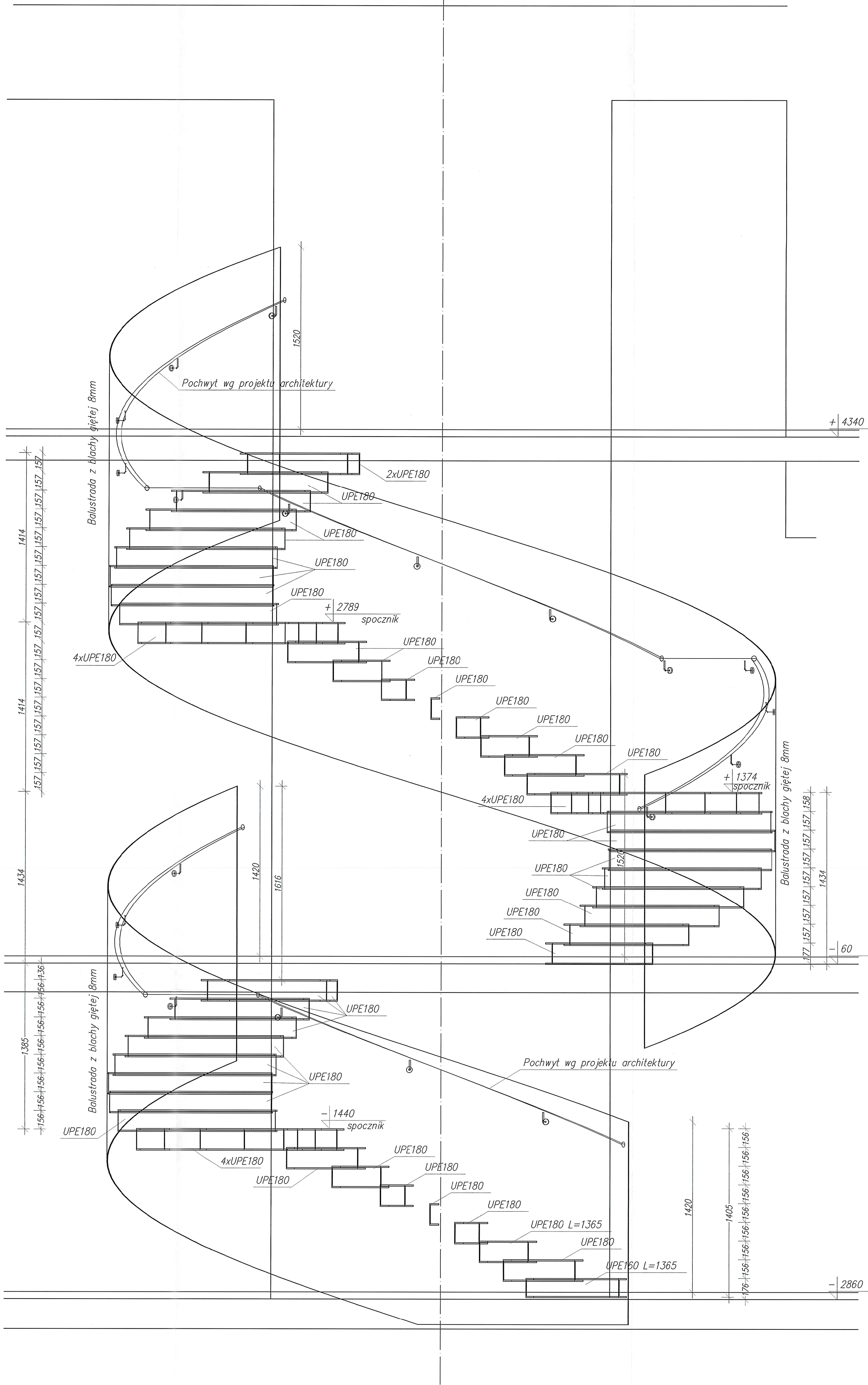
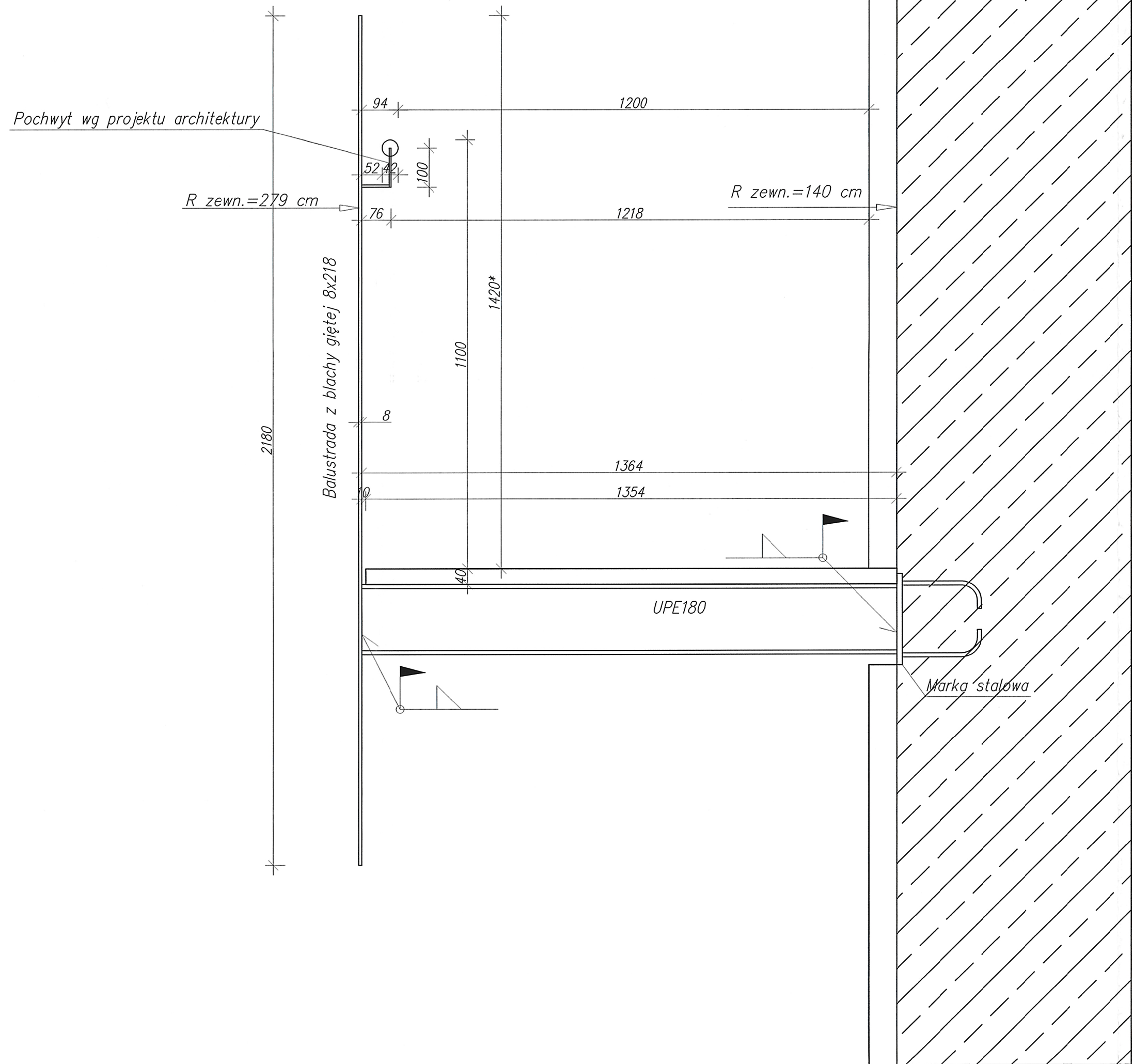


PRZEKRÓJ A-A
skala 1:20

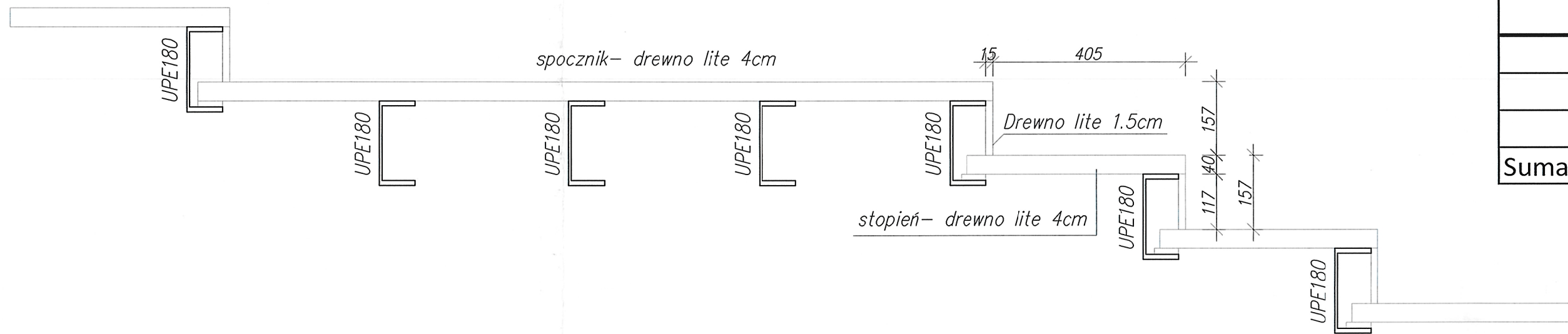
29a



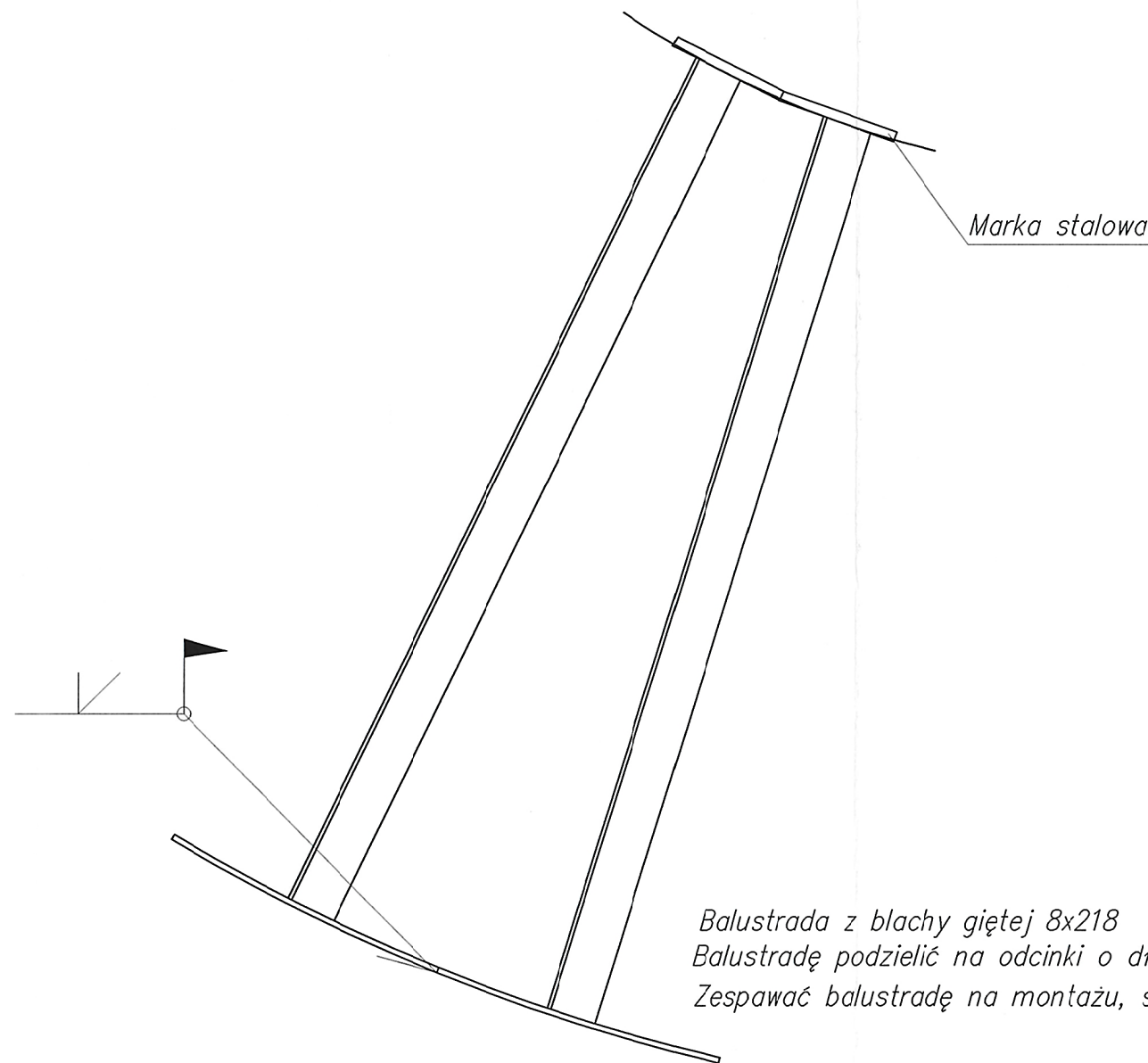
PRZEKRÓJ B-B
skala 1:10



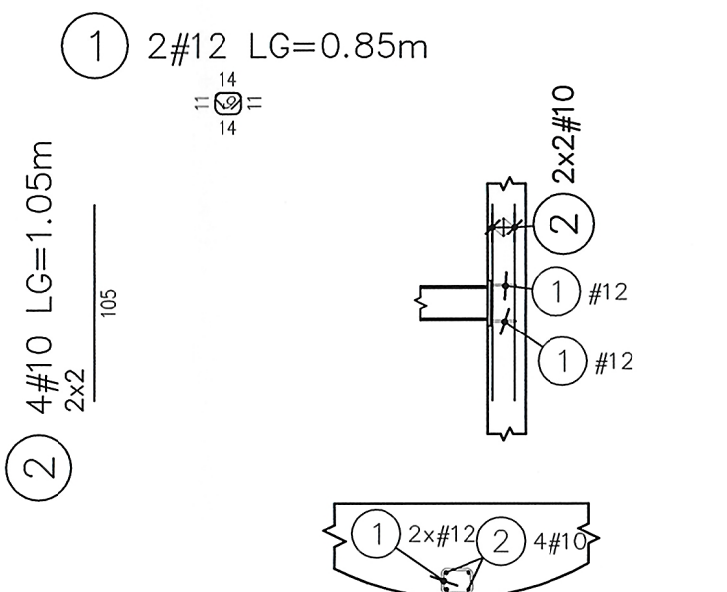
Detal wykończenia schodów
skala 1:10



Podział balustrady
skala 1:10

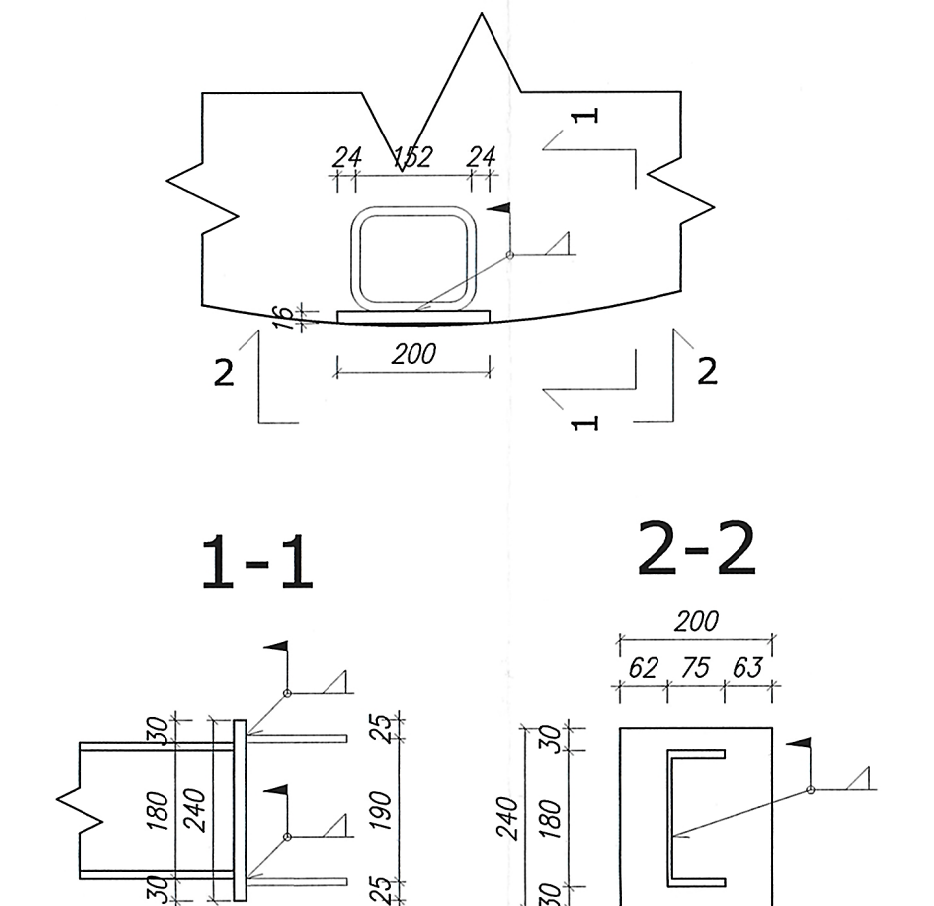


DETAL ZBROJENIA DLA
ZAMOCOWANIA MARKI STALOWEJ



Wykaz stali					WYKAZ
POS.	#(mm)	Szt.	L[m]	10	
1	12	2	0.85	1.69	pozi. prawok.
2	10	4	1.05	4.20	pozi. prawok.
				4.20	sumo. długos.
			[kg/m]	0.617	ciężar jedn.
			[kg]	2.59	ciężar sum.
			[kg]	4.09	ciężar ośk.
			[kg]	216.88	ciężar ośk. x 53

DETAL MARKI STALOWEJ



UWAGI:

- Konstrukcję wykonać stosując wiedzę techniczną dostępną w literaturze, normach i przepisach, przy pomocy wykwalifikowanej kadry pracowniczej, pod nadzorem osób uprawnionych. W szczególności przestrzegać norm oraz dokumentów związanych.
- Nie składować wyników na rysunkach. Tylko wymiary opisane są ważne.
- Wszystkie wymiary w mm, o ile nie oznaczono inaczej.
- Stal konstrukcyjna: S235JR/S235JRH
- Klasa 2 konstrukcji wg. PN-B-06200
- Poziom jakości złączy spawanych "B" wg. PN-EN ISO 5817
- Wykonanie spoin: główne - drut spawalniczy SG2 metoda MAG drugorzędne - elektroda EAI.46 (S235)
- Spoiny wykonać na całej długości przylegania elementów.
- Przygotowanie brzegów elementów do spawania wg zaleceń technologa
- Połączenia spawane elementów wykonywać spoinami czołowymi na pełny przelot
- Połączenia spoin padwinową 0,2<α<0,7 grubości łączonych elementów
- Wszystkie profile o przekroju zamkniętym należy zodeklować blachą gr. 3mm
- Zabezpieczenie antykorozyjne: malowanie wg wytycznych architektonicznych
- Podstawę wykonania konstrukcji jest dokumentacja warsztatowa
- Dokumentacja warsztatowa zostanie przedstawiona do akceptacji projektanta.
- Projektant zastrzega sobie prawo do wnoszenia uwag do dokumentacji warsztatowej.
- Wszystkie detale połączeń opracować na etapie projektu warsztatowego, wg wytycznych zawartych w opracowaniu wykonawczym
- Przed wykonaniem dokumentacji warsztatowej zweryfikować wymiary w naturze.
- W razie wystąpienia kolizji niezwłocznie zgłosić fakt do projektanta.
- Blachy węglowe profili nośnych biegów zabetonować podczas realizacji szczytu.

ZADANIE nr 2 - Przekroje części w budowlach „A” Biblioteki Narodowej

KONIORSTUDIO Kulowa 4B-02, Dąbrowa 321 +48 51 689 98 98 (biuro) koniorstudio@wp.pl Kulowa 4B-02, Dąbrowa 321 +48 51 689 98 98 (biuro) koniorstudio@wp.pl	
NADZORCA PROJEKTU mgr inż. Marek Paszalski mgr inż. Marek Paszalski mgr inż. Marek Paszalski	
INWESTOR Biblioteka Narodowa Al. Niepodległości 218, 02-008 Warszawa mgr inż. Marek Paszalski mgr inż. Marek Paszalski	
KONSTRUKCJA mgr inż. Marek Paszalski mgr inż. Marek Paszalski mgr inż. Marek Paszalski	
SPRAWOZDAWCA mgr inż. Marek Paszalski mgr inż. Marek Paszalski mgr inż. Marek Paszalski	
PROJEKT WYKONAWCZY mgr inż. Marek Paszalski mgr inż. Marek Paszalski mgr inż. Marek Paszalski	
KONSTRUKCJA STALOWA SPOJÓW WŁASNOŚCIOWYCH W BUDOWALACH PRZEKROJÓW DETAL BUDYNEK A3, CZYTELNA OTWARTA	
NUMER DOKUMENTU 124.K.PW.A3.125	SKALA 00
DATA 12.01.2019	SKALA 1:20/1:10