



Zestawienie_ Sc.116.			
Numer zbrojenia	Średnica	Długość łączna [m]	Masa łączna [kg]
1	12	3960	3515,74
2	12	1980	1757,87
3	12	252,32	224,02
4	12	8334,02	7399,06
5	8	329,27	129,92
6	12	737,62	654,87
7	10	197,41	121,71
8	12	217,85	193,41
		16008,49	13996,60

Materiał:			
Beton:	C30/37	W/C<0,5	Stal: A-IIIN Klasa ciągliwości: C
Otulina (Cnom):	30mm	Kl. ekspozycji kond. nadziemnych:	XC3
Odchyłka (ΔCdev):	5mm	Kl. ekspozycji kond. podziemnych:	XC4, XD1
		Kl. ekspozycji w strefie dostaw:	XC4, XD1, XF2
+/- 0,00 = 91,50 m n.p.m.			
Pręty startowe instalowane przed betonowaniem			
Szorstkie powierzchnie wszystkich styków roboczych			
Dopuszczalna temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient < 20°C			
Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych			

- UWAGI:
- Rozpatrywać łącznie z rysunkami elementów dochodzących.
 - Otwory rozpatrywać wraz z rysunkiem szalunkowym, aktualną architekturą oraz projektami branżowymi.
 - W przypadku kontynuacji ściany na wyższej kondygnacji, należy ze ściany położonej niżej wyprowadzić zbrojenie startowe o długości 50 średnic ponad krawędź stropu.
 - Startery ścian, tarcz i słupów zatopić w stropie przed betonowaniem. Strop rozstemplować dopiero po związaniu betonu ścian nadwieszających i osiągnięciu przez nie 28-dniowej wytrzymałości.
 - Podstawowe zbrojenie z prętów prostych układać obustronnie.
 - Pręty zbrojeniowe wchodzące w płaszczyznę otworów lub wychodzące poza obrys ściany należy dogiąć z zachowaniem otuliny.
 - Przerwy robocze i dylatacje należy dobrać tak, aby zapewnić ich szczelność. Rozwiązanie dobrać w porozumieniu z wybranym producentem. Rozwiązanie przedstawić projektantowi do akceptacji.
 - Ściany zaprojektowano jako wykonane w technologii częściowo prefabrykowanej, złożonej z dwóch płyt typu filigran. Na etapie projektu warsztatowego dopuszcza się zmianę technologii na monolityczną.
 - Należy zapewnić specjalną kontrolę jakości betonu.
 - Przerwy robocze należy wykonywać pod stropem oraz nad stropem.
 - Za długość zakładu należy przyjąć 50 średnic pręta.
 - Wewnątrz elementów żelbetonowych prowadzona jest instalacja odgromowa. Lokalizacja odgromienia zgodnie z opracowaniem elektrycznym.
 - Wymiary podano w [cm], rzędne w [m].
 - Wykonywanie otworów innych niż przedstawione na rysunku jedynie za zgodą Projektanta.
 - Wymiary prętów podano po zewnętrznym obrysie.

INDUSTRIA
PROJECT

INDUSTRIA PROJECT
ul.Azymutalna 9
80-298 Gdańsk

Zamawiający/Inwestor
"Szpital Wielkopolski" sp. z o.o. , ul. Lutycka 34, 60-415 Poznań

Nazwa inwestycji
Budowa Wielkopolskiego Centrum Zdrowia Dziecka (Szpitala Pediatrycznego) wraz z jego wyposażeniem

Nazwa i adres obiektu budowlanego
Wielkopolskie Centrum Zdrowia Dziecka
działka nr 2/29, 2/17, 2/22 ark.27, obręb Gołęcin,
ulica Adama Wrzosa, 60 – 663 Poznań

Projektował	dr inż. Włodzimierz Werochowski w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	upr. nr POM/0093/POOK/06	
	mgr inż. Bartłomiej Moszczyński w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	upr. nr POM/0068/PBKb/17	
	mgr inż. Katarzyna Fischer		
Opracował			
Sprawdził	dr inż. Rafał Pankau w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	upr. nr POM/0088/POOK/06	
Numer projektu	Numer rysunku /		Rewizja /
IBG-P_159_16	IP159_PW_DR_IJK.21415-A		

Tytuł rysunku Ściana Sc.116.

Data	01/12/2017	Branża	KONSTRUKCJA	Faza	Projekt wykonawczy	Skala	1:20/100	Nr strony	
------	------------	--------	-------------	------	--------------------	-------	----------	-----------	--