

SZCZEGÓŁOWY OPIS PARAMETRÓW

Przedmiotem zamówienia jest dostawa systemu nawilżającego powietrze wewnątrz komory do 98%RH składającego się z:

1.Nawilżacza ultradźwiękowego - 2 szt.-stanowiącego zadanie nr 1

2.Wysokociśnieniowego zestawu zamgławiającego - 2 szt. -stanowiącego zadanie nr 2

Specyfikacja techniczna elementów zamówienia:

Zadanie 1: Nawilżacz ultradźwiękowy - 2 sztuki.

Parametry techniczne nawilżacza ultradźwiękowego:

- Zasilanie 230V/50Hz
- Uzyskiwana wilgotność względna powyżej 90% w pomieszczeniu o wymiarach 20m x 8m x 8 m
- Regulacja wilgotności względnej
- Wydajność emisji pary min. 20 l/h
- Hermetyczny wentylator promieniowy zapewniający regulowany przepływ powietrza do min. 300 m³/h
- Możliwość pracy ciągłej
- Urządzenie przeznaczone do zasilania zimną wodą pobieraną bezpośrednio z sieci wodociągowej o temperaturze 5 - 40°C i ciśnieniu 4 – 5 bar,
- Automatyczne pobieranie wody
- Zbiornik na wodę min. 80l
- Automatyczna kontrola poziomu wody w zbiorniku
- Urządzenie zasilane poprzez regulator wilgotności nastawialny ręcznie
- Urządzenie przeznaczona do umieszczenia w przestrzeni nawilżania. Możliwość pracy w pomieszczeniu o temperaturze powyżej 50°C i wilgotności powyżej 90%
- Komplet dodatkowych membran pozwalających na jednokrotną wymianę wszystkich jednocześnie

Inne wymagania:

- Urządzenie fabrycznie nowe
- Transport, montaż i uruchomienie urządzenia
- Instruktaż w zakresie w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia
- Dokumentacja w języku polskim pozwalająca na samodzielłą obsługę urządzenia (m.in. schemat urządzenia, zasady użytkowania, wymiany podstawowych elementów, postępowania w przypadku błędów, awarii)
- Serwis na terenie kraju

Wszystkie dostarczone zestawy/urządzenia muszą być oznakowane w widocznym miejscu naklejką zawierającą: nazwę i adres Wykonawcy, nr umowy, telefon i adres email serwisu gwarancyjnego oraz datę wygaśnięcia gwarancji.

Zadanie 2: Wysokociśnieniowy zestaw zamgławiający - 2 sztuki.

Parametry techniczne zestawu:

- Pompa tłokowa o wydajności 2 l/min, mocy 250 W, zasilana prądem 230V/50Hz, z regulatorem ciśnienia pracy do 70 bar, sterowaniem przyciskami dotykowymi, system przypominającym o wymianie oleju i zapobiegającym pracy na sucho, możliwością pracy w trybie ciągłym i okresowym
- Zdalne wprowadzania nastaw do pompy poprzez darmową aplikację: uruchamianie, zatrzymanie urządzenia, zmiana trybu pracy (ciągły, okresowy), zmiana czasu zamgławiania i postoju w trybie okresowym
- Filtr wodny z kompletem węży z przyłączami do kranu i do pompy
- Układ rozprowadzania wilgotności do samodzielnego montażu składający się z:
 - Dysze o średnicy 0,10 mm, min. 50 sztuk
 - Szybkozłącza przelotowe do montażu dysz (min. 49 sztuk)
 - Szybkozłącza do dysz końcowych (min. 1 sztuka)
 - Złączki kątowe typ L (min. 3 sztuki)
 - Rurki ze stali nierdzewnej w odcinkach, maksymalna długość odcinka to 75 cm
 - Elementy mocujące rurki do konstrukcji
- Wysokociśnieniowy wąż elastyczny z tworzywa sztucznego łączący pompę z układem rozprowadzania wilgotności
- Zapasowe uszczelki do pompy i szybkozłączy
- Zestaw przeznaczony do zasilania zimną wodą pobieraną bezpośrednio z sieci wodociągowej o temperaturze 5 - 40°C i ciśnieniu 4 – 5 bar
- Zestaw kompatybilny z systemem FG – 200 firmy Taizhou Fog Machine Co

Inne wymagania:

- Urządzenie fabrycznie nowe
- Transport urządzenia
- Dokumentacja w języku polskim pozwalająca na samodzielną obsługę urządzenia (m.in. schemat urządzenia, zasady użytkowania, wymiany podstawowych elementów, postępowania w przypadku błędów, awarii),
- Serwis na terenie kraju

Wszystkie dostarczone zestawy/urządzenia muszą być oznakowane w widocznym miejscu naklejką zawierającą: nazwę i adres Wykonawcy, nr umowy, telefon i adres email serwisu gwarancyjnego oraz datę wygaśnięcia gwarancji.