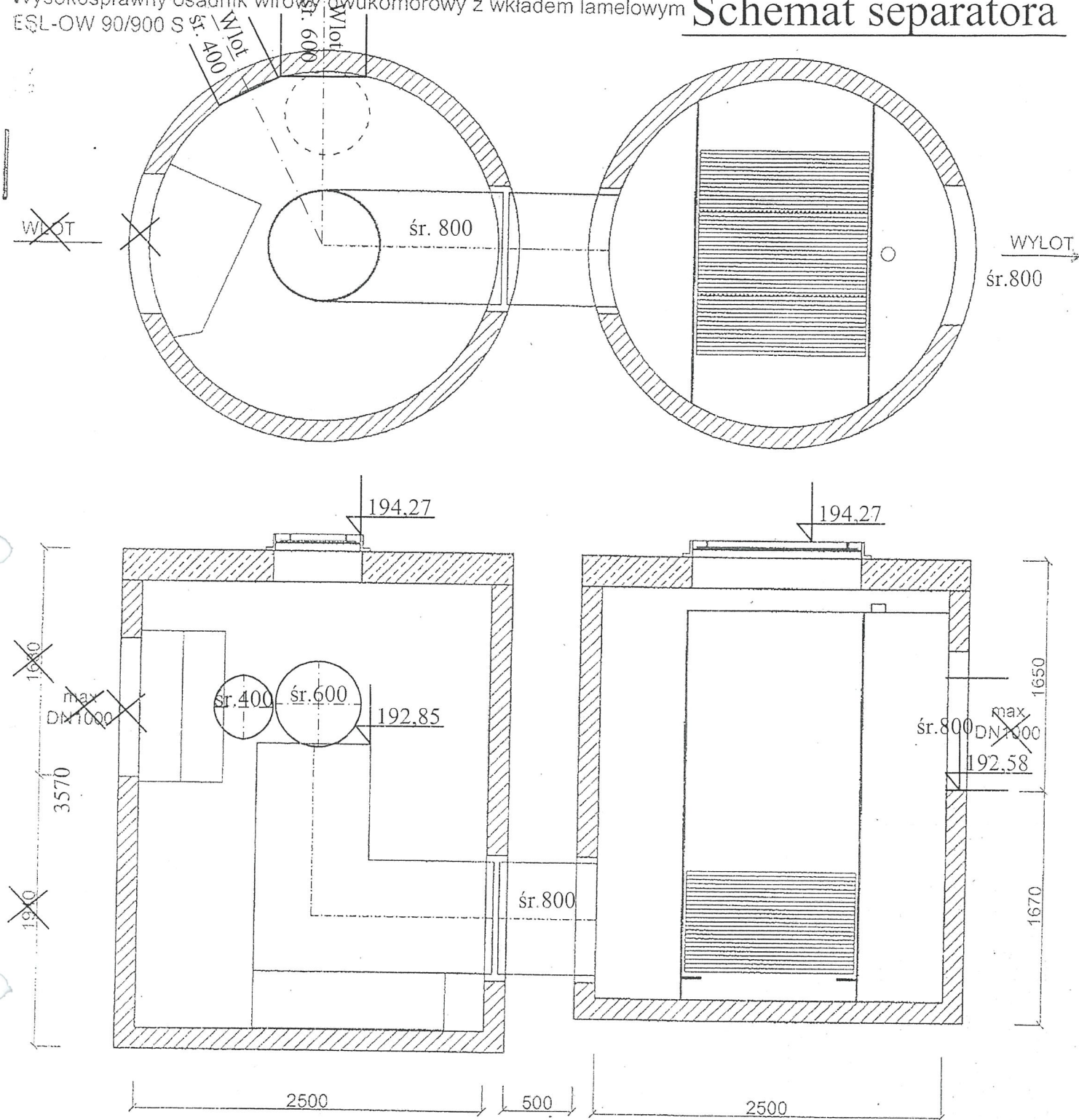


Wysokosprawny osadnik wirowy dwukomorowy z wkładem lamelowym

Schemat separatora



Wysokosprawny dwukomorowy wirowy separator zawieszin zintegrowany z lamelowym separatorem cieczy lekkich, posiadający Deklarację Właściwości Użytkowych oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Oceną Techniczną. Skuteczność usuwania zawieszin $\geq 100 \mu\text{m}$: dla NS $> 96\%$, dla 2-NS $> 92\%$, dla 3-NS $> 91\%$, stężenie zawieszin ogólnych na odpływie dla NS $< 100 \text{ mg/dm}^3$. Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS $> 99\%$, dla 2-NS $> 92\%$, dla 3-NS $> 92\%$, dla 4-NS $> 89\%$, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS $< 5 \text{ mg/dm}^3$. Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji. Deflektor kierunkowy na wlocie oraz odpływ rurą centralną zapewniające uzyskanie ruchu wirowego. Wydzielona komora separacji zawieszin oraz przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem. Łałość przepływu kierowana do urządzenia (aż do Q_{max}) przechodzi przez układ podczyszczający osadnika i przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe i przepływie krzyżowym (bez bypassu). Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów złazowych. Wyposażenie wewnętrzne z PEHD. Urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń. światło włazów $\varnothing 625 \text{ mm}$ oraz $600 \times 1200 \text{ mm}$.

Corpusy urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych wykonywane zgodnie z Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowane do obciążenia badawczego 300 kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonane z następujących materiałów:

beton klasy C35/45
klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
nasąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): $< 5\%$
stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
wskaznik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): $\leq 0,45$
zbrojenie ze stali AIII/AIIIN
odporność chemiczna betonu bez powłok

$Q_{\text{nom}}: 90 \text{ dm}^3/\text{s}$	$Q_{\text{max}}: 900 \text{ dm}^3/\text{s}$
Pojemność ciejąwa: 2170 dm^3	Pojemność części osadowej: 8790 dm^3
Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym: 790 dm^3	

Nazwa:
Wysokosprawny osadnik wirowy dwukomorowy

Wersja:
19/07

ecol-unica

Jednostka projektowa: AdEko Sp. z o. o. Sp. K. ul. Spółdzielców 12/189 30-682 Kraków adres do korespondencji: ul. Witosa 35/4 30-612 Kraków	Tytuł opracowania: Odcinkowy remont kanalizacji opadowej-odpływ z ulicy Zamkowej w m. Niepolomice wraz z budową przyłącza kanalizacji opadowej i remontem przyłącza kanalizacji sanitarnej.	
	Stadium projektu: Projekt techniczny	Tytuł rysunku: Schemat separatora
Projektował:		Nr rys. 7
Data	Nr uprawnień	Imię nazwisko
	Specjalność	Podpis
10. 2019	RP-Upr. 423/90	mgr inż. Elżbieta Wagner-Radzicka
Sprawdził:		
10. 2019	MAP/0339/PBS/16	mgr inż. Barbara Wilczek