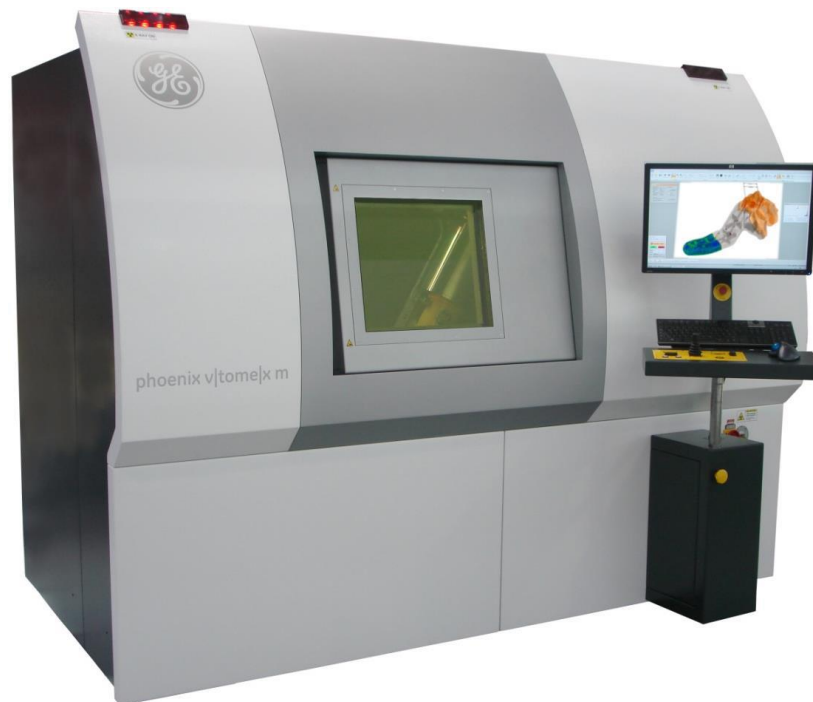


# Waygate Technologies

## phoenix v|tome|x m240

### metrology|edition



# 1. Specyfikacja techniczna maszyny

## Informacje ogólne

Dane	Wartość	Jednostka
Ciężar całkowita	ok. 8310	kg
Ciężar systemu (bez elementów zewn.)	ok. 7960	kg
Szerokość	2640	mm
Wysokość	2060	mm
Głębokość (bez konsoli sterowniczej)	1568	mm

## Parametry przyłączeniowe

### Wartości elektryczne

Dane	Wartość	Jednostka
Napięcie	230	V
Częstotliwość	50/60	Hz
Pobór mocy, maks.	2300	VA
Zabezpieczenie przewodu zasilającego	10	A
Prąd w trybie normalnym, maks.	9,0	A
Znamionowa zdolność łączenia 230 V AC (wyłącznik ochronny u wejścia sieci)	10	kA

### Sprężone powietrze

Dane	Wartość	Jednostka
Wymagana ilość sprężonego powietrza	25	l/min
Ciśnienie robocze	min. 6 maks. 8	bar bar
Jakość sprężonego powietrza (ISO 8573-1:2010)	4 – bez oleju	

## Wartości mocy

**Parametry promieniowania rentgenowskiego lampy rentgenowskiej o promieniowaniu bezpośrednim (lampa z mikroogniskowaniem)**

Dane	Wartość	Jedn.
Wysokie napięcie	10-240	kV
Prąd lampy rentgenowskiej	5-3000	µA
Grubość okienka wylotu promieniowania (beryl)	0,5	mm
Stożek promieniowania użytecznego	ok. 25	°
Rozpoznawalność szczegółów	< 1	µm

**Powiększenie i rozdzielczość**

Dane	Wartość	Jednostka
Powiększenie geometryczne, przy 800 mm FDD:		
• Lampa z mikrofokusem	1,3 – 100	-krotne
Powiększenie geometryczne, przy 600 mm FDD:		
• Lampa z mikrofokusem	1,5 – 75	-krotne

## Manipulator próbek

DaneL	Wartość	Jednostka
Liczba osi, maks.	5	
Droga przesuwu osi x	300 (+/-150)	mm
Droga przesuwu osi y	400	mm
Droga przesuwu osi z	600	mm
Rotacja	0 – 360	°
Odległość FDD, stała	800	mm
Odległość ognisko-detektor (FDD), stała (alternatywnie)	600	mm
Odległość ognisko-obiekt (FOD), przy 800 mm FDD	8 – 600	mm
Odległość ognisko-obiekt (FOD), przy 600 mm FDD	8 – 400	mm
Ciężar próbki:		
• przy wysokoprecyzyjnym CT, maks.	20	kg
• przy module obrotowym / przechyl- nym do kontroli 2D, maks.	10	kg
Obciążenie manipulatora, maks.	50	kg
Wielkość skanu 3D, maks.	Ø 290 x 400	mm
Średnica x wysokość próbki, maks.	360 x 600	mm
• z ograniczonym przemieszczeniem	do 500 x 600	mm
Prędkość osi, min.	0,01	mm/s
Prędkość osi, maks.	50	mm/s
Moment bezwładn. przy stole obrot. z po- wietrz. zespołem łożyskowym, maks.	0,2	kgm <sup>2</sup>

## Warunki eksploatacji

### Otoczenie

Dane	Wartość	Jednostka
Zakres temperatur	10 – 30	°C
<ul style="list-style-type: none"> <li>dla zastosowań metrologicznych</li> <li>gradient temperatury</li> </ul>	20 ± 2 0,5	°C °C/h
Wilgotność względna powietrza, bez kondensacji	25 – 70	%

### Czas trwania

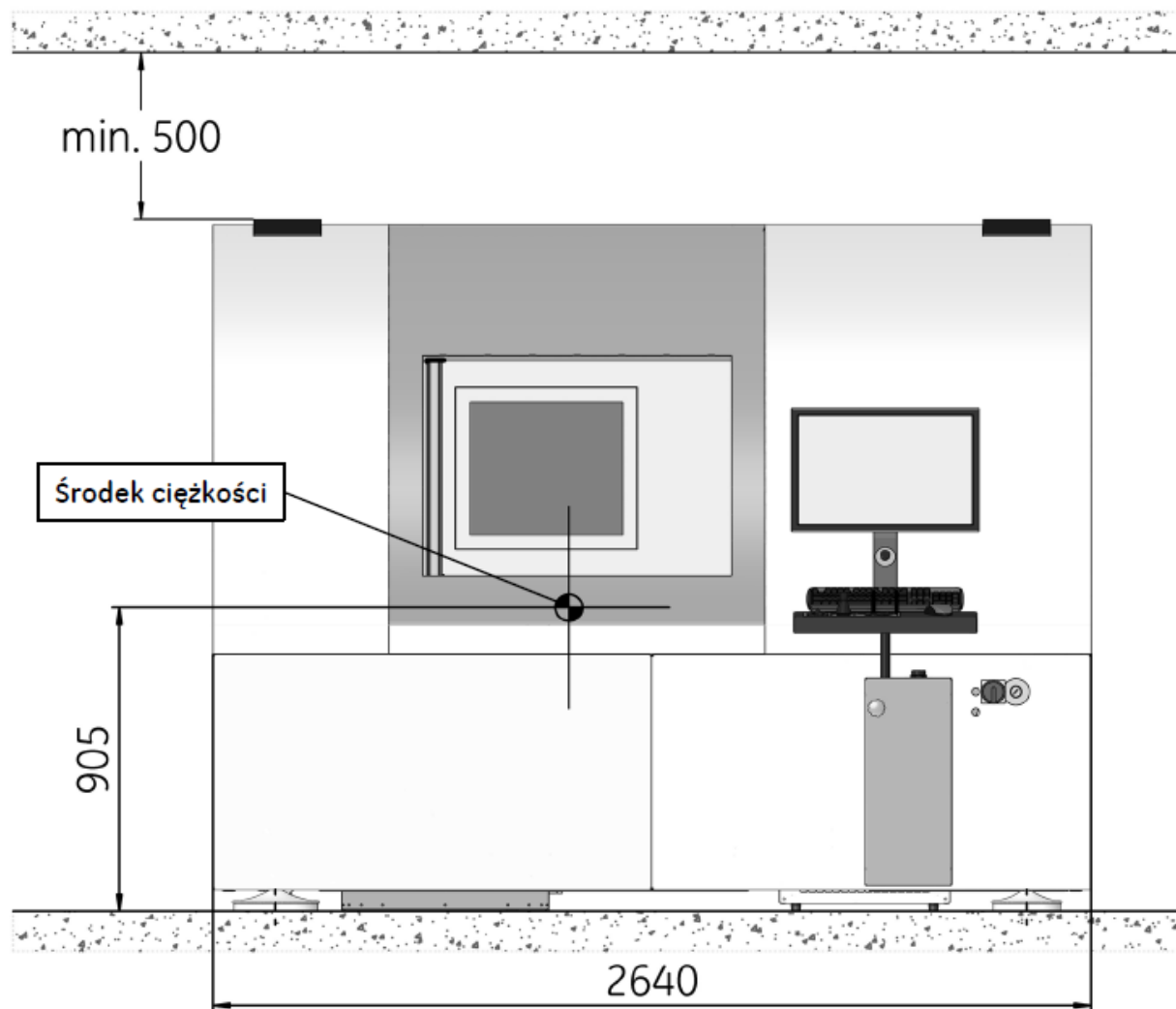
System zaprojektowano do pracy w trybie 8-godzinnym. Czasy przestojów odpowiadają podanej częstotliwości konserwacji.

## Emisje

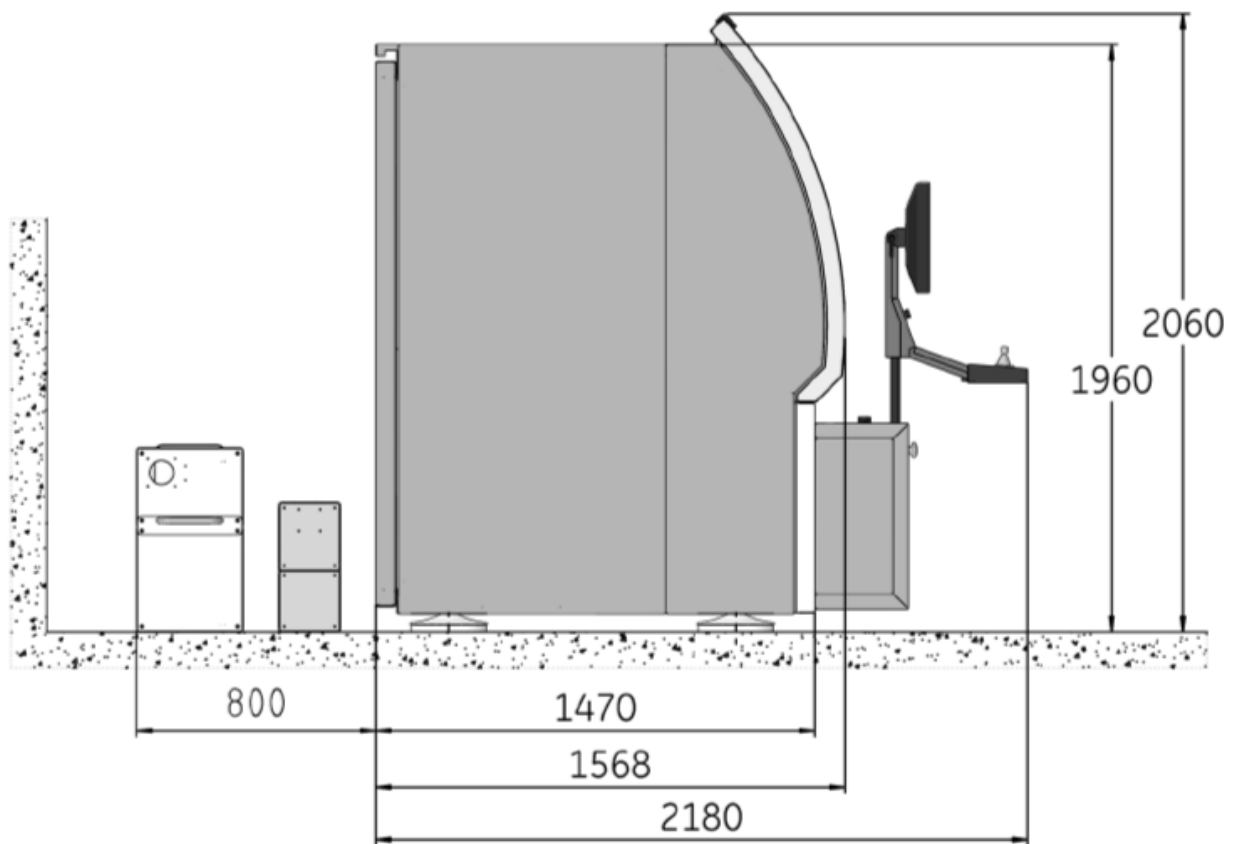
Dane	Wartość	Jednostka
Przeciętny poziom ciśnienia akustycznego	< 75	dB(A)
Promienie rentgenowskie (promieniowanie upływowe) w odległości 5 cm od powierzchni, którą można dotknąć	< 1	μSv/h

## 2. Rzut maszyny

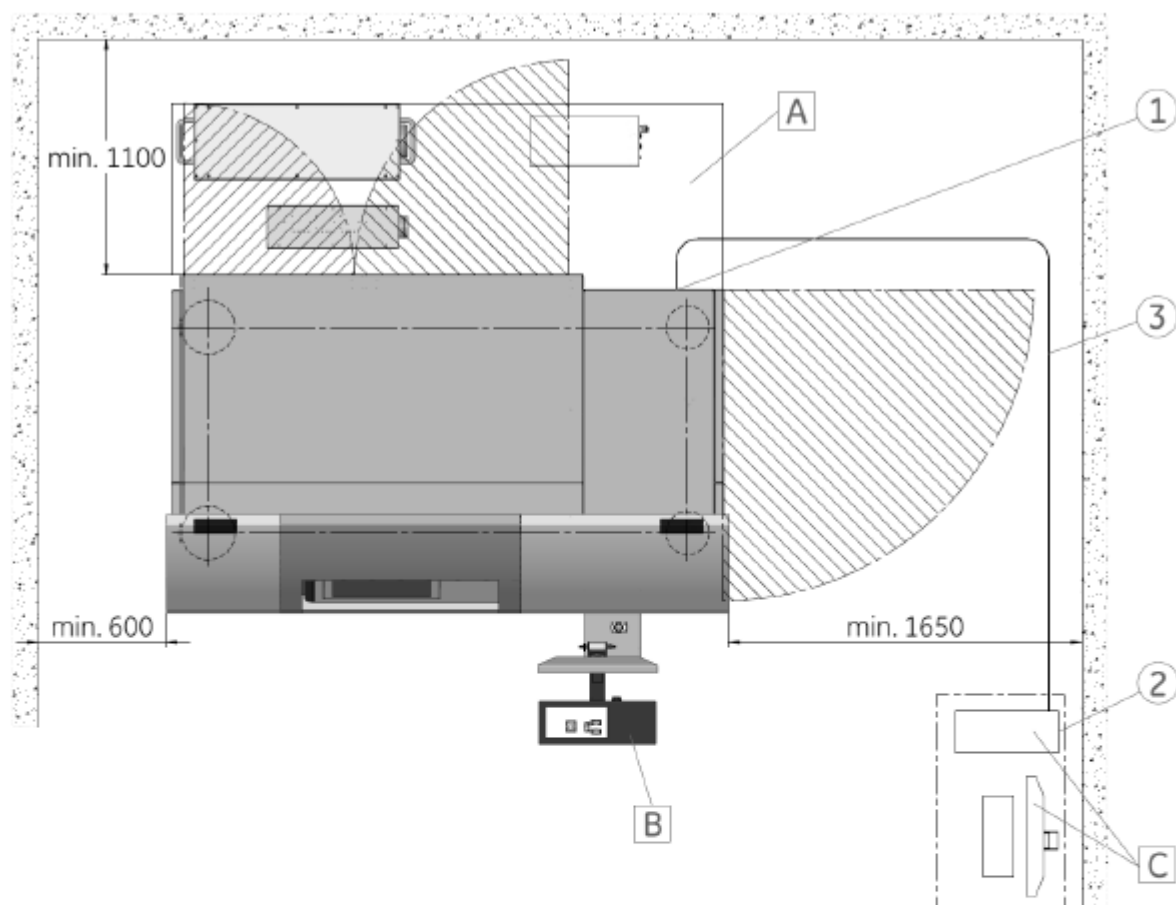
Widok z przodu



Widok z boku



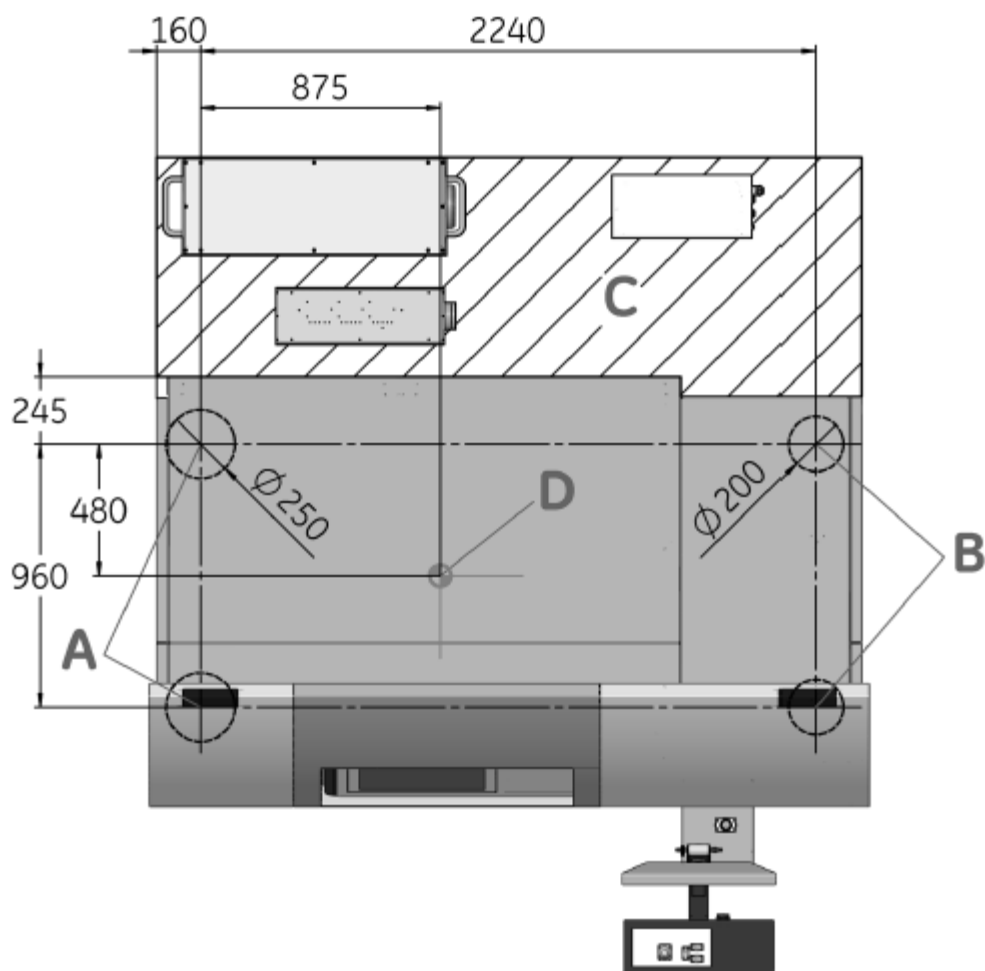
## Rzut poziomy i wolne przestrzenie



Poz.	Opis
A	Komponenty zewnętrzne (generatory, zespół chłodzący)
B	Jednostka sterownicza
C	Komputer rekonstrukcyjny z monitorem, klawiaturą i myszą (wymagane oddzielne stanowisko robocze)
1	Złącze sieciowe i złącze sprężonego powietrza (instalowane przez użytkownika)
2	Gniazdo sieciowe
3	Połączenie sieciowe pomiędzy systemem a komputerem rekonstrukcyjnym (maks. 10 m), kabel sieciowy jest dostarczany wraz z urządzeniem



## Rozłożenie obciążenia



Poz.	Opis
A	Noga maszyny Ø 250 mm, po maks. 3200 kg
B	Noga maszyny Ø 200 mm, po maks. 2000 kg
C	Obciążenie przez elementy zewn. ok. 350 kg
D	Środek ciężkości systemu (ciężar systemu ok. 7960 kg)

- Maks. nacisk wywierany przez stopę maszyny ok. 70 N/cm<sup>2</sup>
- Maks. różnica wysokości pomiędzy 4 punktami wsparcia 12 mm
- Maks. pochylenie poszczególnych punktów wsparcia 4 mm / 100 mm