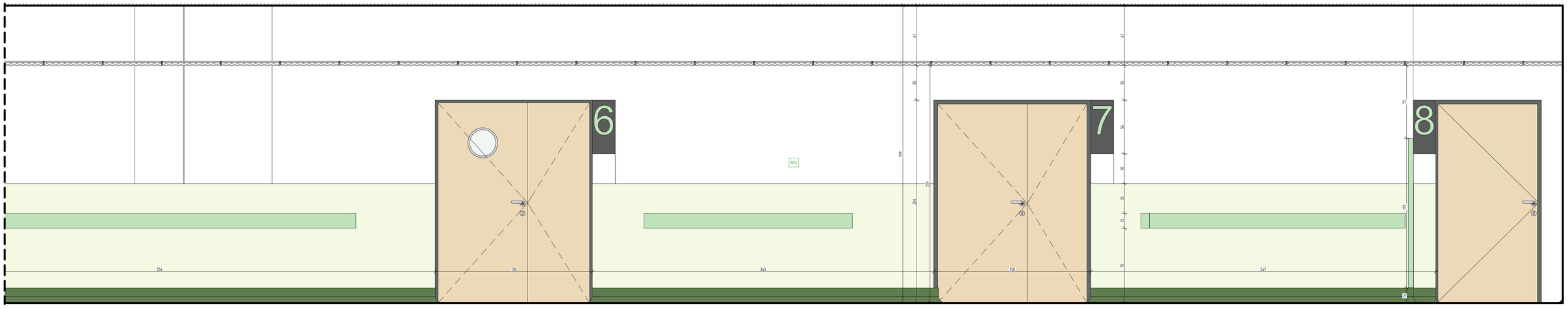
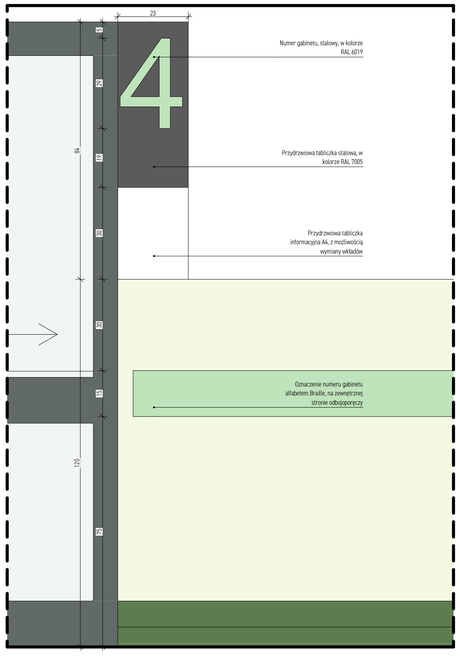
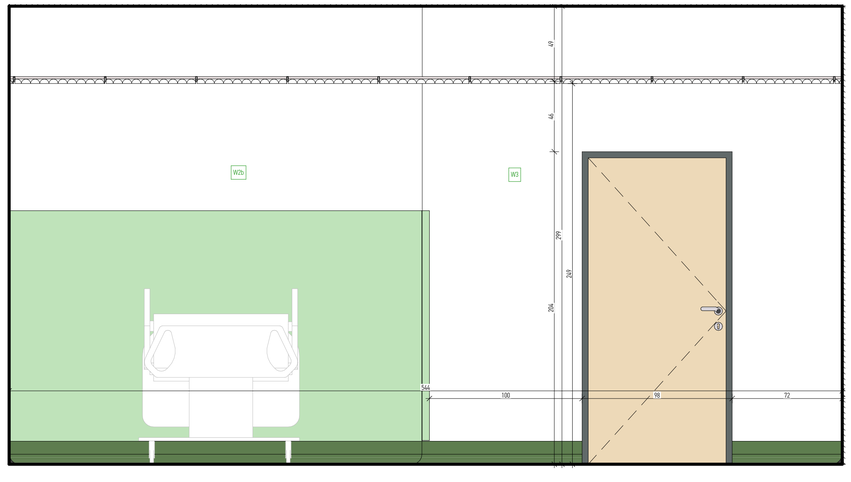
RS-05 1:20



RS-05 1:20



RS-10 1:10



RS-06 1:20

Arkusz ochronny do wys 150cm. - Kolor zbliżony do RAL 6019 Arkusz ochronny PCV klejony nad cokołem z wywiniętą wykładziną podłogowej PCV wymiary arkuszy: 150cmx300, kolor arkusza biały, powyżej malowanie ścian farbą lateksową ścieralną, zmywalną, z pinami srebra, o właściwościach bakterio- i grzybobójczych, odporną na wilgoć i czyszczenie przy pomocy środków chemicznych.

Gładź bezspoinowa* - Okładzina tapetowa w formie gładzi szklanej z higienicznego filamentowego włókna szklanego typu Glass-E, średnica filamentu pow. 5 mikronów, ultragładka i bezstrukturalna (hybrydowa fizelina szklana) o gramaturze min. 160 g/m² (dopuszczalne odchylenie wagi +/-15% wg PN EN 12127), okładzina tapetowa zaopatrzona fabrycznie w klej wodnoaktywowany po stronie spodniej, zaimpregnowana i preprigmentowana w kolorze bieli tytanowej, w klasie 3 ścieralności na mokro wg PN EN 13300, klasa odporności przecwpozarowej B-s1,d0 wg PN EN 13501-1:2018, produkt spełniający wymagania dla materiałów budowlanych wg PN EN 15102:2007+A1:2011 (unijna deklaracja CE + właściwości użytkowych produktu DWU zgodnie z CPR), produkt nadający się do stosowania w jednostkach szpitalnych (atest higieniczny PZH lub adekwatny potwierdzający zgodność z Obwiesz. Min. Zdrowia z 17.01.2022r.), brak emisji substancji rakotwórczych oraz LZO wg dyrektywy unijnej 67/548/EWG (atest VOC), neutralność dla skóry człowieka (atest OEKO-TEX, Standard 100, klasa min. 3), współczynnik oporu parodyfuzji max. SD = 0,03 m wg PN EN ISO 12572, szerokość produktu 1000mm (+/ 10mm).
Okładzina tapetowa niweluje drobne nierówności podłoża, zabezpiecza podłoże i farbę przed nadmiernym zużyciem i mikropęknięciami oraz gwarantuje homogeniczność oraz higieniczność podłoża.

Malowanie farbą odporną na uszkodzenia mechaniczne - kolor zbliżony do RAL 9003. Powłoka wykończeniowa polepszona właściwościami mikroczęsteczek ceramicznych o podwyższonej odporności na plamy i mechanicznej dedykowana na duże obciążenie ruchem i zwiększonej wytrzymałości w I Klasie odporności na szorowanie wg. PN EN 13 300 o wykończeniu matowym. Najwyższa odporność na szorowanie, klasa 1 zgodnie z EN 13300 (ubytek < 1 µm po 200 cyklach szorowania) . Ceramiczna technologia hybrydowa . Plamoodporna i Hydrofobowa odpycha płynne zabrudzenia

W3 - Gładź bezspoinowa, malowanie farbą odporną na uszkodzenia mechaniczne

Gładź bezspoinowa* - Okładzina tapetowa w formie gładzi szklanej z higienicznego filamentowego włókna szklanego typu Glass-E, średnica filamentu pow. 5 mikronów, ultragładka i bezstrukturalna (hybrydowa fizelina szklana) o gramaturze min. 160 g/m² (dopuszczalne odchylenie wagi +/-15% wg PN EN 12127), okładzina tapetowa zaopatrzona fabrycznie w klej wodnoaktywowany po stronie spodniej, zaimpregnowana i preprigmentowana w kolorze bieli tytanowej, w klasie 3 ścieralności na mokro wg PN EN 13300, klasa odporności przecwpozarowej B-s1,d0 wg PN EN 13501-1:2018, produkt spełniający wymagania dla materiałów budowlanych wg PN EN 15102:2007+A1:2011 (unijna deklaracja CE + właściwości użytkowych produktu DWU zgodnie z CPR), produkt nadający się do stosowania w jednostkach szpitalnych (atest higieniczny PZH lub adekwatny potwierdzający zgodność z Obwiesz. Min. Zdrowia z 17.01.2022r.), brak emisji substancji rakotwórczych oraz LZO wg dyrektywy unijnej 67/548/EWG (atest VOC), neutralność dla skóry człowieka (atest OEKO-TEX, Standard 100, klasa min. 3), współczynnik oporu parodyfuzji max. SD = 0,03 m wg PN EN ISO 12572, szerokość produktu 1000mm (+/ 10mm).
Okładzina tapetowa niweluje drobne nierówności podłoża, zabezpiecza podłoże i farbę przed nadmiernym zużyciem i mikropęknięciami oraz gwarantuje homogeniczność oraz higieniczność podłoża.

Malowanie farbą odporną na uszkodzenia mechaniczne - kolor zbliżony do RAL 9003. Powłoka wykończeniowa polepszona właściwościami mikroczęsteczek ceramicznych o podwyższonej odporności na plamy i mechanicznej dedykowana na duże obciążenie ruchem i zwiększonej wytrzymałości w I Klasie odporności na szorowanie wg. PN EN 13 300 o wykończeniu matowym. Najwyższa odporność na szorowanie, klasa 1 zgodnie z EN 13300 (ubytek < 1 µm po 200 cyklach szorowania) . Ceramiczna technologia hybrydowa . Plamoodporna i Hydrofobowa odpycha płynne zabrudzenia

* Przygotowanie podłoża
Przed rozpoczęciem klejenia należy stwierdzić, czy podłoże jest czyste. Nawet w przypadku małych cząsteczek, jak np. drobinki piasku, ze względu na olbrzymią wytrzymałość materiału powodującą napięcie powierzchniowe po wyschnięciu tkaniny - mogą powstać pęcherze. Podłoże musi być suche, czyste, gładkie i nośne. Stare pokrycia ścian i nietrwałe warstwy muszą zostać usunięte. Nośne chropowate/nierówne podłoże należy wygładzić, rysy/dziury zaszpachlować,dłoże należy przygotować w ten sposób, aby nie było najmniejszych nierówności, jak np. drobinek piasku, grudek, itp. Ślady po naprawie muszą być mniejsze niż 1 mm po wysokości i głębokości. Tutaj w zależności od wymagań powierzchnię należy wygładzić przy pomocy gładzi tynkarskiej lub zeszlifować na dużym obszarze. Podłoże chłonne należy odpowiednio zagruntować. Pleśń wzgl. grzyby usunąć i zgodnie z wymaganiami zabezpieczyć.

PROJEKTANT ODWORNY
mgr inż. arch.
Wojciech Gawinowski
NR UPRAWNIEŃ
MPOIA/0551/2010

PROJEKTANT SPRAWDZAJĄCY
dr inż. arch.
Wojciech Sumlet
NR UPRAWNIEŃ
MPOIA/0553/2011

PROJEKTANCI
mgr inż. arch.
Magdalena Jaworska
mgr inż. arch.
Dagmara Cygan
inż. arch.
Sofiia Skarzhenko
inż. arch.
Melanie Zajączek

vostok design
ul. Syrokomli 7/2
30-102 Kraków
www.vostok.design
573 260 59 81 NIP
info@vost.eu
+48 500 254 099

INWESTOR
Szpital Wojewódzki w Poznaniu
ul. Juraszów 7-19, 60-479
Poznań, Siedziba i Filia nr 1

BRANŻA
Architektura

FAZA
Projekt wykonawczy

DATA
20.08.2024

OBIEKT
Golęcin

NR DZIAŁU
1/6

ADRES
Juraszów 7/19, 60-479 Poznań

INWESTYCJA
Modernizacja pomieszczeń po byłym Oddziale Dermatologii w Filii nr 1 Szpitala Wojewódzkiego w Poznaniu

RYSUNEK
Rozrys korytarza i sali

NR RYSUNKU
A.pw.3.3

SKALA
1:20, 1:10

REWIZJA

STRONA