



SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa materiałów eksploatacyjnych do drukarek 3D

1. Przedmiot zamówienia

Dostawa materiałów eksploatacyjnych do drukarek 3D na potrzeby realizacji projektu „Zrównoważona mikroturbina wiatrowa i integracja druku 3D i ekologicznych kompozytów w projektowaniu źródeł energii odnawialnej” (SKN/SP/658068/2025) finansowanego ze środków budżetu państwa, przyznanych przez Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego w ramach Programu Studenckie Koła Naukowe Tworzą Innowacje.

Przedmiot zamówienia (szczegółowy opis proszę przedstawić w załączniku nr 1 poniżej, głównie dla usługi):			
L.p.	Nazwa (produkt/usługa)	Jed. miary	Liczba
1	Dysza indukcyjna ze stali nierdzewnej (0,2 mm)	szt	2
2	Dysza indukcyjna ze stali nierdzewnej (0,4 mm)	szt	1
3	Dysza ze stali nierdzewnej (0,6 mm)	szt	1
4	System ze zmianą narzędzi o ośmiu głowicach	szt	1
5	Original Prusa i3 MK3/S/+ to MK4S upgrade kit 3+2 screw	szt	1
6	Prusa XL - Prusament PP-GF (NFC) + XL PP Print Sheet BUNDLE	szt	1
7	Prusa Nozzle E3D DiamondBack - 0.4 mm	szt	1

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

L.p.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Szczegółowy opis wymagań (parametry techniczne), warunki, proponowany termin realizacji
1.	Dysza indukcyjna ze stali nierdzewnej (0,2 mm)	Maksymalna prędkość objętościowa H2C - 2 mm ³ /s Kompatybilna z filamentami: PLA Basic, Mat PLA, PLA Lite, Gradient podstawowy PLA Silk+, PLA jedwab w podwójnym kolorze, Jedwab PLA, PLA Metal, PETG, ABS, ASA Maksymalna temperatura druku – 350 °C



2.	Dysza indukcyjna ze stali nierdzewnej (0,4 mm)	Maksymalna prędkość objętościowa H2C - 2 mm ³ /s Kombatybilna z filamentami: PLA Basic , Mat PLA, PLA Lite, Gradient podstawowy PLA Silk+, PLA jedwab w podwójnym kolorze, Jedwab PLA, PLA Metal, PETG, ABS, ASA Maksymalna temperatura druku – 350 °C
3.	Dysza ze stali nierdzewnej (0,6 mm)	Kombatybilna z filamentami: PLA Basic , Mat PLA, PLA Lite, Gradient podstawowy PLA Silk+, PLA jedwab w podwójnym kolorze, Jedwab PLA, PLA Metal, PETG, ABS, ASA Maksymalna temperatura druku – 350 °C
4.	System do zmiany narzędzi o ośmiu głowicach	System integralny z drukarką 3D CORE One+. Możliwe zastosowanie dysz o różnych rozmiarach w trakcie jednego wydruku oraz drukowanie wielokolorowych modeli bez marnowania połowy szpuli.
5.	System modernizacji do Prusa i3 MK3/S/+ to MK4S	Pełna modernizacja zawierająca nowe precyzyjne silniki X/Y MK4 (400 kroków, 0.9° na krok).
6.	Płyta do drukarki Prusa XL	Płyta zaprojektowana do drukowania filamentów na bazie polipropylenu. Materiały typu PP mają ogólnie niższą przyczepność do teksturowanych lub satynowych płyt. Ta płyta ma specjalne wykończenie powierzchni, które zwiększa przyczepność i jest idealna do Prusamentu PP.
7.	Diamantowa dysza do Prusa (0,4 mm).	Dysza odporne na ścieranie, odporna na zużycie. Dedykowana filamentom wzmocnionym włóknami, ceramiką i metalem.