

SKALA 1:20

WID

2x zakończenia czynne

2x zakończenia bierno

770

10x72=720

25

250

28

32

8°

8°

P1

P2

Y

X

K1, K2	y [mm]	300	275	205	155	115	90	85	90	115	155	205	275	300
x [mm]	0	250	970	1690	2410	3130	3850	4570	5290	6010	6730	7450	7700	

y - odległość od dolnej krawędzi ostony kabla do dolnej krawędzi dźwigara [mm]  
x - odległość od czoła belki do kolejnych punktów trasowania kabli [mm]

WIDOK Z GÓRY  
SKALA 1:20

	K1, K2	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110
x [mm]	0	250	970	1690	2410	3130	3850	4570	5290	6010	6730	7450	7700	

odległość od osi belki do osi poszczególnych kabli

[illegible][illegible]

Technical drawing of a square plate with a grid of circles. The plate has a total width of 40 and a total height of 40. The grid consists of 4 circles in a 2x2 arrangement. The circles have a diameter of 10. The plate has a thickness of 10. The drawing includes dimensions for the plate size, grid spacing, and circle diameter. The dimensions are: 40x40 (plate size), 10 (thickness), 10 (circle diameter), 10 (spacing between circles), 10 (spacing between plate edges and grid), and 10 (spacing between grid lines).

Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section showing reinforcement details. The drawing includes dimensions for the slab thickness (10 cm), reinforcement spacing (4x15=60 cm for top bars, 3x15=45 cm for bottom bars), and reinforcement diameters (10 mm for top bars, 8 mm for bottom bars). A note indicates that the reinforcement is to be placed in the center of the slab.

Nr pręta	Srednica	Liczba	Długość c	Długość ogólna [m]				Uwagi
	[mm]	[szt]	[mm]	C	C	C	C	
Element: Belka kablobetonowa				f8	f10	f12	f16	
1	f12	47	1575			74,03		
2	f12	43	1470			63,21		
3	f10	47	610		28,67			
4	f16	8	7620				60,96	
5	f10.0	4	7620		30,48			
6	f10	40	1160		46,40			
7	f10	4	3485		13,94			
8	f12	16	955			15,28		
9	f8.0	10	860	8,60				L. średnio
10	f8.0	8	975	7,80				
11	f8.0	9	405	3,65				
Długość razem [m]				20,05	119,49	152,52	60,96	
Masa jednostkowa [kg/m]				0,395	0,617	0,888	1,578	
Masa razem [kg]				7,9	73,7	135,4	96,2	
Masa ogólna [kg]				313				
Wykonać 1 szt.				1 x 313 = 313 kg				

1. Długość przewód jest mierzona po zewnętrznym obrysie preta
2. Jeżeli rysunek nie wskazuje średnicy gięcia przewód, to gięcie należy wykonać minimalnym dopuszczalnym promieniem podanym w PN-EN 1992-1-1
3. Otulina przewód głównych wynosi 40mm.
4. Otulina przewód siarki przyczołowej (pozycje nr 9 i 10) wynosi 20mm.
5. Otulina cięgien sprężających powinna wynosić minimum 55mm.
6. Długość kabli sprężających zwymerowano w ich osiach.

- zakładowi czynnych: 2 szt.
- zakładowi biernych: 2 szt.
- kable sprężających: 2 szt.

10. Ostonki kanałów kablowych nie mogą być zdeformowane, a ich trasa w belce musi być krzywą gładką.

12. W długości montowanych kabli należy uwzględnić dodatek ze względu na minimalne długości kabli do montażu prasy w wybranej technologii spreżania.

14. Sprężenie można rozpocząć po osiągnięciu przez beton 0,8 wytrzymałości gwarantowanej na ściskanie.

17. Prety w postaci spirali (pozycja nr 7) mogą być dospawane do płyty

10. Pręty nr 10 służą do podparcia i stabilizacji osłon kablowych podczas betonowania. Należy je umieszczać w charakterystycznych punktach trasowania kabli. Odrinki prętów nr 10 wchodzące w otulinę betonu należy

19. Należy za betonować baki transportowe dostosowane do ciężaru belki w

20. Wymiary podano w cm. Długości pretów podano w mm.

20. Wynikary podano w tni. Długości prętów podano w mm.

Diagram illustrating the dimensions of the rectangles:

- Left rectangle: Height = 520, Width = 160.
- Right rectangle: Height = 500, Width = 255.

⑨ 10/f8.0 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

250  
 360-430 co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

405  
 190  
 405  
 L=860 mm  
 L=825 do 895 skok co 18

Nr kabla	Ilość [szt]	Długość kabla [m]
K1	1	7,72
K2	1	7,72
Suma dla 1 belki		15,44

BETON C50/60: 2,31m<sup>3</sup>  
STAL A-IIIIN: 313,0kg

Stal sprężająca: Y1860S7  
Przekrój splotu: 150mm<sup>2</sup>  
Wytrzymałość charakterystyczna: Rvk=1860MPa  
Początkowa siła sprężająca (dla wszystkich kabli): P<sub>0</sub>=1500kN