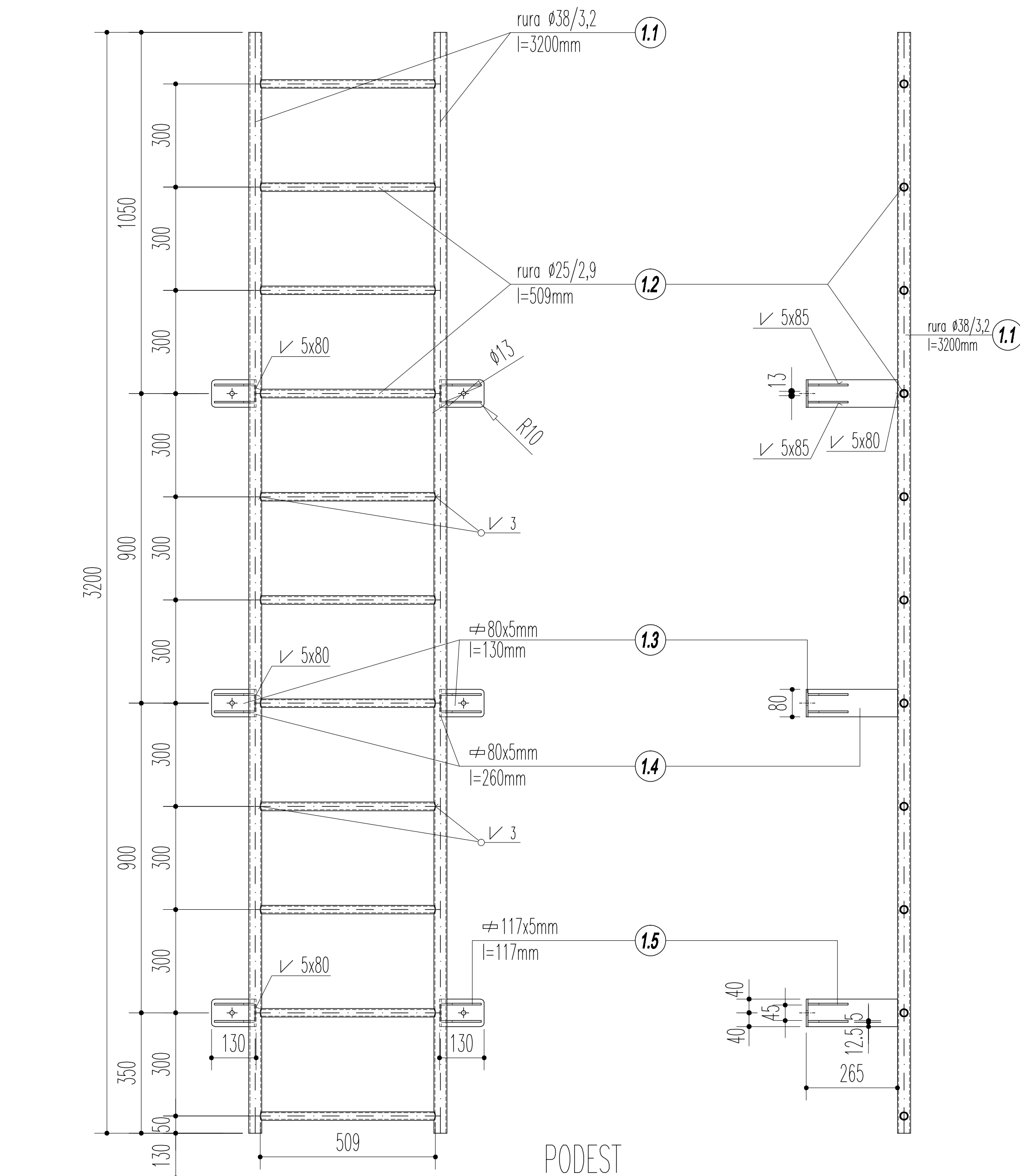


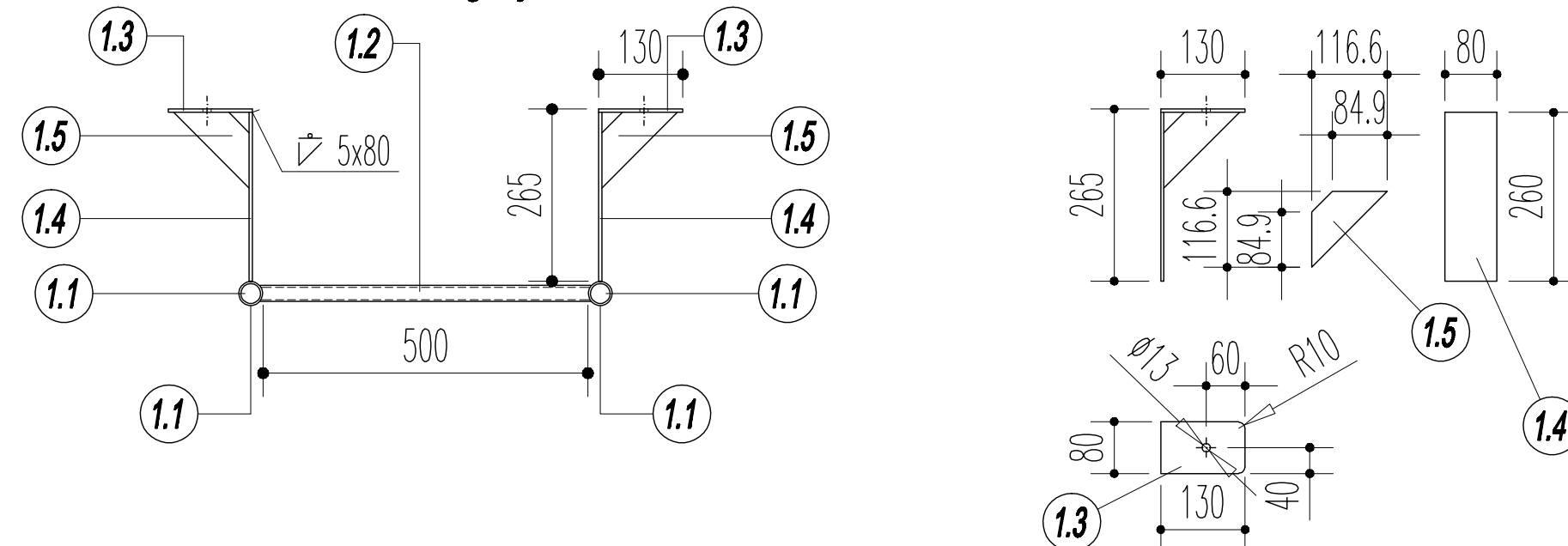
**wykonać 1 szt.**

Widok z przodu

*Widok z boku*



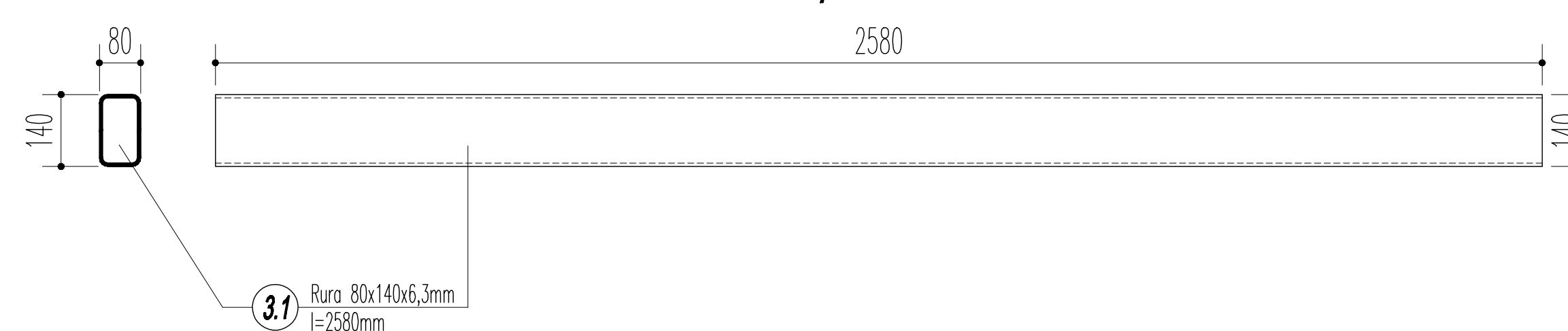
*Widok z góry*



*wykonać 1 szt.*

**Widok z przodu**

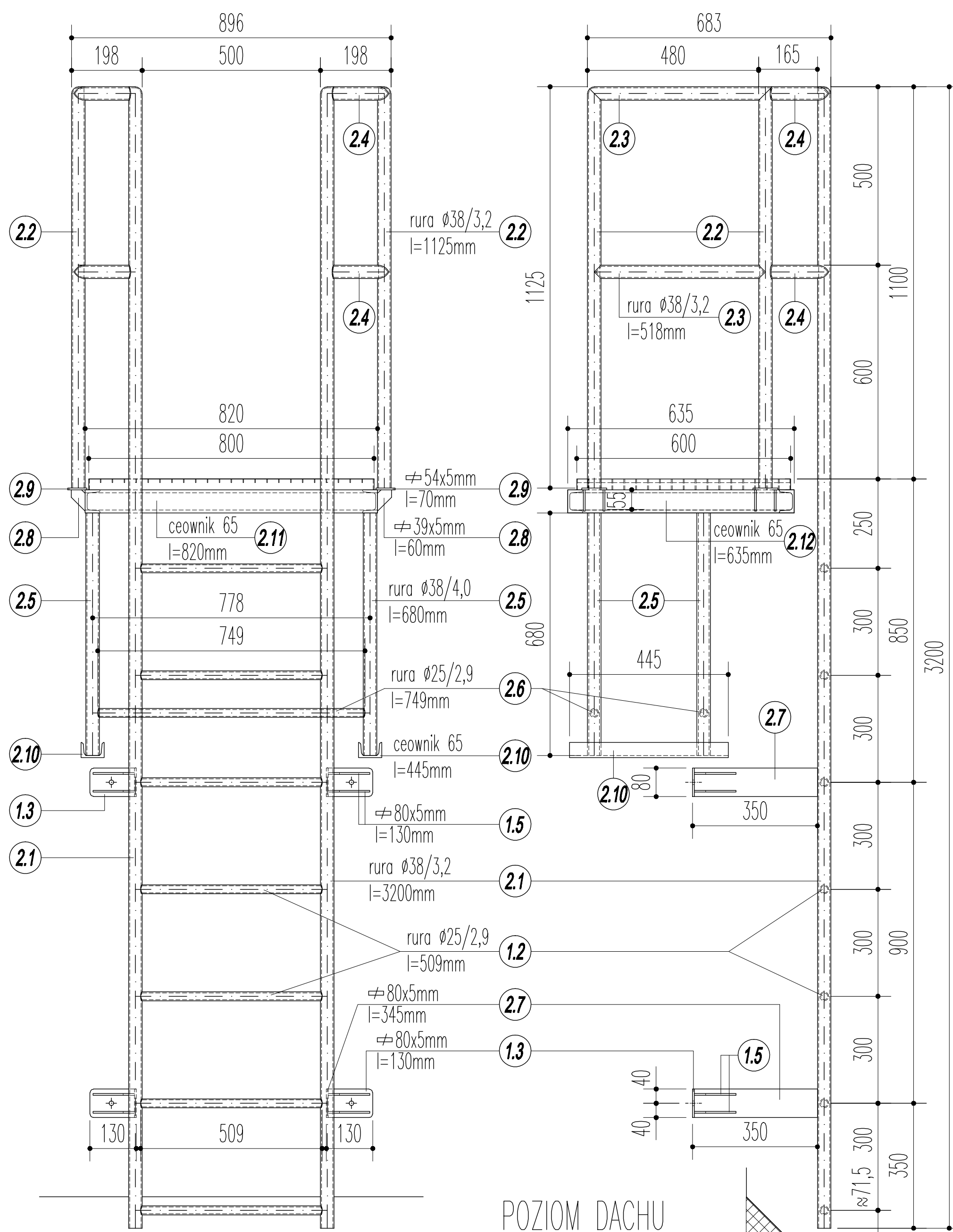
**Widok z boku**



**wykonać 1 szt.**

*Widok z przodu*

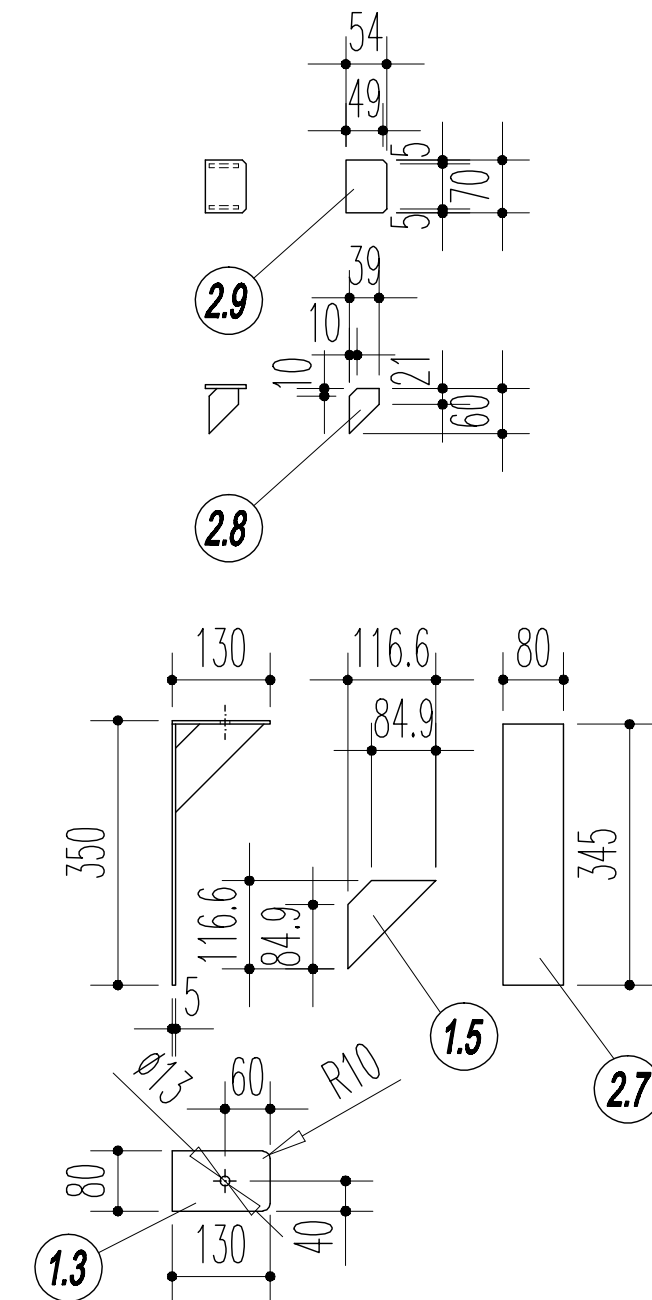
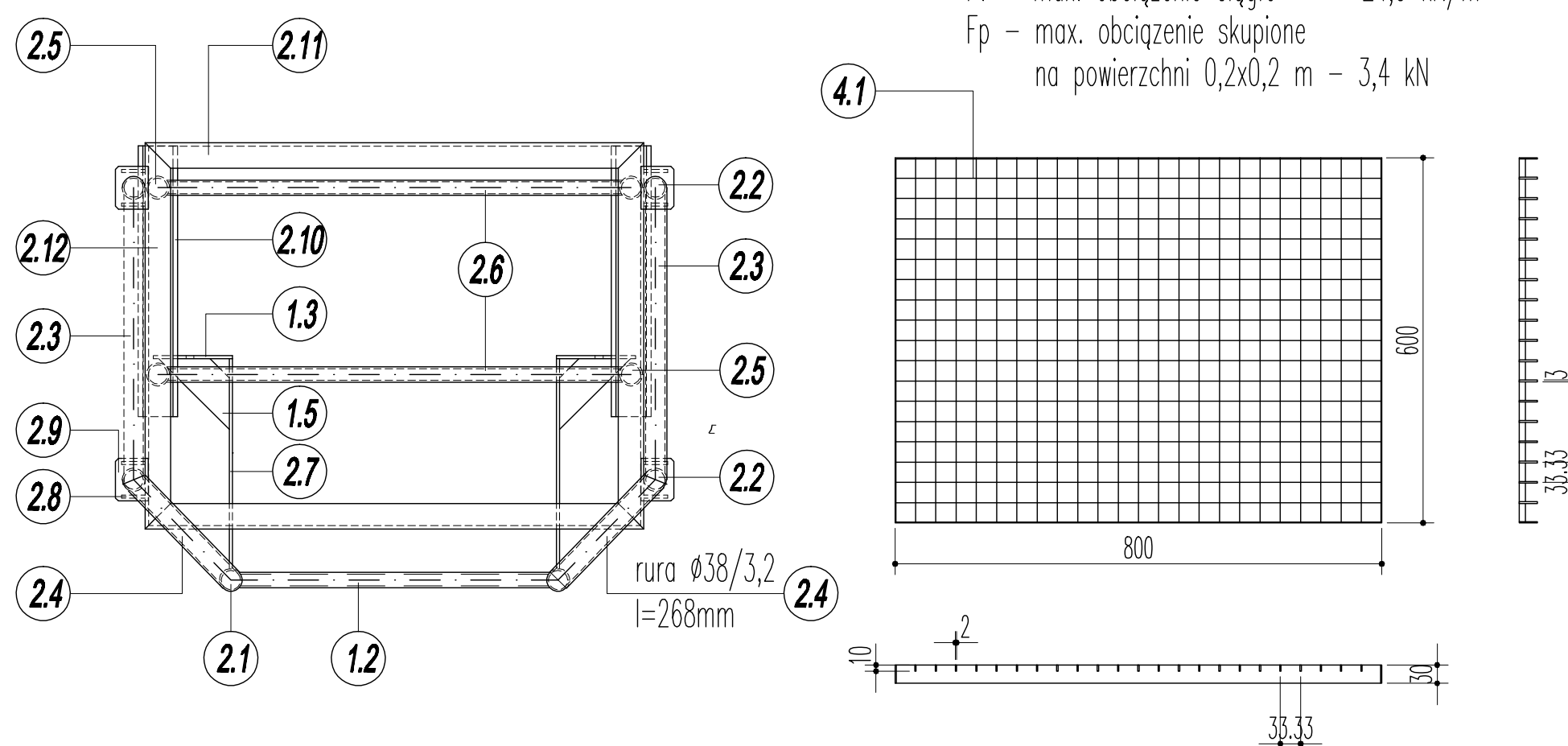
**Widok z boku**



*Widok z góry*

(rozpiętość max 800 mm)

Fv – max. obciążenie ciągłe – 24,3 kN/m<sup>2</sup>  
Fp – max. obciążenie skupione  
na powierzchni 0,2x0,2 m – 3,4 kN



UWAGA!

Wszystkie rury łączone na spoinę czółową 1/2 V gr. 3 mm  
W odniesieniu do połączeń spawanych elementów ze stali spawalnych, które są przywoływane w PN-EN 1993-1-1, o grubości materiału nie mniejszej niż 4 mm (w przypadku mniejszych grubości elementów należy stosować PN-EN 1993-1-3). W takich połączeniach materiał spoiny musi mieć właściwości mechaniczne spoiwa porównywalne z właściwościami materiału rodzimego.  
Wymagane jest, aby spoiny były wykonane na odpowiednim poziomie jakości; poziom jakości C wg PN-EN ISO 5817

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW						
Numer elementu	Element	Ilość sztuk	Długość 1 sztuki [m]	Masa 1 mb [kg]	Masa 1 sztuki [kg]	Masa razem [kg]
<b>DRABINA D1 - 1 sztuka</b>						
1.1	Rura Ø38/3,2	1x2=2	3,200	2,75	8,800	17,60
1.2	Rura Ø25/2,9	1x11=11	0,509	1,58	0,804	8,85
1.3	⇒ 80x5 mm	1x6=6	0,130	3,140	0,408	2,45
1.4	⇒ 80x5 mm	1x6=6	0,260	3,140	0,816	4,90
1.5	⇒ 117x5 mm	1x12=12	0,117	4,592	0,537	6,45
	Pręt nagwintowany M12 + podkładki + nakrętki	1x4=4	0,350			
	Kołowa do gazobetonu FPK M12 + struba M12 l=45 mm	1x2=2				
<b>ŁĄCZNIE [kg]</b>						<b>40,25</b>
<b>POMOST P1 - 1 sztuka</b>						
2.1	Rura Ø38/3,2	1x2=2	3,200	2,75	8,800	17,60
2.2	Rura Ø38/3,2	1x4=4	1,125	2,75	3,094	12,38
2.3	Rura Ø38/3,2	1x4=4	0,518	2,75	1,425	5,70
2.4	Rura Ø38/3,2	1x4=4	0,268	2,75	0,737	2,95
2.5	Rura Ø38/40	1x4=4	0,680	3,35	2,278	9,11
1.2	Rura Ø25/2,9	1x7=7	0,509	1,58	0,804	5,63
2.6	Rura Ø25/2,9	1x2=2	0,749	1,58	1,183	2,37
1.3	⇒ 80x5 mm	1x4=4	0,130	3,140	0,408	1,63
1.5	⇒ 117x5 mm	1x8=8	0,117	4,592	0,537	4,30
2.7	⇒ 80x5 mm	1x4=4	0,345	3,140	1,083	4,33
2.8	⇒ 39x5 mm	1x8=8	0,060	1,531	0,092	0,73
2.9	⇒ 54x5 mm	1x4=4	0,070	2,120	0,148	0,59
2.10	Ceownik walcowany UPN 65	1x2=2	0,445	7,09	3,155	6,31
2.11	Ceownik walcowany UPN 65	1x2=2	0,820	7,09	5,814	11,63
2.12	Ceownik walcowany UPN 65	1x2=2	0,635	7,09	4,502	9,00
	Pręt nagwintowany M12 + podkładki + nakrętki *					
<b>ŁĄCZNIE [kg]</b>						<b>94,26</b>
<b>Belka B1 - 1 sztuka</b>						
3.1	Rura stalowa 80x140x6,3mm *	1	2,580	19,40	50,05	50,05
* patrz rys. nr 6/7						
<b>ŁĄCZNIE [kg]</b>						<b>50,05</b>
<b>RAZEM ELEMENTY [kg]</b>						<b>184,56</b>
<b>RAZEM ELEMENTY + 1,5% [kg]</b>						<b>187,33</b>
4.1	Kratka pomostowa typ 33	1				14,40
<b>OGÓŁEM ELEMENTY [kg]</b>						<b>201,73</b>

STAL USt 37-2

STAL S235RJ

(STAL St3SX)

***UWAGA!***

Wszystkie elementy stalowe cynkowane  
ogniowo - grubość powłoki cynkowej  
zależna od grubości cynkowanej stali  
zgodna z PN EN ISO 1461  
Wszystkie śruby, pręty gwintowane  
ocynkowe kl. 8.8

<b>Objekt:</b>	BUDYNEK ADMINISTRACYJNY SZPITAL WOJEWÓDZKI W POZNANIU 60-479 POZNAN		
<b>Zamawiający:</b>	SZPITAL WOJEWÓDZKI W POZNANIU UL. JURASZÓW 7/19 60-479 POZNAN		
<b>Stadium:</b>	PROJEKT WYKONAWCZY		
<b>Treść rysunku:</b>	AKCESORIA: DRABINA D1 I POMOST Z DRABINĄ P1	<b>Data:</b>	04.2017r.
<b>Opracował:</b>	Nazwisko: mgr inż. Paweł Pekso	<b>Podpis:</b>	<b>Skala:</b> 1:10
<b>Sporządził:</b>	mgr inż. Paweł Pekso	<b>Nr rys.:</b>	<b>6/8</b>