

- A1 - Tablica sterowa
- A2 - Agregat hydrauliczny
- A3 - Tablica wstępna

➤ Temperatura w zakresie  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+40^{\circ}\text{C}$

➤ Drzwi do maszynowni z zamkiem otwieranym od wewnątrz bez użycia klucza. Próg na wysokości 10cm nad podłogą maszynowni

➤ Nad agregatem hydraulicznym hak montażowy  $Q = 300\text{kg}$

➤ Wysokość maszynowni pow. 2m

#### Siły działające na szyb:

Siły działające na podszycie:

$P1 = 2,00 \text{ [kN]}$

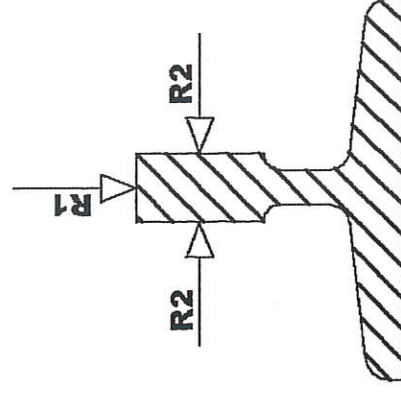
$P2 = 103,80 \text{ [kN]}$




$P3 = 36,80 \text{ [kN]}$

Siły działające na prowadnice:

$R1 = 2,30 \text{ [kN]}$

$R2 = 4,10 \text{ [kN]}$



Użytkownik	SZPITAL SPECJALISTYCZNY IM. ŻEROMSKIEGO OS. NA SKARPIE 66; 91-913 KRAKÓW				
Miejsce instalacji	SZPITAL SPECJALISTYCZNY IM. ŻEROMSKIEGO; ODDZIAŁ GINEKOLOGICZNO POŁOŻNICZO NOWORODKOWY				
Rodzaj dźwigu	DŹWIG HYDRAULICZNY, OSOBOWY, SAMOOBSŁUGOWY Q = 1500kg				
Projektował	mgr inż. Robert Słota	28-08-2006		Nr dokumentacji.	700/101/357
Sprawdził	mgr inż. Jan Czopar	31-08-2006		Rok produkcji	2006
	PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO PRODUKCYJNO HANDLOWE Sp. z o.o. ul. Dukielska 83 38 - 300 Gorlice				Nr fabryczny 14 / 2006