



1. MATERIAŁ  
Stal S235 J2

2. Śruby  
Śruby M 8.8, PN-EN ISO 4014

3. KOTWY  
Pręt gwint. M16 kl. 8.8 L= 200mm wklejany na żywicę epoksydową na głębokość 150mm

4. SPINANIE  
Nieoplane spoiny winny być wykonane jako pachwinowe o wymiarze "a" równym 0,7 grubości ciętszego z łączonych elementów lub jako czosne na pełen przekrój we wszystkich miejscach styków podcięci elementu.

1. POZIOM PORÓWNAWCZY  $\pm 0,00 \approx 91,50$  m n.p.m.

2. PROJEKT ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI DLA POSZCZEGÓLNYCH BRANŻ

3. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT NIEZESTRIMIE WYMARY NALEŻY POTWIERDZIĆ W NATURZE.

4. W PRZYPADKU STWIERDZENIA PODCZAS REALIZACJI ROBÓT BUDOWLANYCH KOLIZJI LUB NIEZGODNOŚCI Z PROJEKTEM – NALEŻY NIEZWŁOCZNIE POWIADOMIĆ PROJEKTANTA W CELU POTWIERDZENIA PRZECIĘTOS ROZWAŻAŃ

5. WSZELKIE NAZWY WŁASNE PRODUKTÓW, MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ PRZYWOŁANE W NINIEJSZYM PROJEKcie NALEŻY TRAKTOWAĆ JAKO PRZETŁADOWE, SŁUŻĄCE OKREŚLENIU POŻĄDANEGO STANOWISKA WYKONANIA I OKREŚLENIU NIEZBEŻNYCH WŁASNOŚCI I WYMOGÓW ZAŁOŻONYCH W DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ DLA DANYCH ROZWAŻAŃ. DOPUSZCZA SIĘ ZASTĄPIENIE PROPONOWANYCH ROZWAŻAŃ T.J. PRODUKTÓW, MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ RÓWNOWARTYMI (W OPARCIU O WYROBY INNYCH PRODUCENTÓW) POD WARUNKIEM SPEŁNIENIA OKREŚLONYCH WYMAGAŃ POD WZGLĘDEM PARAMETRÓW TECHNICZNYCH, FUNKCJONALNYCH I UŻYTKOWYCH WSKAZANYCH SZCZEGÓŁOWO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ.

Porządek	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga teoretyczna (kg)	Waga (kg)
Ps-1	X	I					
124	PL60X4	4	555	0	S235	1.05	4.18
121	BL6x210x90	2	210	90	S235	0.89	1.78
119	BL6x280x110	2	280	110	S235	3.87	7.74
114	BL6x284x110	2	284	110	S235	3.65	7.29
113	BL6x236x70	10	236	70	S355	0.75	7.48
108	C 80	1	1820	0	S355	15.72	15.72
107	C 260	2	5487	0	S355	207.96	415.91
103	IPE100	5	1820	0	S355	14.74	73.71
101	PL60X4	20	930	0	S235	1.75	35.04
-	Pręt gwint. 16x200 8.8	4	200	0	8.8	0.01	0.05
-	M16 8.8	6	75	0	8.8	0.2	1.19
Razem:		58					570.1

Porządek	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga teoretyczna (kg)	Waga (kg)
Ps-1	X	I					
118	BL12x319x105	2	319	105	S355	3.18	6.32
117	BL12x140x115	2	140	115	S235	1.52	3.03
115	BL6x236x70	4	236	70	S355	1	3.99
114	BL6x284x110	2	284	110	S235	3.65	7.29
113	BL6x236x70	2	236	70	S355	0.75	1.5
112	C 260	1	1193	0	S355	45.23	45.23
111	C 260	1	1193	0	S355	45.23	45.23
110	C 240	1	1937	0	S355	64.29	64.29
109	C 240	1	1937	0	S355	64.29	64.29
106	C 120	2	619	0	S355	8.29	16.59
105	PL60X4	4	895	0	S235	1.69	6.74
104	BL6x180x91	5	180	91	S355	28.17	140.86
103	IPE100	1	1820	0	S355	14.74	14.74
102	L60X5	10	330	0	S355	1.51	15.08
-	Pręt gwint. 16x200 8.8	8	200	0	8.8	0.01	0.09
-	M16 10.9	20	55	0	10.9	0.16	3.13
-	M16 8.8	6	75	0	8.8	0.2	1.19
Razem:		72					439.6

INDUSTRIA PROJECT

INDUSTRIA PROJECT  
ul. Azymutalna 9  
80-298 Gdańsk

Zamawiający/inwestor  
"Szpital Wielkopolski" sp. z o.o., ul. Lutycka 34, 60-415 Poznań

Nazwa inwestycji  
Budowa Wielopolskiego Centrum Zdrowia Dziecka (Szpitala Pediatrycznego) wraz z jego wyposażeniem

Nazwa i adres obiektu budowlanego  
Wielkopolskie Centrum Zdrowia Dziecka  
działka nr 2/29, 2/17, 2/22 ark.27, obręb Gołecin,  
ulica Adama Wrzóska, 60 – 663 Poznań

Projektował  
dr inż. Włodzisław Werochowski  
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

mgr inż. Bartłomiej Moszczyński  
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

Opracował  
mgr inż. Joanna Mikulewicz  
mgr inż. Dawid Milewski

Sprawdził  
dr inż. Rafał Pankau  
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

upr. nr  
POM/0093/P00K/06

upr. nr  
POM/0068/PBkb/17

upr. nr  
POM/0088/P00K/06

upr. nr  
POM/0088/P00K/06

Numer projektu  
IBG-P\_159\_16

Numer rysunku  
IP159\_PW\_DR\_IK.23151-B

Tytuł rysunku  
Detal wykonania typowego podestu

Data  
01/12/2017

Branża  
KONSTRUKCJA

Faza  
PROJEKT WYKONAWCZY

Skala  
1:10