Pismo: KC-zp.272-210/19 Kraków, 2019-05-16

**WYKONAWCY,**

**którzy pobrali SIWZ**

# ODPOWIEDŹ NA ZAPYTANIA W SPRAWIE SIWZ 17

Uprzejmie informujemy, że w dniu **2019-05-06** wpłynęła prośba o wyjaśnienie zapisu specyfikacji istotnych warunków zamówienia, w postępowaniu prowadzonym na podstawie przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 ze zm.) w trybie „**przetarg nieograniczony”,** którego przedmiotem jest **Budowa budynku dla Wydziału Fizyki i Informatyki Stosowanej AGH w Krakowie - KC-zp.272-210/19.**

**Treść zapytania brzmi następująco:**

1. **Dygestorium Dg1a -** Czy zamawiający dopuści dygestorium o poniższych parametrach?
	* Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.): 1500 x 950 x 2400 mm
	* Wymiary komory roboczej 1200x 860 x 1210 mm
	* Dygestorium metalowe z bocznymi panelami instalacyjnymi na całej wysokości.
	* Boczne i tylna ściany komory roboczej stalowe malowane chemoodporną farbą epoksydową(z blachy 1,5 mm, bez płyty bazowej)
	* Dygestorium zgodne z normą EN 14175-2 oraz EN 14175-3 - certyfikat wydany przez niezależną jednostkę akredytowaną uprawnioną do wystawiania tego typu dokumentów.
	* Dygestorium w całości wykonane z blach i kształtowników metalowych, bez użycia materiałów drewnopochodnych.
	* Blachy stalowe ze względu na bezpieczeństwo pożarowe zostały sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - właściwości ogniowe klasy A2, wydzielanie dymu klasy s1, występowanie płonących kropel/cząstek klasy d0, według normy EN 13501-1+A1:2010 - potwierdzone dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane laboratorium.
	* Blacha stalowa pokryta powłoką epoksydową, z której wykonane są dygestoria charakteryzuje się wskaźnikiem wyglądu co najmniej 10 zgodnie z normą PN-EN 10289:2002 w wyniku oceny zmian korozyjnych badanych według normy PN-EN 9227:2012, - badanie potwierdzone dokumentem wydany przez laboratorium akredytowane.
	* Blat prostokątny, wykonany ze stali typ 304 o grubości minimum 28 mm wraz z podniesionym obrzeżem z czterech stron, otwór pod zlewik okrągły lub prostokątny umieszczony wzdłuż prawej ściany komory roboczej.
	* Komora dygestorium wentylowana przez podwójną ścianę tylną.
	* Podwójna ściana tylna metalowa, malowana farbą epoksydową
	* W dolnej części komory szczelina do odprowadzania oparów ciężkich
	* Sufit komory metalowy, tworzący z podwójną ścianą tylną szczelinę do odprowadzania oparów lekkich
	* Zewnętrzne ściany dygestorium wykonane z blachy stalowej o grubości min. 1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi wykonane z jednego kawałka od podłoża do górnej krawędzi dygestorium.
	* Pokrętła zaworów wody, wyłącznik główny, wyłącznik nadprądowy, wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza i wyłącznik oświetlenia komory roboczej umieszczone na panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, ponad poziomem blatu roboczego
	* Gniazda elektryczne (2x230V w wykonaniu IP44), umieszczone na czołowych panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, poniżej poziomu blatu roboczego (obok szafki).
	* Możliwość zamontowania paneli instalacyjnych (także dodatkowych) w obydwu ścianach bocznych obok okna frontowego na całej wysokości dygestorium (od podłoża do górnej krawędzi dygestorium)
	* Panele instalacyjne i osłonowe umieszczone z boków okna frontowego na całej wysokości dygestorium, montowane bez użycia śrub, z możliwością łatwego demontażu – wsuwane od góry w aluminiową, malowaną epoksydowo prowadnicę. Szerokość paneli minimum 10 cm, płaszczyzna paneli równoległa do płaszczyzny szyby okna dygestorium.
	* Możliwość podłączenia szafki wentylowanej niezależnym kanałem umieszczonym w bocznych panelach dygestorium.
	* Wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza z cyfrowym wyświetlaczem bieżącego przepływu powietrza wyposażony w przyciski membranowe do wyciszenia alarmu, załączania oświetlenia i wentylacji, umieszczony na wysokości wzroku: 1,4 – 1,8m.
	* Wylewki wody umieszczone na ścianie bocznej po prawej stronie komory roboczej.
	* Okno podnoszone do góry za pomocą dwóch niezależnych układów linek kwasoodpornych w osłonie z tworzywa sztucznego, dostępnych bez potrzeby demontażu dygestorium.
	* Blokada okna na wysokości 500 mm,
	* Rama okna stalowa z możliwością przesuwu szyb wewnątrz ramy (z lewej na prawą stronę), szyby ze szkła bezpiecznego klejonego o grubości min 4,4 mm, z uchwytami z tworzywa sztucznego.
	* Powyżej sufitu zamontowane oświetlenie komory roboczej (wyizolowane z przestrzeni roboczej)
	* Wysokość światła otworu okna frontowego (prześwit pomiędzy najwyższym punktem blatu roboczego a najniższym punktem ramy maksymalnie otwartego okna przedniego): powyżej 1000 mm
	* Głębokość przestrzeni roboczej (od wewnętrznej strony okna do podwójnej tylnej ściany) co najmniej 750 mm
	* Głębokość blatu roboczego: 860 mm, przód blatu nie wystaje przed front dygestorium
	* Pod blatem dygestorium metalowa szafka na chemikalia, o szerokości 1200mm, wysokość 760 +/-10mm, niepalna, szafka wewnętrznie podzielona na dwie sekcje z trzema szufladami wykonanymi z polipropylenu. Obciążalność polipropylenowych szuflad wysuwanych co najmniej 12 kg. W tylnej części każdej sekcji szafy otwory odciągowe nad każdą półką. W górnej części szafy zabudowany wentylator chemoodporny z licznikiem czasu pracy o wydajności min. 50 m3/h, podłączany kanałem Fi 75 do systemu wentylacji.
	* Dygestorium posiada deklarację zgodności CE (zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności i PN-EN 45014:2000) i atest badań wystawiony przez niezależną , akredytowaną jednostkę badawczą.
	* Konstrukcja dygestorium samonośna, bez stelaża
	* Zalecana ilość odciąganego powietrza z komory dygestorium ok. 900 m3/h (dygestorium 1500),

**Odp.: Zamawiający na obecnym etapie nie dokonuje oceny oferowanych materiałów i urządzeń. Ocena odbywać się będzie na etapie przyjęcia materiałów zgodnie z procedurą opisaną w SIWZ. Oferowane dygestoria muszą być zgodne z opisem i parametrami wskazanymi w dokumentacji.**

1. **Dygestorium Dg1b -** Czy zamawiający dopuści dygestorium o poniższych parametrach?
	* Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.): 1500 x 950 x 2400 mm
	* Wymiary komory roboczej 1200x 860 x 1210 mm
	* Dygestorium metalowe z bocznymi panelami instalacyjnymi na całej wysokości.
	* Boczne i tylna ściany komory roboczej stalowe malowane chemoodporną farbą epoksydową(z blachy 1,5 mm, bez płyty bazowej) wyklejone ceramiką techniczną, wielkoformatową o grubości minimum 8 mm.
	* Dygestorium zgodne z normą EN 14175-2 oraz EN 14175-3 - certyfikat wydany przez niezależną jednostkę akredytowaną uprawnioną do wystawiania tego typu dokumentów.
	* Dygestorium w całości wykonane z blach i kształtowników metalowych, bez użycia materiałów drewnopochodnych.
	* Blachy stalowe ze względu na bezpieczeństwo pożarowe zostały sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - właściwości ogniowe klasy A2, wydzielanie dymu klasy s1, występowanie płonących kropel/cząstek klasy d0, według normy EN 13501-1+A1:2010 - potwierdzone dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane laboratorium.
	* Blacha stalowa pokryta powłoką epoksydową, z której wykonane są dygestoria charakteryzuje się wskaźnikiem wyglądu co najmniej 10 zgodnie z normą PN-EN 10289:2002 w wyniku oceny zmian korozyjnych badanych według normy PN-EN 9227:2012, - badanie potwierdzone dokumentem wydany przez laboratorium akredytowane.
	* Blat prostokątny, wykonany z ceramiki monolitycznej o grubości minimum 28 mm wraz z podniesionym obrzeżem z czterech stron, bez płyty bazowej, prostokątny otwór pod zlewik glazurowany i umieszczony wzdłuż prawej ściany komory roboczej. Przednia krawędź blatu wyprofilowana aerodynamicznie.
	* Komora dygestorium wentylowana przez podwójną ścianę tylną.
	* Podwójna ściana tylna metalowa wyłożona wewnątrz polipropylenem tworząca kanał wylotowy na całej szerokości komory roboczej.
	* W dolnej części komory szczelina do odprowadzania oparów ciężkich
	* Sufit komory wykonany z polipropylenu, tworzący z podwójną ścianą tylną szczelinę do odprowadzania oparów lekkich
	* Zewnętrzne ściany dygestorium wykonane z blachy stalowej o grubości min. 1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi wykonane z jednego kawałka od podłoża do górnej krawędzi dygestorium.
	* Pokrętła zaworów wody, wyłącznik główny, wyłącznik nadprądowy, wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza i wyłącznik oświetlenia komory roboczej umieszczone na panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, ponad poziomem blatu roboczego
	* Gniazda elektryczne (2x230V w wykonaniu IP44), umieszczone na czołowych panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, poniżej poziomu blatu roboczego (obok szafki).
	* Możliwość zamontowania paneli instalacyjnych (także dodatkowych) w obydwu ścianach bocznych obok okna frontowego na całej wysokości dygestorium (od podłoża do górnej krawędzi dygestorium)
	* Panele instalacyjne i osłonowe umieszczone z boków okna frontowego na całej wysokości dygestorium, montowane bez użycia śrub, z możliwością łatwego demontażu – wsuwane od góry w aluminiową, malowaną epoksydowo prowadnicę. Szerokość paneli minimum 10 cm, płaszczyzna paneli równoległa do płaszczyzny szyby okna dygestorium.
	* Możliwość podłączenia szafki wentylowanej niezależnym kanałem umieszczonym w bocznych panelach dygestorium.
	* Wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza z cyfrowym wyświetlaczem bieżącego przepływu powietrza wyposażony w przyciski membranowe do wyciszenia alarmu, załączania oświetlenia i wentylacji, umieszczony na wysokości wzroku: 1,4 – 1,8m.
	* Wylewki wody umieszczone na ścianie bocznej po prawej stronie komory roboczej.
	* Okno podnoszone do góry za pomocą dwóch niezależnych układów linek kwasoodpornych w osłonie z tworzywa sztucznego, dostępnych bez potrzeby demontażu dygestorium.
	* Blokada okna na wysokości 500 mm,
	* Rama okna stalowa z możliwością przesuwu szyb wewnątrz ramy (z lewej na prawą stronę), szyby ze szkła bezpiecznego klejonego o grubości min 4,4 mm, z uchwytami z tworzywa sztucznego.
	* Powyżej sufitu zamontowane oświetlenie komory roboczej (wyizolowane z przestrzeni roboczej)
	* Wysokość światła otworu okna frontowego (prześwit pomiędzy najwyższym punktem blatu roboczego a najniższym punktem ramy maksymalnie otwartego okna przedniego): powyżej 1000 mm
	* Głębokość przestrzeni roboczej (od wewnętrznej strony okna do podwójnej tylnej ściany) co najmniej 750 mm
	* Głębokość blatu roboczego: 860 mm, przód blatu nie wystaje przed front dygestorium
	* Pod blatem dygestorium metalowa szafka na chemikalia, o szerokości 1200mm, wysokość 760 +/-10mm, niepalna, szafka wewnętrznie podzielona na dwie sekcje z trzema szufladami wykonanymi z polipropylenu. Obciążalność polipropylenowych szuflad wysuwanych co najmniej 12 kg. W tylnej części każdej sekcji szafy otwory odciągowe nad każdą półką. W górnej części szafy zabudowany wentylator chemoodporny z licznikiem czasu pracy o wydajności min. 50 m3/h, podłączany kanałem Fi 75 do systemu wentylacji.
	* Dygestorium posiada deklarację zgodności CE (zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności i PN-EN 45014:2000) i atest badań wystawiony przez niezależną , akredytowaną jednostkę badawczą.
	* Konstrukcja dygestorium samonośna, bez stelaża
	* Zalecana ilość odciąganego powietrza z komory dygestorium ok. 900 m3/h (dygestorium 1500)

**Odp.: Zamawiający na obecnym etapie nie dokonuje oceny oferowanych materiałów i urządzeń. Ocena odbywać się będzie na etapie przyjęcia materiałów zgodnie z procedurą opisaną w SIWZ. Oferowane dygestoria muszą być zgodne z opisem i parametrami wskazanymi w dokumentacji.**

1. **Dygestorium Dg2 -** Czy zamawiający dopuści dygestorium o poniższych parametrach?
	* Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.): 1200 x 950 x 2400 mm
	* Wymiary komory roboczej 900x 860 x 1210 mm
	* Dygestorium metalowe z bocznymi panelami instalacyjnymi na całej wysokości.
	* Boczne i tylna ściany komory roboczej stalowe malowane chemoodporną farbą epoksydową(z blachy 1,5 mm, bez płyty bazowej) wyklejone ceramiką techniczną, wielkoformatową o grubości minimum 8 mm.
	* Dygestorium zgodne z normą EN 14175-2 oraz EN 14175-3 - certyfikat wydany przez niezależną jednostkę akredytowaną uprawnioną do wystawiania tego typu dokumentów.
	* Dygestorium w całości wykonane z blach i kształtowników metalowych, bez użycia materiałów drewnopochodnych.
	* Blachy stalowe ze względu na bezpieczeństwo pożarowe zostały sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - właściwości ogniowe klasy A2, wydzielanie dymu klasy s1, występowanie płonących kropel/cząstek klasy d0, według normy EN 13501-1+A1:2010 - potwierdzone dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane laboratorium.
	* Blacha stalowa pokryta powłoką epoksydową, z której wykonane są dygestoria charakteryzuje się wskaźnikiem wyglądu co najmniej 10 zgodnie z normą PN-EN 10289:2002 w wyniku oceny zmian korozyjnych badanych według normy PN-EN 9227:2012, - badanie potwierdzone dokumentem wydany przez laboratorium akredytowane.
	* Blat prostokątny, wykonany z ceramiki monolitycznej o grubości minimum 28 mm wraz z podniesionym obrzeżem z czterech stron, bez płyty bazowej, prostokątny otwór pod zlewik glazurowany i umieszczony wzdłuż prawej ściany komory roboczej. Przednia krawędź blatu wyprofilowana aerodynamicznie.
	* Komora dygestorium wentylowana przez podwójną ścianę tylną.
	* Podwójna ściana tylna metalowa wyłożona wewnątrz polipropylenem tworząca kanał wylotowy na całej szerokości komory roboczej.
	* W dolnej części komory szczelina do odprowadzania oparów ciężkich
	* Sufit komory wykonany z polipropylenu, tworzący z podwójną ścianą tylną szczelinę do odprowadzania oparów lekkich
	* Zewnętrzne ściany dygestorium wykonane z blachy stalowej o grubości min. 1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi wykonane z jednego kawałka od podłoża do górnej krawędzi dygestorium.
	* Pokrętła zaworów wody, wyłącznik główny, wyłącznik nadprądowy, wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza i wyłącznik oświetlenia komory roboczej umieszczone na panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, ponad poziomem blatu roboczego
	* Gniazda elektryczne (2x230V w wykonaniu IP44), umieszczone na czołowych panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, poniżej poziomu blatu roboczego (obok szafki).
	* Możliwość zamontowania paneli instalacyjnych (także dodatkowych) w obydwu ścianach bocznych obok okna frontowego na całej wysokości dygestorium (od podłoża do górnej krawędzi dygestorium)
	* Panele instalacyjne i osłonowe umieszczone z boków okna frontowego na całej wysokości dygestorium, montowane bez użycia śrub, z możliwością łatwego demontażu – wsuwane od góry w aluminiową, malowaną epoksydowo prowadnicę. Szerokość paneli minimum 10 cm, płaszczyzna paneli równoległa do płaszczyzny szyby okna dygestorium.
	* Możliwość podłączenia szafki wentylowanej niezależnym kanałem umieszczonym w bocznych panelach dygestorium.
	* Wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza z cyfrowym wyświetlaczem bieżącego przepływu powietrza wyposażony w przyciski membranowe do wyciszenia alarmu, załączania oświetlenia i wentylacji, umieszczony na wysokości wzroku: 1,4 – 1,8m.
	* Wylewki wody umieszczone na ścianie bocznej po prawej stronie komory roboczej.
	* Okno podnoszone do góry za pomocą dwóch niezależnych układów linek kwasoodpornych w osłonie z tworzywa sztucznego, dostępnych bez potrzeby demontażu dygestorium.
	* Blokada okna na wysokości 500 mm,
	* Rama okna stalowa z możliwością przesuwu szyb wewnątrz ramy (z lewej na prawą stronę), szyby ze szkła bezpiecznego klejonego o grubości min 4,4 mm, z uchwytami z tworzywa sztucznego.
	* Powyżej sufitu zamontowane oświetlenie komory roboczej (wyizolowane z przestrzeni roboczej)
	* Wysokość światła otworu okna frontowego (prześwit pomiędzy najwyższym punktem blatu roboczego a najniższym punktem ramy maksymalnie otwartego okna przedniego): powyżej 1000 mm
	* Głębokość przestrzeni roboczej (od wewnętrznej strony okna do podwójnej tylnej ściany) co najmniej 750 mm
	* Głębokość blatu roboczego: 860 mm, przód blatu nie wystaje przed front dygestorium
	* Pod blatem dygestorium metalowa szafka na chemikalia, o szerokości 1200mm, wysokość 760 +/-10mm, niepalna, szafka wewnętrznie podzielona na dwie sekcje z trzema szufladami wykonanymi z polipropylenu. Obciążalność polipropylenowych szuflad wysuwanych co najmniej 12 kg. W tylnej części każdej sekcji szafy otwory odciągowe nad każdą półką. W górnej części szafy zabudowany wentylator chemoodporny z licznikiem czasu pracy o wydajności min. 50 m3/h, podłączany kanałem Fi 75 do systemu wentylacji.
	* Dygestorium posiada deklarację zgodności CE (zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności i PN-EN 45014:2000) i atest badań wystawiony przez niezależną , akredytowaną jednostkę badawczą.
	* Konstrukcja dygestorium samonośna, bez stelaża
	* Zalecana ilość odciąganego powietrza z komory dygestorium ok. 750 m3/h (dygestorium 1200)

**Odp.: Zamawiający na obecnym etapie nie dokonuje oceny oferowanych materiałów i urządzeń. Ocena odbywać się będzie na etapie przyjęcia materiałów zgodnie z procedurą opisaną w SIWZ. Oferowane dygestoria muszą być zgodne z opisem i parametrami wskazanymi w dokumentacji.**

1. **Dygestorium Dg1c -** Czy zamawiający dopuści dygestorium o poniższych parametrach?
	* Wymiary zewnętrzne (szer. x gł. x wys.): 1500 x 950 x 2400 mm
	* Wymiary komory roboczej 1200x 860 x 1210 mm
	* Dygestorium metalowe z bocznymi panelami instalacyjnymi na całej wysokości.
	* Boczne i tylna ściany komory roboczej stalowe malowane chemoodporną farbą epoksydową(z blachy 1,5 mm, bez płyty bazowej)
	* Dygestorium zgodne z normą EN 14175-2 oraz EN 14175-3 - certyfikat wydany przez niezależną jednostkę akredytowaną uprawnioną do wystawiania tego typu dokumentów.
	* Dygestorium w całości wykonane z blach i kształtowników metalowych, bez użycia materiałów drewnopochodnych.
	* Blachy stalowe ze względu na bezpieczeństwo pożarowe zostały sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - właściwości ogniowe klasy A2, wydzielanie dymu klasy s1, występowanie płonących kropel/cząstek klasy d0, według normy EN 13501-1+A1:2010 - potwierdzone dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane laboratorium.
	* Blacha stalowa pokryta powłoką epoksydową, z której wykonane są dygestoria charakteryzuje się wskaźnikiem wyglądu co najmniej 10 zgodnie z normą PN-EN 10289:2002 w wyniku oceny zmian korozyjnych badanych według normy PN-EN 9227:2012, - badanie potwierdzone dokumentem wydany przez laboratorium akredytowane.
	* Blat prostokątny, wykonany ze stali typ 304 o grubości minimum 28 mm wraz z podniesionym obrzeżem z czterech stron, otwór pod zlewik okrągły lub prostokątny umieszczony wzdłuż prawej ściany komory roboczej.
	* Komora dygestorium wentylowana przez podwójną ścianę tylną.
	* Podwójna ściana tylna metalowa, malowana farbą epoksydową
	* W dolnej części komory szczelina do odprowadzania oparów ciężkich
	* Sufit komory metalowy, tworzący z podwójną ścianą tylną szczelinę do odprowadzania oparów lekkich
	* Zewnętrzne ściany dygestorium wykonane z blachy stalowej o grubości min. 1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi wykonane z jednego kawałka od podłoża do górnej krawędzi dygestorium.
	* Pokrętła zaworów wody, wyłącznik główny, wyłącznik nadprądowy, wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza i wyłącznik oświetlenia komory roboczej umieszczone na panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, ponad poziomem blatu roboczego
	* Gniazda elektryczne (2x230V w wykonaniu IP44), umieszczone na czołowych panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, poniżej poziomu blatu roboczego (obok szafki).
	* Możliwość zamontowania paneli instalacyjnych (także dodatkowych) w obydwu ścianach bocznych obok okna frontowego na całej wysokości dygestorium (od podłoża do górnej krawędzi dygestorium)
	* Panele instalacyjne i osłonowe umieszczone z boków okna frontowego na całej wysokości dygestorium, montowane bez użycia śrub, z możliwością łatwego demontażu – wsuwane od góry w aluminiową, malowaną epoksydowo prowadnicę. Szerokość paneli minimum 10 cm, płaszczyzna paneli równoległa do płaszczyzny szyby okna dygestorium.
	* Możliwość podłączenia szafki wentylowanej niezależnym kanałem umieszczonym w bocznych panelach dygestorium.
	* Wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza z cyfrowym wyświetlaczem bieżącego przepływu powietrza wyposażony w przyciski membranowe do wyciszenia alarmu, załączania oświetlenia i wentylacji, umieszczony na wysokości wzroku: 1,4 – 1,8m.
	* Wylewki wody umieszczone na ścianie bocznej po prawej stronie komory roboczej.
	* Okno podnoszone do góry za pomocą dwóch niezależnych układów linek kwasoodpornych w osłonie z tworzywa sztucznego, dostępnych bez potrzeby demontażu dygestorium.
	* Blokada okna na wysokości 500 mm,
	* Rama okna stalowa z możliwością przesuwu szyb wewnątrz ramy (z lewej na prawą stronę), szyby ze szkła bezpiecznego klejonego o grubości min 4,4 mm, z uchwytami z tworzywa sztucznego.
	* Powyżej sufitu zamontowane oświetlenie komory roboczej (wyizolowane z przestrzeni roboczej)
	* Wysokość światła otworu okna frontowego (prześwit pomiędzy najwyższym punktem blatu roboczego a najniższym punktem ramy maksymalnie otwartego okna przedniego): powyżej 1000 mm
	* Głębokość przestrzeni roboczej (od wewnętrznej strony okna do podwójnej tylnej ściany) co najmniej 750 mm
	* Głębokość blatu roboczego: 860 mm, przód blatu nie wystaje przed front dygestorium
	* Pod blatem dygestorium metalowa szafka na chemikalia, o szerokości 1200mm, wysokość 760 +/-10mm, niepalna, szafka wewnętrznie podzielona na dwie sekcje z trzema szufladami wykonanymi z polipropylenu. Obciążalność polipropylenowych szuflad wysuwanych co najmniej 12 kg. W tylnej części każdej sekcji szafy otwory odciągowe nad każdą półką. W górnej części szafy zabudowany wentylator chemoodporny z licznikiem czasu pracy o wydajności min. 50 m3/h, podłączany kanałem Fi 75 do systemu wentylacji.
	* Dygestorium posiada deklarację zgodności CE (zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności i PN-EN 45014:2000) i atest badań wystawiony przez niezależną , akredytowaną jednostkę badawczą.
	* Konstrukcja dygestorium samonośna, bez stelaża
	* Zalecana ilość odciąganego powietrza z komory dygestorium ok. 900 m3/h (dygestorium 1500)

**Odp.: Zamawiający na obecnym etapie nie dokonuje oceny oferowanych materiałów i urządzeń. Ocena odbywać się będzie na etapie przyjęcia materiałów zgodnie z procedurą opisaną w SIWZ. Oferowane dygestoria muszą być zgodne z opisem i parametrami wskazanymi w dokumentacji.**

1. **Dygestorium Dg1c –** w związku z przeznaczeniem tego dygestorium jako wyciągu radiochemicznego czy wymagane jest zamontowanie płyt ołowianych? Jeśli tak to czy mają one być zlokalizowane pod blatem roboczym czy również w ścianach bocznych? Oraz czy dostęp do przestrzeni roboczej ma odbywać się przez otwory manipulacyjne zabezpieczone rękawicami roboczymi?

**Odp.: Standardowe wyciągi radiochemiczne wyposażone są w bloki ołowiane wbudowane w ściany boczne dygestorium. W laboratorium planuje się prace związane ze stosowaniem izotopu Co-60 o wysokiej energii promieniowania.**

**Dygestorium powinno mieć boczne osłony z ołowiu i nośność blatu utrzymującą murek z cegieł ołowianych (kształt litery U) o grubości 5 cm, i wysokości około 20 cm. Dostęp do przestrzeni roboczej powinien mieć możliwość realizacji na dwa sposoby – przez podniesienie szyby, przez otwory manipulacyjne (opcjonalnie możliwość zabezpieczenia otworów rękawicami roboczymi).**

1. **Dygestorium – wszystkie typy.** Czy szafki dolne dygestorium mają posiadać wbudowany wentylator chemoodporny czy jedynie króciec podłączeniowy do systemu wentylacji?

**Odp.: Szafka pod dygestorium musi mieć zapewnioną odpowiednią wentylację i posiadać wbudowany wentylator chemoodporny.**

1. **Komora laminarna KL** – czy zamawiający dopuści komorę laminarną o poniższych parametrach?
	* Komora z laminarnym pionowym przepływem powietrza, II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego (chroniąca produkt, personel i środowisko) spełniająca wymagania normy PN-EN12469. Przeznaczona do prac mikrobiologicznych, biotechnologicznych, biochemicznych.
	* Komora spełnia wymagania dyrektywy maszynowej 2006/42/WE, w zakresie norm PN-EN ISO 12100 oraz bezpieczeństwa elektrycznego zgodnie z PN-EN 61010-1, jak również kompatybilności elektromagnetycznej – urządzenie nie wprowadza zakłóceń elektromagnetycznych i jest na nie odporne, zgodnie z dyrektywą w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej 2004/108/WE, normy: EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-2, EN 61000-4-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-11. Posiada certyfikat wystawiony przez niezależną akredytowaną instytucję uprawnioną do tego typu certyfikacji.
	* Wymiary gabarytowe komory: 1400x940x2250 mm
	* Wymiary przestrzeni roboczej: 1250x670x690 mm
	* Przepływ powietrza - pionowy laminarny - 0,30 m/s ± 20% (dla prędkości w zakresie 0,25 do 0,5 m/s ± 20%, dla pojedynczego odczytu, zgodnie z PN-EN 12469), ciągły pomiar termoanemometrem,
	* Prędkość powietrza w oknie wlotowym 0,48 m/s (≥0,4 m/s, wg PN-EN 12469),
	* Automatyczna regulacja prędkości przepływu w miarę wzrostu oporów filtrów,
	* Alarm optyczny nieprawidłowego przepływu,
	* Skuteczność odpylania cząstek 0,3 μm i większych 99,995%,
	* Filtr główny i wylotowy HEPA H14 wg PN-EN 1822 oraz Federal Standard nr 209E,
	* Panel dotykowy sterujący wszystkimi funkcjami komory w języku polskim,
	* Funkcja aktywnego wyczekiwania na pracę przy zmniejszonej prędkości nawiewu (stand-by),
	* Dezynfekcja lampą bakteriobójczą z programowanym wyłącznikiem czasowym,
	* Sygnalizacja optyczna i akustyczna zakończenia sterylizacji komory lampą bakteriobójczą,
	* Licznik czasu pracy komory,
	* Licznik czasu pracy lampy bakteriobójczej,
	* Pomiar temperatury w komorze roboczej,
	* Sygnalizacja optyczna w przypadku wzrostu temperatury wewnątrz komory powyżej 8 stopni C, w stosunku do temperatury otoczenia,
	* Oświetlenie przestrzeni roboczej lampami fluorescencyjnymi min. 1000 lx,
	* Płyta robocza dzielona, czteroelementowa, wykonana ze stali kwasoodpornej AISI 304, podnoszona, wyposażona w podłokietniki, pod płytą taca,
	* Przednia szyba podnoszona elektrycznie,
	* Łatwe czyszczenie przedniej szyby od wewnątrz - możliwość podniesienia pokrywy przedniej wraz z szybą (pokrywa przednia na sprężynach gazowych)
	* Sygnalizacja otwarcia szyby powyżej wysokości roboczej,
	* Ściana tylna gładka, malowana farbami zapobiegającymi powstawaniu refleksów świetlnych, ściany boczne przeszklone,
	* Obudowa malowana gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami poliuretanowymi,
	* Poziom natężenia dźwięku przy przepływie nominalnym < 60 dB (A),
	* Wewnątrz komory roboczej dwa gniazda 230V, IP44
	* Możliwość zamontowania dodatkowego wyposażenia – zawór gazu, próżni lub inne (max. trzy) w ścianie bocznej komory.
	* Urządzenie posiada instrukcję obsługi w języku polskim oraz deklarację CE

**Odp.: Zamawiający na obecnym etapie nie dokonuje oceny oferowanych materiałów i urządzeń. Ocena odbywać się będzie na etapie przyjęcia materiałów zgodnie z procedurą opisaną w SIWZ. Oferowane dygestoria muszą być zgodne z opisem i parametrami wskazanymi w dokumentacji.**

1. **Prysznic bezpieczeństwa** – czy zamawiający dopuści natrysk bezpieczeństwa z oczomyjką zabezpieczony przed korozją chemoodpornym lakierem epoksydowym?

**Odp.: Należy wycenić przyjęty w projekcie natrysk ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.**

1. **Szafa na chemikalia SzL3.** W przedmiarze pt. „Podstawowe wyposażenie” opisana jest szafa o wymiarach 80x50x190, natomiast w dokumencie „AW.6.7 – Zestawienie mebli laboratoryjnych – opis” jest o wymiarach 90x60x190. Który wymiar jest prawidłowy?

**Odp.: Prawidłowy wymiar szafy na chemikalia to 80x50x190.**

1. **Szafa na chemikalia SzL3.** Czy szafa ma posiadać wbudowany chemoodporny wentylator wraz z króćcem podłączeniowym do kanału wentylacyjnego?

**Odp.**: **Szafa na chemikalia powinna posiadać ww. wyposażenie.**

1. **Szafa na chemikalia SzL3** – czy zamawiający dopuści szafę wentylowaną na chemikalia o poniższych parametrach?
	* Korpusy szafy na kwasy i zasady posiada konstrukcją samonośną, spawaną i zgrzewaną, wykonaną ze stali konstrukcyjnej, o grubości min.1 mm, pomalowany chemoodporną farbą proszkową.
	* Konstrukcja szafy umożliwia wymianę ściany tylnej i kanału wentylacyjnego.
	* Korpus szafy podzielony przegrodą na dwie lub cztery sekcje: oddzielna sekcja na kwasy i na zasady.
	* W każdej z sekcji szafy znajdują się min. dwie szuflady z polipropylenu (zabezpieczenie przed niekontrolowanym rozlaniem przechowywanych substancji)
	* Drzwi szaf posiadają sztywną, konstrukcję zamkniętą, zgrzewaną i spawaną, blachy o grubości min. 0,8 mm. Naroża drzwi spawane,
	* Szafa na kwasy i zasady wyposażona we własny, chemoodporny wentylator, uruchamiany włącznikiem kluczowym, przeznaczony do pracy ciągłej. Wentylator usytuowany w osobnej przestrzeni, poza komorami do przechowywania chemikaliów.
	* Szafa posiada licznik czasu pracy.
	* Lub w wersji bez wbudowanego wentylatora

**Odp.: Zamawiający na obecnym etapie nie dokonuje oceny oferowanych materiałów i urządzeń. Ocena odbywać się będzie na etapie przyjęcia materiałów zgodnie z procedurą opisaną w SIWZ. Oferowane dygestoria muszą być zgodne z opisem i parametrami wskazanymi w dokumentacji.**

1. **Ramie odciągowe** – nie są opisane w specyfikacji. Proszę o sprecyzowanie następujących parametrów:
	* Miejsce montażu ramienia– ściana, sufit?
	* Średnica rury?
	* Materiał rury – aluminium, polipropylen?
	* Zasięg pracy ramienia?
	* Ilość przegubów?

**Odp.: Zgodnie z projektem wyposażenia, odciągi punktowe będą zamontowane przy każdym z czterech stanowisk nad stołem laboratoryjnym wyspowym.**

* + - * **Miejsce montażu ramienia — sufit.**
			* **Średnica rury- zgodnie z normami wymaganymi dla tego typu podłączeń.**
			* **Materiał rury — chemoodporny, lekki, polipropylen.**
			* **Zasięg pracy ramienia około 1 m.**
			* **Ilość przegubów - ma realizować wygodne ustawianie ramienia z obszarze roboczym danego stanowiska.**