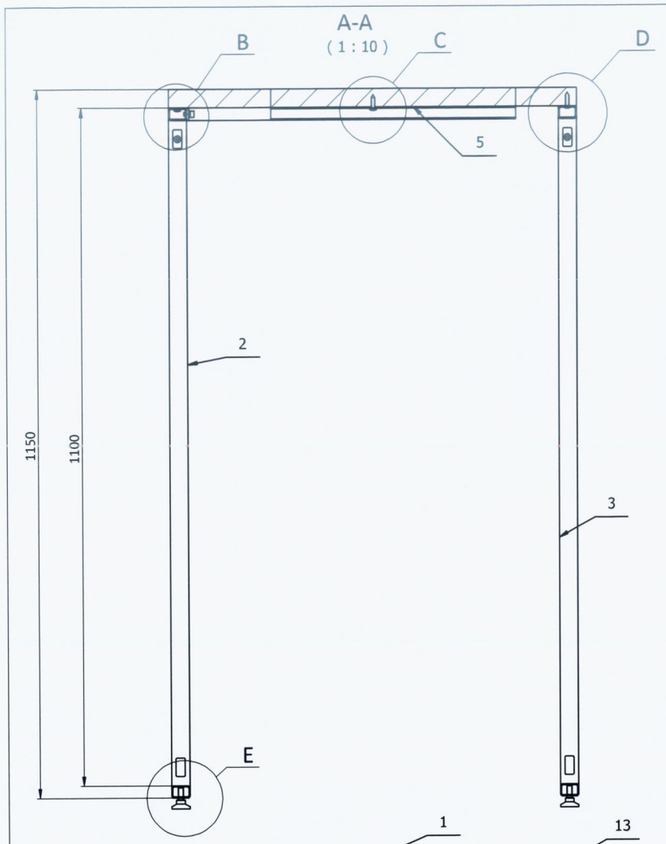

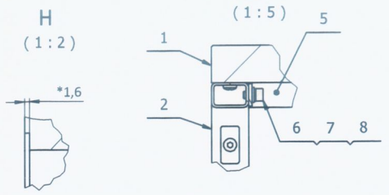

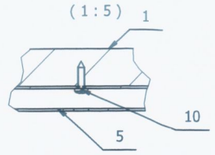

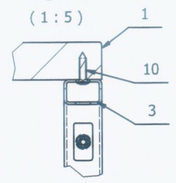

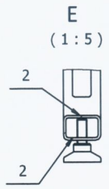

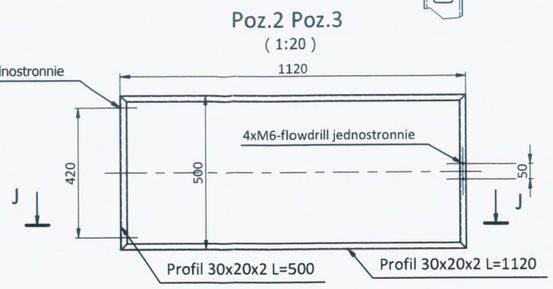

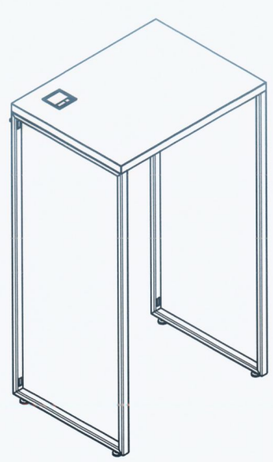

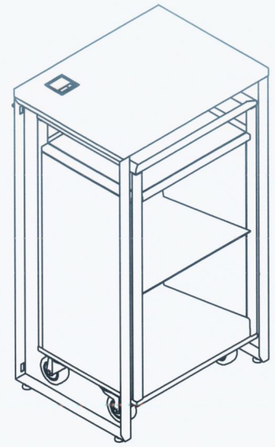

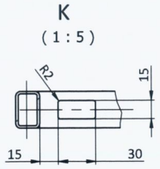

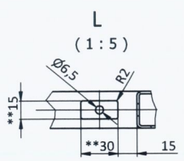

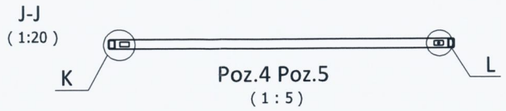

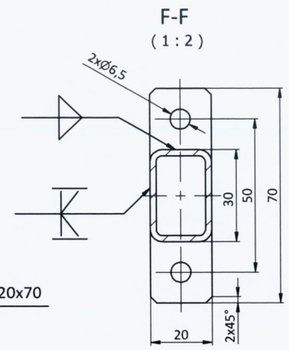

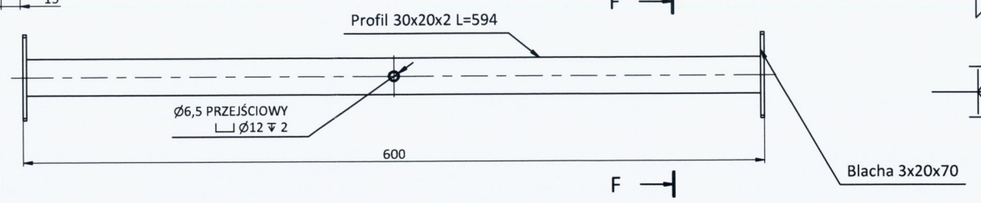

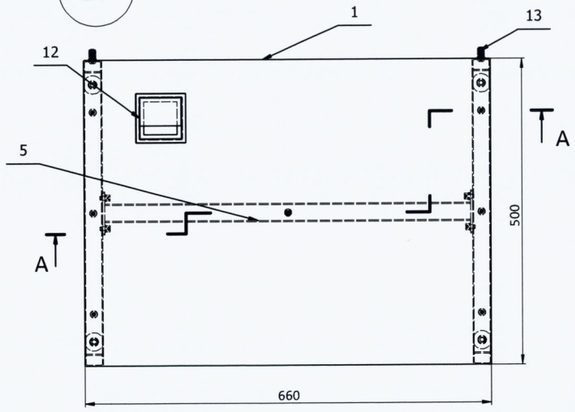

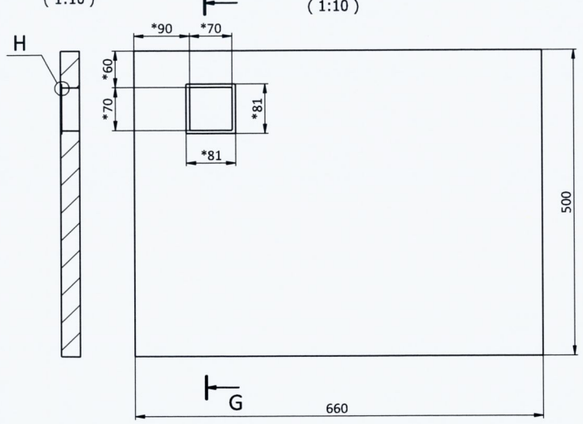

Uwaga.
1. Poz 4jest to Poz 5 bez otworu w profilu 30x20.
2. Poz 2 jest lustrzanym odbiciem Poz 3.
3. Ostre krawędzie stępić.
4. W regale do którego ma być dołożona dostawka należy wykonać dodatkowe mufy do przykręcenia dostawki.
5. Dopasowanie i wykonanie oraz materiał w gestii wykonawcy.
6. "*" wymiary dopasować do zastosowanego przepustu kablowego. Płaszczyzna kołnierza przepustu ma się licować z powierzchnią blatu.
7. "**" wielkość otworu w profilu dopasować do ilości i wym. kabla.

LISTA CZĘŚCI

Nr	L.szt.	Nazwa części	Nr katalogowy	Masa jed.[kg]	Masa całk.[kg]	Materiał
1	1	Płyta 30x500x660	124.W.W.07.716	5,46	5,5	Drewno (dąb)
2	1	Rama biurka L(P)	124.W.W.07.724	4,29	4,3	[redacted]
3	1	Rama biurka L(P)	124.W.W.07.724	4,29	4,3	[redacted]
5	1	Stężenie 2	124.W.W.07.724	0,87	0,9	[redacted]
6	4	Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym ISO 4762 – M6x10-5.6	PN-EN ISO 4762:2006	0,01	0	wg normy
7	4	Podkładka sprężysta 6,1 Fe/Zn6	PN-77/M-82008	0,00	0	wg normy
8	4	Podkładka ISO 7089 - 6 -200HV Fe/Zn6	PN-EN ISO 7089:2004	0,00	0	wg normy
9	4	Stopka regulacyjna max Ø30- M8x20	wg producenta	0,05	0,2	wg producenta
10	7	Wkręty do drewna z łbem walcowym wypukłym St5,5x20	wg producenta	0,01	0	wg producenta
11	2	Śruba z łbem półkolistym i gniaz. 6k - M6 x 20	ISO 7380	0,01	0	wg normy
12	1	Przepust kablowy	wg producenta	0,10	0,1	wg producenta
13	2	Mufa samogwintująca M6x12x13	wg producenta	0,00	0	wg producenta

Uwaga.
1. Przewody zasilające mediaport muszą być porowadzone w profilu nogi. W razie konieczności należy zwiększyć przekrój profilu po zatwierdzeniu projektanta - materiał wykonanie i w gestii wykonawcy.
2. Do zestawu należy doliczyć dodatkowe elementy złączne i wzmacniające - materiał i wykonanie w gestii wykonawcy
3. Do zestawu należy doliczyć dodatkowe elemenry osłonowe krawędzi tpu dławiki, zaślepki uszczelki.
4. Masa nie uzwględnia połączeń spawanych należy ją doliczyć w gestii wykonawcy .

Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania.
Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.
Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.
O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).
Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Materiały:
Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrz", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06_01, M06_02, M06_03, M06_04, M06_05, M07).

Nr rys.:
25. Biurko dostawka na komputer z katalogiem

Nr rys.:
124.W.W.07.725

Inwestor:
Biblioteka Narodowa
Al. Niepodległości 213
02-086 Warszawa

- PROJEKT WYKONAWCZY -
CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE
Przebudowa zespołu budynków „A" Biblioteki Narodowej w zakresie czytelń i przestrzeni publicznych wraz z zabudową patio

Wykonawca:
SOKKA Katarzyna Sokołowska
Ul. Rynek 6, 44-100 Gliwice
Al. W. Korfantego 17/5, 44-100Gliwice
+48 32 2706489, biuro@sokka.com

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis
Projektował:	Arkadiusz Kandora	11.2016	
Kreślił:	Arkadiusz Kandora	11.2016	
Sprawdził:	Wojciech Sokołowski	11.2016	
Zatwierdziła	Katarzyna Sokołowska	11.2016	

Wykonanie mebli musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004,PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14074 :2006,PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006,Poziom jakości spoin C klasa 2 wg PN-EN ISO 5817 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22768 mK Klasa tolerancji kąta. spaw PN-EN ISO 13920 BF Kategoria korozyjności C2 PN-EN ISO 12944-2

Arkusz: 1/1
Masa: 16,3
Skala: 1:20 1:10 1:5 1:2
Format: A3
Wykonać szt: wg rys.

SOKKA