

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SIWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – SZCZEGÓŁOWE WARUNKI TECHNICZNE.

Lp.	Wymagania Zamawiającego
1. Wymagania eksploatacyjne	
1.1.	Charakterystyka miejsca pracy: tereny nizinne i górskie o nachyleniu do 35% prostopadle do warstwy, trzebieże, gniazda, zręby
1.2.	Wskaźniki eksploatacyjne: okres użytkowania – cały rok możliwość pracy w godzinach wieczornych i nocnych
1.3.	Przeznaczenie użytkowe: ścinka, okrzesywanie, przerzynka, manipulacja i układanie drewna
2. Wymagania techniczne	
2.1.	Podwozie: kołowe, przegubowe 6x6, zaczepy holownicze z przodu i tyłu maszyny
2.2.	szerokość maksymalna - do 3100 mm prześwit - powyżej 580 mm wysokość transportowa do 3900 mm
2.3.	Hamulce: hydrauliczne wielotarczowe, działające na wszystkie koła
2.4.	Wyposażenie do jazdy po drogach publicznych
2.5.	Silnik napędowy: wysokoprężny, spełniający aktualne (obowiązujące w Unii Europejskiej i w Polsce) dot. normy emisji spalin. - ilość cylindrów: 4 lub więcej - moc: 150 kW lub więcej - moment obrotowy: 800 Nm lub więcej
2.6.	System podgrzewania silnika
2.7.	Separator wody na linii paliwowej
2.8.	Żuraw hydrauliczny Zamawiający wymaga zamontowania żurawia hydraulicznego centralnie (niezależnie) przed kabiną operatora bezpośrednio na osiach boogie hydrauliczny, kąt obrotu żurawia - min. 220° moment udźwigu - ponad 160 kNm; wysięg maksymalny – minimum 10 m moment obrotu - minimum 40 kNm Zarejestrowany w Urzędzie Dozoru Technicznego i posiadający ważną decyzję zezwalającą na eksploatację, koszty badania zezwalającego na eksploatację pokrywa Zamawiający zawory odcinające dopływ oleju do głowicy
2.9.	Głowica robocza: Maksymalna średnica cięcia - minimum 620 mm tzn. możliwość cięcia drzew o średnicy 620 mm lub mniejszej. element tnący- piła tańczuchowa o długości 750 mm prędkość przesuwu drewna – minimum 4,5 m/s siła posuwu drewna - minimum 25 kN co najmniej trzy rolki przesuwu drewna – stalowe, spawane zęby, napędzane hydromotorami, zewnętrzne rolki osłonięte metalowymi osłonami cztery ruchome noże okrzysujące co najmniej jeden stały nóż okrzysujący pomiar długości drewna ciętego

	<p>pomiar średnicy drewna ciętego</p> <p>zawiesie głowicy z podwójnym hamulcem</p> <p>urządzenie pomiarowe długości: amortyzowana rolka z kołem zębatym z hydrauliczną regulacją docisku</p> <p>hydrauliczny napinacz łańcucha piły</p> <p>pierwsze uruchomienie z kalibracją głowicy przeprowadza dostawca</p>
2.10.	<p><i>Układ hydrauliczny:</i></p> <p>tz. Load sensing, pompa próżniowa w układzie hydraulicznym</p>
2.11.	<p><i>Wymagania dodatkowe:</i></p> <p>możliwość automatycznego pomiaru i rejestracji miąższości wyrabianego drewna w oparciu o system komputerowy z programem wyświetlającym parametry ilości sztuk ściętych, sumy sztuk ściętych, ilości m3 ściętego drewna w okresie czasu pracy;</p> <p>kalibracja głowicy ścinającej</p> <p>wydruk ilości pozyskanego drewna dzienna i zbiorczo</p> <p>możliwość odczytu na komputerze pokładowym zużycia paliwa przez silnik</p>
2.12.	<p><i>Ogumienie:</i></p> <p>specjalistyczne do prac w lesie</p> <p>ze stalowymi wzmocnieniami</p> <p>o szerokości opony co najmniej 700 mm.</p> <p>Wypełnienie specjalnym płynem kół znajdujących się pod żurawiem hydraulicznym lub wszystkich kół.</p> <p>bieżnik typu jodełka</p>
2.13.	<p>przekładnia napędowa:</p> <p>układ przeniesienia napędu hydrostatyczno-mechaniczny, napęd na wszystkie koła z możliwością blokady mechanizmów różnicowych</p>
2.14.	<p><i>Kabina operatora:</i></p> <p>spełniająca wymagania kabiny bezpiecznej (ROPS, FOPS i OPS)</p> <p>klimatyzacja automatyczna lub półautomatyczna</p> <p>ogrzewanie niezależne</p> <p>fotel komfortowy zawieszony na poduszce powietrznej, wentylowany, podgrzewany z regulowanymi podłokietnikami</p> <p>schody do kabiny unoszone hydraulicznie</p> <p>pokrowiec fotela operatora</p> <p>wyposażona w przeciwsłoneczne kurtyny antyrefleksyjne na wszystkich oknach</p> <p>wyposażona w gaśnicę przeciwpożarową</p> <p>wyposażona w instalację radiową z radioodtwarzaczem CD,MP3 oraz zestaw głośnomówiący i instalację wzmacniającą sygnał</p> <p>wyposażona w system alarmowy antykradzieżowy (dźwiękowy i z powiadamianiem GSM)</p> <p>światła LED robocze na kabinie do koron drzew i tzw. trzebieżowe po bokach kabiny</p> <p>światła LED robocze na żurawiu</p> <p>wycieraczki ze spryskiwaczem na szybach bocznych oraz czołowej</p> <p>wyświetlacz danych z komputera o przekątnej minimum 10"</p> <p>drukarka A4</p>
2.15.	oświetlenie robocze LED, umożliwiające pracę w nocy,
2.16.	oprogramowanie menu komputera w języku polskim
3. Wyposażenie maszyny	
3.1.	Wszystkie znaki i komunikaty ostrzegawcze oraz informacyjne na maszynie muszą być czytelne.
3.2.	<p><i>Komplet narzędzi zezwalający na:</i></p> <p>podstawowe regulacje maszyny dokonywane przez operatora</p> <p>na wymianę płynów eksploatacyjnych (olej silnikowy, oleje hydrauliczne itp.)</p> <p>na wymianę elementów eksploatacyjnych (filtry, węże hydrauliczne)</p>

3.3.	komplet narzędzi zezwalający na wymianę wyposażenia tnącego. Zamawiający dopuszcza zastosowanie innego systemu wymiany wyposażenia tnącego. W takim przypadku Wykonawca winien podać informacje o sposobie wymiany wyposażenia tnącego.
3.4.	<i>Wyposażenie dodatkowe:</i>
	fabryczny system monitorowania stanu i zużycia paliwa (bieżące, od początku eksploatacji, na poszczególnych operatorów) GPS dostępny dla Zamawiającego online bezpłatnie przez okres 7 lat od momentu dostawy
	układ monitorowania pozycji GPS dostępny dla Zamawiającego online bezpłatnie przez okres 7 lat od momentu dostawy
	możliwość oceny wydajności pracy operatora, porównanie pracy poszczególnych operatorów
	pompa elektryczna fabrycznie zamontowana do napełniania zbiornika paliwa
	pompa elektryczna fabrycznie zamontowana do napełniania zbiornika oleju hydraulicznego
	dodatkowe, zamykane na klucz schowki na narzędzia zamontowane w maszynie
	układ centralnego smarowania żurawia oraz podwozia
	Przenośna smarownica elektryczna (akumulatorowa)
	system ogrzewania niezależnego kabiny, a także podgrzewania silnika, płynu chłodzącego, oleju hydraulicznego i układu zasilania paliwem
	kamera min. szt. 1 ułatwiająca cofanie maszyną
	Gaśnice p.poż. znajdujące się w fabrycznie przeznaczonych do tego celu punktach
	Apteczka pierwszej pomocy
	zapasowy układ tnący:
	- 5 szt. przewodnic
	- 10 szt. łańcuchów tnących
	lampa ostrzegawcza barwy pomarańczowej mocowania za pomocą magnesu
	latarka przenośna
	Apteczka „ADR” zawierająca co najmniej jedną matę absorbcyjną oraz sorbent. Apteczka umieszczona w fabrycznie przeznaczonym do tego celu miejscu.
	podgrzewacz jedzenia
	Lodówka
	Zapas smarów wymaganych przez producenta maszyny na okres trwania gwarancji.
	Instalacja umożliwiająca podłączenie oświetlenia drogowego.
	Maszyna zostanie dostarczona do Zamawiającego z pełnym wyposażeniem technicznym oferowanym przez producenta maszyny (narzędzia, akcesoria, części, odzież BHP itp.), które nie zostało ujęte przez wykonawcę w specyfikacji
4. Dokumentacja	
Dokumentacja maszyny musi obejmować wszystkie zespoły: maszyna bazowa, żuraw, system komputerowy i głowica ścinkowo – okrzęsująca, dostarczona w formie drukowanej i elektronicznej.	
Dokumentacja musi zawierać:	
4.1.	Instrukcja obsługi w języku polskim
4.2.	Instrukcja serwisowa (czasookresy przeglądów, zakres prac w trakcie przeglądu, rodzaje i ilości wymienianych w trakcie przeglądu środków eksploatacyjnych, opis podstawowych operacji serwisowych) w języku polskim
4.3.	Katalog części zamiennych w języku polskim, dopuszczalny język angielski lub niemiecki
4.4.	Decyzja Urzędu Dozoru Technicznego zezwalająca na eksploatację żurawia
4.5.	Dokument stwierdzający spełnienie wymogów bezpieczeństwa CE
4.6.	Karty (książki) gwarancyjne.
5. Gwarancja	
5.1.	Wykonawca udzieli co najmniej 24 miesięcznej gwarancji jakości na maszynę (w pełnych miesiącach), liczonej od dnia podpisania przez strony protokołu odbioru przedmiotu zamówienia lub od dnia usunięcia wad prawnych, ukrytych lub trudnych w stronę stwierdzenia wad fizycznych.

5.2.	udzielona gwarancja obejmuje wszelkie koszty związane z naprawami i przeglądami gwarancyjnymi przedmiotu zamówienia, w szczególności: koszt dojazdu, robocizny, pobytu serwisantów, transportu maszyny do serwisu, fabrycznie nowych części i materiałów dopuszczonych przez producenta,
5.3.	w okresie gwarancji Wykonawca zapewni okresowe przeglądy gwarancyjne w miejscu postoju maszyny zgodnie z zaleceniami producenta,
5.4.	przeglądy gwarancyjne i naprawy będą wykonywane zgodnie z zaleceniami producenta maszyny na warunkach i zakresie gwarancji określonymi w pkt. 5.1 - 5.3 i 5.5 – 5.12
5.5.	zakres gwarancji nie obejmuje: pasków, bezpieczników, żarówek, okładzin hamulcowych, łańcuchów pił, przewodnic pił, o ile nie stwierdzono ich wad uzasadniających ich wymianę w ramach gwarancji
5.6.	w okresie gwarancji części i podzespoły ulegające zużyciu eksploatacyjnemu muszą zapewniać sprawność techniczną maszyny i po przekroczeniu granicznego dopuszczalnego przez producenta zużycia podlegają wymianie na koszt gwaranta
5.7.	w przypadku wymiany części w okresie gwarancji na fabrycznie nowe, Wykonawca udzieli na te części gwarancji takiej jak dla maszyny lub gwarancji producenta, jeżeli byłaby korzystniejsza dla Zamawiającego (bieg gwarancji rozpoczyna się w dniu odbioru naprawy),
5.8.	wykonawca zapewni, że użyte w trakcie przeglądów i napraw części i materiały będą fabrycznie nowe i zgodne z zaleceniami producenta, obowiązującymi przepisami oraz normami i normatywami obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej,
5.9.	czas pracy serwisu gwarancyjnego: 6 dni w tygodniu (od poniedziałku do soboty z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy),
5.10.	wykonawca usunie awarię przedmiotu zamówienia w ciągu 2 kolejnych dni pracy serwisu następujących po przesłaniu zgłoszenia awarii pocztą elektroniczną,
5.11.	wyjątkowych, niezależnych od Wykonawcy okolicznościach Wykonawca ma prawo zwrócić się do Zamawiającego przed terminem określonym w pkt.5.10 z uzasadnionym wnioskiem o wydłużenie terminu usunięcia awarii przedmiotu zamówienia o kolejne 4 dni pracy serwisu. Ostateczna decyzja co do uznania zasadności wniosku leży w gestii Zamawiającego,
5.12.	w przypadku napraw nie objętych gwarancją przez serwis w okresie jej obowiązywania, Zamawiający pokryje uzasadniony, uzgodniony i zaakceptowany koszt: a) części oraz materiałów. b) robocizny rozliczany będzie jako iloczyn faktycznie przepracowanych godzin oraz stawki zł/rbh wynikającej ze złożonej oferty. c) dojazdu rozliczany będzie jako iloczyn faktycznie przejechanych kilometrów oraz aktualnie obowiązującej stawki za 1 km przebiegu pojazdu (liczony dla samochodów o pojemności skokowej pow. 900 cm ³) zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 25 marca 2002 r. w sprawie warunków ustalania oraz sposobu dokonywania zwrotu kosztów używania do celów służbowych samochodów osobowych, motocykli i motorowerów niebędących własnością pracodawcy.
5.13.	Wykonawca gwarantuje a Zamawiający ma prawo skorzystać po okresie udzielonej gwarancji z obsługi technicznej (napraw, okresowych przeglądów technicznych) oraz dostępu do części zamiennych maszyny. Warunki obsługi technicznej po okresie gwarancji muszą być zgodne z warunkami określonymi w pkt. 5.7., 5.8, 5.9., 5.10., 5.11. oraz 5.12 b i c potwierdzone w oddzielnej umowie spisanej na koniec okresu gwarancji; złożenie oferty w postępowaniu stanowi jednocześnie nieodwołalną, przez okres udzielonej gwarancji i rok po jej wygaśnięciu, ofertę zawarcia umowy na serwis pogwarancyjny,
5.14.	autoryzowany punkt serwisowy Wykonawcy w okresie gwarancji i w okresie po gwarancyjnym musi znajdować się w promieniu do 300 km od siedziby Zamawiającego,

5.15	W ramach uprawnień w zakresie gwarancji przy sprzedaży, Zamawiający ma prawo do wymiany przedmiotu sprzedaży na nowy, taki sam lub inny o parametrach technicznych i eksploatacyjnych nie niższych od parametrów maszyny wymienianej, wolny od wad, jeżeli w okresie gwarancji przedmiot umowy będzie naprawiany pięć razy (naprawa tego samego podzespołu i części wchodzących w skład tego podzespołu), a maszyna nadal będzie wykazywała wady uniemożliwiające używanie jej zgodnie z przeznaczeniem albo Wykonawca złoży oświadczenie w formie pisemnej, że usunięcie wady maszyny jest niemożliwe. W takim przypadku termin rękojmi i gwarancji rozpocznie bieg z chwilą protokolarnego przekazania nowej maszyny do używania.
6.Szkolenie	
6.1.	Szkolenie teoretyczne z obsługi i eksploatacji maszyny dla 2 pracowników Zamawiającego przed odbiorem przedmiotu zamówienia – w łącznym wymiarze co najmniej 16 godzin
6.2.	Szkolenie praktyczne z obsługi i eksploatacji maszyny dla 2 pracowników Zamawiającego po odbiorze przedmiotu zamówienia – w łącznym wymiarze co najmniej 56 godzin
6.3.	Szkolenie w zakresie bieżących napraw i obsług dla 4 pracowników Zamawiającego – termin do uzgodnienia z Zamawiającym: – w łącznym wymiarze co najmniej 16 godzin.
6.4.	Szkolenie winno być zakończone wystawieniem certyfikatu dla operatorów (pracowników Zamawiającego).
6.5.	Wszelkie koszty związane ze szkoleniem pracowników Zamawiającego (m. in. dojazd, wyżywienie, nocleg, zużyte paliwo podczas pracy maszyny, ewentualny przerzut maszyn) pokrywa Wykonawca