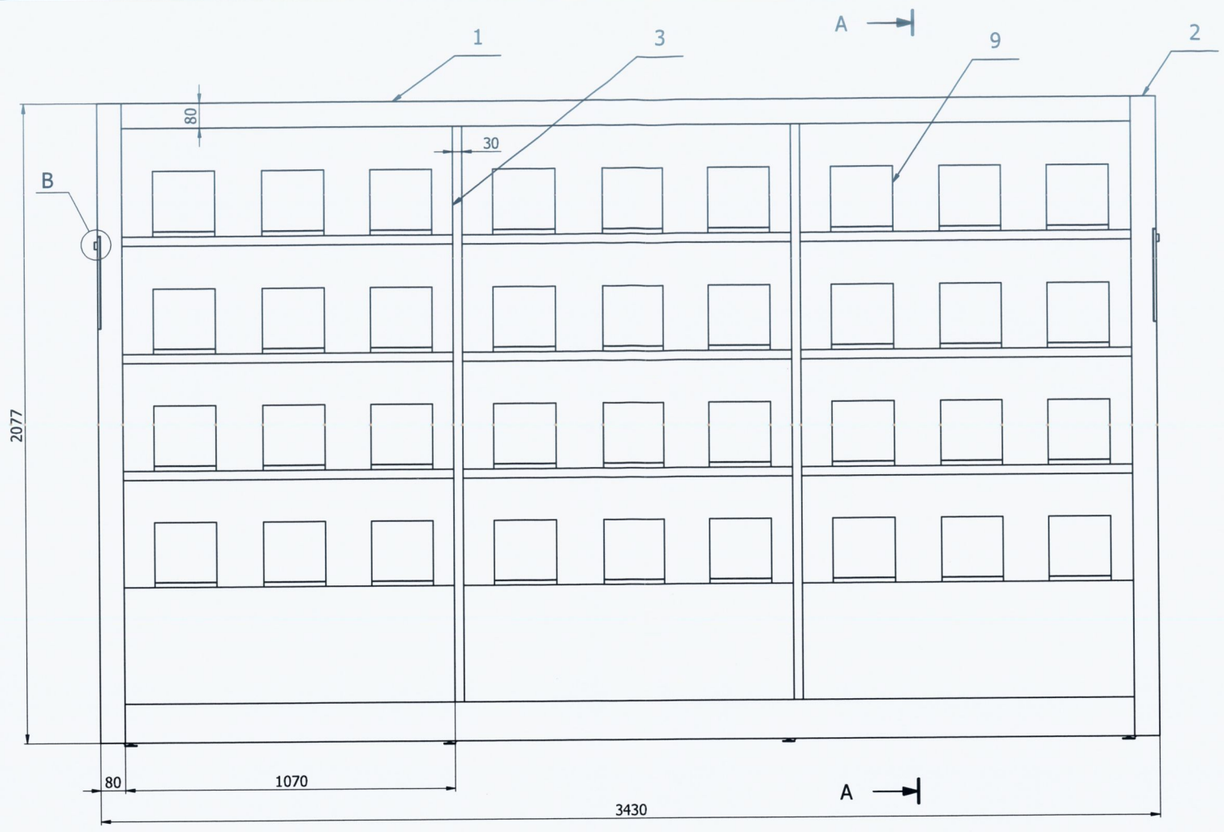

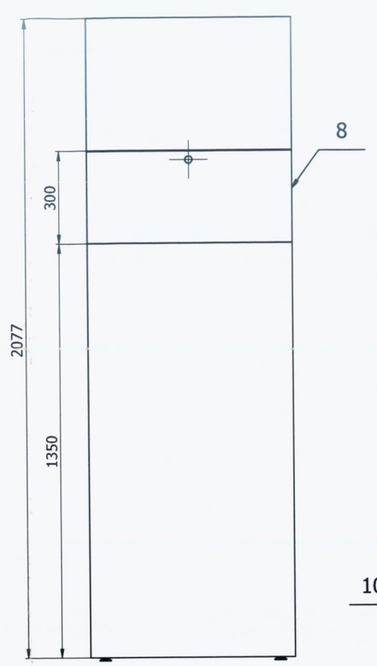

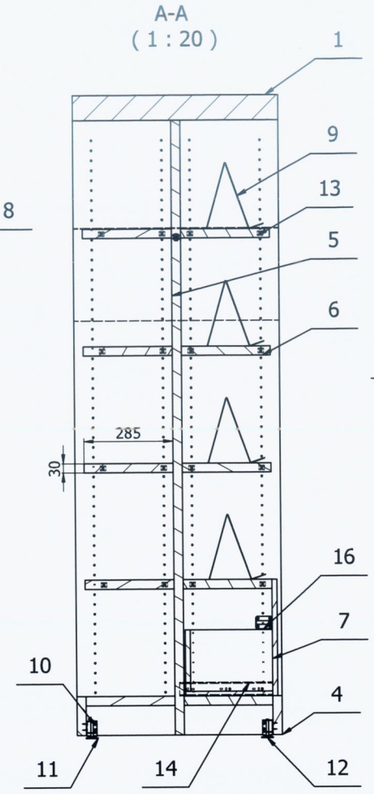

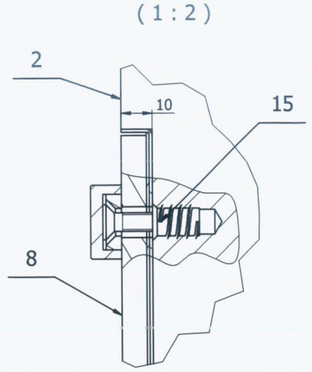

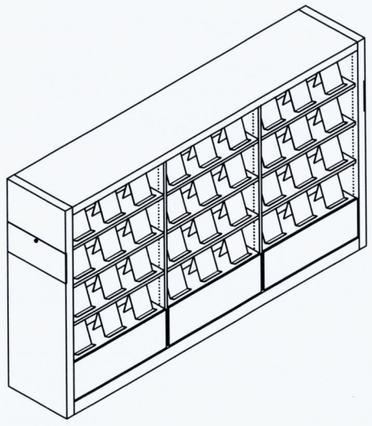

LISTA CZĘŚCI						
Nr	L.szt.	Nazwa części	Nr katalogowy	Masa jed.[kg]	Masa całk.[kg]	Materiał
1	1	Płyta 80x660x3270		96,69	96,7	Drewno (dąb)
2	2	Płyta 80x660x2077		60,28	120,6	Drewno (dąb)
3	2	Płyta 30x600x1997		20,08	40,2	Drewno (dąb)
4	2	Płyta 30x127x3270		6,98	14	Drewno (dąb)
5	3	Płyta 30x1070x1997		35,90	107,7	Drewno (dąb)
6	30	Płyta 30x285x1070		5,12	153,7	Drewno (dąb)
7	3	Szuflada	124.W.W.07.708.1	9,05	27,2	wg rys.
8	2	Nośnik na regale – oznaczenie regału L=660	124.W.W.07.782.1	5,32	10,6	wg rys.
9	36	69. Ekspozytor na ksiazki	124.W.W.07.784	0,77	27,9	wg rys.
10	50	WKRĘT	wg producenta	0,00	0,1	wg.producenta
11	4	STOPKA REGULACYJNA	wg producenta	0,11	0,4	wg producenta
12	4	STOPKA REGULACYJNA	wg producenta	0,11	0,4	wg producenta
13	96	Zestaw złącza niewidocznego z mimośrodem + wkręt	wg producenta	0,03	2,6	wg producenta
14	6	Prowadnica kulkowa z pełnym wysuwem L-300	wg producenta	0,25	1,5	wg producenta
15	2	Mufa samogwintująca	wg producenta	0,00	0	wg producenta
16	6	Zestaw hamulca do szuflad i drzwiczek z elem. złącznymi	wg producenta	0,09	0,5	wg producenta

Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania.
Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.
Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.
O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).
Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Materiały:
Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrz", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06_01, M06_02, M06_03, M06_04, M06_05, M07).

Uwaga.
1. Materiał użyty do wykonania regałów to płyta meblowa grubości 8cm i 3cm, fornirowana. Fornir: dębowy bejcowany w kolorze wskazanym w karcie materiałowej dla regałów.
2. Zastosowane fronty szuflad, drzwiczek wykonać z płyty meblowej z dokręcanym licem z giętej blachy grubości 0,8 mm, [redacted]
3. Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest Karta materiałowa dla regałów: 4, 5 , 6 , 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 zawierająca dodatkowe opisy, referencyjna kolorystykę i przykłady
4. Regulacja półek w regałach odstępy miedzy otworami do regulacji wysokości półek co 31,7 mm.
5. Wkręty do przykręcania mocowań półek, siłowników, prowadnic kółkowych, hamulców wg wytycznych producenta.
6. Sposób łączenia płyt niewidoczny musi umożliwić jego demontaż. Zaślepienie mimośrodów zaślepkami fornirowanymi. Zabrania się stosowania momośrodów i kołków z tworzywa szucznego do łaczenia elementów regału. Wymiary doboru elementów złacznych w gesti wykonawcy.

Nr rys.:
8.Regał wysoki x3A

Nr rys.:
124.W.W.07.708

Inwestor:
Biblioteka Narodowa
Al. Niepodległości 213
02-086 Warszawa

- PROJEKT WYKONAWCZY -
CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE
Przebudowa zespołu budynków „A" Biblioteki Narodowej w zakresie czytelń i przestrzeni publicznych wraz z zabudową patio

Wykonawca:
SOKKA Katarzyna Sokołowska
Ul. Rynek 6, 44-100 Gliwice
Al. W. Korfantego 17/5, 44-100Gliwice
+48 32 2706489, biuro@sokka.com

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis
Projektował:	Arkadiusz Kandora	11.2016	
Kreślił:	Arkadiusz Kandora	11.2016	
Sprawdził:	Wojciech Sokotowski	11.2016	
Zatwierdziła:	Katarzyna Sokołowska	11.2016	

Wykonanie mebli musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004,PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14074: 2006,PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006,Poziom jakości spoin C, klasa 2 wg PN-EN ISO 5817 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22768-mK Klasa tolerancji kons spaw PN-EN ISO 13920 BF Kategoria korozyjności C2 PN-EN ISO 12944-2

Arkusz: 1/1
Masa: Nie dotyczy
Skala: 1:50 1:20 1:2
Format: A3
Wykonać szt. 3

SOKKA