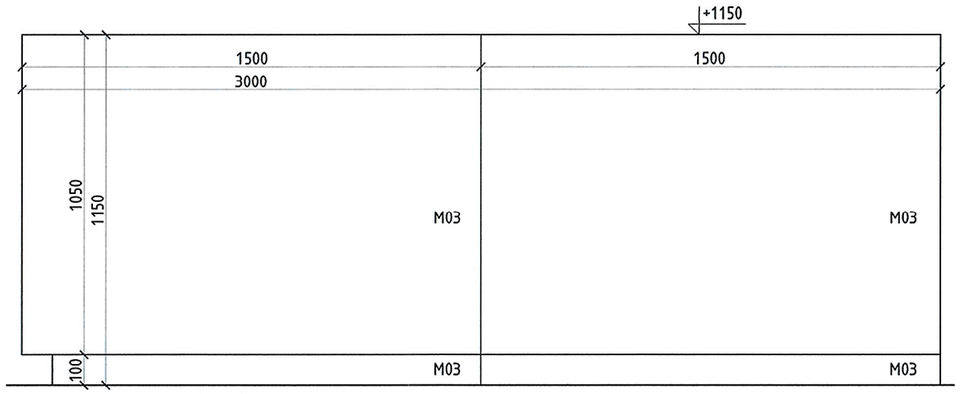
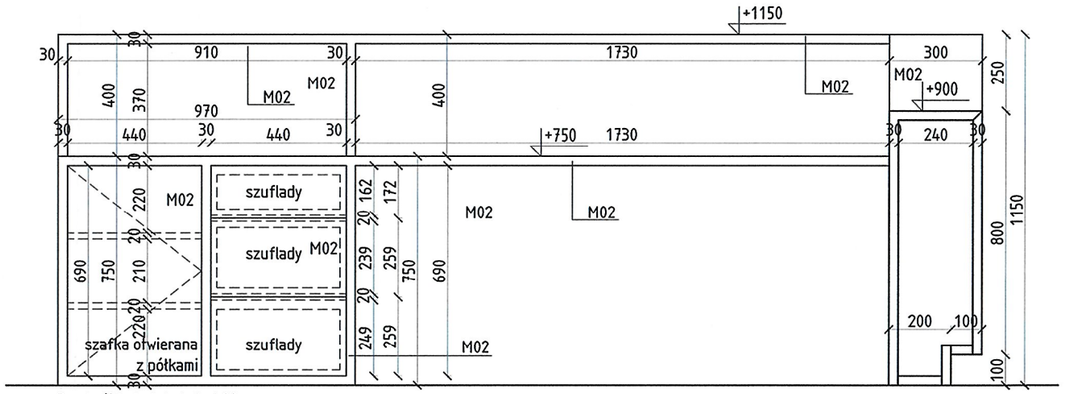
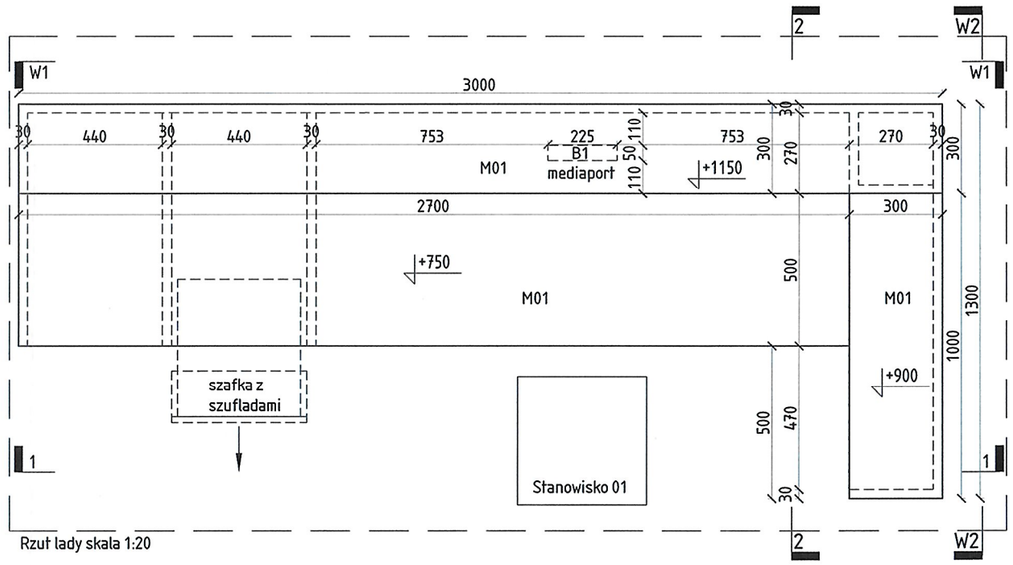


Widok lady W1-W1 skala 1:20



Przekrój lady 1-1 skala 1:20



Rzut lady skala 1:20

Wymagania ogólne.
Przyjmujac niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiazania. Wymiary naniesione recznie maja pierwszenstwo nad drukowanymi.
Wykonawca zobowiazuje sie do sprawdzenia na własna odpowiedzialnosc wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczacych swojego zlecenia przed przystapieniem do robót.
O rozbieznosciach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi nalezy niezwłocznie powiadomic projektanta oraz inwestora (Biblioteke Narodowa).
Wykonawca jest zobowiazany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montazu, przed przystapieniem do realizacji prac.

Opis
M01 - lite drewno dębowe klejone z lameli litych, klejonych jedynie na szeroką ść, klasa AB, grubość 20mm, bejcowane na kolor orzechowy i lakierowane lakierem bezbarwnym niepołyskliwym,
M02 - płyta wiórowa w formie z drewna dębowego, bejcowanego na kolor orzechowy i lakierowanego lakierem bezbarwnym niepołyskliwym. Klasa higieniczno ści płyty wiórowej E1 (przyjazne dla środowiska i ludzi).

Materiały:
Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrz", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06_01, M06_02, M06_03, M06_04, M06_05, M07)

Nazwa: 3. Lada mała - rzut ogólny, orientacja, wersja lady prawa				Nr rys.: 124.W.W.07.703.1
Inwestor: Biblioteka Narodowa, Al. Niepodległości 213, 02-086 Warszawa	Rysunek nie może być skierowany do realizacji bez zatwierdzenia projektanta. - PROJEKT WYKONAWCZY - CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE. Przebudowa zespołu budynków „A" Biblioteki Narodowej w zakresie czytelń i przestrzeni publicznych wraz z zabudową patio			Arkusz: - / Masa: -
				Skala: 1:20 / Format: A3
Wykonawca: SOKKA Katarzyna Sokołowska, Ul.Rynek 6, 44-100 Gliwice, Al.W.Korfantego 17/5, 44-100 Gliwice, +48 32 2706489 , biuro@sokka.com		Imię i Nazwisko	Data	Podpis
	Projektował:	Arkadiusz Kandora	11.2016	
	Kreślił:	Arkadiusz Kandora	11.2016	
	Sprawdził:	Wojciech Sokołowski	11.2016	
	Zatwierdził:	Katarzyna Sokołowska	11.2016	
	Wykonanie mebli musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004,PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14074:2006,PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, Poziom jakości spoin C klasa 2 wg PN-EN ISO 5817 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22768 mH. Klasa tolerancji kons. spaw. PN-EN ISO 13920 BF. Kategoria korozyjności C2 PN-EN ISO 12944-2			Wykonać szt.: 3 syt., dwie prawe, jedna lewa (odbicie lustrzane)
				SOKKA