

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
D.04.03.01.22
SKROPIENIE WARSTW KONSTRUKCYJNYCH

W niniejszej SST obowiązują wszystkie ustalenia zawarte w Ogólnej Specyfikacji Technicznej (OST) D-04.03.01 „Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych” GDDP 1998r. oraz w Rozporządzeniu MTiGM z 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz.U. z 2016 r. poz. 124)

1. WSTĘP**1.1. Przedmiot SST .**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych ze skropieniem warstw konstrukcyjnych nawierzchni w związku z bieżącymi naprawami i robotami budowlanymi nawierzchni dróg powiatowych na terenie powiatu rawickiego.

1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1

1.3. Zakres robót objętych SST.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót z związanych z oczyszczeniem i skropieniem warstw konstrukcyjnych nawierzchni i obejmują:

- a/ zakup materiałów,
- b/ dostarczenie sprzętu i materiałów na miejsce budowy,
- c/ oznakowanie robót ,
- d/ oczyszczenie istniejącej nawierzchni,
- e/ skropienie istniejącej nawierzchni asfaltowej i powierzchni wyrównanej
 - kationową emulsją szybkorozpadową w ilości 0,7 kg/m²
- f/ wywiezienie sprzętu ,
- g/ uporządkowanie miejsca budowy

1.4. Określenia podstawowe .

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D.00.00.00. Wymagania ogólne, pkt. 1.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D.00.00.00. " Wymagania ogólne " pkt. 1.

2.MATERIAŁY.

Wg OST D-04.03.01 pkt. 2

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w SST D.00.00.00 „Wymagania Ogólne”**2.2. Materiały do wykonania skropienia istniejącej nawierzchni**

- Materiałami stosowanymi przy wykonywaniu skropienia istniejącej nawierzchni, według zasad niniejszej SST jest emulsja asfaltowa kationowa, szybkorozpadowa. Wymagania dla emulsji kationowej asfaltowej podano w WT.EmA-94.
- Materiałami stosowanymi przy wykonywaniu skropienia podbudowy pomocniczej i profilu z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie, według zasad niniejszej SST jest emulsja asfaltowa kationowa, wolnorozpadowa. Wymagania dla emulsji kationowej asfaltowej podano w WT.EmA-94.

3. SPRZĘT .

Wg OST D-04.03.01 pkt. 3

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-00.00.00. „Wymagania ogólne”.

3.2. Oczyszczenie istniejącej nawierzchni należy wykonać następującym sprzętem:

- a) szczotki mechaniczne ,
- b) sprężarki ,
- c) zbiorniki z wodą ,
- d) szczotki ręczne.

3.3 Skropienie istniejącej nawierzchni należy wykonać następującym sprzętem :

skrapiaarką lepiszcza wg OST , pkt. 3.3

4. TRANSPORT.

Wg OST D-04.03.01 pkt. 4

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-00.00.00. „Wymagania ogólne”

- 4.2. Emulsja może być transportowana w cysternach, autocysternach, skrapiaarkach, beczkach i innych opakowaniach pod warunkiem, że nie będą korodowały pod wpływem emulsji i nie będą powodowały jej rozpadu. Cysterny muszą być przedzielone przegrodami, a każda przegroda powinna mieć wykroje w dnie umożliwiające przepływ emulsji. Cysterny i zbiorniki muszą być czyste i nie powinny zawierać resztek innych lepiszczy.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wg OST D-04.03.01 pkt. 5

5.1. Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-00.00.00. „Wymagania ogólne”.

5.2. Zakres wykonania robót

- 5.2.1. Oczyszczenie istniejącej nawierzchni. Powierzchnia przed ułożeniem nowej nawierzchni powinna być oczyszczona z wszelkich zanieczyszczeń i luźnego materiału.
- 5.2.2. Skropienie warstw nawierzchni wg OST D-04.03.01 pkt. 5.3. oraz OST D-05.03.05. pkt. 5. Skropienie warstwy może się rozpocząć po akceptacji [przedstawiciela Inwestora](#) jej oczyszczenia. Warstwa nawierzchni powinna być skrapiana lepiszczem przy użyciu skrapiaarki, a w miejscach trudno dostępnych ręcznie, za pomocą węża z dyszą rozpryskową. Temperatura lepiszcza przy skrapianiu musi wynosić od 20 do 40 °C. Skropiona warstwa powinna być pozostawiona bez jakiegokolwiek ruchu na czas niezbędny do umożliwienia penetracji lepiszcza w warstwę i odparowania wody z emulsji. W zależności od rodzaju emulsji czas ten wynosi od 1 godz. do 24 godz. Wykonawca jest zobowiązany zabezpieczyć skropioną warstwę przed uszkodzeniem dopuszczając tylko niezbędny ruch budowlany.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

Wg OST D-04.03.01 pkt.63

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D.00.00.00. „Wymagania ogólne”.

6.2. Badania i kontrola przed przystąpieniem do robót oraz kontrola w czasie robót powinny być zgodne z obowiązującymi normami WT.EmA-94.

Materiały powinny posiadać odpowiedni atest producenta. Wykonawca jest zobowiązany kontrolować dla każdej dostawy lepkość emulsji.

Akceptacja materiałów przez [przedstawiciela Inwestora](#) - wizualna.

Przed wszystkim należy zbadać dokładność sprysku podłoża, równomierność oraz wydatek na 1 m²

7. OBMIAR ROBÓT

Wg OST D-04.03.01 pkt. 7

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-00.00.00. „Wymagania ogólne”.

7.2. Jednostka obmiarowa. Jednostkę obmiaru jest m².

8. ODBIÓR ROBÓT

Wg OST D-04.03.01 pkt. 8

8.1. Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-00.00.00. „Wymagania ogólne”.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami [przedstawiciela Inwestora](#), jeśli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt. 6 dały wyniki pozytywne.

8.2. Odbiór.

Odbiór oczyszczonej i skropionej powierzchni jest dokonany na zasadach odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu. Do odbioru Wykonawca przedstawia wszystkie wyniki badań z bieżącej kontroli materiałów i robót. Odbioru dokonuje Inspektor nadzoru na podstawie wyników badań Wykonawcy z bieżącej kontroli jakości materiałów i robót i oględzin warstwy. W przypadku stwierdzenia usterek [przedstawiciela Inwestora](#) ustali zakres wykonania robót poprawkowych. Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt w terminie ustalonym z [przedstawicielem Inwestora](#).

9. PODSTAWY PŁATNOŚCI.

Wg OST D-04.03.01 pkt. 9

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-00.00.00. „Wymagania Ogólne”.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena 1 m² skropienia warstw obejmuje :

- a) dostarczenie emulsji i napełnienie nim skrapiarek,
- b) podgrzanie emulsji do wymaganej temperatury,
- c) skropienie powierzchni warstwy emulsją,
- d) przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w SST

9.3. Szczegółowy zakres robót objętych płatnością.

- skropienie warstw konstrukcyjnych emulsją asfaltową kationową
szybkorozpadową w ilości 0,7 kg/m² - **150,000 m²**
- skropienie warstw konstrukcyjnych emulsją asfaltową kationową
szybkorozpadową w ilości 0,5 kg/m² - **150,000 m²**

10. PRZEPISY ZWIĄZANE.

1. OST 04.03.01
2. SST D.00.00.00. p.10.
3. Warunki Techniczne. Drogowe kationowe emulsje asfaltowe EmA-94, IBDiM 1994
4. "Instrukcja oznakowania robót prowadzonych w pasie drogowym" - stanowiąca zał. nr 1 do rozporządzenia Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 12 listopada 1992r. (Dz.U.nr 97 poz.485).
5. Rozporządzenie MTiGM z 2 marca 1999 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. z 2016 r. poz. 124).