



Wymagania ogólne.
Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania. Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.
Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.
O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).
Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Opis:
M01 - lite drewno dębowe klejone z lameli litych, klejonych jedynie na szerokość, klasa AB, grubość 30mm, bejcowane na kolor orzechowy i lakierowane lakierem bezbarwnym niepołyskliwym.
M02 - płyta wiórowa w fornirze z drewna dębowego, bejcowanego na kolor orzechowy i lakierowanego lakierem bezbarwnym niepołyskliwym. Klasa higieniczna 3ci płyty wiórowej E1 (przystające dla środowiska i ludzi).
Materiały:
Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrza", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06_01, M06_02, M06_03, M06_04, M06_05, M07).

Nazwa: 2. Lada - rzut ludy 2-2, przekrój ludy 2-2, przekrój ludy 8-8					Nr rys.: 124.W.W.07.702.3	
Inwestor: Biblioteka Narodowa Al. Niepodległości 213 02-086 Warszawa	Rysunek nie może być skierowany do realizacji bez zażwierdzenia projektanta. - PROJEKT WYKONAWCZY - CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE Przebudowa zespołu budynków „A” Biblioteki Narodowej w zakresie czytelni i przestrzeni publicznych wraz z zabudową patio				Arkusz:	Masa:
					Skala: 1:20	Format: A3
Wykonawca: SOKKA Katarzyna Sokotowska Ul. Rynek 6, 44-100 Gliwice Al. W. Korfańskiego 17/5, 44-100 Gliwice +48 32 2706489, biuro@sokka.com	Projektował:	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	<p>Wykonawca musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2006, PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, Podpis Józefa Spisak, Klasa 2 wg PN-EN ISO 15811 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22768 mK, Klasa tolerancji kons. spaw. PN-EN ISO 15920 BE, Kategoria korekcyjności C2 PN-EN ISO 12144-2</p>	
	Kreślił:	Arkadiusz Kandora	11.2016			
	Sprawdził:	Wojciech Sokotowski	11.2016			
	Zażywierdziła:	Katarzyna Sokotowska	11.2016			
					Wykonał szt.	1 szt.