

Korpus

Meble wykonane w całości wykonane ze stali kwasoodpornej AISI 304 (0H18N9) . Malowane farbą proszkową w uzgodnionym kolorze zgodnie z oznaczeniem kolorystyki wg. RAL

Konstrukcja stołów

Konstrukcję wsporczą stołów stanowi stelaż wykonany wg konstrukcji typu „A” ze stali nierdzewnej. Stelaż wykonany w całości ze skręcanych ram płaskich, spawanych, z atestowanych stalowych profili zamkniętych o przekroju min. 40x40x2 mm.

Stalowa konstrukcja musi umożliwiać tworzenie na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń

Stelaże w całości malowane farbami epoksydowymi w kolorze z katalogu RAL.

Spawana rama stelaża musi zapewnić podparcie blatu na całym obwodzie.

Nogi stelaża wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie 0/+ 20 mm.

Spawy łączące elementy poziome i pionowe boków stelaży są szlifowane na równo z powierzchnią profili stelaża.

Szafki w stołach laboratoryjnych podwieszane

Rodzaj szafek i wymiary zastosowanych szafek określa szczegółowy opis przedmiotu zamówienia specyfikacja rodzajowo-asortymentowa.

Prześwit pomiędzy podłogą a szafką podwieszaną powinien wynosić 150 mm.+/- 10 mm

Posadowienie szafek stacjonarnych i instalacyjnych oraz szaf wysokich

Szafki stacjonarne zlewozmywakowe posadowione na nóżkach, wykonanych z kształtownika zamkniętego o przekroju minimum 40x40x2 mm, o wysokości nóżek 15 cm \pm 10 % i wyposażonych w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie w zakresie minimum do 20 mm

Nóżki w szafkach cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.

Rodzaj szafek i wymiary zastosowanych szafek określa szczegółowy opis przedmiotu zamówienia specyfikacja rodzajowo-asortymentowa.

Korpus szafek i szaf

Korpusy szafek wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym i pokryte lakierem proszkowym, zapewniającej odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Plecy szaf i szafek o powierzchni większej od 0,8 m² z wykonanym widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dna szafek i szaf wykonane w technologii jak wyżej z widocznym niewielkim przetłoczeniem min. 3 mm tworzącym zagłębioną nieckę zatrzymującą rozlane płyny.

Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.

Wszystkie krawędzie i brzożyszcza korpusów zaokrąglone, bezpieczne

Szuflady

Zastosowane w meblach prowadnice szufladowe typu kulkowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.

Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego w całości wykonane w całości ze stali kwasoodpornej typ AISI 304 i malowane farbą proszkową w kolorze białym.

Szuflady wyposażone w wykonane poprzez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego.

Elementy podziałowe szuflad tworzywowe lub wykonane z blachy ze stali nierdzewnej

Nie dopuszcza się gniazd podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą.

Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem

OPIS TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNY MEBLI LABORATORYJNYCH

tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).

Drzwi fronty i szuflad

Drzwi oraz fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, silikonowe.

Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo.

Wybór kierunku otwierania drzwi do wyboru przez Zamawiającego na etapie uzgodnień przed wykonawczych i wykonania aranżacji poszczególnych zabudów.

Zamki

Opisane w opisie przedmiotu zamówienia niektóre szafki mają być zamykane na zamek

- w szafkach z szufladami - zamek centralny do zamykania kilku szuflad na raz.
- w szafkach w 1 szufladzie zamek jednopunktowy.
- w szafkach lub w szafie z drzwiami zamek 3-punktowy.

Półki

Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia.

Regulacja za pomocą rastrów z gniazdami w bokach szaf max co 25mm, na wspornikach ze stali kwasoodpornej. Półki z ogranicznikiem powodującym jej unieruchomienie. Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory.

Półki wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.

Zawiasy

Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach.

Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°.

Zawiasy nierdzewne wykonane w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiające wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji.

Kąt otwarcia zawiasu w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji lub ewentualnej kolizji otwartych drzwi min. 95° lub 160° do uzgodnienia z Użytkownikiem.

Blaty robocze

- Blaty robocze o grubości min. 20 mm z żywicy fenolowej zbudowane z twardego czarnego rdzenia powstałego przez sprasowanie włókien celulozowych, następnie pokrytych warstwą dekoracyjną żywicy melaminowej podwójnie utwardzonej w kolorze szarym lub białym .
- Ceramiczne o grubości min. 20 mm z komorami zlewowymi wykonane z litej ceramiki technicznej [spieku ceramicznego wypalanego w temperaturze pow. 1200 stopni C.], o najwyższych parametrach technicznych, użytkowych, zamkniętej strukturze cząsteczkowej. Całość blatu jednorodna w całym przekroju. Glazura powstaje w wyniku spiekania materiału [bez sztucznych dodatków i tzw. glazury chemicznej].
Blaty ceramiczne z podwyższonymi krawędziami po obwodzie wykonanego tego samego materiału co blat.
- Blaty robocze o gr. min 30 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9
Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią rantem o wysokości ustalonej w specyfikacji.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywałek wypolerowane, gładkie bez zagłębień

Rodzaj zastosowanych blatów określa szczegółowy opis przedmiotu zamówienia specyfikacja

OPIS TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNY MEBLI LABORATORYJNYCH

rodzajowo-asortymentowa. Blaty wyposażone w otwory przelotowe i zainstalowane przelotki, na których będzie posadowiony sprzęt laboratoryjny, komputerowy lub inny, wymagający wyprowadzenia kabli lub węży z powierzchni blatu (jak również wykonane otwory w ściankach mebli umożliwiających zainstalowanie aparatury); miejsca wykonania otworów przelotowych do uzgodnienia z Użytkownikiem

Komory zlewozmywakowe, zlewki

Rodzaj zastosowanych zlewów określa szczegółowy opis przedmiotu zamówienia specyfikacja rodzajowo-asortymentowa

Zlewy ceramiczne z litej ceramiki technicznej i zlewki nakładane zlicowane z blatem

Zlewy ze stali kwasoodpornej podwieszane w blat

Nadstawki w stanowiskach laboratoryjnych

Kolumny nadstawek o szerokości 90 mm i wysokości 1000 mm +/- 30 mm wykonane z blachy o grub. min. 1 mm ze stali kwasoodpornej AISI 304 malowanej farbą proszkową, zapewniające podparcie półek.

Kolumny z wbudowanymi rastrami umożliwiające łatwą regulację półek na dwóch poziomach ze skokową regulacją max co 40 mm

Kolumny nadstawek z wbudowanymi gniazdami elektrycznymi o klasie szczelności minimum IP44 oraz wyłącznikiem oświetlenia

Ilość gniazd i wyłączników określa szczegółowy opis przedmiotu zamówienia specyfikacja rodzajowo-asortymentowa

Półki nadstawki

- Z żywicy fenolowej o grubości min. 20 mm z żywicy fenolowej zbudowane z twardego czarnego rdzenia powstałego przez sprasowanie włókien celulozowych, następnie pokrytych obustronnie warstwą dekoracyjną żywicy melaminowej podwójnie utwardzonej,
- Z blachy ze stali kwasoodpornej malowane farbą proszkową

Rodzaj półek określa szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

Pod dolną półką nadstawki oświetlenie typu LED o barwie „biały zimny” z osłoną taśmy z przezroczystego tworzywa.

Obudowa (rama) oświetlenia wykonana ze stali kwasoodpornej

Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z bezpośrednim użytkownikiem. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub podane w specyfikacji.