

Wymogi techniczne dla mebli ze stali nierdzewnej kwasoodpornej

CERTYFIKATY, DOKUMENTY

Mebel wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:

- Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
- Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem i certyfikatem ISO 13485 – potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w zakresie objętym certyfikacją.
- Raportu z badań potwierdzającego skuteczność bakteriobójczą oferowanych mebli.
- W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery.

KONSTRUKCJA

- Meble w całości wykonane ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9.
- Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Możliwość lakierowania korpusów farbami proszkowymi
- Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL.
- Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie. Nóżki cofnięte względem tyłu zabudowy, umożliwiając dostosowanie zabudowy do ściany w przypadku występowania zaoblenia podłoga-ściana (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
- Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie .
 - Blaty robocze ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygluszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm.
 - Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie.
 - Blaty robocze typu TRESPA o gr. min 20 mm – kolorystyka szary, biały
- Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.
- W komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo-techniczna
- Kolorystyka blatów do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników
- Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max co 40 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek
- Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max co 40 mm, na wspornikach metalowych wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygluszające półkę.

- Drzwi , fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów zapewnia szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu), wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczerek przyklejanych powierzchniowo. W zależności od potrzeb drzwi przeszkłone - wykonane ze szkła bezpiecznego.
 - Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane w całości ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo –techniczna
 - Szuflady wyposażone na całym obwodzie w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny (również w elemencie frontowym) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Wkłady w komplecie z szufladami
 - Możliwość wyposażenia szaf w system tworzywowych prowadnic wraz z koszami lub tacami wykonanymi z tworzywa w kolorze niebieskim, wyposażone w elementy ułatwiające podział zawartości.
 - Kosze/tace wyposażone w system chroniący przed wypadnięciem, wysuwane pod kątem 45° co ułatwia identyfikację ich zawartości.
- Wymiary koszy:
- szerokość 400 mm głębokość 600 mm wysokość 200 mm,
 - szerokość 400 mm głębokość 600 mm wysokość 100 mm,
 - szerokość 400 mm głębokość 600 mm wysokość 50 mm.
- Ilość i wymiary koszy/tac określa specyfikacja asortymentowo cenowa.

OKUCIA

- Zawiasy do drzwi nierdzewne wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tyś. Cykli otwarcie- zamknięcie) , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip Top z powłoką galwanizowaną.
- Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia
- Zamki w szafkach stojących do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafkach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baskwilowy 3 punktowy
- W szafkach mobilnych (kontener) zastosować zamki patentowe centralne blokujące wszystkie szuflady z kluczem łamanym, w innych szafkach z szufladami zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo – techniczna.
- Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin) , zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U wg przedstawionego wzoru o rozstawie 128mm
- Okucia zastosowane w meblach (zawiasy, prowadnice, zamki) firm BLUM, HÄFELE

DODATKOWE INFORMACJE

- Kolorystyka wg aktualnych próbników płyt oraz wzornika barw RAL
- Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji
- Cena ofertowa zawiera koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu

PRZYKŁADOWE ZDJĘCIA

Uchwyt

