

The image displays four technical drawings of a manhole structure, labeled A-A, B-B, C, and D-D.

- A-A:** A vertical cross-section of the manhole. It shows a concrete base (6) with a diameter of $\varnothing 0.50m$. Above the base is a concrete ring (5) with a height of $0.80m$. The inner structure consists of a concrete frame (2) with a central opening of $\varnothing 20$. The top of the frame is covered by a concrete slab (3) with a thickness of $0.15m$. The total width of the structure is $0.65m$. The top of the frame is labeled "jezdni" (road surface).
- B-B:** A vertical cross-section of the manhole, showing a different internal structure. It features a concrete base (6) with a diameter of $\varnothing 0.50m$. Above the base is a concrete ring (5) with a height of $0.80m$. The inner structure consists of a concrete frame (2) with a central opening of $\varnothing 20$. The top of the frame is covered by a concrete slab (3) with a thickness of $0.15m$. The total width of the structure is $0.65m$. The top of the frame is labeled "jezdni" (road surface).
- C:** A top view of the manhole structure. It shows a circular concrete base (6) with a diameter of $\varnothing 0.50m$. The base is surrounded by a concrete ring (5) with a thickness of $0.15m$. The total width of the structure is $0.65m$.
- D-D:** A top view of the manhole structure, showing a different internal structure. It features a circular concrete base (6) with a diameter of $\varnothing 0.50m$. The base is surrounded by a concrete ring (5) with a thickness of $0.15m$. The total width of the structure is $0.65m$.

1. Pod dnem wpustu należy ułożyć podsypkę tłuczniovą lub żwirową

Istniejącą sieć wodociągową i gazową w miejscach skrzyżowań z proj. kanalizacją, zabezpieczyć przez założenie rury stalowej dwudzielnej (średnica zależna od średnicy wodociągu/gazociągu)

Istniejącą sieć teletechniczną i energetyczną w miejscach skrzyżowań z proj. kanalizacją, zabezpieczyć przez założenie rury dwudzielnej

Lp.	WYSZCZEGÓLNIENIE	Nr normy, katalog
1	Właz żeliwny*	PN-64/11-74052
2	Stopień żeliwny - typ Zc	PN-64/11-74086
3	Krag betonowy K-144/60	Prefabrykat
4	Płyta pokrywowa typu DIN	Prefabrykat

B-B

0.12m

0.02m

0.30m

0.12m

0.12m

Ø

2

3

A

C

A

zaprawa elastyczna

0.20m

0.05m

0.10m

0.10m

C

przeście tulejowe elastyczne sztywne

kinetę wykonać na gładko

podbudowa z betonu klasy C16/20 grubości 20cm

podsyпка tłuczniowa lub żwirowa

H-zmienne wg. profilu

1. Średnicę studni "Ø" i głębokość "H" podano na profilach podłużnych
2. Kręgi betonowe z betonu żwirowego klasy C35/45 łączone na uszczelkę
3. Wyloty i wloty studni wykonać zgodnie z sytuacją. Kinetą prefabrykowaną betonową z ukształtowanymi spadkami i średnicami
4. Elementy betonowe studni wykonać na zaprawie elastycznej
5. Elementy żeliwne pokryć lakierem asfaltowym
6. W przypadku rur kanalizacyjnych:
 - PP uszczelnienie wykonać z systemowych tuleji elastycznych przejść szczelnych producenta rur

ZASYPAC GRUNTEM PIASCZYSTYM wg PN-S-02205
z zagęszczeniem do $I_s \geq 1,00$

OBSYPKA Z PIASKU
ZAGĘSZCZONA $I_s \geq 0,97$

ZAGĘSZCZONE PODŁOŻE
Z PIASKU DO $I_s \geq 0,97$

DESKOWANIE SEGMENTOWE

Ewentualne zagęszczenie

$> 30\text{cm}$

$> 20\text{cm}$

$< 20\text{cm}$

D_n

H (zmiennie)

Elementy studzienek wibropasowane z uszczelkami gumowymi
Uszczelnienia między elementami - gumowe
Denny element studni z kinetą wyrobioną fabrycznie
Kąt wyjścia ze studzienek zgodnie z profilem

NAP-PW-182905-tc