



Wymagania ogólne.
Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania. Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.
Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.
O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).
Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Opis:
M01 - lite drewno dębowe klejone z lameli liwych, klejonych jedynie na czarno ści, klasa AB, grubość 30mm, bejcowane na kolor orzechowy i lakierowane lakierem bezbarwnym niepołyskującym.
M02 - płyta wiórowa w fornirze z drewna dębowego, bejcowanego na kolor orzechowy i lakierowanego lakierem bezbarwnym niepołyskującym. Klasa higieniczności płyty drewnianej E1 (przejazd dla środowiska i ludzi)
Materiały
Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrz", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M05, M06 01, M06 02, M06 03, M06 04, M06 05, M07)

Nazwa: 2. Lada - widok lady W1-W1, widok lady W2-W2				Nr rys.: 124.W.W.07.702.6	
Inwestor: Biblioteka Narodowa Al. Niepodległości 213 02-086 Warszawa	Rysunek nie może być skierowany do realizacji bez zażwierdzenia projektanta. - PROJEKT WYKONAWCZY - CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE Przebudowa zespołu budynków „A” Biblioteki Narodowej w zakresie czytelni i przestrzeni publicznych wraz z zabudową patio			Arkusz: -	Masa: -
				Skala: 1:20	Format: A3
Wykonawca: SOKKA Katarzyna Sokotowska Ul. Rynek 6, 44-100 Gliwice Al. W. Korfantego 17/5, 44-100 Gliwice +48 32 2706489, biuro@sokka.com	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Wykonanie mebli musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2006, PN-EN 527-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 4073-2:2006, PN-EN 1178-3:2006, poziom jakości spoin C Klasa 2 wg PN-EN ISO 18173 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22168-01 Klasa tolerancji kraw. spaw PN-EN ISO 13020-BF Kategoria korozyjności C2 PN-EN ISO 12144-2	
	Projektował:	Arkadiusz Kandora	11.2016		
	Kreślił:	Arkadiusz Kandora	11.2016		
	Sprawił:	Wojciech Sokotowski	11.2016		
	Zażywił:	Katarzyna Sokotowska	11.2016		
				Wykonać szt.	1 szt.
				SOKKA	