

LISTA CZĘŚCI						
Nr	L.szt.	Nazwa części	Nr katalogowy	Masa jed.[kg]	Masa całk.[kg]	Materiał
1	1	Płyta 30x700x2740	124.W.W.07.722.4	31,33	31,3	Drewno (dąb)
2	1	Rama biurka 72x70 wer.L(P)	124.W.W.07.718.1	3,80	3,8	wg rys.
3	1	Rama biurka 72x70 wer.L(P)	124.W.W.07.718.1	3,80	3,8	wg rys.
4	1	Rama biurka 300x70 srodkowa	124.W.W.07.722.2.1	3,80	3,8	wg rys.
5	4	Stężenie L=1325	124.W.W.07.722.4.1	1,86	7,4	wg rys.
6	2	Korytko kablowe L=1323	124.W.W.07.722.4.2	1,61	3,2	wg rys.
7	1	Blacha 3x30x55	124.W.W.07.718	0,03	0	wg producenta
8	1	Płyta 30x200x2740		9,21	9,2	Drewno (dąb)
9	16	Podkładka sprężysta 6,1 Fe/Zn6	PN-77/M-82008	0,00	0	wg normy
10	16	Podkładka ISO 7089 - 6 -200HV Fe/Zn6	PN-EN ISO 7089:2004	0,00	0	wg normy
11	4	Kątownik mocujący media port		0,02	0,1	wg producenta
12	8	Śruba		0,00	0	wg producenta
13	8	Podkładki okrągłe		0,00	0	wg producenta
14	8	Podkładki sprężyste		0,00	0	wg producenta
15	29	Wkręty do drewna z łbem walcowym wypukłym St5,5x20		0,01	0,2	wg producenta
16	6	Stopka regulacyjna max Ø30- M8x20		0,05	0,3	wg producenta
17	2	Mediaport z lampą i wyłącznikiem		7,60	15,2	wg producenta
18	2	Wkręt z łbem stożkowym z gn. sześć-k M8 x 10		0,01	0	wg normy
19	16	Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym ISO 4762 - M6x10-5.6	PN-EN ISO 4762:2006	0,01	0,1	wg normy

Uwaga

1. Przewody zasilające mediaport muszą być porowadzone w profilu nogi. W razie konieczności należy zwiększyć przekrój profilu po zatwierdzeniu projektanta - materiał wykonanie i w gestii wykonawcy.

2. Do zestawu należy doliczyć dodatkowe elementy złączne i wzmacniające - materiał i wykonanie w gestii wykonawcy.

3. Do zestawu należy doliczyć dodatkowe elementy osłonowe krawędzi otworów tpu dławiki, zaślepki uszczelki itp.

4. Masa nie uwzględnia połączeń spawanych należy ją doliczyć w gestii wykonawcy.

UWAGA

1. Z tyłu za lampą na blacie zamocować listwę gr. 3cm. wysokość listwy ma się licować z płaszczyzną balustrady. Określenie wymiarów listwy w gestii wykonawcy.

2. Listwa ma zostać przymocowana do blatu w sposób niewidoczny.

Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania.

Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.






Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.

O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).

Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Materiały:

Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrza", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06 01, M06 02, M06 03, M06 04, M06 05, M07).

Nazwa					Nr rys.:	
22.Biurko zabudowane 223x70 + 2 lampki (Bud.A2A3) L=2740					124.W.W.07.722.4	
Inwestor: Biblioteka Narodowa Al. Niepodległości 213 02-086 Warszawa		- PROJEKT WYKONAWCZY - CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE Przebudowa zespołu budynków „A” Biblioteki Narodowej w zakresie czytelni i przestrzeni publicznych wraz z zabudową paño			Arkusz	Masa
					1 / 1	78,5 Kg
					Skala	Format
					1:20 1:5 1:2	A3
Wykonawca SOKKA Katarzyna Sokołowska Ul. Rynek 6, 44-100 Gliwice Al. W. Korfańskiego 17/5, 44-100 Gliwice +48 32 2706489, biuro@sokka.com			Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Wykonać szt. wg zestawienia 
		Projektował	Arkadiusz Kandora	11 2016		
		Kreślił	Arkadiusz Kandora	11 2016		
		Sprawił	Wojciech Sokołowski	11 2016		
		Zatwierdziła	Katarzyna Sokołowska	11 2016		
Wymagania normy musi spełniać: Wykonanie mebli musi spełniać: wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2004, Płynny składnik spoin C Klasa 2 wg PN-EN ISO 5817 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22768 mK Klasa tolerancji kraw. spoin PN-EN ISO 13928 BF Kategoria korozyjności: C2 PN-EN ISO 12944-2						