



Materiały:  
Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrz", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06 01, M06 02, M06 03, M06 04, M06 05, M07).

Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania.  
Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.  
Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.  
O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).  
Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Uwaga.  
1. "\*" wymiary dopasować do zastosowanego mediaportu wg wytycznych producenta. Wykonanie i montaż w gestii wykonawcy

Poz.4 - LISTA CZĘŚCI						
Nr	L.szt.	Nazwa części	Nr katalogowy	Masa jed.[kg]	Masa całk.[kg]	Materiał
1	2	Blacha 3x20x70	wg rys.	0,03	0,1	
2	1	Kształtownik zamknięty prostokątny 30x20x2 L=1134	PN-EN 10219:2007	1,54	1,5	

Nazwa:  
**18.Biurko 120x70+lampka**

Inwestor:  
Biblioteka Narodowa  
Al. Niepodległości 213  
02-086 Warszawa

Wykonawca:  
SOKKA Katarzyna Sokółowska  
Ul. Rynek 6, 44-100 Gliwice  
Al. W. Korfańskiego 17/5, 44-100 Gliwice  
+48 32 2706489, biuro@sokka.com

- PROJEKT WYKONAWCZY -  
CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE

Przebudowa zespołu budynków „A” Biblioteki Narodowej w zakresie czytelni i przestrzeni publicznych wraz z zabudową patio

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis
Projektował	Arkadiusz Kandora	11.2016	
Kreślił	Arkadiusz Kandora	11.2016	
Sprawdził	Wojciech Sokółowski	11.2016	
Zatwierdziła	Katarzyna Sokółowska	11.2016	

Wykonanie mebli musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14074-2:2006, PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, Poziom jakości spoin C Klasa 2 wg PN-EN ISO 5817 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22768 mK Masa tolerancji kons. spaw PN-EN ISO 13920 BF Kategoria korozyjności C2 PN-EN ISO 12944-2

Nr rys.:  
**124.W.W.07.718**

Arkusz: 2 / 3	Masa: 33,9 Kg
Skala: 1:10 1:5 1:2 1:1	Format: A3

Wykonać szt.      wg rys.

**SOKKA**