

Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia
Dostawa materiałów eksploatacyjnych do Centralnej Sterylizatorni Szpitala.

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

- 1.1.) Nazwa zamawiającego:** Szpital Specjalistyczny im. Stefana Żeromskiego SP ZOZ w Krakowie
- 1.3.) Krajowy Numer Identyfikacyjny:** REGON 000630161
- 1.4.) Adres zamawiającego:**
- 1.4.1.) Ulica:** osiedle Na Skarpie 66
- 1.4.2.) Miejscowość:** Kraków
- 1.4.3.) Kod pocztowy:** 31-913
- 1.4.4.) Województwo:** małopolskie
- 1.4.5.) Kraj:** Polska
- 1.4.6.) Lokalizacja NUTS 3:** PL213 - Miasto Kraków
- 1.4.7.) Numer telefonu:** 622 94 13, 622 94 87
- 1.4.8.) Numer faksu:** 644 47 56
- 1.4.9.) Adres poczty elektronicznej:** zpubl@zeromski-szpital.pl
- 1.4.10.) Adres strony internetowej zamawiającego:** www.zeromski-szpital.pl
- 1.5.) Rodzaj zamawiającego:** Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej
- 1.6.) Przedmiot działalności zamawiającego:** Zdrowie

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

- 2.1.) Numer ogłoszenia:** 2023/BZP 00011829
- 2.2.) Data ogłoszenia:** 2023-01-05

SEKCJA III ZMIANA OGŁOSZENIA

- 3.2.) Numer zmienianego ogłoszenia w BZP:** 2022/BZP 00524147
- 3.3.) Identyfikator ostatniej wersji zmienianego ogłoszenia:** 01
- 3.4.) Identyfikator sekcji zmienianego ogłoszenia:**
SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA
- 3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:**
- 4.2.2. Krótki opis przedmiotu zamówienia (Część zamówienia nr 2)**

Przed zmianą:

Dostawa materiałów do Centralnej Sterylizatorni Szpitala.

Wymagania szczegółowe:

1. Rękawy papierowo – foliowe o konstrukcji folii i wykonania zgodnej z normami EN ISO 11607 – 1,2 oraz PN EN 868 – 3, PN EN 868 – 5. Papier o gramaturze 70 g (PN EN 868 – 3). Zawartość chlorków nie więcej niż 0.05%; zawartość siarczanów nie więcej niż 0.25%. Wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700 mN w obu kierunkach. Wytrzymałość na przepuknięcie niemniej niż 400 kPa na sucho i 150 kPa na mokro. Wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,2 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 3,8 kN/m. Wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania niemniej niż 2,4 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 1,3 kN/m. Test umieszczony na papierze pod folią, wykluczone umieszczenie testu między warstwami folii. Folia min. 7 – warstwowa, grubość min 52 µm, przezierna, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów. Nadrukowane wskaźniki procesu sterylizacji parą wodną oraz tlenkiem etylenu (EO). Powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji ? 100mm² (PN EN 868 – 5). Wydłużenie podczas pęknięcia nie mniej niż 70% w obu kierunkach. Wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania. Zgrzew fabryczny wielokrotny. Jednoznacznie zaznaczony kierunek otwierania.
2. Rękaw włókninowo-foliowy odpowiadający wytycznym ISO 11607-1,2. Gramatura włókniny 60 g/m². Wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 1100 mN w kierunku walcowania i 1600 mN w kierunku poprzecznym. Wytrzymałość na przepuknięcie nie mniej niż 220 kPa na sucho i nie mniej niż 190 kPa na mokro. Zawartość chlorków <0,05 %, zawartość

siarczanów <0,25%. Porowatość 18 l/min/dm². Folia PE-PP nie mniej niż 6 warstw plus warstwa klejąca zgodne z normą PN-EN 868-2, 868-5 o grubość min 52 µm. Wydłużenie podczas pęknięcia w obu kierunkach >70%. Wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania. Jednoznacznie oznaczony kierunek otwierania. Nadrukowane wskaźniki procesu sterylizacji parą wodną oraz tlenkiem etylenu (EO). Wymagane poświadczenie/zaświadczenie lub inny dokument, z którego wynika, że producent potwierdza zgodność i konstrukcję z PN-EN 868-5.

3. Opakowania posterylizacyjne - torebki przeciw pyłowe do przechowywania i transportu wysterylizowanych narzędzi wykonane z bezbarwnego polietylenu. Grubość min. 50 µm. Wytrzymałość na rozrywanie w poprzek 10,8 MPa, wzdłuż 14,9 MPa. Wytrzymałość na rozdzielanie w wzdłuż 252 %, w poprzek 300%.

1 Rękaw papierowo-foliowy gładki 50 mm x 200 mb rol. 30

2 Rękaw papierowo-foliowy gładki 75 mm x 200 mb rol. 88

3 Rękaw papierowo-foliowy gładki 100 mm x 200 mb rol. 78

4 Rękaw papierowo-foliowy gładki 125 mm x 200 mb rol. 50

5 Rękaw papierowo-foliowy gładki 150 mm x 200 mb rol. 40

6 Rękaw papierowo-foliowy gładki 200 mm x 200 mb rol. 20

7 Rękaw papierowo-foliowy gładki 250 mm x 200 mb rol. 26

8 Rękaw papierowo-foliowy gładki 300 mm x 200 mb rol. 5

9 Rękaw papierowo-foliowy gładki 350 mm x 200 mb rol. 2

10 Rękaw papierowo-foliowy gładki 380 mm x 200 mb rol. 2

11 Rękaw papierowo-foliowy gładki 400 mm x 200 mb rol. 2

12 Rękaw włókninowo-foliowy gładki 420 mm x 100 mb rol. 3

13 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 75 mm x 25 mm x 100 mb rol. 24

14 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 100 mm x 50 mm x 100 mb rol. 42

15 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 150 mm x 50 mm x 100 mb rol. 70

16 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 200 mm x 50 mm x 100 mb rol. 14

17 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 250 mm x 65 mm x 100 mb rol. 12

18 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 300 mm x 65 mm x 100 mb rol. 4

19 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 380 mm x 80 mm x 100 mb rol. 2

20 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 420 mm x 80 - 90 mm x 100 mb rol. 2

21 Opakowania posterylizacyjne - torebki przeciw pyłowe do przechowywania i transportu wysterylizowanych narzędzi wykonane z bezbarwnego polietylenu. Rozmiar 30x50 cm. Opakowanie 250 szt. op. 1

22 Opakowania posterylizacyjne - torebki przeciw pyłowe do przechowywania i transportu wysterylizowanych narzędzi wykonane z bezbarwnego polietylenu. Rozmiar 40x76 cm. Opakowanie 100 szt. op. 2

Po zmianie:

Dostawa materiałów do Centralnej Sterylizatorni Szpitala.

Wymagania szczegółowe:

1. Rękawy papierowo – foliowe o konstrukcji folii i wykonania zgodnej z normami EN ISO 11607 – 1,2 oraz PN EN 868 – 3, PN EN 868 – 5. Papier o gramaturze 70 g (PN EN 868 – 3). Zawartość chlorków nie więcej niż 0.05%; zawartość siarczanów nie więcej niż 0.25%. Wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700 mN w obu kierunkach. Wytrzymałość na przepuknienie niemniej niż 400 kPa na sucho i 150 kPa na mokro. Wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,2 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 3,8 kN/m. Wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania niemniej niż 2,4 kN/m, w kierunku poprzecznym niemniej niż 1,3 kN/m. Test umieszczony na papierze pod folią, wykluczone umieszczenie testu między warstwami folii. Folia min. 7 – warstwowa, grubość min 52 µm, przezierna, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów. Nadrukowane wskaźniki procesu sterylizacji parą wodną oraz tlenkiem etylenu (EO). Powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji ? 100mm² (PN EN 868 – 5). Wydłużenie podczas pęknięcia nie mniej niż 70% w obu kierunkach. Wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania. Zgrzew fabryczny wielokrotny. Jednoznacznie zaznaczony kierunek otwierania.

2. Rękaw włókninowo-foliowy odpowiadający wytycznym ISO 11607-1,2. Gramatura włókniny 60 g/m². Wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 1100 mN w kierunku walcowania i 1600 mN w kierunku poprzecznym. Wytrzymałość na przepuknienie nie mniej niż 220 kPa na sucho i nie mniej niż 190 kPa na mokro. Zawartość chlorków <0,05 %, zawartość siarczanów <0,25%. Porowatość 18 l/min/dm². Folia PE-PP nie mniej niż 6 warstw plus warstwa klejąca zgodne z normą PN-EN 868-2, 868-5 o grubość min 52 µm. Wydłużenie podczas pęknięcia w obu kierunkach >70%. Wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania. Jednoznacznie oznaczony kierunek otwierania. Nadrukowane wskaźniki procesu sterylizacji parą wodną oraz tlenkiem etylenu (EO). Wymagane poświadczenie/zaświadczenie lub inny dokument, z którego wynika, że producent potwierdza zgodność i konstrukcję z PN-EN 868-5.

3. Opakowania posterylizacyjne - torebki przeciw pyłowe do przechowywania i transportu wysterylizowanych narzędzi wykonane z bezbarwnego polietylenu. Grubość min. 50 µm. Wytrzymałość na rozrywanie w poprzek 10,8 MPa, wzdłuż 14,9 MPa. Wytrzymałość na rozdzielanie w wzdłuż 252 %, w poprzek 300%.

1 Rękaw papierowo-foliowy gładki 50 mm x 200 mb rol. 30

2 Rękaw papierowo-foliowy gładki 75 mm x 200 mb rol. 88

3 Rękaw papierowo-foliowy gładki 100 mm x 200 mb rol. 78

4 Rękaw papierowo-foliowy gładki 125 mm x 200 mb rol. 50

5 Rękaw papierowo-foliowy gładki 150 mm x 200 mb rol. 40

6 Rękaw papierowo-foliowy gładki 200 mm x 200 mb rol. 20

7 Rękaw papierowo-foliowy gładki 250 mm x 200 mb rol. 26

8 Rękaw papierowo-foliowy gładki 300 mm x 200 mb rol. 5

- 9 Rękaw papierowo-foliowy gładki 350 mm x 200 mb rol. 2
- 10 Rękaw papierowo-foliowy gładki 380 mm x 200 mb rol. 2
- 11 Rękaw papierowo-foliowy gładki 400 mm x 200 mb rol. 2
- 12 Rękaw włókninowo-foliowy gładki 420 mm x 100 mb rol. 3
- 13 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 75 mm x 25 mm x 100 mb rol. 24
- 14 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 100 mm x 50 mm x 100 mb rol. 42
- 15 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 150 mm x 50 mm x 100 mb rol. 70
- 16 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 200 mm x 50 mm x 100 mb rol. 14
- 17 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 250 mm x 65 mm x 100 mb rol. 12
- 18 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 300 mm x 65 mm x 100 mb rol. 4
- 19 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 380 mm x 80 mm x 100 mb rol. 2
- 20 Rękaw papierowo-foliowy z zakładką 420 mm x 80 - 90 mm x 100 mb rol. 2
- 21 Opakowania posterylizacyjne - torebki przeciw pyłowe do przechowywania i transportu wysterylizowanych narzędzi wykonane z bezbarwnego polietylenu. Rozmiar 30x50 cm. Opakowanie 250 szt. op. 1
- 22 Opakowania posterylizacyjne - torebki przeciw pyłowe do przechowywania i transportu wysterylizowanych narzędzi wykonane z bezbarwnego polietylenu. Rozmiar 40x76 cm. Zamawiający dopuszcza wielkość torebek 42x 70 . Opakowanie 100 szt. op. 2

3.4.) Identyfikator sekcji zmienianego ogłoszenia:

SEKCJA VIII - PROCEDURA

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

8.1. Termin składania ofert

Przed zmianą:

2023-01-10 10:00

Po zmianie:

2023-01-13 10:00

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

8.3. Termin otwarcia ofert

Przed zmianą:

2023-01-10 10:30

Po zmianie:

2023-01-13 10:30

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

8.4. Termin związania ofertą

Przed zmianą:

2023-02-08

Po zmianie:

2023-02-11