

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO STWIORB

Tytuł projektu:

PRZEBUDOWA SIECI CIEPŁOWNICZEJ USYTUOWANEJ NA TERENIE
UMG PRZY UL. MORSKIEJ 81-87 W GDYNI

Nazwa zadania:

**Przebudowa sieci ciepłowniczej usytuowanej przy ul.
Morskiej 81-87 oraz w rejonie ul. Grabowo w Gdyni**

*Niniejszy dokument zawiera opis i zestawienie materiałów przekazanych Wykonawcy przez
Zamawiającego. Materiały dotyczą realizacji Zadania nr 2.*

Zawór kulowy

- materiał, służący do regulowania przepływu wody przez przewody,
jak i zapobiegający jego cofaniu.

1. ZAWÓR KULOWY:

Dostarczone przez Zamawiającego zawory kulowe do wspawania będą spełniać wymogi normy PN-EN 488 (lub równoważnej). Charakterystyczne dla tych zaworów są:

- 100% kontrola jakości (zgodnie z normą PN-EN 12266:2012 lub równoważną);
- pełen przelot;
- przekładnia ślimakowa (mechaniczna);
- napęd ręczny za pomocą przekładni ślimakowej;
- 100% szczelność w obu kierunkach przepływu czynnika;
- DN500;
- PN 40;
- czynnik: woda;
- temperatura pracy do 150°C;
- różnica ciśnień $\Delta p = 1$ bar;
- współczynnik przepływu $K_v = 57715 \text{ m}^3/\text{h}$;
- współczynnik oporu przepływu $\xi = 0,03$;
- moment obrotowy (M) przy maksymalnym ciśnieniu roboczym ($P_O = 40$ bar) $M = 6754 \text{ Nm}$;
- masa 1610kg;
- kompensacja objętościowa;
- kula jarzmiona (nie pływająca), pokryta powierzchnia z niklu lub chromu; uszczelnienie kuli - PTFE wzmocnione grafitem;
- nierozbieralny korpus ze stali węglowej z przyłączami spawanymi;
- możliwość odwodnienia wewnętrznej przestrzeni korpusu pomiędzy obydwooma pierścieniami uszczelniającymi O-ring (EPDM) oraz jednocześnie sprawdzenia szczelności obydwu tych odcięć poprzez otwarcie kurka spustowego;
- system zabezpieczający trzpień przed wystrzeleniem.

Zawory zostaną zamontowane w komorze, a więc muszą posiadać łożyskowanie trzpienia napędowego w postaci samo smarnych tulei ślizgowych. Armatura powinna być tak skonstruowana, by istniała możliwość naprawy lub

wymiany napędu bez demontażu z rurociągu. Konstrukcja zaworu zagwarantuje możliwość wymiany uszczelki trzpienia w trakcie eksploatacji armatury bez konieczności demontażu urządzenia z rurociągu. Powierzchnia zewnętrzna armatury musi być zabezpieczona przed korozją poprzez naniesienie powłok ochronnych np. przez pomalowanie.

Z uwagi na wagę, armatura powinna być wyposażona w podparcie (podstawę), ułatwiające montaż w rurociągu oraz późniejszą eksploatację. Z uwagi na wielkość średnicy (DN500) powinna być również wyposażona w uchwyty montażowe lub inne elementy umożliwiające zamocowanie lin, zawiesi do transportu pionowego i poziomego.

2. TRANSPORT:

Transport i składowanie materiałów zgodnie z wytycznymi ich producenta.

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW:

L.P.	NAZWA MATERIAŁU	JEDNOSTKA	IŁOŚĆ
1	Zawór kulowy DN500 PN 40 z przekładnią ślimakową	kpl.	2