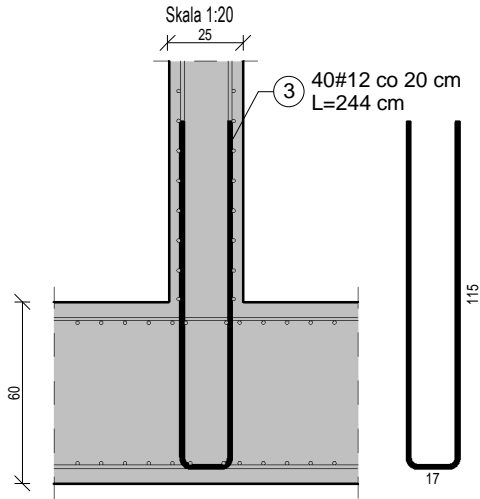
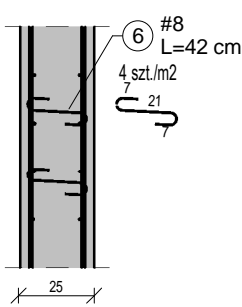


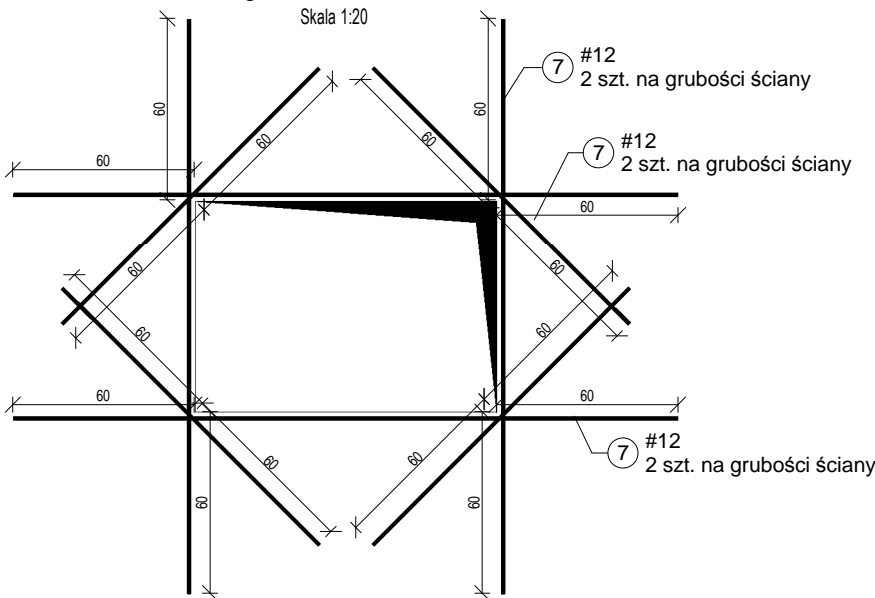
Detal starterów z fundamentu



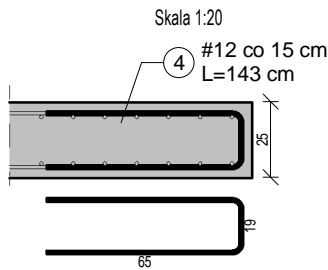
Detal spinek



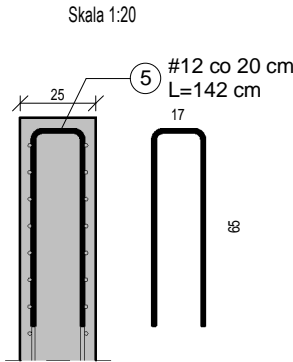
Detal dozbrojenia otworów prostokątnych o długości boków > 50cm



Detal zbrojenia krawędzi pionowych ściany



Detal zbrojenia krawędzi poziomych ściany



Zestawienie_ Sc.134.

	Średnica	Długość łączna [m]	Masa łączna [kg]
1	12	285	253,03
2	12	390	346,25
3	12	122,15	108,45
4	12	191,41	169,94
5		1075,05	5692111,04
6	8	47,93	18,91
10	10	7,5	4,62
11	20	173,25	427,26
		2292,29	5693439,50

Materiał:

Beton:	C30/37 W/C<0,5	Stal:	A-IIIN	Klasa ciągliwości:	C
Otulina (Cnom):	30mm	Kl. ekspozycji kond. nadziemnych:	XC3		
Odchylka (ΔCdev):	5mm	Kl. ekspozycji kond. podziemnych:	XC4, XD1		
		Kl. ekspozycji w strefie dostaw:	XC4, XD1, XF2		
+/- 0,00 = 91,50 m n.p.m.					
Pręty startowe instalowane przed betonowaniem					
Szorstkie powierzchnie wszystkich styków roboczych					
Dopuszczalna temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient < 20°C					
Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych					

UWAGI:

1. Rozpatrywać łącznie z rysunkami elementów dochodzących.
2. Otwory rozpatrywać wraz z rysunkiem szalunkowym, aktualną architekturą oraz projektami branżowymi.
3. W przypadku kontynuacji ściany na wyższej kondygnacji, należy ze ściany położonej niżej wyprowadzić zbrojenie startowe o długości 50 średnic ponad krawędź stropu.
4. Startery ścian, tarcz i słupów zatopić w stropie przed betonowaniem. Strop rozstemplować dopiero po związaniu betonu ścian nadwieszających i osiągnięciu przez nie 28-dniowej wytrzymałości.
5. Podstawowe zbrojenie z prętów prostych układać obustronnie.
6. Pręty zbrojeniowe wchodzące w płaszczyzny otworów lub wychodzące poza obrys ściany należy dogiąć z zachowaniem otuliny.
7. Przerwy robocze i dylatacje należy dobrać tak, aby zapewnić ich szczelność. Rozwiązanie dobrać w porozumieniu z wybranym producentem. Rozwiązanie przedstawić projektantowi do akceptacji.
8. Ściany zaprojektowano jako wykonane w technologii częściowo prefabrykowanej, złożonej z dwóch płyt typu filigran. Na etapie projektu warsztatowego dopuszcza się zmianę technologii na monolityczną.
9. Należy zapewnić specjalną kontrolę jakości betonu.
10. Przerwy robocze należy wykonywać pod stropem oraz nad stropem.
11. Za długość zakładu należy przyjąć 50 średnic pręta.
12. Wewnątrz elementów żelbetowych prowadzona jest instalacja odgromowa. Lokalizacja odgromienia zgodnie z opracowaniem elektrycznym.
13. Wymiary podano w [cm], rzędne w [m].
14. Wykonywanie otworów innych niż przedstawione na rysunku jedynie za zgodą Projektanta.
15. Wymiary prętów podano po zewnętrznym obrysie.

INDUSTRIA
PROJECT

INDUSTRIA PROJECT
ul.Azymutalna 9
80-298 Gdańsk

Zamawiający/Inwestor

"Szpital Wielkopolski" sp. z o.o. , ul. Lutycka 34, 60-415 Poznań

Nazwa inwestycji

Budowa Wielkopolskiego Centrum Zdrowia Dziecka (Szpitala Pediatricznego) wraz z jego wyposażeniem

Nazwa i adres obiektu budowlanego

Wielkopolskie Centrum Zdrowia Dziecka
działka nr 2/29, 2/17, 2/22 ark.27, obręb Gołęcin,
ulica Adama Wrzosa, 60 – 663 Poznań

Projektował	dr inż. Włodzimierz Werochowski w specjalności konstrukcyjno-budowlanej mgr inż. Bartłomiej Mosczyński w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	upr. nr POM/0093/POOK/06 upr. nr POM/0068/PBKb/17	
Opracował	mgr inż. Katarzyna Fischer		
Sprawił	dr inż. Rafał Pankau w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	upr. nr POM/0088/POOK/06	
Numer projektu	Numer rysunku / IBG-P_159_16		
Tytuł rysunku	IP159_PW_DR_IIK.21433-B Ściana Sc.134.		
Data	01/12/2017	Branża KONSTRUKCJA	Faza Projekt wykonawczy
Skala	1:20/100	Nr strony	