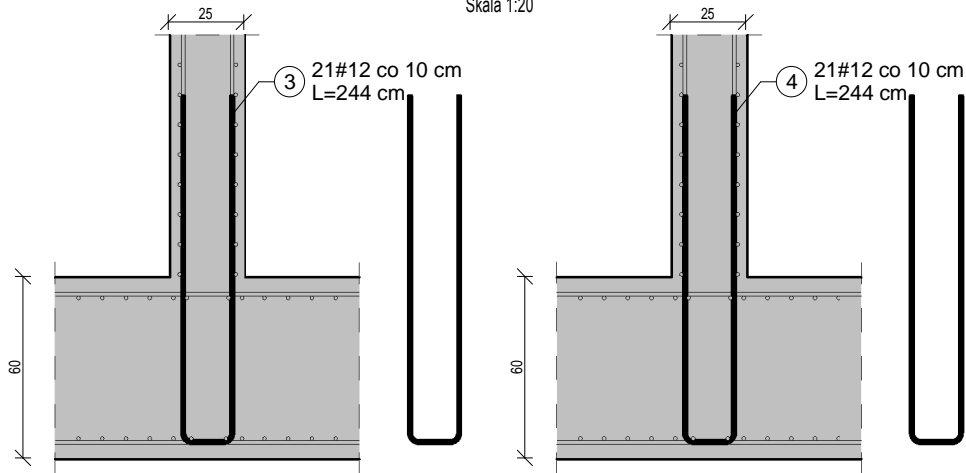


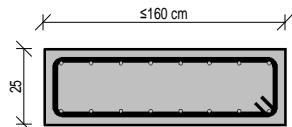
Detal starterów
z fundamentu

Skala 1:20



Detal zbrojenia ściany
między otworami

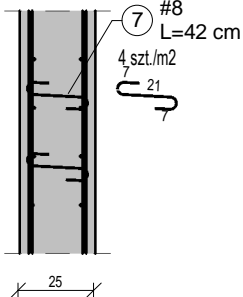
Skala 1:20



W miejscach, w których odległość w świetle między otworami (w pionie lub w poziomie) wynosi mniej niż 160cm, pręty należy wykonać w postaci strzemienn.

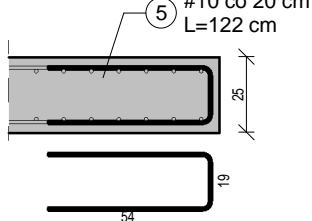
Detal spinek

Skala 1:20



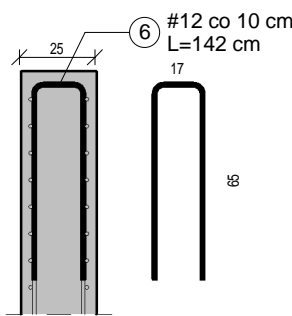
Detal zbrojenia
krawędzi pionowych ściany

Skala 1:20



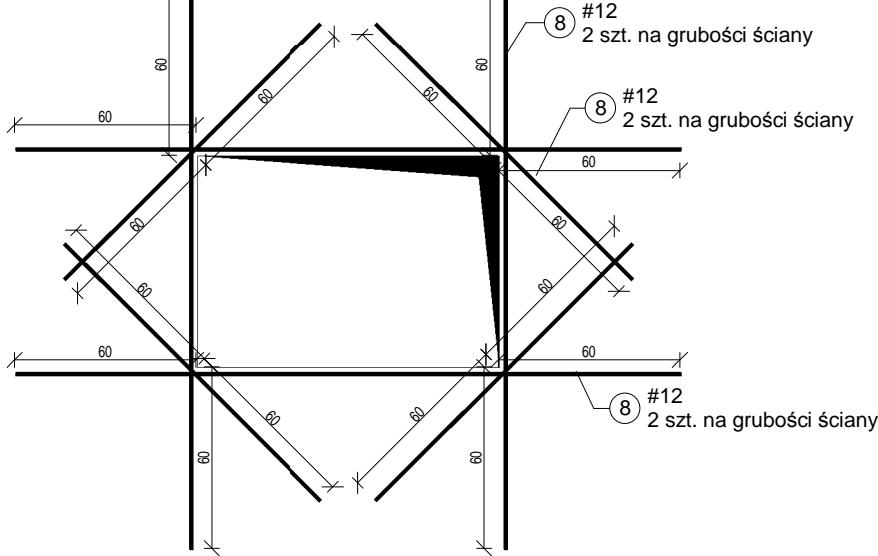
Detal zbrojenia
krawędzi poziomych ściany

Skala 1:20



Detal dozbrojenia otworów prostokątnych
o długości boków > 50cm

Skala 1:20



Zestawienie_ Sc.118.

Numer zbrojenia	Średnica	Długość łączna [m]	Masa łączna [kg]
1	12	4050	3595,65
2	12	2025	1797,82
3	12	64,13	56,94
4	12	64,13	56,94
5	10	324,43	200,02
6	12	801,3	711,40
7	8	337,61	133,21
8	12	243,6	216,27
		7910,19	6768,25

Materiał:

Beton:	C30/37 W/C<0,5	Stal:	A-IIIN Klasa ciągliwości: C
Otulina (Cnom):	30mm	Kl. ekspozycji kond. nadziemnych:	XC3
Odchyłka (ΔCdev):	5mm	Kl. ekspozycji kond. podziemnych:	XC4, XD1
		Kl. ekspozycji w strefie dostaw:	XC4, XD1, XF2
+/- 0,00 = 91,50 m n.p.m.			
Pręty startowe instalowane przed betonowaniem			
Szorstkie powierzchnie wszystkich styków roboczych			
Dopuszczalna temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient < 20°C			
Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych			

UWAGI:

- Rozpatrywać łącznie z rysunkami elementów dochodzących.
- Otwory rozpatrywać wraz z rysunkiem szalunkowym, aktualną architekturą oraz projektami branżowymi.
- W przypadku kontynuacji ściany na wyższej kondygnacji, należy ze ściany położonej niżej wyprowadzić zbrojenie startowe o długości 50 średnic ponad krawędź stropu.
- Startery ścian, tarcz i słupów zatopić w stropie przed betonowaniem. Strop rozstemplować dopiero po związaniu betonu ścian nadwieszających i osiągnięciu przez nie 28-dniowej wytrzymałości.
- Podstawowe zbrojenie z prętów prostych układać obustronnie.
- Pręty zbrojeniowe wchodzące w płaszczyznę otworów lub wychodzące poza obrys ściany należy dogiąć z zachowaniem otuliny.
- Przerwy robocze i dylatacje należy dobrać tak, aby zapewnić ich szczelność. Rozwiązanie dobrać w porozumieniu z wybranym producentem. Rozwiązanie przedstawić projektantowi do akceptacji.
- Ściany zaprojektowano jako wykonane w technologii częściowo prefabrykowanej, złożonej z dwóch płyt typu filigran. Na etapie projektu warsztatowego dopuszcza się zmianę technologii na monolityczną.
- Należy zapewnić specjalną kontrolę jakości betonu.
- Przerwy robocze należy wykonywać pod stropem oraz nad stropem.
- Za długość zakładu należy przyjąć 50 średnic pręta.
- Wewnątrz elementów żelbetowych prowadzona jest instalacja odgromowa. Lokalizacja odgromienia zgodnie z opracowaniem elektrycznym.
- Wymiary podano w [cm], rzędne w [m].
- Wykonywanie otworów innych niż przedstawione na rysunku jedynie za zgodą Projektanta.
- Wymiary prętów podano po zewnętrznym obrysie.

INDUSTRIA
PROJECT

INDUSTRIA PROJECT
ul.Azymutalna 9
80-298 Gdańsk

Zamawiający/Inwestor

"Szpital Wielkopolski" sp. z o.o. , ul. Lutycka 34, 60-415 Poznań

Nazwa inwestycji

Budowa Wielkopolskiego Centrum Zdrowia Dziecka (Szpitala Pediatrycznego) wraz z jego wyposażeniem

Nazwa i adres obiektu budowlanego

Wielkopolskie Centrum Zdrowia Dziecka
działka nr 2/29, 2/17, 2/22 ark.27, obręb Gołecin,
ulica Adama Wrzosa, 60 – 663 Poznań

Projektował	dr inż. Włodzimierz Werochowski w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	upr. nr POM/0093/POOK/06	
	mgr inż. Bartłomiej Moszczyński w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	upr. nr POM/0068/PBKb/17	
Opracował	mgr inż. Katarzyna Fischer		
Sprawdził	dr inż. Rafał Pankau w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	upr. nr POM/0088/POOK/06	
Numer projektu	Numer rysunku /		Rewizja /
IBG-P_159_16	IP159_PW_DR_IIK.21417-A		

Tytuł rysunku Ściana Sc.118.

Data	01/12/2017	Branża	KONSTRUKCJA	Faza	Projekt wykonawczy	Skala	1:20/100	Nr strony	
------	------------	--------	-------------	------	--------------------	-------	----------	-----------	--