

300

400

500

22

100

Poz. 1

Poz. 2

Poz. 3

Poz. 4

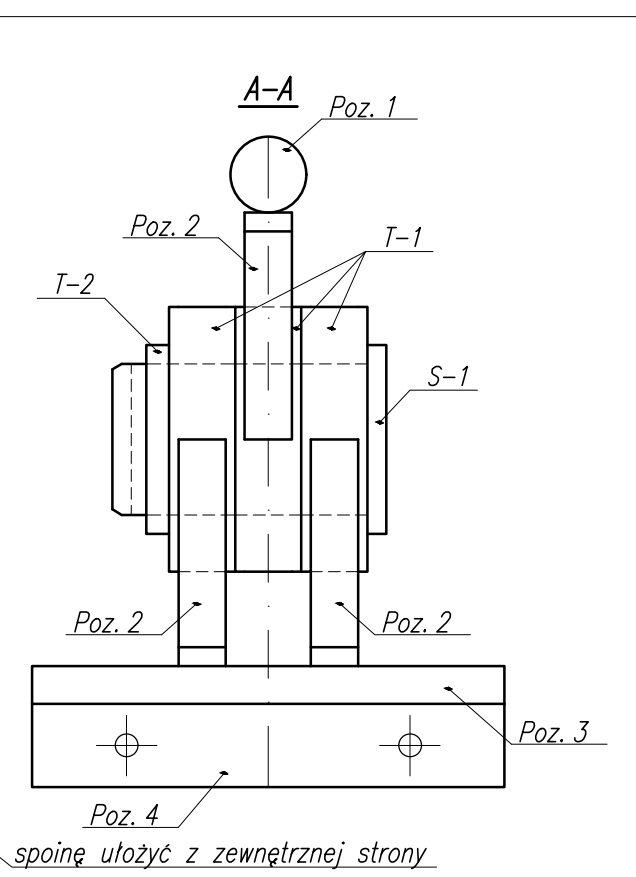
S-1

T-1

A-A

B-B

spoinę ułożyć z zewnętrznej strony



Poz. 1

Poz. 2

T-1

T-2

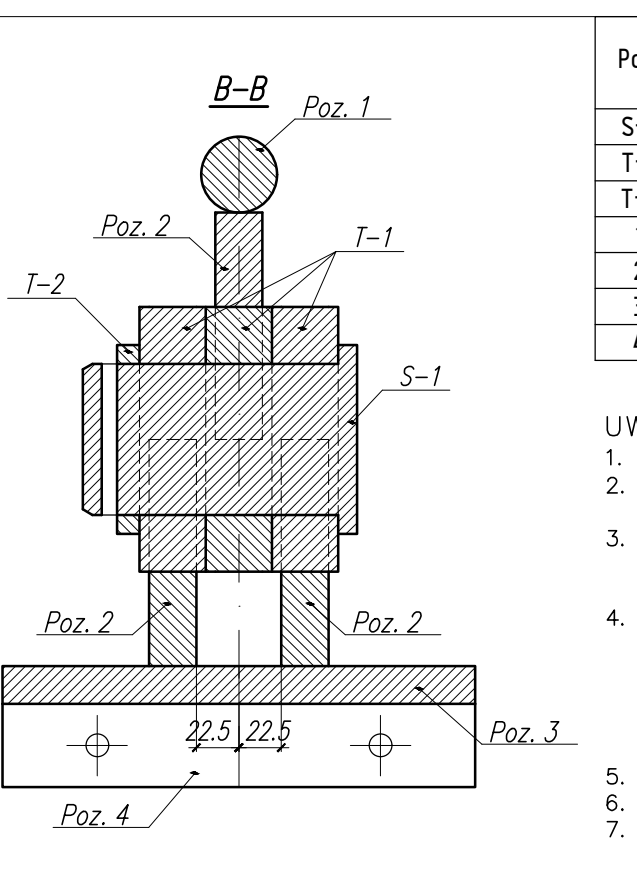
S-1

Poz. 2

Poz. 2

Poz. 3

Poz. 4



Poz. 1

Poz. 2

T-1

T-2

S-1

Poz. 2

Poz. 2

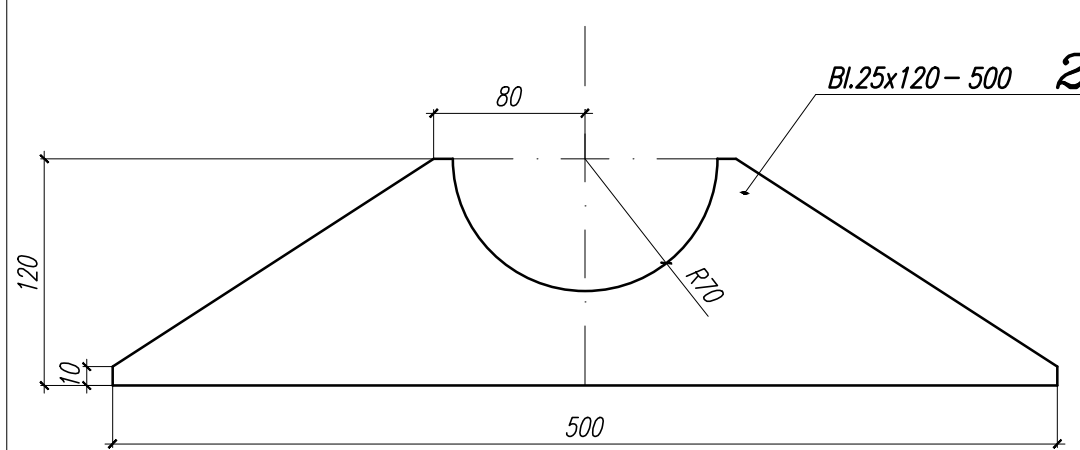
Poz. 3

Poz. 4

Poz.	Przekrój	Długość [mm]	Masa [kg]	Ilość [szt.]	Masa catk. [kg]
S-1	Sworzeń S-1	145	5,9	1	5,9
T-1	Tuleja T-1	35	2,9	3	8,5
T-2	Tuleja T-2	12	0,3	1	0,3
1	Pręt $\phi 40$	500	4,9	1	4,9
2	Bl.25x120	500	11,8	3	35,3
3	Bl.20x250	500	19,6	1	19,6
4	Bl.10x44	250	0,9	1	0,9
					75,4

UWAGI:

- Wymiary podano w [mm]
- Luz pomiędzy tulejami a sworzniem zapewniający przesów ślizgowy.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej –malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych w kolorze niebieskim.
- Połączenia spawane:
 - spoiny wykonać na całej długości przylegania elementów
 - grubość spoin pachwinowych dobierać z warunku konstrukcyjnego $0,2t_1 < a < 0,7t_2$, gdzie t_1 , t_2 – grubość grubszego i cieńszego elementu w połączeniu.
- Parametry spawania zgodnie z zaleceniami technologa.
- Klasa wykonania wg PN-EN 1090-2: EXC 2.
- Tolerancja wykonania wg PN-EN 1090-2: Klasa tolerancji 2.



80

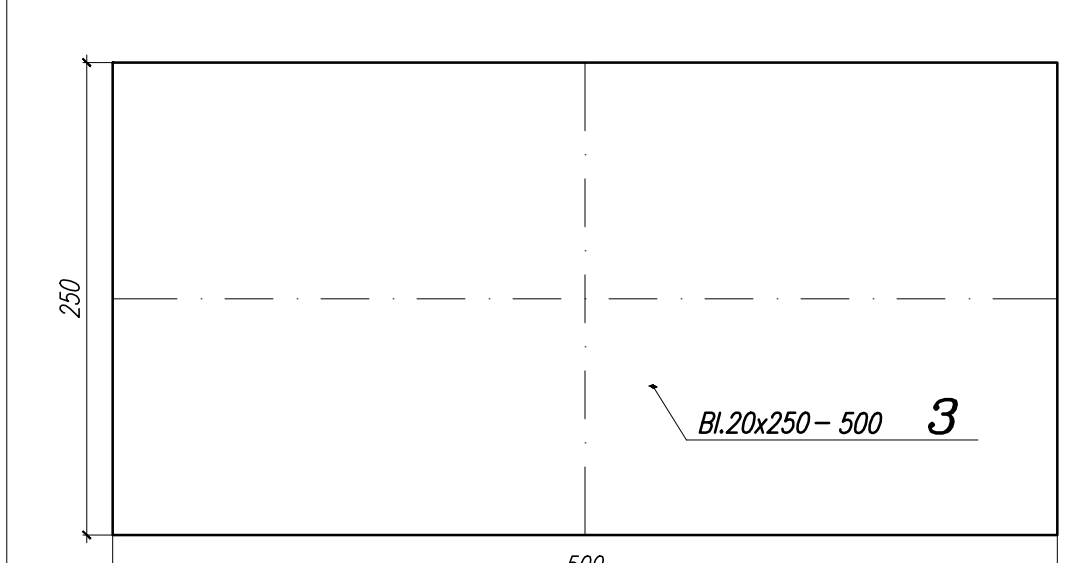
120

10

500

R70

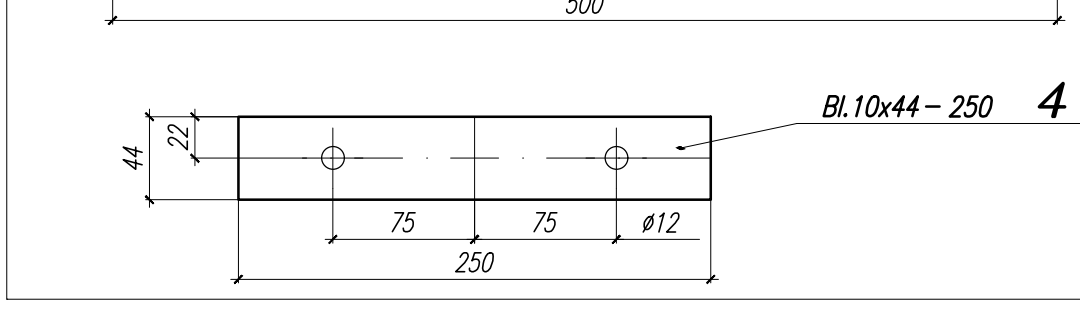
Bl.25x120 – 500 2



250

500

Bl.20x250 – 500 3



44

22

75

75

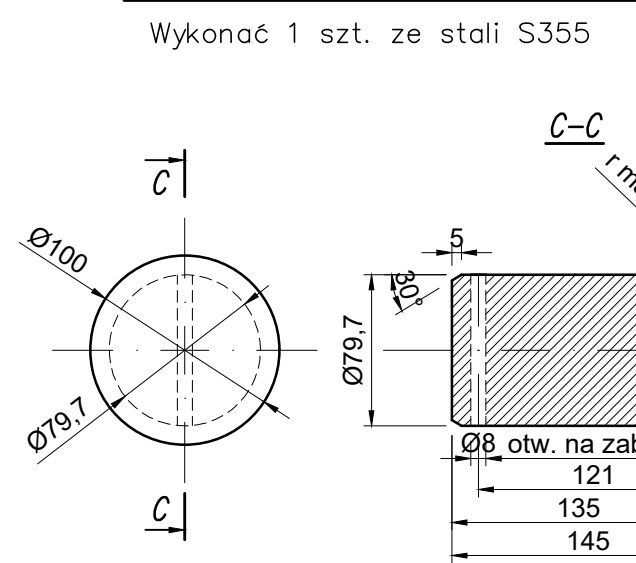
250

$\phi 12$

Bl.10x44 – 250 4

S-1 Sworzeń nr 1

Wykonać 1 szt. ze stali S355



C-C

$\phi 100$

$\phi 79,7$

5

108

$r \max. 0,5$

$\phi 8$ otw. na zabezp.

121

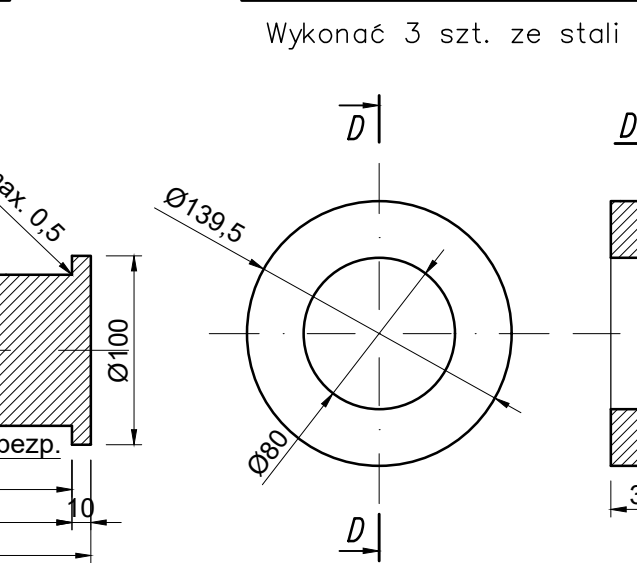
135

145

10

T-1 Tuleja nr 1

Wykonać 3 szt. ze stali S355



D-D

$\phi 139,5$

$\phi 80$

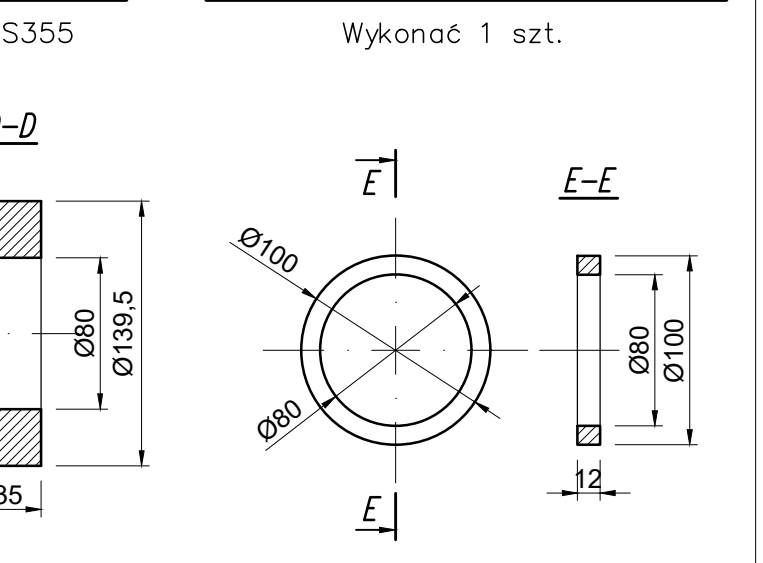
35

$\phi 139,5$

$\phi 80$

T-2 Tuleja nr 2

Wykonać 1 szt.



E-E

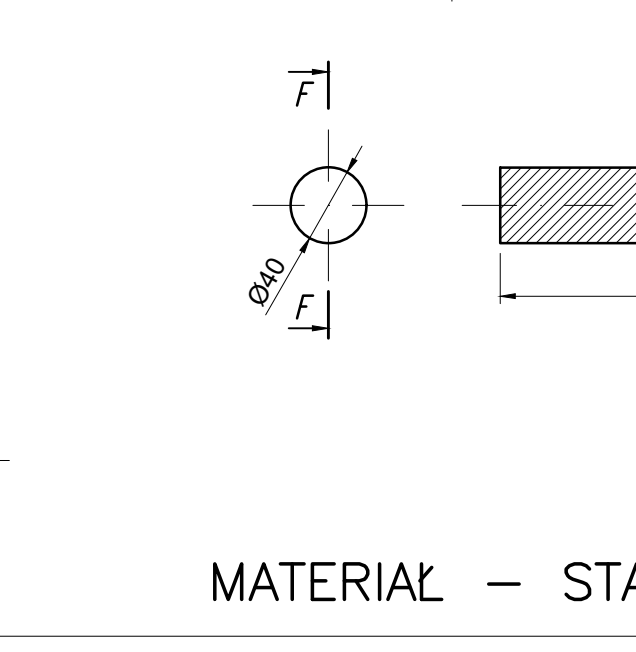
$\phi 100$

$\phi 80$

12

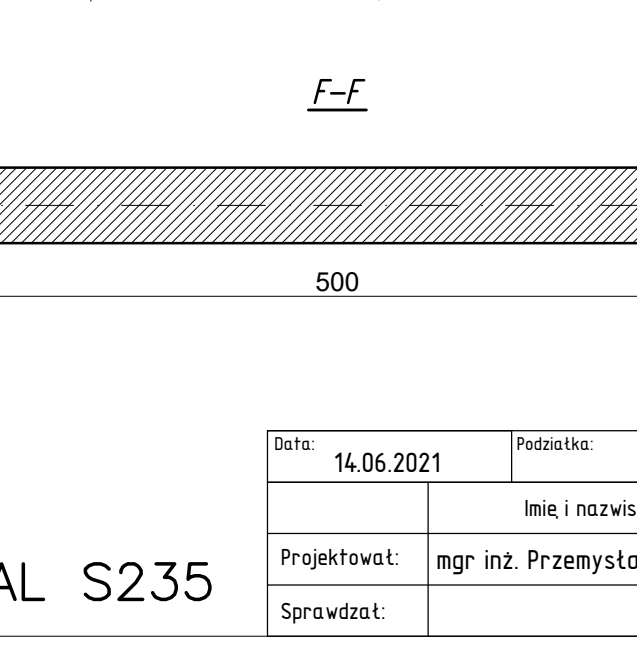
$\phi 80$

$\phi 100$



F-F

$\phi 40$



500

Pręt $\phi 40$ – 500 1

*wykonać ze stali S355

MATERIAŁ – STAL S235

Data:	14.06.2021	Podziałka:	1:4
Projektował:	mgr inż. Przemysław Palacz		Nr rysunku:
Sprawdzał:			

Projekt:	Projekt stanowiska badawczego do prób zginania	
Tytuł rysunku:	Rysunek warsztatowy podpory przesuwnej	2 z 2

POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA

Wydział Budownictwa

Katedra Budownictwa Lądowego