

## OPIS TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNY MEBLI MEDYCZNYCH I MAGAZYNOWYCH Z BLACHY OCYNKOWANEJ LUB Z BLACHY ZE STALI KWASOODPORNEJ

### Korpus

Meble z blachy ocynkowanej w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie i malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL zgodnie z życzeniem Zamawiającego, lub meble ze stali kwasoodpornej w całości wykonane z blachy ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9.

Dla obu rodzajów mebli:

Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie bez ostrych krawędzi.

Dno szafek i szaf z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0 mm. Plecy szaf i szafek z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniu głębokość ok. 3 mm. Powierzchnie korpusu gładkie nie zawierające ostrych krawędzi

Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna.

Rodzaj zastosowanych mebli i rodzaj wyposażenia określa specyfikacja rodzajowo-asortymentowa.

### Nóżki

Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości całkowitej 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie ( wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).

Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga / ściana są wyoblone.

### Ściany wewnętrzne

Ściany wewnętrzne korpusów szafek i szaf gładkie bez wystających elementów i łączników, wyposażone w wycięte rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max. co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.

### Szuflady

Zastosowane w meblach prowadnice szufladowe typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.

Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową lub ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 w zależności od rodzaju mebli.

Wyposażone w wykonstruowane poprzez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego.

Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami.

Nie dopuszcza się gniazd podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą.

Prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).

Rodzaj zastosowanych szuflad określa specyfikacja rodzajowo-asortymentowa.

**Błaty robocze** do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w specyfikacji rodzajowo-asortymentowej o niżej podanym standardzie

- Błaty robocze o grubości mm 36 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.

Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa.

- Błaty o gr. min. 30 mm wykonane z materiału drewnopochodnego pokrytego na całej długości monolityczną płytą z żywic epoksydowych i poliestrowych z wypełnieniem mineralnym. Występują np.; pod nazwą handlową Corian, Kerrok lub inna. Błaty z zaokrąglonymi krawędziami, rowkiem przeciw zaciekowemu o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Miejsca wbudowanych

## OPIS TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNY MEBLI MEDYCZNYCH I MAGAZYNOWYCH Z BLACHY OCYNKOWANEJ LUB Z BLACHY ZE STALI KWASOODPORNEJ

zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej lub materiału kompozytowego wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Blaty wyposażone w tylny rant o wysokości 40 mm

- Blaty robocze o gr. min 30 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9  
Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią rantem o wysokości ustalonej w specyfikacji  
Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień  
Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią rantem o wysokości ustalonej w specyfikacji.

Rodzaj blatów i umywalek szczegółowo określa specyfikacja rodzajowo-asortymentowa.

### **Drzwi, fronty szuflad, uchwyty**

Wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym.

Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów zapewniająca szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali malowanej farbą proszkową w kształcie litery U. W zależności od potrzeb drzwi przeszkłone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane w formie ramy metalowej, wypełnionej szkłem bezpiecznego o grubości min. 6 mm.

Fronty wyposażone w trwałe uszczelki z silikonu, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo.

Wszystkie szafki stojące, wiszące oraz szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu „baskwil”.

Wszystkie szafki z szufladami wyposażone w zamek centralny do zamykania kilku szuflad na raz .

Wybór kierunku otwierania drzwi do wyboru przez Zamawiającego na etapie uzgodnień przed wykonawczych i wykonania aranżacji poszczególnych pomieszczeń.

### **Zawiasy**

Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach.

Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°) o kącie rozwarcia min. 100 stopni testowane na min. 40.000 cykli otwarcie - zamknięcie.

Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji.

### **Zamki**

Opisane w opisie przedmiotu zamówienia niektóre szafki mają być zamykane na zamek

- w szafkach z szufladami - zamek centralny do zamykania kilku szuflad na raz.
- w szafkach w 1 szufladzie zamek jednopunktowy
- w szafkach z drzwiami lub w szafie z drzwiami zamek 3-punktowy.

### **Półki**

Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia.

Regulacja za pomocą rastrów z gniazdami w bokach szaf max. co 25mm, na wspornikach ze stali nierdzewnej z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.

Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w silikonowe wibroizolatory. Rodzaj zastosowanych półek określa formularz asortymentowo – cenowy lub użytkownik.

### **Zespół jezdny w meblach mobilnych**

Składający się z kół o konstrukcji z materiału nierdzewnego kwasoodpornego z bieżnikiem tłumiącym odgłos toczenia i nie brudzącym . Przy kołach odboje typu rolkowego lub inne jeżeli są opisane.

Średnica kół opisana w formularzu asortymentowo- cenowym

### **UWAGA:**

Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi.

## **OPIS TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNY MEBLI MEDYCZNYCH I MAGAZYNOWYCH Z BLACHY OCYNKOWANEJ LUB Z BLACHY ZE STALI KWASOODPORNEJ**

Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z bezpośrednim użytkownikiem. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe oferowanych produktów od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 10% pod warunkiem że zastosowane tolerancje