





Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania.
Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.
Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.
O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).
Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarów i miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Materiały:
Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrz", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06 01, M06 02, M06 03, M06 04, M06 05, M07).

- Uwaga
1. Materiał użyty do wykonania regałów to płyta meblowa grubości 8cm i 3cm, fornirowana Fornir: dębowy bejcowany w kolorze wskazanym w karcie materiałowej dla regałów.
 2. Zastosowane fronty szuflad, drzwiczek wykonać z płyty meblowej z dokręcanym licem z giętej blachy grubości 0,8 mm, [redacted].
 3. Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest Karta materiałowa dla regałów 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 zawierająca dodatkowe opisy, referencyjną kolorystykę i przykłady.
 4. Regulacja półek w regałach odbywa się między otworami do regulacji wysokości półek co 31,7 mm.
 5. Wkręty do przykręcania mocowań półek, siłowników, prowadnic kółkowych, hamulców wg wytycznych producenta.
 6. Sposób łączenia płyt niewidoczny musi umożliwić jego demontaż. Zaślepienie mimośródów zaślepkami fornirowanymi. Zabrania się stosowania mimośródów i kołków z tworzywa sztucznego do łączenia elementów regału. Wymiary doboru elementów złącznych w gestii wykonawcy.

LISTA CZĘŚCI						
Nr	L.szt.	Nazwa części	Nr katalogowy	Masa jed.[kg]	Masa całk.[kg]	Materiał
1	1	Płyta 16x368x1064	wg producenta	3,50	3,5	Drewno (dąb)
2	1	Blacha 0,8x368x0,8	wg rys.	3,07	3,1	[redacted]
3	8	Wkręt 4x16	wg producenta	0,01	0,1	wg normy

Nr rys:				Nr rys.:	
Drzwiczki otwierane do góry				124.W.W.07.713.3	
Inwestor: Biblioteka Narodowa Al Niepodległości 213 02-086 Warszawa		- PROJEKT WYKONAWCZY - CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE Przebudowa zespołu budynków „A” Biblioteki Narodowej w zakresie czytelni i przestrzeni publicznych wraz z zabudową patio		Arkusz	Masa
				1/1	6,6 Kg
				Skala:	Format:
				1:10 1:5	A3
Wykonawca SOKKA Katarzyna Sokołowska Ul Rynek 6, 44-100 Gliwice Al W Korfańtego 17/5, 44-100Gliwice +48 32 2706489, biuro@sokka.com		Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Wykonać szt. wg rys. SOKKA
	Projektował:	Arkadiusz Kandora	11.2016		
	Kreślił:	Arkadiusz Kandora	11.2016		
	Sprawdził:	Wojciech Sokołowski	11.2016		
	Zatwierdziła:	Katarzyna Sokołowska	11.2016		
<div>Wykonanie mebli musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14074:2004, PN-EN 14079-2:2006, PN-EN 14074-3:2006, Poziom jakdło spoin C Klasa 2 wg PN-EN ISO 5817 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 12768 mkl Klasa tolerancji kome: spow: PN-EN ISO 13920 Bf Kategoria korozyjności C2 PN-EN ISO 12944-2</div>					