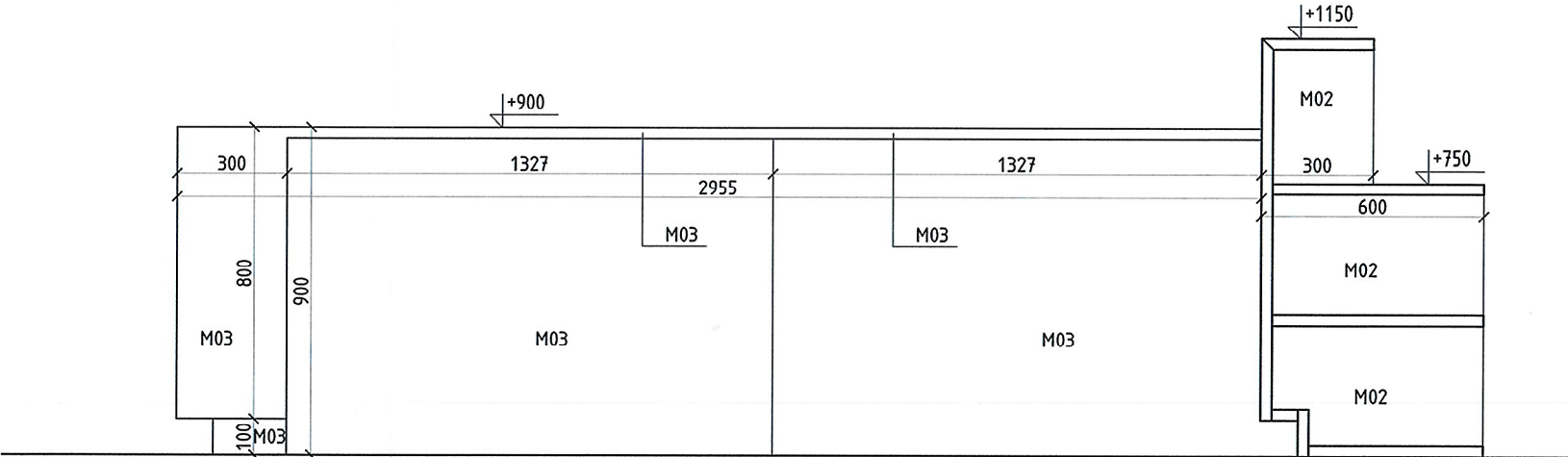


Widok lady W4-W4 skala 1:20



Widok lady W3-W3 skala 1:20

Wymagania ogólne.  
Przyjmując niniejszy rysunek firma wykonawcza akceptuje przedstawione w nim rozwiązania. Wymiary naniesione ręcznie mają pierwszeństwo nad drukowanymi.  
Wykonawca zobowiązuje się do sprawdzenia na własną odpowiedzialność wszystkich wymiarów i wytycznych dotyczących swojego zlecenia przed przystąpieniem do robót.  
O rozbieżnościach z narysowanymi lub pisemnie uzgodnionymi wytycznymi należy niezwłocznie powiadomić projektanta oraz inwestora (Bibliotekę Narodową).  
Wykonawca jest zobowiązany do dokonania inwentaryzacji wymiarowej miejsc montażu, przed przystąpieniem do realizacji prac.

Opis:  
M01 – lite drewno dębowe klejone z lameli litej, klejonych jedynie na szerokość, klasa AB, grubość 30mm, bejcowane na kolor orzechowy i lakierowane lakierem bezbarwnym niepołyskliwym.  
M02 – płyta wiórowa w fornirze z drewna dębowego, bejcowanego na kolor orzechowy i lakierowanego lakierem bezbarwnym niepołyskliwym. Klasa higieniczno ści płyt wiórowej E1 (przeznaczone dla środowiska i ludzi).  
Materiały:  
Integralnym elementem niniejszej specyfikacji materiałowej jest dokument "BN Opis Projekt Wykonawczy - VI Wyposażenie wnętrz", który zawiera szczegółowy opis materiałów dla danego elementu oraz legendę oznaczeń (M01, M02, M03, M04, M04a, M04b, M05, M06 01, M06 02, M06 03, M06 04, M06 05, M07).

Nazwa: 2. Lada - widok lady W3-W3, widok lady W4-W4				Nr rys.: 124.W.W.07.702.7	
Inwestor: Biblioteka Narodowa Al. Niepodległości 213 02-086 Warszawa	Rysunek nie może być skierowany do realizacji bez zatwierdzenia projektanta. - PROJEKT WYKONAWCZY - CZĘŚĆ VI - WYPOSAŻENIE Przebudowa zespołu budynków „A” Biblioteki Narodowej w zakresie czytelni i przestrzeni publicznych wraz z zabudową paño			Arkusz: -	Masa: -
				Skala: 1:20	Format: A3
Wykonawca: SOKKA Katarzyna Sokotowska Ul. Rynek 6, 44-100 Gliwice Al. W. Korfańskiego 17/5, 44-100 Gliwice +48 32 2706489, biuro@sokka.com	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Wykonania mebli musi spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004, PN-EN 14474:2006, PN-EN 4073-2:2005, PN-EN 14473-3:2006, Przewidywane do spoin C Klasa 2 wg PN-EN ISO 5817 Klasa tolerancji ogólnych wg PN-EN 22768 mK. Klasa tolerancji kons. spaw. PN-EN ISO 15920 BSE. Kategoria korozyjności C2 PN-EN ISO 12944-2	
	Projektował:	Arkadiusz Kandora	11.2016		
	Kreślił:	Arkadiusz Kandora	11.2016		
	Sprawił:	Wojciech Sokotowski	11.2016		
	Zatwierdził:	Katarzyna Sokotowska	11.2016		
				Wykonać szf.	1 szt.
SOKKA					