

Skala 1:20

4 #10 co 20 cm
L=122 cm

25

19

54

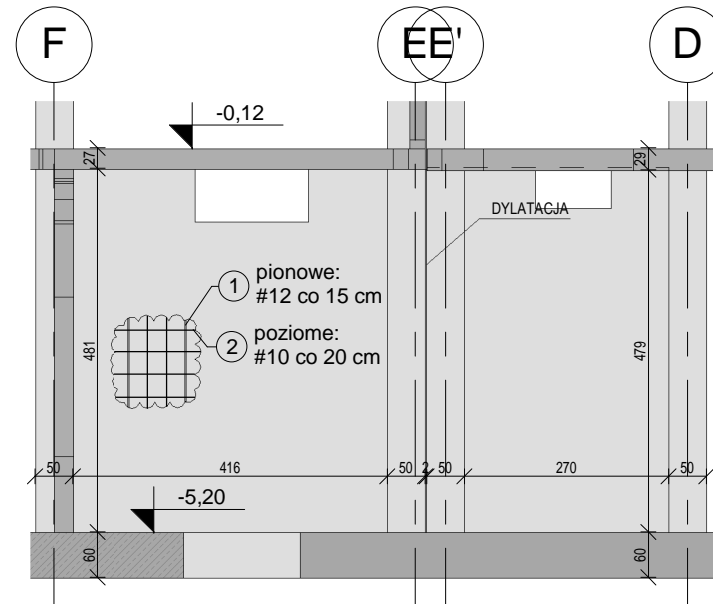
Technical drawing of a U-shaped reinforcement bar. The left part shows the bar installed in a concrete wall with a width of 25 cm. The right part shows the bar's profile with a height of 65 cm and a top flange width of 17 cm. A callout (5) points to the bar, with specifications: #12 co 10 cm and L=142 cm.

25

6 #8
L=42 cm

4 szt./m²

7 21 7



Skala 1:20

25

80

71#12 co 10 cm
L=244 cm

(3)

Zestawienie_ Sc.117.			
Numer zbrojenia	Średnica	Długość łączna [m]	Masa łączna [kg]
1	12	570	506,05
2	10	420	258,95
3	12	216,82	192,50
4	10	153,03	94,35
5	12	125,59	111,50
6	8	69,81	27,55
		1555,26	1190,90

Materiał:	
Beton: C30/37 W/C<0,5	Stal: A-IIIIN Klasa ciągliwości: C
Otulina (Cnom): 30mm	Kl. ekspozycji kond. nadziemnych: XC3
Odczyłka (ΔCdev): 5mm	Kl. ekspozycji kond. podziemnych: XC4, XD1
	Kl. ekspozycji w strefie dostaw: XC4, XD1, XF2
+/- 0,00 = 91,50 m n.p.m.	
Pręty startowe instalowane przed betonowaniem	
Szorstkie powierzchnie wszystkich styków roboczych	
Dopuszczalna temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient < 20°C	
Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych	

UWAGI: Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych.

1. Rozpatrywać łącznie z rysunkami elementów dochodzących.
2. Otwory rozpatrywać wraz z rysunkiem szalunkowym, aktualną architekturą oraz projektami branżowymi.
3. W przypadku kontynuacji ściany na wyższej kondygnacji, należy ze ściany położonej niżej wyprowadzić zbrojenie startowe o długości 50 średnic ponad krawędź stropu.
4. Startery ścian, tarcz i słupów zatopić w stropie przed betonowaniem. Strop rozstemplować dopiero po związaniu betonu ścian nadwieszających i osiągnięciu przez nie 28-dniowej wytrzymałości.
5. Podstawowe zbrojenie z prętów prostych układać obustronnie.
6. Pręty zbrojeniowe wchodzące w płaszczyzny otworów lub wychodzące poza obrys ściany należy dogiąć z zachowaniem otuliny.
7. Przerwy robocze i dylatacje należy dobrać tak, aby zapewnić ich szczelność. Rozwiązanie dobrać w porozumieniu z wybranym producentem. Rozwiązanie przedstawić projektantowi do akceptacji.
8. Ściany zaprojektowano jako wykonane w technologii częściowo prefabrykowanej, złożonej z dwóch płyt typu filigran. Na etapie projektu warsztatowego dopuszcza się zmianę technologii na monolityczną.
9. Należy zapewnić specjalną kontrolę jakości betonu.
10. Przerwy robocze należy wykonywać pod stropem oraz nad stropem.
11. Za długość zakładu należy przyjąć 50 średnic pręta.
12. Wewnątrz elementów żelbetowych prowadzona jest instalacja odgromowa. Lokalizacja odgromienia zgodnie z opracowaniem elektrycznym.
13. Wymiary podano w [cm], rzędne w [m].
14. Wykonywanie otworów innych niż przedstawione na rysunku jedynie za zgodą Projektanta.
15. Wymiary prętów podano po zewnętrznym obrysie.

INDUSTRIA
PROJECT

INDUSTRIA PROJECT
ul. Azymutalna 9
80-298 Gdańsk

Zamawiający/Inwestor	
----------------------	--



"Szpitale Wielkopolski" sp. z o.o. , ul. Lutycka 34, 60-415 Poznań

Nazwa inwestycji	
------------------	--

Budowa Wielkopolskiego Centrum Zdrowia Dziecka (Szpitala Pediatricznego) wraz z jego wyposażeniem

Nazwa i adres obiektu budowlanego

Wielkopolskie Centrum Zdrowia Dziecka
działka nr 2/29, 2/17, 2/22 ark.27, obręb Gołęczin,
ulica Adama Wrzosa, 60 – 663 Poznań

Projektował	dr inż. Włodzimierz Werochowski w specjalności konstrukcyjno-budowlanej mgr inż. Bartłomiej Moszczyński w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	upr. nr POM/0093/POOK/06 upr. nr POM/0068/PBKb/17		
Opracował	mgr inż. Katarzyna Fischer			
Sprawdził	dr inż. Rafał Pankau w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	upr. nr POM/0088/POOK/06		
Numer projektu	Numer rysunku /		Rewizja /	
IBG-P_159_16	IP159_PW_DR_IIK.21416-A			
Tytuł rysunku Ściana Sc.117.				
Data	Branża	Faza	Skala	Nr strony
01/12/2017	KONSTRUKCJA	Projekt wykonawczy	1:20/100	