**Załacznik A do SIWZ nr ZP/4183/D/18**

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**WYMAGANIA, certyfikaty i deklaracje, które należy dołączyć do oferty**

1. Ceramika musi posiadać :

- dokument potwierdzający badania odporności termicznej wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-9:1998, który należy dołączyć do oferty;

- dokument potwierdzający badania odporności chemicznej, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-13:1999, który należy dołączyć do oferty;

- dokument potwierdzający badania odporności na plamienie, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-14:1999, który należy dołączyć do oferty;

- dokument potwierdzający badania zawartości uwalnianego ołowiu i kadmu, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-15:1999, który należy dołączyć do oferty;

- dokument potwierdzający adsorpcję wody, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN ISO 10545-3, który należy dołączyć do oferty;

- dokument potwierdzający odporność na przetarcie powierzchni , wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN ISO 10545-7, który należy dołączyć do oferty;

- dokument potwierdzający liniową wydłużalność termiczną, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy DIN 51045, który należy dołączyć do oferty;

- dokument potwierdzający twardość na zarysowania wg skali Mohs , wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN 15771, który należy dołączyć do oferty;

- dokument potwierdzający odporność działania 3 – punktowej siły zginającej, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, który należy dołączyć do oferty;

- dokument potwierdzający wytrzymałość na ściskanie na zimno, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, który należy dołączyć do oferty.

Dokumenty te muszą być wystawione przez laboratorium akredytowane.

1. Certyfikat dla Systemu Zarządzania producenta mebli wg DIN EN ISO 9001:2015 zaświadczający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie rozwój, sprzedaż, projektowanie, produkcja i montaż mebli laboratoryjnych i dygestoriów.
2. - Certyfikat OHSAS 18001:2007 dla Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji, sprzedaży i montażu mebli laboratoryjnych i dygestoriów - producenta mebli.
3. Certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskiem ISO 14001: 2004
4. Certyfikat potwierdzający spełnienie przez oferowane dygestoria ogólnego stosowania wymagań normy PN EN 14175– część 1, 2, 3, 6 – wystawiony przez jednostki posiadające akredytację w zakresie badania i certyfikacji dygestoriów i mebli laboratoryjnych (np. TUV, PCBC). Do oferty ponadto należy załączyć raporty z testów typu zgodnie z PN EN 14175 część 3 oraz potwierdzenie akredytacji dla laboratorium wystawiającego certyfikat we właściwym zakresie. Załączone do oferty certyfikaty stanowią treść oferty.
5. Protokół pomiarowy wg 14175-1,6 z badania zdolności zatrzymania cząstek przez dygestorium potwierdzający nieprzekraczalność wartości średniej 0,02 ppm przy otwartym oknie na wysokość 500 mm. Protokół z  badań wystawionym przez niezależną jednostkę akredytującą.
6. Certyfikat potwierdzający spełnienie przez oferowane meble laboratoryjne, wymagań PN-EN 13150 – wystawiony przez jednostki posiadające akredytację w zakresie badania i certyfikacji dygestoriów i mebli laboratoryjnych (np. TUV, PCBC). Do oferty należy załączyć potwierdzenie akredytacji dla laboratorium wystawiającego certyfikat we właściwym zakresie. Załączone do oferty certyfikaty stanowią treść oferty.
7. Certyfikat potwierdzający spełnienie przez oferowane panele elektryczne, przystawki/nadstawki wymagań PN-EN 13150 – wystawiony przez jednostki posiadające akredytację w zakresie badania i certyfikacji dygestoriów i mebli laboratoryjnych (np. TUV, PCBC). Do oferty należy załączyć potwierdzenie akredytacji dla laboratorium wystawiającego certyfikat we właściwym zakresie. Załączone do oferty certyfikaty stanowią treść oferty.
8. Certyfikat potwierdzający spełnienie przez oferowane meble laboratoryjne wymagań PN EN 14727 – wystawiony przez jednostki posiadające akredytację w zakresie badania i certyfikacji dygestoriów i mebli laboratoryjnych (np. TUV, PCBC). Do oferty należy załączyć potwierdzenie akredytacji dla laboratorium wystawiającego certyfikat we właściwym zakresie. Załączone do oferty certyfikaty stanowią treść oferty.

**WYMAGANIA DOTYCZĄCE MEBLI LABORATORYJNYCH**

**MEBLE LABORATORYJNE**

**1)** **Szafki niskie na cokołach lub kółkach**

* Budowa zgodna z DIN EN 13150 potwierdzona certyfikatem wystawionym przez niezależną jednostkę akredytowaną.
* Konstrukcja samonośna, szafki na nóżkach umożliwiających poziomowanie. Każda szafka musi posiadać przynajmniej 4 niezależne nóżki. Przestrzeń miedzy szafką i posadzką zamaskowana.
* Możliwość poziomowania blatów.
* Nośność szafek min. 200 kg/m2, nośność półki przynajmniej 60 kg.
* Głębokość szafek 560 mm.
* Elementy korpusu: boki, drzwi, ścianki dzielące, maskownice powinny być wykonane z wysoko zagęszczonej płyty wiórowej grubości 19 mm (kolor RAL 000 90 00) oraz zgodne z DIN EN 312 (potwierdzone deklaracją zgodności wydaną przez zewnętrzną jednostkę - deklarację należy dołączyć do oferty)
* Płyty wykorzystywane przy produkcji elementów korpusów muszą - Legalne źródło pochodzenia surowca drzewnego (wyłącznie lasy certyfikowane) potwierdzone certyfikatem FSC CoC wydanym przez niezależną jednostkę akredytująca, posiadającą akredytację w powyższym zakresie – certyfikat należy dołączyć do oferty.
* Płyty wykorzystywane przy produkcji korpusu muszą posiadać Klasa emisji przynajmniej E1 (potwierdzone deklaracją zgodności  wydaną przez zewnętrzna jednostkę- - deklarację należy dołączyć do oferty)
* Płyty wykorzystywane przy produkcji korpusu muszą posiadać zawartość pentachlorfenolu  < 3mg/kg (potwierdzone deklaracją zgodności  wydaną przez zewnętrzna jednostkę- deklarację należy dołączyć do oferty); Zawartość lindanu < 1 mg/kg (potwierdzone deklaracją zgodności  wydaną przez zewnętrzna jednostkę – deklarację należy dołączyć do oferty)
* Cokoły (RAL 7039) nie wyższe niż 110 mm
* Budowa szafek z elementów sklejanych i na kołki - brak widocznych śrub na wierzchu
* Fronty zgodne z DIN 68 765 lub równoważnej
* Fronty z zaokrąglonymi kantami z listwą z polipropylenu grubości przynajmniej 3 mm (kolor RAL 000 90 00) (nie PVC!), zaokrągloną do promienia ok. 1,8 mm. połączona z materiałem za pomocą kleju poliuretanowego
* Ściana zewnętrzna frontów musi posiadać powierzchnię strukturalną o wysokiej odporności na ścieranie i zarysowanie
* Niwelacja różnicy wysokości miedzy stołami do pracy stojącej i siedzącej kontenerem łączącym o nachyleniu 30°
* Ścianki tylne wykonane z wyjmowalnych płyt wiórowej, grubość co najmniej 8 mm, w szafkach jezdnych, wiszących i wysokich z płyty melaminowej co najmniej 10 mm. Ale nie grubszej niż 12 mm.
* Klasa palności mebli: minimum B2
* Kąt otwarcia drzwiczek 270°, zawiasy jednoprzegubowe z zewnętrznie położoną 5 mm tuleją z precyzyjnego, niklowanego odlewu cynkowego, przestawialne dwukierunkowo, z osią ze stali szlachetnej (w szafach na chemikalia, kwasy i zasady dodatkowo lakierowane proszkowo), samozamykalne przy kącie otwarcia do 50
* Zamki w szafkach na chemikalia - cylindryczne – 3 ryglowe – lakierowane – średnica zamka 16,5 mm.
* Szafki jezdne z kółkami podwójnie obrotowymi, dwa koła z zamontowanym systemem blokującym. Wysokość rolek przynajmniej 100 mm o średnicy koła przynajmniej 75mm. Szuflady powinny być zabezpieczone przed jednoczesnym otwarciem i przewróceniem szafki (przeciwwaga).
* Szafki z drzwiami przesuwnymi - Prowadnice drzwi: z tworzywa sztucznego, ekstremalnie lekkie przesuwanie, gryfy z metalu, długość 30 cm, zakończenia zagięte pod kątem 30°, pokryte proszkowo epoksydem, zintegrowane tłumienie uderzenia.
* Uchwyty szafek zgodny z poniższym rysunkiem, kolor szary (RAL 7016), szerokości przynajmniej 290 mm

Szkic uchwytu:



**3) Szuflady**

* Głębokość szuflady nie mniej niż 480 mm
* Szuflady z mechanizmem samo domykania, szuflady wyciągane na całość długości, suwnice z łożyskiem kulkowym
* Szuflady wyposażone w odbojniki
* Szuflady powinny łatwo wyjmować się np. przez podniesienie
* Prowadnice przykryte podwójnymi ściankami bocznymi ze stali malowanej proszkowo, boki schodzące półkoliście do dna
* Wyciągany przód szuflady ułatwiający mycie i usuwanie zbitego szkła
* Min max. obciążenie szuflady 30 kg – wartość ta musi być potwierdzona w certyfikacie 14727.
* Uchwyty szafek zgodny z poniższym rysunkiem, kolor szary (RAL 7016), szerokości przynajmniej 290 mm

Szkic uchwytu:



1. **Blaty (Płyty robocze)**

Blaty z płyty pokrytej melaminą

* Blaty zestawione z odcinków o długości takiej jak w opisie szczegółowym. Kolor jasno-szary.
* Płyta robocza z płyty pokrytej żywicą melaminową o podwyższonej odporności chemicznej i mechanicznej, grubość 28 mm (+/- 2 mm), z przynajmniej potrójną warstwą melaminy, o grubości 1 mm, zgodnie z DIN EN 438, klasa emisji E1, materiał zgodny z wytycznymi dotyczącymi formaldehydu. Obrzeże wzmocnione listwą z polipropylenu grubość minimum 3 mm, odporna na światło UV, odporna na większość kwasów i zasad, połączona z materiałem za pomocą kleju poliuretanowego

Blaty z płyty ceramicznej

* Monolityczna płyta ceramiczna (zgodna z DIN 12 916 lub równoważnej) z zaokrąglonymi krawędziami grubość przynajmniej 28 mm plus 7 mm brzeg podniesiony (+/- 10 %). Materiał zgodny z DIN 28 062 lub równoważną. Powierzchnia robocza glazurowana, odporna na kwasy (zgodna z DIN 51 102 lub równoważną), zasady, rozpuszczalniki, wodę (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego) i temperaturą przynajmniej do 220 0C, z łatwą możliwością dezynfekcji. Kolor biały
* Misy zlewozmywakowe z ceramiki montowane na jednym poziomie z płytą - co umożliwia łatwe usunięcie wody z powierzchni roboczej, wykonanie całkowicie bez spoinowe – cały element jako monolit, wymiary komory zgodne z opisem ilościowym

Blaty z żywicy fenolowej – typu Trespa TopLab

* Blaty wykonane z jednorodnego materiału o grubości 19 mm (+/- 10 %), powierzchnie blatu pokryte warstwą melaminowa, brzegi zewnętrzne wyfrezowane półkoliście – kolor ciemnoszary. Odporność chemiczna zgodna z normą DIN EN 438; absorpcja wody maksymalnie do 3%; maksymalna temperatura pracy 176,7°C; właściwości samogasnące, moduł sprężystości min. 1,5 miliona PSI, odporność na ścinanie min. 2,000 PSI, wytrzymałość na ściskanie min. 24,000 PSI.
* Powierzchnia blatu utwardzana wiązka elektronów (technologia EBC – Electron Beam Curing).
* Blat z żywicy fenolowej stosowane przy stanowiskach do zmywania musza być dostarczone z podniesionym obrzeżem 7 mm (+/- 5 %). Podniesione obrzeże wykonane z żywicy epoksydowej koloru jasnoszarego w sposób trwały uniemożliwiający oderwaniu, podważeniu obrzeża. Między podniesionym obrzeżem a blatem brak możliwości gromadzenia się wody - zanieczyszczeń – nie dopuszcza się podniesionego obrzeża wykonanego z żywicy fenolowej.

**7) Przystawki instalacyjne**

* Wykonanie zgodne z DIN EN 13150 – Potwierdzone certyfikatem indywidualnym certyfikatem wystawionym przez niezależną jednostkę akredytowaną,
* W certyfikacie muszą być zawarte informacje jakie szerokości modułów przystawek zostały poddane certyfikacji.
* Nadstawka powinna być zbudowana z dwóch pionowych kolumn nośnych wysokości 1895 mm (kolor RAL 7035), umieszczonych za płytą roboczą sięgających do podłogi oraz poziomego kanału na media
* Kolumny nośne muszą być wykonane z lekkiego wytrzymałego profilu aluminiowego (AlMgSi 0,5) o wymiarach przynajmniej 75 x 25 mm, z nogą niwelującą nierówności podłogi (-15 do 30 mm) wykonaną z poliamidy przekroju 75/25 mm (odporna na korozje)

Przykładowy przekrój kolumny:



* Powinny mieć możliwość podwyższenia nadstawki przez elementy nakładane z mocowaniem do sufitu
* Kanały wykonane z lekkiego wytrzymałego profilu aluminiowego (AlMgSi 0,5) o wymiarach 150 na 180 (mm), jak na załączonym rysunku
* Kanały na media musi posiadać znak CE umieszczony na kanale
* Kanały na media pokryte lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową, kolor szary (RAL 7016) grubości 80 do 100 µm
* Gniazda elektryczne umieszczone w meblach; 230/400V z klapką zabezpieczającą przed wodą pryskającą, zgodność z IP 44
* Meble wyposażone w wewnętrzną instalację elektryczną zakończoną listwą przyłączeniową do przyłączenia przewodów zasilających w laboratorium.
* Maksymalnie do 4 gniazd jednofazowych/2 gniazd trójfazowych na jeden obwód elektryczny
* Poszczególne moduły przystawek (ilości podane w wykazie ilościowym) łączone między sobą za pomocą szybkozłączek
* Kanały na media ergonomicznie nachylone pod katem 30°, otwierane do przodu z profilem do zawieszenia dodatkowego wyposażenia jak: uchwyty na statywy, półki na drobny sprzęt, oświetlenie, stelaże na pipety itp.



* Kanały na media z uchwytami na statywy (przynajmniej 2 uchwyty z poliamidu na jeden element modułu umożliwiające zamontowanie sztang o średnicy do 13 mm w dwóch płaszczyznach pionowej lub poziomej)
* Klapa rewizyjna kanału zabezpieczona uszczelką labiryntową z poliamidu
* Półki szklane, szkło perforowane, szerokość 180 mm, grubość min 6 mm
* Półki szklane umieszczone na elementach uniemożliwiających ślizganie się półek
* Powyżej systemu kanałowego dzielącą przestrzeń płyta szklana ze szkła klejonego, bezpiecznego grubości 6 mm.
* Płyta chroniąca przed pryskaniem na ścianę lub przeciwne stanowisko pracy wykonana z płyty z żywicy fenolowej
* Przystawki instalacyjne powinny być zaprojektowane w sposób zapewniający użytkownikowi doposażenie, demontaż i zmianę rozmieszczenia w przyszłości
* Przystawki instalacyjne wyposażone w stelaż do którego przymocowywane są rury od instalacji odpływowej.

**8) Armatura**

* Armatura do wody; wykonanie ciężkie z mosiądzu, zewnętrznie pokryte proszkowo lakierem chemoodpornym, kurki wykonane z odpornego na kwasy tworzywa sztucznego PA6, oznakowanie kolorystyczne zgodne z DIN 12929/EN 13792 bądź równoważne. Średnica pokrętła w nie mniejsza niż niż 45 mm
* Doprowadzenie wody i gazu w rurach miedzianych śr. 15 mm zakończone oliwką, wylewką dla wody o nachyleniu 900, wylewką dla gazu o nachyleniu 450
* Instalacja wodna – wykonana z miedzi (rura średnicy 15 mm) łączona na sztywno – bez użycia wężyków.
* Armatura do wody czystej lub destylowanej ze stali szlachetnej
* Bateria mieszająca do wody ciepłej i zimnej

-Przy Stanowiskach do mycia przyściennych - Bateria stojąca na U – kształtnej podstawie wysokości nie mniejszej niż 300 mm i wylewką nie krótszą niż 200 mm

Schemat Baterii mieszającej



- Przy stanowiskach do mycia szczytowych (na stołach wyspowych) - Bateria instalowana na nadstawce na U kształtnym ramieniu z wylewką nie krótsza niż 200 mm

Schemat Baterii mieszającej



**DYGESTORIA DO OGÓLNYCH PRAC LABORATORYJNYCH**

1. Wykonanie zgodne z EN 14175 (14175-1; 14175-2; 14175-3; 14175-6;)

– potwierdzone certyfikatem wydanym przez niezależne laboratorium akredytowane

**Wymiary zewnętrzne**

* szerokość 1500 mm (szerokość zgodna z opisem w części ilościowej)
* wysokość 2730 mm (również z podniesionym oknem)
* wysokość blatu 900 mm (wysokość zgodna z opisem w części ilościowej)
* głębokość 920 mm

**Wymiary wewnętrzne**

* wysokość komory roboczej nie mniej niż 1500 mm
* szerokość komory roboczej nie mniej 1440 mm
* głębokość komory roboczej nie mniej niż 710 mm

**1) Konstrukcja**

* Ściany boczne wykonane z zagęszczonej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej grubości 19 mm, ze wszystkich stron zabezpieczanej zaokrągloną listwą polipropylenową grubości 3 mm
* Konstrukcja samonośna, integralna konstrukcja ramy - stelaż – ściana tylna
* Konstrukcja wykonana ze stali, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor RAL 7016)
* Płyta przednia wyciągana w celu przeprowadzenia kontroli
* Sufit z żywicy fenolowej (grubości przynajmniej 13 mm)
* Ściana prowadząca powietrze z żywicy fenolowej
* Ergonomicznie formowana płyta do optymalnego prowadzenia strumienia powietrza w dygestorium
* Konstrukcja dygestorium pozwalająca dostarczyć je również do pomieszczeń o drzwiach 1,0 m.
* Wysokość przeszklenia frontu komory roboczej nie mniejsza niż 1400 mm mierząc od wysokości blatu
* Pod płytą roboczą umieszczony poziomu panel na media koloru szarego(RAL 7016), wykonany z aluminium (grubości przynajmniej 2 mm)

**2) Blat, komora robocza**

* Blat: monolityczna płyta ceramiczna grubości przynajmniej 28 mm plus 7 mm (+/- 10 %). na podniesiony brzeg
* Obciążenie blatu min. 200 kg, przy rozłożeniu równomiernym min. 270 kg.
* Wentylowanie dygestorium przez system podwójnej ściany
* Na tylnej ścianie komory roboczej umieszczone 2 konsole (z prawej i lewej strony komory roboczej) o wymiarach 145 mm x 350 mm umożliwiające zamontowanie dodatkowych mediów z przygotowanymi wewnętrznie dławicami na przewody instalacyjne
* Na tylnej ścianie komory roboczej umieszczone przynajmniej 9 uchwytów z poliamidu na statywy
* Uchwyty umożliwiające zamontowanie prętów statywy w trzech płaszczyznach , pionowo/poziomo i od czoła
* Możliwość montowania kratownicy jednym ruchem ręki – bez konieczności dokręcania śrub

**3) Konstrukcja okna**

* Okno w pojedynczej ramie z aluminium malowanego lakierem epoksydowym grubości 80 do 100 µm – podnoszone pionowo, z osadzonymi w niej dwiema szybami przesuwającymi się w poziomie
* Prowadnice okna wykonane z polipropylenu
* Okno zawieszone na systemie przeciwwag - okno powinno przesuwać się lekko i bezstopniowo - w tym celu linki powinny być prowadzone na łożyskach kulkowych przymocowanych do ciężarka
* Linki podnoszące ramę okna stalowe z oplotem (wykonane ze stali nierdzewnej powleczone powłoką odporną chemicznie)o średnicy 3,5 mm+/- 0,25 mm.
* Szyby wykonane ze szkła wielowarstwowego, bezpiecznego grubości 6 mm
* Blokada okna na wysokości 500 mm (zastosowanie blokady mechanicznej/ nie dopuszcza zastosowania się jedynie blokady z oprogramowania)
* System umożliwiający, jednoczesne podnoszenie i odryglowanie blokady okna dygestorium, jedną ręką

**4) Wentylacja**

* Króciec wentylacyjny o wymiarze DN250 – podłączany przez dostawce mebli do istniejącej instalacji wentylacyjnej przewodem elastycznym wykonanym z P2PS
* Dygestorium musi zostać wyposażone w panel operatorski zapewniający funkcjonalność wg normy EN14175 tj, sygnalizacja optyczna i akustyczna niewłaściwych parametrów pracy (za niski przepływ), otwarcie okna powyżej wartości dopuszczalnej 500 mm oraz umożliwiający włączenie/wyłączenie oświetlenia komory roboczej dygestorium.
* Dostawca dygestorium wykona podłączenie urządzenia do przygotowanych, łatwo dostępnych, instalacji
* Strumień powietrza wywiewanego przez dygestorium z oknem podniesionym na wysokości 500 mm, zapewniający bezpieczną i poprawną pracę (brak wpływu zanieczyszczeń do pomieszczenia) wynoszący nie więcej niż (dla szerokości dygestorium 1500) 530m3/h – wartość musi być potwierdzona w certyfikacie wystawionym przez niezależne laboratorium akredytowane. Certyfikat dołączony do oferty.
* Średnia wartość zdolności zatrzymania, wg 14175-3, cząstek przez dygestorium nie może przekroczyć 0,02 ppm przy otwartym oknie na wysokość 500 mm. Parametr potwierdzony protokołem z  badań wystawionym przez niezależną jednostkę akredytującą. Średnia wartość zdolności zatrzymania, wg 14175-6 cząstek przez dygestorium nie może przekroczyć 0,01 ppm przy otwartym oknie na wysokość 500 mm. Parametr potwierdzony protokołem z  badań wystawionym przez niezależną jednostkę akredytującą.

**5) Media (ilość i typ mediów zawarte w opisie szczegółowym)**

**Instalacja wodno - kanalizacyjna**

* Zlewik odpływowy wykonany z ceramiki lanej, umieszczony w prawej/ tylnej części komory roboczej wzdłuż ściany tylnej – montowany na jednym poziomie co umożliwia łatwe usunięcie wody z powierzchni roboczej
* Armatura do wody zimnej - wyprowadzenie wylewek na tylnej ścianie, po prawej stronie dygestorium. Zakończenia wylewek winny być odkręcane, zakończone oliwką. Zawory umieszczone pod blatem, po prawej stronie na zewnątrz dygestorium, wylewki w obszarze komory roboczej, w jej prawej części. Zlewik odpływowy z ceramiki, zakończony syfonem, podłączenie standardowo do kanalizacji, umieszczony po prawej stronie komory roboczej na poziomie płyty roboczej wymiar: 395x70x95 mm
* Instalacja wodna – wykonana z miedzi (rura średnicy 15 mm) łączona na sztywno – bez użycia wężyków.
* Armatura do wody czystej lub destylowanej ze stali szlachetnej

**Elektryczność**

* Dygestoria winny posiadać gniazdka elektryczne o klasie szczelności IP44. Ilość gniazdek elektrycznych określona indywidualnie, dla poszczególnych dygestoriów, w opisie szczegółowym. Miejsce umieszczenia gniazdek – pod blatem. Na panelu koloru jasnoszarym (RAL 7035)
* Możliwość instalacji gniazdek elektrycznych wewnątrz dygestorium z przyciskiem zewnętrznym

**Gaz**

* zawory do gazów technicznych; wyprowadzenie wylewek na tylnej ścianie, po prawej stronie dygestorium, zakończenia wylewek zakończone oliwką. Zawory umieszczone pod blatem, na zewnątrz dygestorium, wylewki w obszarze komory roboczej, w jej prawej części. Pokrętła zaworów muszą być oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792 lub równoważną. Średnica pokrętła w nie mniejsza niż niż 45 mm.

**6) Szafki pod blatem (wysokość blatu 900)**

* Pod blatem dygestorium w zależności od szerokości
* Dygestorium 1500mm - 2 szafki melaminowe szerokości 600;900 mm (pomniejszone o szerokość ścian dygestorium ale nie więcej niż 70 mm)

z wanną wyciąganą z polipropylenu (wanna umieszczona na suwnicach)

- szafki powinny być wykonane z płyty pokrytej melaminą, grubości min. 19 mm

- możliwość poziomowania

- nośność szafki powinna wynosić min 250 kg/m2;

- kąt otwarcia drzwiczek 270°, drzwiczki powinny być wyposażone w zawiasy jednoprzegubowe z zewnętrznie położoną 5 mm tuleją z precyzyjnego, niklowanego odlewu cynkowego, przestawialne dwukierunkowo, z osią ze stali szlachetnej lakierowane proszkowo

- drzwi samozamykające się przy kącie otwarcia do 50

- Uchwyty szafek zgodny z poniższym rysunkiem, kolor jasnoszary (RAL7035), szerokości przynajmniej 290 mm

Szkic uchwytu:

