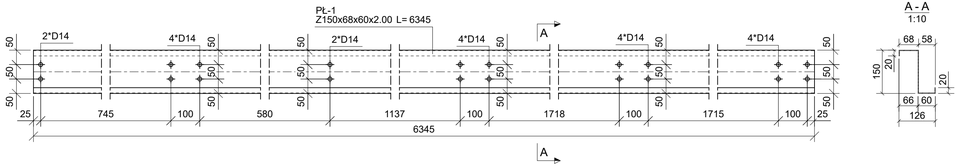
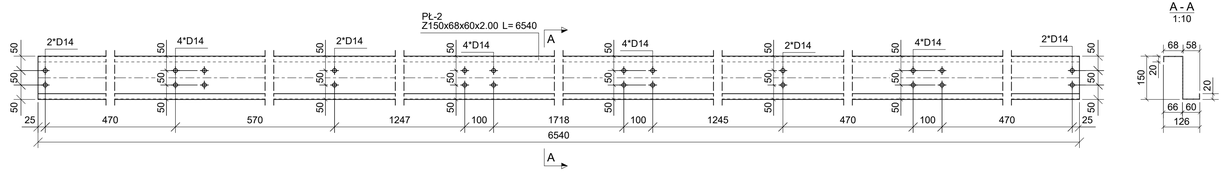
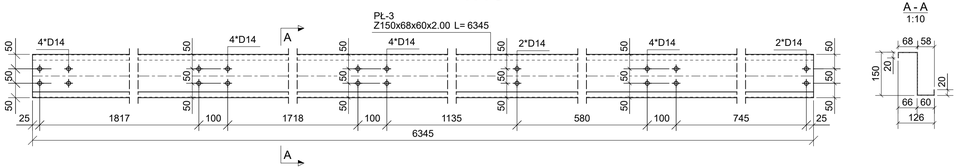
Płatew PŁ-1 szt.6
1:10



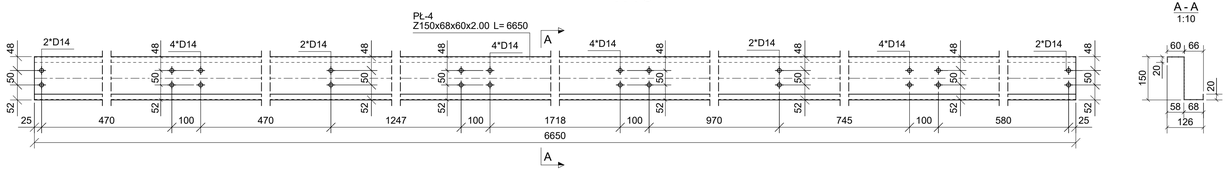
Płatew PŁ-2 szt.6
1:10



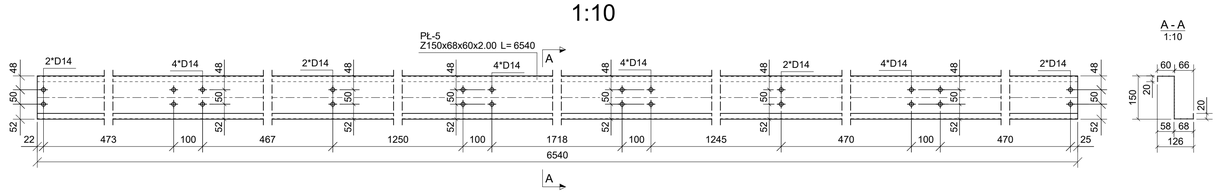
Płatew PŁ-3 szt.6
1:10



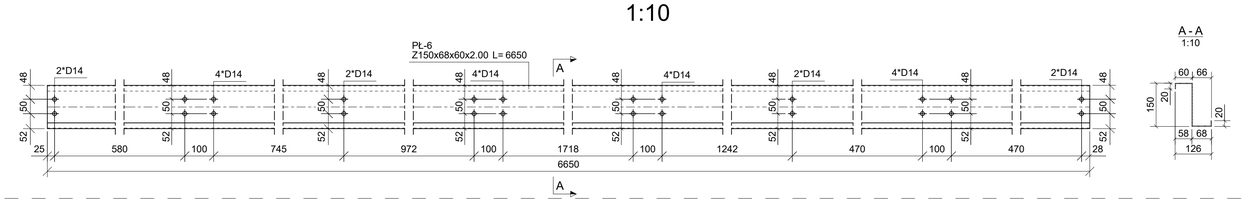
Płatew PŁ-4 szt.6
1:10



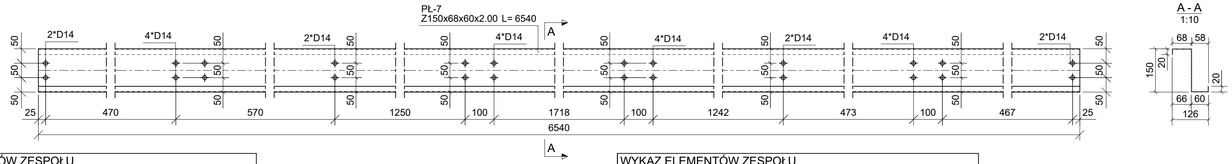
Płatew PŁ-5 szt.6
1:10



Płatew PŁ-6 szt.6
1:10



Płatew PŁ-7 szt.6
1:10



WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: PŁ-1 Długość (mm):6345

Koniec: Ilość zespołów:6

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciężar (kg)
PŁ-1	Z150x68x60x2	S350GD	1	6345	30.9
				Ogółem na zespół	30.9
				RAZEM	185.3

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: PŁ-3 Długość (mm):6345

Koniec: Ilość zespołów:6

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciężar (kg)
PŁ-3	Z150x68x60x2	S350GD	1	6345	30.9
				Ogółem na zespół	30.9
				RAZEM	185.3

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: PŁ-6 Długość (mm):6650

Koniec: Ilość zespołów:6

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciężar (kg)
PŁ-6	Z150x68x60x2	S350GD	1	6650	32.4
				Ogółem na zespół	32.4
				RAZEM	194.2

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: PŁ-2 Długość (mm):6540

Koniec: Ilość zespołów:6

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciężar (kg)
PŁ-2	Z150x68x60x2	S350GD	1	6540	31.8
				Ogółem na zespół	31.8
				RAZEM	191.0

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: PŁ-4 Długość (mm):6650

Koniec: Ilość zespołów:6

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciężar (kg)
PŁ-4	Z150x68x60x2	S350GD	1	6650	32.4
				Ogółem na zespół	32.4
				RAZEM	194.2

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: PŁ-5 Długość (mm):6540

Koniec: Ilość zespołów:6

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciężar (kg)
PŁ-5	Z150x68x60x2	S350GD	1	6540	31.8
				Ogółem na zespół	31.8
				RAZEM	191.0

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: PŁ-7 Długość (mm):6540

Koniec: Ilość zespołów:6

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciężar (kg)
PŁ-7	Z150x68x60x2	S350GD	1	6540	31.8
				Ogółem na zespół	31.8
				RAZEM	191.0

UWAGI

1. WYMIARY PODANO W [mm], POZIOMY PODANO W [m].
2. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI STALOWEJ DO KATEGORI KOROZYJNOŚCI C2:
   - WG. OPISU TECHNICZNEGO ORAZ EWENETUALNYCH OZNACZEŃ NA RYS. ZESTAWCZYCH
   - KOLOR WEDŁUG PROJEKTU ARCHITEKTURY.
3. TOLERANCJA MONTAŻU: ±1mm.
4. JEŻELI NA RYSUNKU WYSTEPUJĄ POŁĄCZENIA SPREŻANE POWIERZCHNIE STYKÓW BLACH CZOŁOWYCH WYKONAĆ ZGODNIE Z PN-B-06200:2002 PKT.4.7.8 ORAZ MALOWAĆ WARSTWĄ 40µm.
5. NIEOZNACZONE SPOINY
6. ZASTOSOWAĆ PROFILE ZAMKNIĘTE ZIMNOGIĘTE wg PN-EN 10219

MATERIAŁ – STAL S235JR
wg wykazu stali

Rewizja	Nr rewizji	Data	Opis rewizji

	DATA	NAZWISKO	UPRAWNIENIA NR.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	02.2024	dr inż. P. Kasza	SLK/2782/POOK/09	P. Kasza
SPRAWDZIŁ	02.2024	mgr inż. B. Galwa	SLK/6345/PBKh/20	BGalwa
WYKONAŁ	02.2024	inż. Michał Nieszporski	—	Michał Nieszporski
		SKALA 1:10	FORMAT A2++	

TYTUŁ

Płatew: PŁ-1; PŁ-2; PŁ-3; PŁ-4; PŁ-5; PŁ-6; PŁ-7

PROJEKT

Przebudowa budynku magazynowego wraz z montażem konstrukcji nośnej suwnicy

Działka nr 22/2 położona w Częstochowie, obręb ewidencyjny : 42b Nr budynku 47

POLITECHNIKA Politechnika Częstochowska

ul. J.H. Dąbrowskiego 69, 42-201 Częstochowa

RYSUNEK NR.

2327_PT_KO_021_REV00

INWESTOR

POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA
ul. J.H. Dąbrowskiego, 42-201 Częstochowa

PROJEKT TECHNICZNY - BRNŻA KONSTRUKCYJNA

STRONA / PAGE

RYSUNEK TEN CHRONI PRAWO AUTORSKIE. KOPIOWANIE I ROZPOWSZECHNIANIE BEZ ZGODY AUTORA JEST ZABRONIONE.