

Załącznik nr 1 do SIWZ

WARUNKI TECHNICZNE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.**SIATKI**

Wymagana konstrukcja n/w siatek - siatka leśna ze splotu węzłowego o zróżnicowanym zagęszczeniu drutów poziomych. Druty w dolnej części zagęszczone uniemożliwiają przedostawanie się na uprawy mniejszej zwierzyny.

Siatki wyszczególnione w **załączniku nr 2 do SIWZ „OFERTA”** winny spełniać następujące wymagania techniczne :

I.

AS SIATKA 200/17/30 M

AS SIATKA 200/17/15 M

AS SIATKA 200/22/30 M

AS SIATKA 160/20/15 M

AS SIATKA 160/15/15 M

AS SIATKA 200/22/15 M

AS SIATKA 200/25/15 M

1/ Własności mechaniczne

Parametr	Jednostka	Drut brzegowy	Drut środkowy	Drut poprzeczny
Średnica i tolerancja	mm	2,50 ± 0,12	2,00 ± 0,09	1,90 ± 0,09
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	min. 1150	min. 1200	min. 400
Min. zawartość cynku	g/m ²	min. 240	min. 210	min. 210

2/ Odległość pomiędzy drutami wzdłużnymi (brzegowymi i środkowymi), długość rolki

Podziałka	Tolerancja	Ilość oczek						
		200/22/15 M	200/17/30 M	200/17/15 M	200/22/30 M	160/15/15 M	160/20/15 M	200/25/15 M
50 mm	± 3,0 mm	10	0	0	10	0	10	16
100 mm	± 3,0 mm	6	11	11	6	11	6	3
150 mm	± 3,0 mm	2	2	2	2	2	2	2
200 mm	± 3,0 mm	3	3	3	3	1	1	3
Długość rolki (mb)	-0% +2%	50	50	50	50	50	50	50

II.**AS SIATKA 150/13/15 L****AS SIATKA 160/20/15 L****AS SIATKA 180/24/15 L****1/ Własności mechaniczne**

Parametr	Jednostka	Drut brzegowy	Drut środkowy	Drut poprzeczny
Średnica i tolerancja	mm	2,00 ± 0,09	1,60 ± 0,09	1,60 ± 0,09
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	min. 1200	min. 1100	min. 400
Min. zawartość cynku	g/m ²	min. 215	min. 195	min. 195

2/ Odległość pomiędzy drutami wzdłużnymi (brzegowymi i środkowymi), długość rolki

Podziałka	Tolerancja	Ilość oczek		
		150/13/15 L	160/20/15 L	180/24/15 L
50 mm	± 3,0 mm	0	10	16
100 mm	± 3,0 mm	8	6	3
150 mm	± 3,0 mm	2	2	2
200 mm	± 3,0 mm	2	1	2
Długość rolki (mb)	-0% +2%	50	50	50

III.**AS SIATKA 200/17/15 S****1/ Własności mechaniczne**

Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica drutów skrajnych na górze i na dole i tolerancja	mm	3,00 ± 0,12
Minimalna siła zrywająca drutów skrajnych	N/drut	7175
Średnica pozostałych drutów poziomych i pionowych (bez skrajnych)	mm	2,5 ± 0,12
Minimalna siła zrywająca drutów poziomych (bez skrajnych)	N/drut	5422
Warstwa cynku minimum druty poziome i pionowe	g/m ²	3 x Zn 245

2/ Odległość pomiędzy drutami wzdłużnymi (brzegowymi i środkowymi), długość rolki

Podziałka	Tolerancja	Ilość oczek
		200/17/15 S
50 mm	± 3,0 mm	0
100 mm	± 3,0 mm	11
150 mm	± 3,0 mm	2
200 mm	± 3,0 mm	3
Długość rolki (mb)	-0% +2%	50

IV.

SL SIATKA 200/25/15 M

SL SIATKA 200/17/30 M

SL SIATKA 200/17/15 M

SL SIATKA 160/15/30 M

1/ Własności mechaniczne

Parametry	Jedn.	Drut brzegowy	Drut środkowy	Drut poprzeczny
Średnica i tolerancja	mm	2,45 ± 0,09	1,90 ± 0,09	1,90 ± 0,09
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	min. 400	min. 400	min. 400
Min. zawartość cynku	g/m ²	200	200	200

2/ Odległość pomiędzy drutami wzdłużnymi (brzegowymi i środkowymi), długość rolki

Podziałka	Tolerancja	Ilość oczek			
		200/25/15 M	200/17/30 M	200/17/15 M	160/15/30 M
50 mm	± 3,0 mm	16	0	0	0
100 mm	± 3,0 mm	3	11	11	11
150 mm	± 3,0 mm	2	2	2	2
200 mm	± 3,0 mm	3	3	3	1
Długość rolki (mb)	-0% +2%	50	50	50	50

Wymiary poszczególnych typów siatki zestawionej w **załączniku nr 1 i 2** określone są cyfrowo wg poniższego przykładu **200/ 17/ 30 M**, gdzie :

200 - wysokość w (**cm**),

17 - ilość drutów poziomych w (**szt.**),

30 - odległość pomiędzy pionowymi drutami w (**cm**).

Wiązania siatek- węzły powinny zapewniać pewne połączenie konstrukcji siatki oraz posiadać możliwość przesuwania się w przypadku uwięźnięcia zwierzyny w oczku siatki. W przypadku węzłów zaplatanych z drutów konstrukcyjnych siatki - minimalna siła do ich rozplatania wynosi 300 N.

Wykonawca udzieli co najmniej 96 miesięcznej gwarancji jakości na każdą dostarczoną partię siatki dla danego Odbiorcy, liczoną od podpisania przez niego protokołu odbioru ilościowo – jakościowego.

GWOŹDZI, SKOBLE

Lp.	Asortyment	Rm [N/mm²] (wytrzymałość na rozciąganie)
1.	Skoble ocynkowane 3,8x38 mm	700-800
2.	Skoble ocynkowane 3,5x35 mm	700-800
3.	Skoble ocynkowane 3,0x30 mm	750-850
4.	Gwoździe budowlane ocynkowane 3,0x80 mm	750-850
5.	Gwoździe budowlane ocynkowane 4,5x125 mm	600-700
6.	Gwoździe budowlane ocynkowane 6,0x175 mm	600-700
7.	Gwoździe budowlane ocynkowane 5,0x150 mm	600-700
8.	Gwoździe budowlane czarne 6,0x175 mm	600-700
9.	Gwoździe budowlane czarne 5,0x150 mm	600-700
10.	Gwoździe budowlane czarne 4,5x125 mm	600-700
11.	Gwoździe budowlane czarne 3,0x80 mm	750-850

Skoble ocynkowane powinny być poddane procesowi ocynkowania w końcowej fazie produkcji (Zamawiający nie dopuszcza skobli wykonanych z drutu ocynkowanego). Zamawiający wymaga aby przedmiot umowy dostarczany był w opakowaniach kartonowych o masie netto 5 kg.

Wykonawca udzieli co najmniej 96 miesięcznej gwarancji jakości na każdą dostarczoną partię gwoździ i skobli dla danego Odbiorcy, liczoną od podpisania przez niego protokołu odbioru ilościowo – jakościowego.