

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagania szczegółowe związane z przedmiotem zamówienia pn.

„Dostawa fabrycznie nowej ładowarki teleskopowej”

29.01.2020



Nazwa i siedziba Wykonawcy:

Załącznik nr ...
do oferty
(Załącznik nr ...
do SIWZ)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (ST)
pn. **"Dostawa fabrycznie nowej ładowarki teleskopowej" – DT.270.2.1.2020**
o następujących wymaganiach technicznych i wyposażeniu:

Ładowarka teleskopowa - w ilości 1 sztuka	Parametr lub opis spełnienia warunku
I. Wymagania ogólne:	
1) Ładowarka fabrycznie nowa, w pełni sprawna, gotowa do eksploatacji, wolna od wad prawnych, rok produkcji nie wcześniej niż 2020.	
2) Dopuszczona do pracy w Polsce i w krajach Unii Europejskiej (do oferty należy dołączyć certyfikaty CE dotyczące maszyny oraz na każdy oferowany osprzęt).	
3) Spełnia wymagania maszyny dopuszczonej do poruszania się po drogach publicznych zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy Prawo o ruchu drogowym.	
4) Główne podzespoły maszyny (silnik, skrzynia biegów, osie napędowe, kadłub, ramię teleskopowe) wykonane przez jednego producenta.	
II. Wymagania eksploatacyjne:	
1) Miejsce i rodzaj pracy: place utwardzone i nieutwardzone, praca polegająca na głównie załadunku kłód drewna na pojazdy samochodowe, wagony kolejowe oraz na przemieszczaniu kłód drewna w obrębie placu.	
2) Maszyna gotowa do instalacji zintegrowanego systemu kontroli zużycia paliwa i lokalizacji dla potrzeb zarządzania maszynami i pracą kierowców bez konsekwencji utraty gwarancji (niezależnie od fabrycznego systemu monitorowania pracy maszyny). System będzie ingerował w szynę CAN (magistralę danych, dzięki której komunikują się ze sobą wszystkie urządzenia elektroniczne w maszynie) i będzie zbierał dane z czujników seryjnie zainstalowanych w maszynie dla potrzeb funkcjonowania tego systemu. Wykonawca zobligowany będzie do bezpłatnej współpracy z Zamawiającym oraz z dostawcą zintegrowanego systemu kontroli, polegającej na udostępnieniu niezbędnych danych i narzędzi dla potrzeb instalacji tego systemu.	
3) Maszyna gotowa do przyłączenia wymienionego poniżej osprzętu z przodu maszyny, na wysuwanym teleskopowo i podnoszonym wysięgniku wyposażonym w samopoziomujące szybkozłające ładowarkowe: - chwytak do kłód drewnianych, - łyżka do materiałów sypkich - widły do załadunku palet.	
4) Możliwość przyłączania osprzętu z pozycji operatora w kabinie (hydrauliczne zapinanie i odpinanie osprzętu).	

III. Główne parametry techniczne i robocze:	
1) Silnik wysokoprężny z turbodoładowaniem, moc od 80 kW (109 KM) do 100 kW (136 KM), moment obrotowy min. 510 Nm.	
2) Poziom emisji spalin spełniający normy Stage IV. System redukcji zanieczyszczeń oparty na recyrkulacji spalin (EGR) bez filtrów cząstek stałych (DPF) i bez katalizatora oksydacyjnego.	
3) Układ chłodzenia silnika odporny na zanieczyszczenia z możliwością odwrócenia obrotów wentylatora chłodnicy.	
3) Zbiornik paliwa o pojemności min. 140 litrów.	
4) Skrzynia biegów i układ napędowy: - pozwalająca na płynną zmianę biegów pod obciążeniem, sterowana joystickiem. - min. 4 biegi do przodu oraz min. 4 biegi do tyłu, - elektrohydrauliczna zmiana kierunku jazdy, - napęd na obie osie (4x4), - osie skrętne w trzech trybach (przednia oś, obie osie, „krab”), - przełączanie trybów w trakcie jazdy.	
5) Układ hydrauliczny zasilany pompą wielotłokową, umożliwiający wybór minimum trzech funkcji roboczych jednocześnie.	
6) Parametry pompy hydraulicznej: - wydajność – min. 140 l/min. - ciśnienie - min. 240 bar	
7) Zbiornik oleju hydraulicznego o pojemności min. 110 litrów zintegrowany z ramą maszyny.	
8) Układ hamulcowy: - główny hydrauliczny, - postojowy mechaniczny.	
9) Układ kierowniczy wspomagany hydraulicznie.	
10) Udźwig: - maksymalny - min. 4.000 kg, - na pełnym zasięgu - min. 1.500 kg, - na pełnej wysokości - min. 2.200 kg.	
11) Wysokość podnoszenia ładunku - min. 7,00 m.	
12) Zasięg w poziomie - min. 3,70 m.	
13) Wysuw w poziomie przy maksymalnym udźwigu - min. 1,50 m.	
14) Promień skrętu maszyny - maks. 3,70 m.	
IV. Wymagania szczegółowe:	
1) Kabina operatora: - bezpieczna - zabezpieczona przed zgnieceniem w przypadku przewrócenia się maszyny (ROPS) oraz chroniąca przed spadającymi przedmiotami (FOPS), - pyłoszczelna, wyposażona w ogrzewanie, wentylację i klimatyzację, - drzwi zamykane na klucz (2 kpl. kluczy), - szyba przednia i tylna wyposażona w wycieraczki elektryczne ze spryskiwaczami, - szyba boczna i tylna otwierana, - fotel operatora amortyzowany i regulowany, - lusterka zewnętrzne - po lewej i prawej stronie, lusterko wewnętrzne, - światła robocze zewnętrzne - po dwa z przodu i z tyłu, zamontowane na dachu kabiny,	

- radioodtwarzacz CD z systemem nagłośnienia,	
- wskaźnik przeciążeniowy z alarmem,	
- sygnalizacja dźwiękowa i wizualna:	
- niskiego ciśnienia oleju w silnikowego i przekładniowego,	
- obecności wody w paliwie,	
- niskiego poziomu i wysokiej temperatury płynu chłodzącego,	
- zanieczyszczenia filtra powietrza.	
2) Ogumienie przystosowane do jazdy pod pełnym obciążeniem po nieutwardzonych powierzchniach.	
3) Wszystkie koła oraz ogumienie w takim samym rozmiarze.	
4) Wszystkie funkcje robocze maszyny sterowane za pomocą joysticka.	
5) Joystick usytuowany po prawej stronie siedzenia operatora.	
6) Układ elektryczny 12V spełniający normę IP69.	
7) Lampa ostrzegawcza migająca (kogut), pomarańczowa.	
8) Sygnał cofania maszyny	
9) Immobiliser	
9) Kolor maszyny: jaskrawo żółty.	

V. Oprzyrządowanie:

1) Chwytek szczękowy dwusłownikowy do kłód drewnianych, pozwalający na bezpieczne utrzymanie kłód o następujących wymiarach: - długość: od 1,20 mb do 12,00 mb - średnica: od 0,35 m do 0,80 m o następujących parametrach: - ciężar: maks. 600 kg, - szerokość: min. 1.000 mm, - pow. robocza: min. 0,8 m ² .	
2) Łyżka do materiałów sypkich, bez zębów, o pojemności: 2,4 – 2,6 m ³ .	
3) Widły do załadunku palet.	
4) Szybkozłacza do podłączania narzędzi roboczych.	

VI. Wymagane wyposażenie dodatkowe:

1) Zestaw podstawowych narzędzi niezbędnych do obsługi maszyny (w tym klucz do kół).	
2) Gaśnica zgodna z obowiązującymi przepisami.	
3) Trójkąt ostrzegawczy.	
4) Kamizelka odblaskowa kierowcy.	
5) Smarownica, tuba smaru.	
6) Apteczka zgodna z obowiązującymi przepisami.	

VII. Wymagane dokumenty:

1) Instrukcja obsługi (DTR) w języku polskim - 2 szt.	
2) Katalog części zamiennych w języku polskim, angielskim lub niemieckim - 2 szt.	
3) Książka serwisowa i książka gwarancyjna.	

VIII. Warunki gwarancji i serwisu gwarancyjnego:

1) Wykonawca udzieli nie krótszej niż 12 miesięcznej gwarancji jakości na przedmiot umowy, bez limitu przepracowanych motogodzin.	
2) Termin gwarancji liczony będzie od daty protokolarnego przekazania przedmiotu umowy dla Zamawiającego.	
3) Wszelkie naprawy gwarancyjne będą się odbywać w miejscu postoju maszyny, na terenie województwa zachodniopomorskiego i lubuskiego, bez dodatkowych opłat za transport i dojazd.	

W przypadku braku możliwości naprawy w miejscu postoju maszyny, koszt transportu maszyny do miejsca naprawy oraz jej zwrotu pokrywa Wykonawca.	
4) Wykonawca przystąpi do usunięcia awarii niezwłocznie w dni robocze, lecz nie później niż 48 godz. po otrzymaniu zgłoszenia od Zamawiającego w dniach od poniedziałku do piątku (w piątek do godz. 14.00). Za moment zgłoszenia przyjmuje się datę i godzinę nadania faksu lub e-maila przez Zamawiającego, pod numer wskazany przez Wykonawcę.	
5) W przypadku napraw zaistniałych bez winy użytkownika, trwających ponad 14 dni, Wykonawca dostarczy na własny koszt maszynę zastępczą o takich samych parametrach użytkowych.	
IX. Warunki napraw i zaopatrzenia w części zamienne:	
1) Wskazanie punktu serwisowo-naprawczego (autoryzowanej przez gwaranta stacji obsługi) zlokalizowanego nie dalej niż 100 km od siedziby Zamawiającego lub Gorzowa Wlkp.	
X. Szkolenie w zakresie obsługi maszyny:	
1) Wykonawca przeprowadzi na własny koszt, przeszkolenie w zakresie obsługi maszyny, dla dwóch operatorów, w miejscu postoju maszyny.	
2) Szkolenie odbędzie się w terminie uzgodnionym przez Strony, jednak nie później niż siedem dni po dostarczeniu maszyny i będzie trwać nie krócej niż jeden dzień roboczy (podzielone na część teoretyczną i praktyczną).	

28.09.2020

Starszy specjalista
ds. infrastruktury technicznej
BHP PPOŻ
Bogusław Marek

Kierownik
Sekcji/Administracji
i Infrastruktury Technicznej
Waldemar Krusiński

DYREKTOR
Zespołu Składowic Lasów Państwowych
w Stargardzie
Janusz Szpakowski