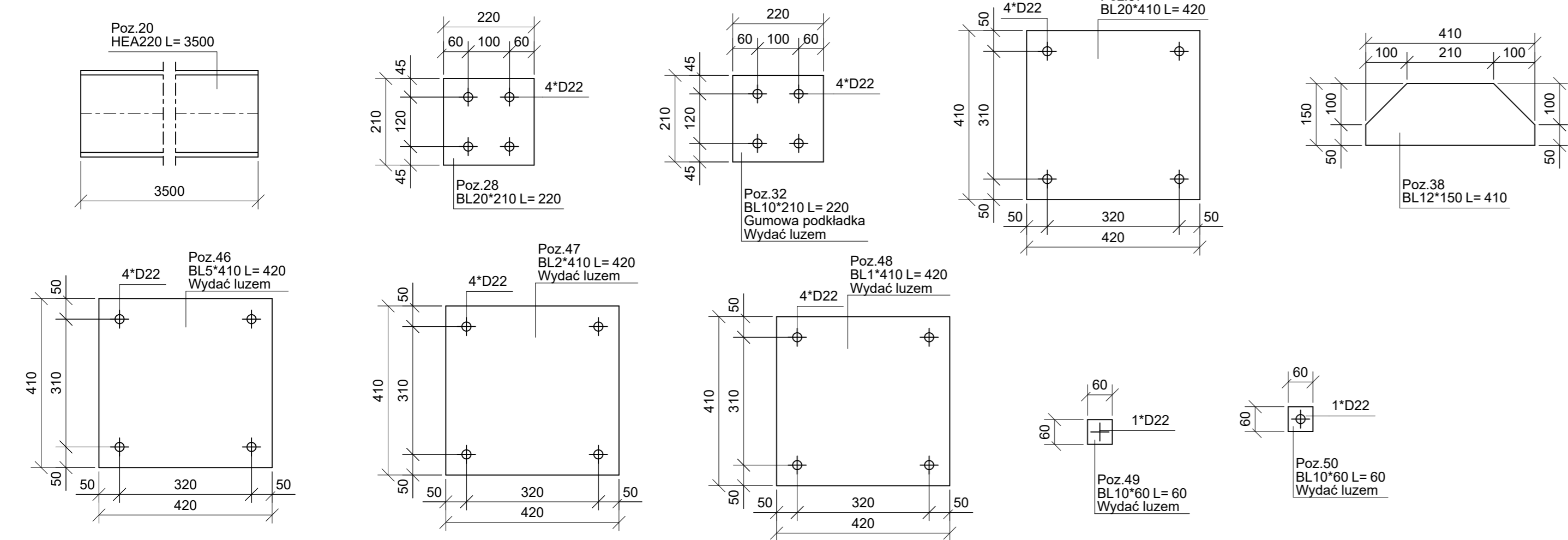
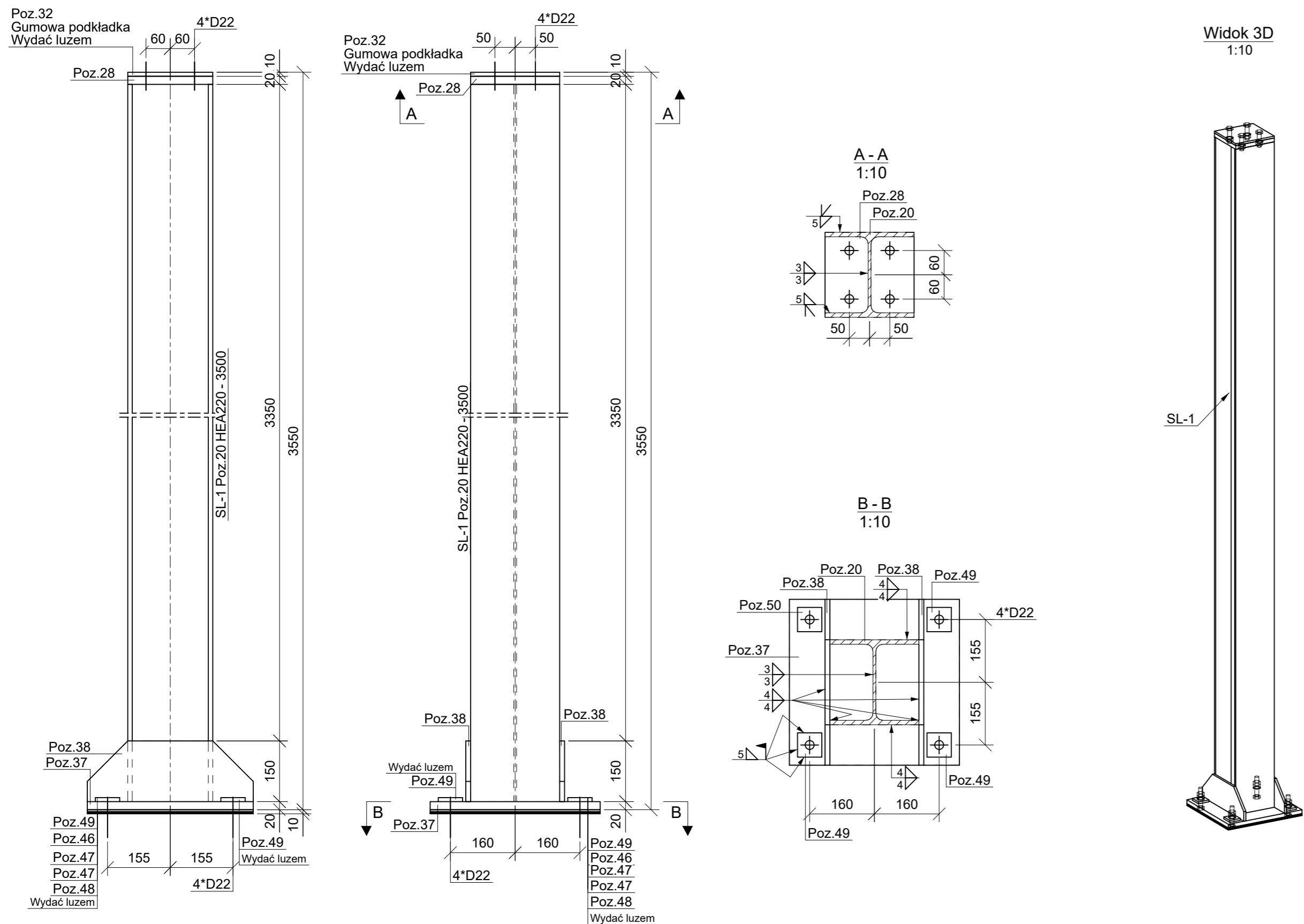


Słup SL-1 szt.2
1:10



WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

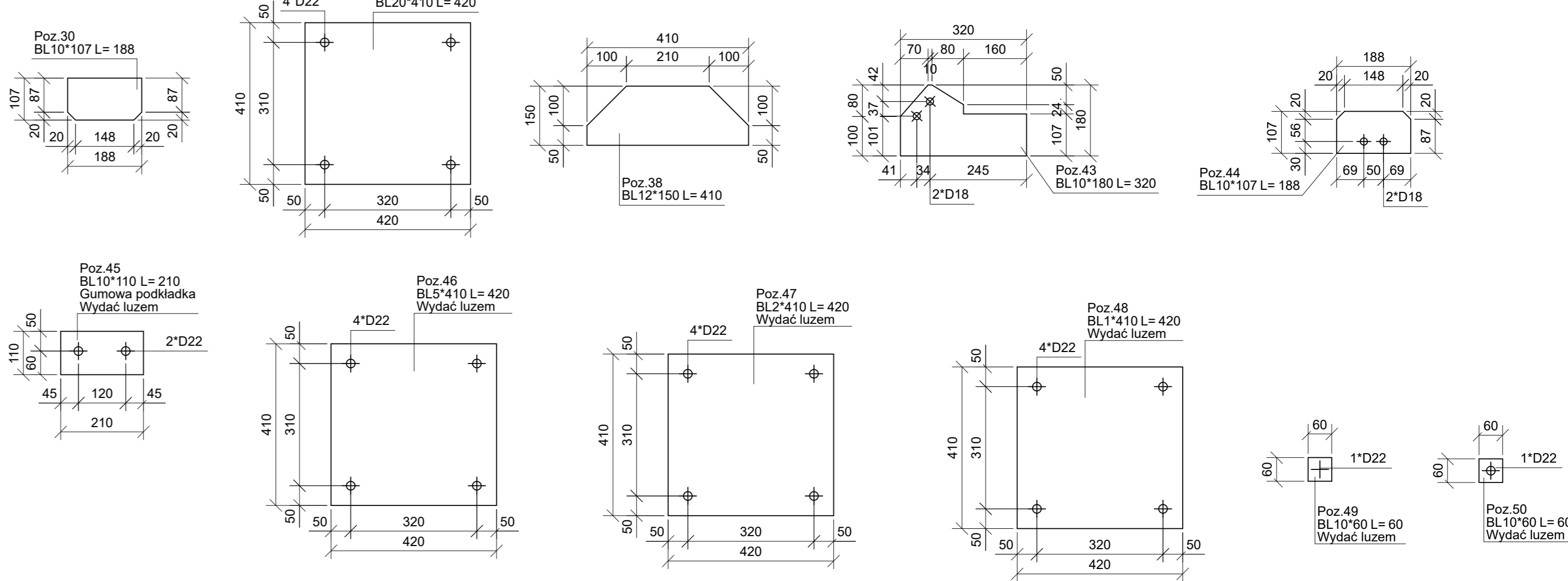
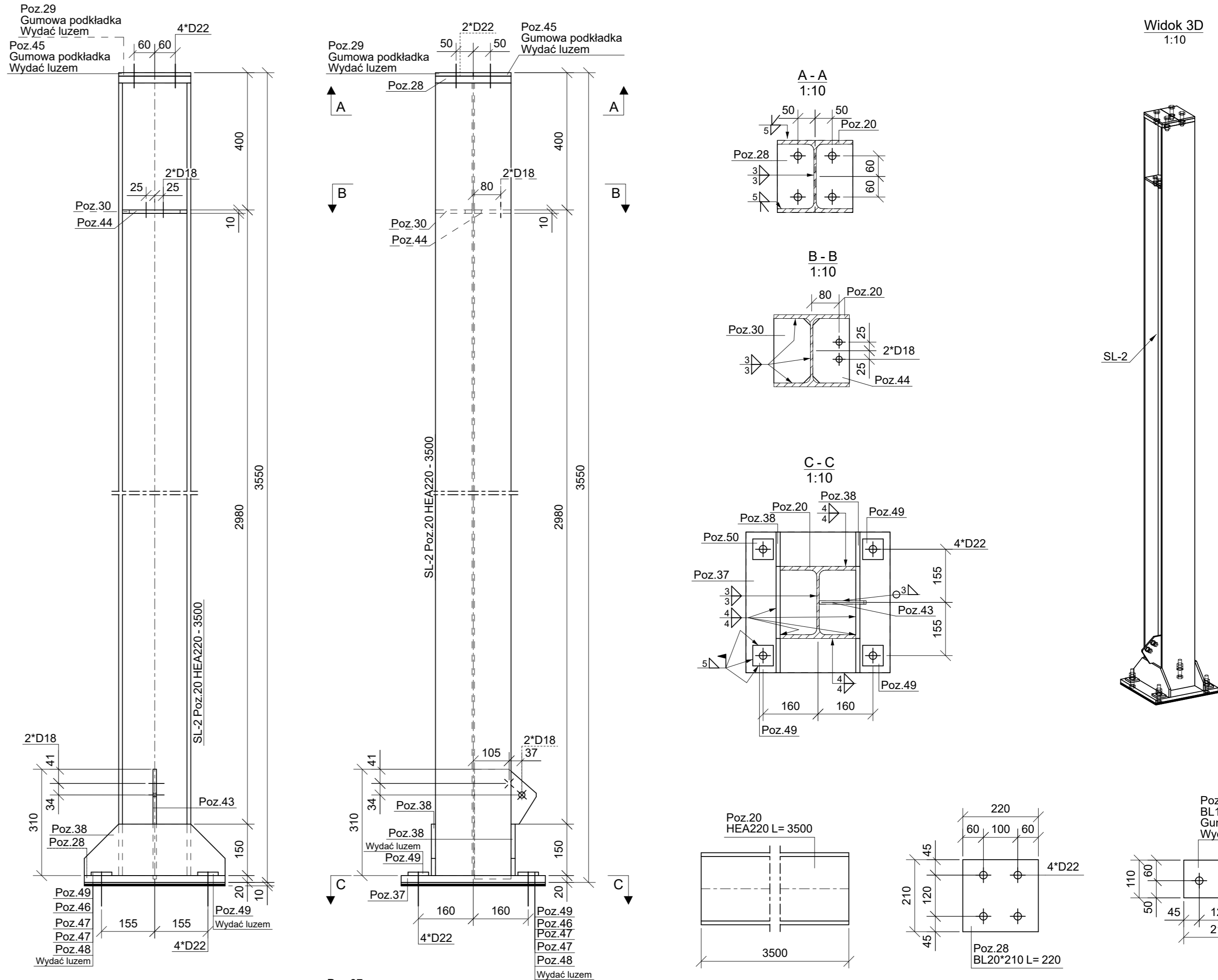
Zespół: SL-2 Długość (mm):3560
Koniec: Ilość zespołów:2

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłota (kg)
Poz. 20	HEA220	S235JR	1	3500	176.7
Poz. 28	BL20*210	S235JR	1	220	7.3
Poz. 29	BL10*110	S235JR	1	210	1.8
Poz. 30	BL10*107	S235JR	1	188	1.5
Poz. 37	BL20*410	S235JR	1	420	27.0
Poz. 38	BL12*150	S235JR	2	410	9.7
Poz. 43	BL10*180	S235JR	1	320	3.2
Poz. 44	BL10*107	S235JR	1	188	1.5
Poz. 45	BL10*110	S235JR	1	210	1.8
Poz. 46	BL5*410	S235JR	1	420	6.8
Poz. 47	BL2*410	S235JR	2	420	5.4
Poz. 48	BL1*410	S235JR	1	420	1.4
Poz. 49	BL10*60	S235JR	3	60	0.8
Poz. 50	BL10*60	S235JR	1	60	0.3

Ogółem na zespół	239.0
RAZEM	478.0
Dodatek na spoiny 1,8%	8.6
RAZEM	486.6

Ogółem na zespół	245.3
RAZEM	490.6
Dodatek na spoiny 1,8%	8.8
RAZEM	499.5

Słup SL-2 szt.2
1:10



UWAGI

- WYMIARY PODANO W [mm], POZIOMY PODANO W [m].
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI STALOWEJ DO KATEGORII KOROZYJNOŚCI C2:
 - wg. OPISU TECHNICZNEGO
 - ORAZ EWENTUALNYCH OZNACZEN NA RYS. ZESTAWCZYCH
 - KOLOR WEDŁUG PROJEKTU ARCHITEKTURY.
- TOLERANCJA MONTAŻU: ±1mm.
- JEŻELI NA RYSUNKU WYSTĘPUJĄ POŁĄCZENIA SPRĘŻANE POWIERZCHNIE STYKÓW BLACH CZOŁOWYCH WYKONAĆ ZGODNIE Z PN-B-06200-2002, PKT.4.7.8 ORAZ MALOWAĆ WARSTWĄ 40µm.
- NIEOZNACZONE SPOINY.
- ZASTOSOWAĆ PROFILE ZAMKNIĘTE ZIMNOGIĘTE wg PN-EN 10219

MATERIAŁ – STAL S235JR
wg wykazu stali

Rewizja	Nr rewizji	Data	Opis rewizji
1	02.2024	02.2024	02.2024
2	02.2024	02.2024	02.2024
3	02.2024	02.2024	02.2024
4	02.2024	02.2024	02.2024
5	02.2024	02.2024	02.2024
6	02.2024	02.2024	02.2024
7	02.2024	02.2024	02.2024
8	02.2024	02.2024	02.2024
9	02.2024	02.2024	02.2024
10	02.2024	02.2024	02.2024
11	02.2024	02.2024	02.2024
12	02.2024	02.2024	02.2024
13	02.2024	02.2024	02.2024
14	02.2024	02.2024	02.2024
15	02.2024	02.2024	02.2024
16	02.2024	02.2024	02.2024