rynek 6, 44-100 Gliwice
Al. W. Korfantego 17/5, 44-100Gliwice
+48 32 2706489, biuro@sokka.com

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis
Projektował:	Arkadiusz Kandora	11.2016	
Kreślił:	Arkadiusz Kandora	11.2016	
Sprawdził:	Wojciech Sokołowski	11.2016	
Zatwierdziła:	Katarzyna Sokołowska	11.2016	

Wykonanie mebli musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004,PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14074 :2006,PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006,Poziom jakości spoin C klasa 2 wg PN-EN ISO 5817 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22768 mK Klasa tolerancji kons. spaw PN-EN ISO 13920 BF Kategoria korozyjności C2 PN-EN ISO 12944-2

Arkusz: 1 /1
Masa: 45
Skala: 1:10 1:5
Format: A3
Wykonać szt. 35

SOKKA