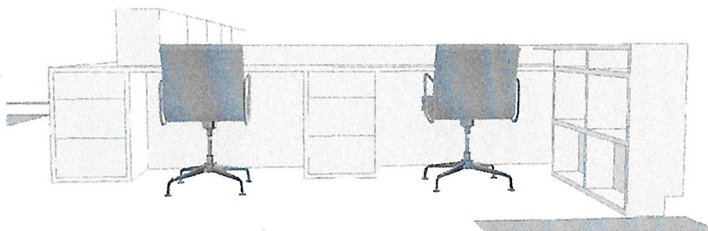


Przekrój lada 1-1, 2-2



Przekrój lada 3-3



Przekrój lada 4-4

Wymagania ogólne.  
Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania. Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.  
Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.  
O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).  
Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Opis:  
M01 - lite drewno dębowe klejone z lameli liwych, klejonych jedynie na szeroko ści.  
Klasa A8, grubość 30mm, bejcowane na kolor orzechowy i lakierowane lakierem  
bezbabarwnym niepołyskliwym.  
M02 - płyta wiórowa w fornirze z drewna dębowego, bejcowanego na kolor orzechowy  
i lakierowanego lakierem bezbarwnym niepołyskliwym. Klasa higienizacji ści płyty  
M03 - płyta wiórowa E1 (przyjazna dla środowiska i ludzi).  
Materiały:  
VI Wyposażenie wnętrz", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń  
(M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06 01, M06 02, M06 03, M06 04, M06 05, M07)  
M07 - meble z laminatu 8-lit 1600x600x135x230V, z 8 230V komputerowe, 2 x RJ45)

Nazwa: 2. Lada - przekroje 3D: 1-1, 2-2, 3-3, 4-4					Nr rys.: 124.W.W.07.702.9	
Inwestor: Biblioteka Narodowa Al. Niepodległości 213 02-086 Warszawa	Rysunek nie może być skierowany do realizacji bez zatwierdzenia projektanta. - PROJEKT WYKONAWCZY - CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE Przebudowa zespołu budynków „A” Biblioteki Narodowej w zakresie czytelni i przestrzeni publicznych wraz z zabudową paño				Arkusz:	Masa:
					Skala:	Format: A3
Wykonawca: SOKKA Katarzyna Sokotowska Ul. Rynek 6, 44-100 Gliwice Al. W. Korfańskiego 17/5, 44-100 Gliwice +48 32 2706489, biuro@sokka.com	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Wykonanie mebli musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14094:2005, PN-EN 14093-2:2005, PN-EN 14093-3:2005, Pozomjakości spoin C Klasa 2 wg PN-EN ISO 5817 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22768 mK Klasa tolerancji kono. spaw PN-EN ISO 13920 BF Kategoria korozyjności C2 PN-EN ISO 12954-2		
	Projektował:	Arkadiusz Kandora	11.2016			
	Kreślił:	Arkadiusz Kandora	11.2016			
	Sprawdził:	Wojciech Sokotowski	11.2016			
	Zatwierdził:	Katarzyna Sokotowska	11.2016			
					Wykonał szt.	1 szt.
					SOKKA	