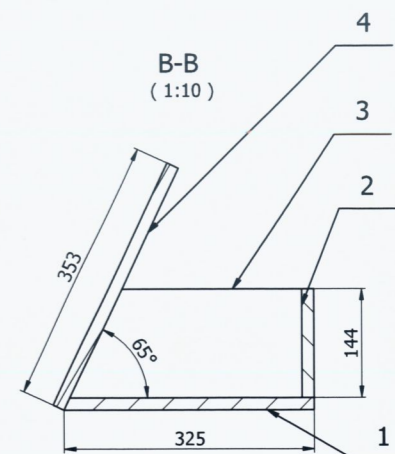
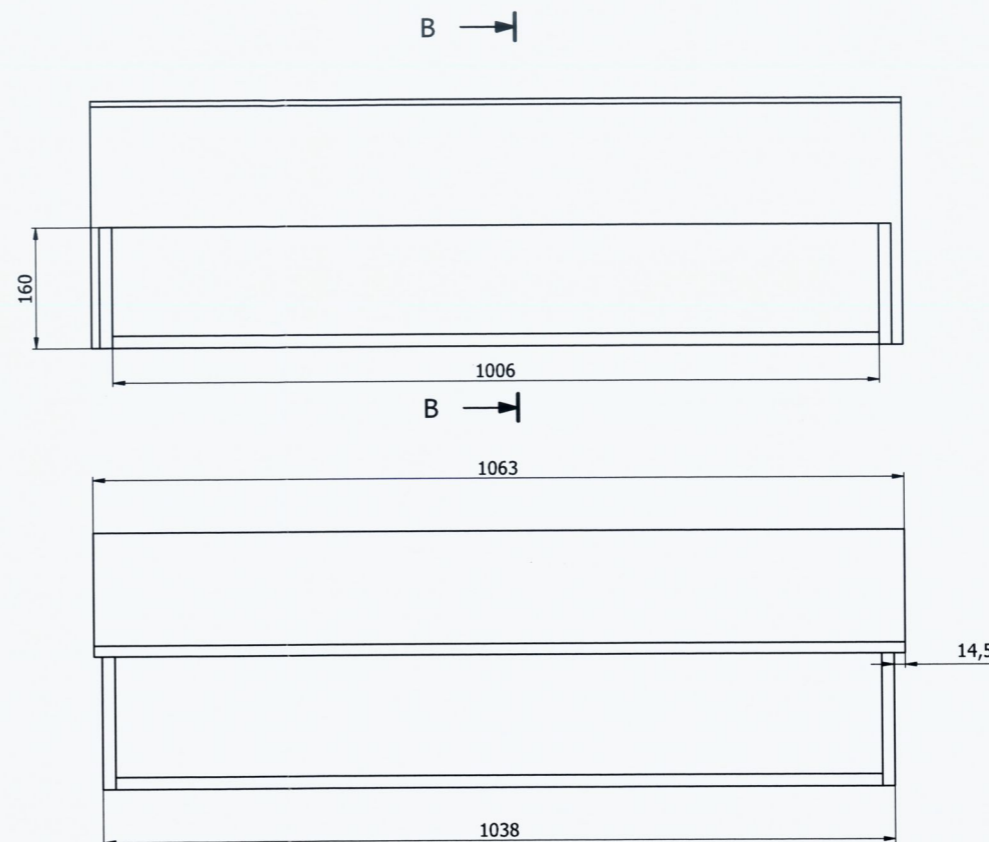


Szuflada regału korpus Poz.1






Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania.
Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.
Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.
O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).
Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Materiały:
Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrz", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06 01, M06 02, M06 03, M06 04, M06 05, M07).

Uwaga
1. Materiał użyty do wykonania regałów to płyta meblowa grubości 8cm i 3cm, fornirowana. Fornir: dębowy bejcowany w kolorze wskazanym w karcie materiałowej dla regałów.
2. Zastosowane fronty szuflad, drzwiczek wykonać z płyty meblowej z dokręcanym licem z giętej blachy grubości 0,8 mm, [redacted]
3. Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest Karta materiałowa dla regałów: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 zawierająca dodatkowe opisy, referencyjną kolorystykę i przykłady
4. Regulacja półek w regałach odbywa się między otworami do regulacji wysokości półek co 31,7 mm.
5. Wkręty do przykręcania mocowań półek, siłowników, prowadnic kółkowych, hamulców wg wytycznych producenta.
6. Sposób łączenia płyt niewidoczny musi umożliwić jego demontaż. Zaślepienie mimośródów zaślepkami fornirowanymi. Zabrania się stosowania mimośródów i kołków z tworzywa sztucznego do łączenia elementów regału. Wymiary doboru elementów łączących w gestii wykonawcy

Szuflada regału - LISTA CZĘŚCI						
Nr	L.szt.	Nazwa części	Nr katalogowy	Masa jed.[kg]	Masa całk.[kg]	Materiał
1	1	Szuflada regału korpus	wg rys.	8,38	8,4	wg rys.
2	1	Blacha 0,8x454,5x1129,8	wg rys.	2,99	3	[redacted]
3	8	Wkręt do drewna	wg producenta	0,01	0,1	wg normy

Szuflada regała korpus Poz.1 - LISTA CZĘŚCI						
Nr	L.szt.	Nazwa części	Nr katalogowy	Masa jed.[kg]	Masa całk.[kg]	Materiał
1	1	Płyta 16x325x1006		2,90	2,9	Drewno (dąb)
2	1	Płyta 16x144x1006		1,30	1,3	Drewno (dąb)
3	2	Płyta 16x160x325		0,41	0,8	Drewno (dąb)
4	1	Płyta 16x353x1063		3,36	3,4	Drewno (dąb)

Nr rys.: Szuflada wer.1					Nr rys.: 124.W.W.07.713.2	
Inwestor: Biblioteka Narodowa Al. Niepodległości 213 02-086 Warszawa	- PROJEKT WYKONAWCZY - CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE Przebudowa zespołu budynków „A” Biblioteki Narodowej w zakresie czytelni i przestrzeni publicznych wraz z zabudową patio				Arkusz: 1/1	Masa: 11,4 Kg
					Skala: 1:20 1:10	Format: A3
Wykonawca: SOKKA Katarzyna Sokołowska Ul. Rynek 6, 44-100 Gliwice Al. W. Korfańskiego 17/5, 44-100 Gliwice +48 32 2706489, biuro@sokka.com		Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Wykonanie musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2006, PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14078-1:2004, PN-EN 14078-2:2006, PN-EN 14073-3:2004, Poziom jakdło spoin C klasa 2 wg PN-EN ISO 5817 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22768 mł. Klasa tolerancji kraw. spoin PN-EN ISO 13928 BF Kategoria korozyjność C2 PN-EN ISO 12944-2	Wykonać szt. wg rys.
	Projektował:	Arkadiusz Kandora	11.2016			
	Kreślił:	Arkadiusz Kandora	11.2016			
	Sprawdził:	Wojciech Sokotowski	11.2016			
	Zatwierdziła:	Katarzyna Sokołowska	11.2016	