

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**  
**dla projektu wykonawczego architektury wnętrz:**  
**„ARANŻACJA MEBLOWA POMIESZCZENIA NR 110, 111 i 112**  
**W PAWILONIE C-2 NA TERENIE AGH W KRAKOWIE”.**

**SST 1.1.8. - Dostawa i montaż elementów zabudowy oraz wyposażenia stałego.**

*CPV 45421153-1 - Roboty w zakresie instalowania wyposażenia stałego*

**1. PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI**

**1.1 Przedmiot Specyfikacji Technicznej**

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót, które zostaną wykonane w wyniku dostawy i montażu elementów wyposażenia dla zadania pn.: „ARANŻACJA MEBLOWA POMIESZCZENIA NR 110, 111 i 112 W PAWILONIE C-2 NA TERENIE AGH W KRAKOWIE”.

**1.2. Zakres stosowania specyfikacji technicznej.**

Specyfikacja techniczna (ST) stanowi obowiązującą podstawę opracowania niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) i jest dostosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji zakresu robót wymienionych w pkt.1.1.

Projektant sporządzający dokumentację projektową i odpowiednie szczegółowe specyfikacje techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych może wprowadzać do niniejszej standardowej specyfikacji zmiany, uzupełnienia lub uściślenia, odpowiednie dla przewidzianych projektem robót, uwzględniające wymagania Zamawiającego oraz konkretne warunki realizacji robót, niezbędne do uzyskania wymaganego standardu i jakości tych robót.

Odstępstwa od wymagań podanych w niniejszej specyfikacji mogą mieć miejsce tylko w przypadkach prostych robót o niewielkim znaczeniu, dla których istnieje pewność, że podstawowe wymagania będą spełnione przy zastosowaniu metod wykonania wynikających z doświadczenia oraz uznanych reguł i zasad sztuki budowlanej.

**1.3. Zakres robót objętych specyfikacją techniczną.**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie dostawy i montażu elementów wyposażenia dla zadania pn.: „ARANŻACJA MEBLOWA POMIESZCZENIA NR 110, 111 i 112 W PAWILONIE C-2 NA TERENIE AGH W KRAKOWIE”.

**1.4. Określenia podstawowe.**

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w ST (kod CPV 45000000-7) „Specyfikacja Techniczna - Ogólna” pkt. 1.4.

**1.5. Wymagania dotyczące prowadzenia robót.**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót są podane w ST-1.0.0. (kod CPV 45000000-7) „Specyfikacja Techniczna – Ogólna”.

Montażu należy wykonywać przy użyciu dowolnego sprzętu budowlanego i elektronarzędzi.

**2. Materiały.**

**2.1. Wymagania ogólne.**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST-1.0.0. (CPV 45000000-7) „Specyfikacja Techniczna – Ogólna”

Ponadto wszelkie materiały stosowane do prowadzenia robót powinny posiadać:

- Aprobaty Techniczne lub być produkowane zgodnie z obowiązującymi normami,
- Certyfikat lub Deklarację Zgodności z Aprobata Techniczną lub PN,
- Certyfikat na znak bezpieczeństwa,
- Certyfikat zgodności z zharmonizowaną normą europejską wprowadzoną do zbioru norm polskich
- na opakowaniach powinien znajdować się termin przydatności do stosowania

Materiały stosowane do wykonywania robót powinny być dopuszczone do obrotu i stosowania w budownictwie. W szczególności materiały winny odpowiadać wymogom zawartych w katalogach i instrukcjach producentów wymienionych w założeniach szczegółowych do poszczególnych rozdziałów.

Materiały dostarczane na budowę muszą być sprawdzone pod względem jakości, wymiarów, konsystencji itp. z wymaganiami określonymi w ww. warunkach technicznych i dokumentacji budowy.

Sposób transportu i składowania powinien być zgodny z warunkami i wymaganiami podanymi przez producentów.

Wykonawca zobowiązany jest posiadać na budowie pełną dokumentację dotyczącą składowanych na budowie materiałów przeznaczonych do zakresu robót.

### **3. Sprzęt.**

#### **3.1. Wymagania ogólne.**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-1.0.0. (kod CPV 45000000-7) „Specyfikacja techniczna - Ogólna”.

#### **3.2. Sprzęt do wykonywania robót.**

Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu innych specjalistycznych narzędzi. Wykonawca jest zobowiązany do używania takich narzędzi, które nie spowodują niekorzystnego wpływu na jakość materiałów i wykonywanych robót oraz będą przyjazne dla środowiska.

### **4. Transport.**

#### **4.1. Wymagania ogólne.**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST-1.0.0. (kod CPV 45000000-7) „Specyfikacja Techniczna – Ogólna”.

#### **4.2. Transport materiałów i sprzętu.**

Do transportu materiałów i sprzętu stosować następujące sprawne technicznie środki transportu.

Materiały należy układać równomiernie na całej powierzchni ładunkowej, obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się podczas transportu. Jeżeli długość przewożonych elementów jest większa niż długość samochodu to wielkość nawisu nie może przekroczyć 1 m.

Przy załadunku i wyładunku oraz przewożeniu na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportowych, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość i właściwość przewożonych materiałów i sprzętów.

Przy ruchu po drogach publicznych środki transportowe muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego.

Elementy wykończone powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem określony przez producenta. Instrukcja winna być dostarczona odbiorcom w języku polskim. Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu wg aprobaty technicznej jaką wyrób uzyskał,
- datę produkcji i nr partii,
- wymiały,
- liczbę sztuk w pakiecie lub opakowaniu,
- numer aprobaty technicznej,
- nr certyfikatu na znak bezpieczeństwa,
- znak budowlany.

Przechowywanie elementów powinno zapewniać stałą gotowość użycia ich do montażu. Przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, suchych i przewiewnych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzewczych.

Wyroby do transportu zabezpieczyć przed uszkodzeniami przez odpowiednie opakowanie. Okucia nie zamontowane do skrzydeł drzwiowych transportować i przechowywać w odrębnych opakowaniach.

### **5. Wykonanie robót.**

#### **5.1. Roboty przygotowawcze.**

Przed przystąpieniem do prac rozbiórkowych należy teren oznakować zgodnie z wymogami BHP oraz zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych

#### **5.2. Roboty przy dostawie i montażu wyposażenia**

##### Wyposażenie meblowe – meble ruchome:

Zaprojektowano aranżację pomieszczeń w meble systemowe:

- krzesła: zaprojektowano dobór krzeseł systemowych, kierując się potrzebami funkcjonalnymi oraz mając na uwadze ergonomię, trwałość i estetyką wykonania. Określenie typu, gabarytu, materiału, kolorystyki, oraz rozmieszczenie, wg rysunków i zestawienia.
- biurka, kontenery: zaprojektowano dobór biurek i kontenerów systemowych, kierując się potrzebami funkcjonalnymi oraz mając na uwadze ergonomię, trwałość i estetyką wykonania. Budowa biurek musi zapewniać możliwość ustawienia ich w sposób zgodny z aranżacją. Biurka w układzie pojedynczym lub składane w ciąg. Biurka

doposażone w systemowe zawieszania dla montażu jednostek centralnych. Określenie typu, gabarytu, materiału, kolorystyki, oraz rozmieszczenie, wg rysunków i zestawienia.

- o szafy i nadstawki: zaprojektowano dobór szaf i nadstawek kierując się potrzebami funkcjonalnymi oraz mając na uwadze ergonomię, trwałość i estetykę wykonania. Budowa szaf i nadstawek musi zapewniać możliwość ustawienia ich w sposób zgodny z aranżacją.

- wykonanie skrzyni szafy:

z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, półki, oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny wykonany z płyty 25 mm. Elementy widoczne oklejone obrzeżem 1mm, ranty półek obwodowo oklejone obrzeżem ABS grubości 2mm. Plecy z płyty HDF. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafy. Szafa musi posiadać wszystkie półki konstrukcyjne wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu, lub wyszarpięciu z możliwością regulacji (co 32 mm). Głębokość półek 35 cm. Cokół szafy o wysokości 55 mm. Wieniec górny licowany z drzwiami szafy, wieniec dolny chowany za drzwiami szafy. Szafka wyposażona w metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji.

- wykonanie skrzyni nadstawki:

z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, półki, oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny wykonany z płyty 25 mm. Elementy widoczne oklejone obrzeżem 1mm, ranty półek obwodowo oklejone obrzeżem ABS grubości 2mm. Plecy z płyty HDF. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafy. Nadstawka musi posiadać wszystkie półki konstrukcyjne wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu, lub wyszarpięciu z możliwością regulacji (co 32 mm). Głębokość półek 35 cm.

- typy zastosowanych drzwi:

a) jedno/dwuskrzydłowe uchylne - pełne: wykonane z płyty 16 mm obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty, wyposażone w minimum 2 zawiasy w wysokościach poniżej 82,5cm i 3 w wysokościach powyżej 82,5cm na skrzydło, posiadające kąt rozwarcia do 110 stopni. Drzwi z zamkiem baszkiłowy, trzypunktowym. Pokrycie korpusu oraz cylindra zamka – chrom błyszczący. W drzwiach dwuskrzydłowych jedno skrzydło drzwi z listwą przemykową. Uchwyty metalowe o rozstawie 128 mm montowane pionowo. Powierzchnia zewnętrzna uchwytu jest zabezpieczona galwanicznie - kolor chrom matowy.

b). dwuskrzydłowe przesuwne - pełne wykonane z płyty 16 mm obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Drzwi z zamkiem wpuszczonym. Pokrycie korpusu oraz cylindra zamka – chrom błyszczący. Uchwyty metalowe o rozstawie 128 mm montowane pionowo. Powierzchnia zewnętrzna uchwytu jest zabezpieczona galwanicznie - kolor chrom matowy.

Określenie typu, gabarytu, materiału, kolorystyki, oraz rozmieszczenie, wg rysunków i zestawienia.

- o regały i nadstawki: zaprojektowano dobór regałów i nadstawek kierując się potrzebami funkcjonalnymi oraz mając na uwadze ergonomię, trwałość i estetykę wykonania. Budowa regałów i nadstawek musi zapewniać możliwość ustawienia ich w sposób zgodny z aranżacją. Zakłada się wykonanie niestandardowych regałów i nadstawek np. zlokalizowanych we wnękach. Mają one być wykonane w systemie analogicznym do regałów i nadstawek podstawowych (standardowych). Sposób montażu szaf i nadstawek ma zapewnić bezpieczeństwo ich użytkowania.

- wykonanie skrzyni regału:

z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, półki, oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny wykonany z płyty 25 mm. Elementy widoczne oklejone obrzeżem 1mm, ranty półek obwodowo oklejone obrzeżem ABS grubości 2mm. Plecy z płyty HDF. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafy. Szafa musi posiadać wszystkie półki konstrukcyjne wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu, lub wyszarpięciu z możliwością regulacji (co 32 mm). Cokół szafy o wysokości 55 mm. Wieniec górny licowany z drzwiami szafy, wieniec dolny chowany za drzwiami szafy. Szafka wyposażona w metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji.

- wykonanie skrzyni nadstawki regału:

z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, półki, oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny wykonany z płyty 25 mm. Elementy widoczne oklejone obrzeżem 1mm, ranty półek obwodowo oklejone obrzeżem ABS grubości 2mm. Plecy z płyty HDF. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafy. Nadstawka musi posiadać wszystkie półki konstrukcyjne wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu, lub wyszarpięciu z możliwością regulacji (co 32 mm).

Określenie typu, gabarytu, materiału, kolorystyki, oraz rozmieszczenie, wg rysunków i zestawienia.

- o regały wiszące: zaprojektowano dobór regałów wiszących kierując się potrzebami funkcjonalnymi oraz mając na uwadze ergonomię, trwałość i estetykę wykonania. Budowa regałów wiszących musi zapewniać możliwość zawieszenia ich w sposób zgodny z aranżacją. Zakłada się montaż przy użyciu systemowej listwy stalowej montowanej do ściany murowanej. Sposób montażu ma zapewnić bezpieczeństwo ich użytkowania.

- wykonanie skrzyni regału wiszącego:

z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, półki, oraz wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości 18 mm. Elementy widoczne oklejone obrzeżem 1mm. Plecy z płyty HDF. Gniazda do montażu mocowane do konstrukcji nośnej szafy wiszącej. Gniazda z regulacją poziomowania, wyposażone w zaślepki systemowe.

Określenie typu, gabarytu, materiału, kolorystyki, oraz rozmieszczenie, wg rysunków i zestawienia.

- o pozostałe wyposażenie ruchome:

- wieszak ubraniowy
- kosze biurowe

Określenie typu, gabarytu, materiału, kolorystyki, oraz rozmieszczenie, wg rysunków i zestawienia.

#### Wyposażenie meblowe – meble stałe:

- o meble stałe – szafa socjalna (S.SOC.): zaprojektowano 2 szafy socjalne kierując się potrzebami funkcjonalnymi oraz mając na uwadze ergonomię, trwałość i estetykę wykonania. Budowa szaf musi zapewniać możliwość ustawienia ich w sposób zgodny z aranżacją. Zakłada się wykonanie niestandardowych szaf – na indywidualne zamówienie. Szafę należy wykonać w systemie analogicznym (w tym okucia i uchwyty) do systemu mebli biurowych zlokalizowanych w pomieszczeniach. Szafy wykonać w lustrzanym odbiciu.

- wykonanie skrzyni szafy:

z płyty HDF obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, półki, oraz wieńce wykonane z płyty grubości 18 mm. Elementy widoczne oklejone obrzeżem 1mm, ranty półek obwodowo oklejone obrzeżem ABS grubości 2mm. Plecy z płyty HDF. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafy. W plecach przewidzieć otwory kontaktowe. Szafa musi posiadać wszystkie półki konstrukcyjne wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu, lub wyszarpieniu. Głębokość półek 40 cm. Cokół szafy o wysokości 55 mm. W cokole montować listwę wentylacyjną lodówki wykonaną z aluminium (kolor naturalny) Szafka wyposażona w metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji. Plecy szafy na odcinku nad blatem wykończone od strony wewnętrznej za pomocą naklejanego panelu szklanego (ze szkła bezpiecznego) lakierowanego od strony spodniej w kolorze ceglastopomarańczowym - próbkę kolorystyczną przedstawić do akceptacji. W panelu wykonać otwory do osadzenia gniazd szczelnych IP44 z bolcem ochronnym. Gniazda w kolorze srebrno-szarym.

- typy zastosowanych drzwi:

- a) jednoskrzydłowe uchylne - pełne: wykonane z płyty 16 mm obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty, wyposażone w minimum 2 zawiasy, posiadające kąt rozwarcia do 110 stopni.
- b) jednoskrzydłowe drzwi „zabudowa lodówki” uchylne - pełne: wykonane z płyty 16 mm obustronnie laminowanej, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty, wyposażone w minimum 2 zawiasy, posiadające kąt rozwarcia do 110 stopni.
- c) żaluzje meblowe aluminiowe z mechanizmem chowanym w kasie w kolorze srebrnym (2. komplety)

- blat:

blat gr. 30 mm wraz z komorą zlewozmywakową wykonany z konglomeratu – trwałego, nieporowatego materiału, składającego się w 1/3 z żywicy akrylowej oraz w 2/3 z minerałów naturalnych. Materiał nietoksyczny, odnawialny, higieniczny, odporny na działanie promieni UV. Kolor grafitowy - próbkę kolorystyczną przedstawić do akceptacji. Przewidzieć montaż baterii zlewozmywakowej stojącej

Uwaga!

\* Szafę socjalną (S.SOC.) należy bezwarunkowo mocować do ściany za pomocą 4. kotew stabilizując jej położenie i uniemożliwiając jej przesuwanie.

\* W szafach montowane urządzenia AGD wg zestawienia.

Określenie typu, gabarytu, materiału, kolorystyki, oraz rozmieszczenie, wg rysunków i zestawienia.

## **6. Kontrola jakości robót.**

Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania w wymogami niniejszej specyfikacji oraz wytycznymi Producenta.

## **7. Obmiar robót.**

### **7.1. Jednostki obmiarowe.**

Jednostkami obmiarowymi robót są poszczególne jednostki miar dla przedmiotowych czynności technologicznych, zgodnie z przyjętymi podstawami nakładów kosztorysowych.

Ilość jednostek obmiarowych robót określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian podanych w dokumentacji powykonawczej zaakceptowanych przez Inspektora Nadzoru i sprawdzonych w naturze.

## **8. Odbiór robót.**

### **8.1. Podstawa odbioru.**

Podstawą odbioru wykonania robót stanowi stwierdzenie zgodności ich wykonania z dokumentacją projektową i zatwierdzonymi zmianami podanymi w dokumentacji powykonawczej.

### **8.2. Przedmiot odbioru.**

Przedmiotem odbioru powinny być poszczególne fazy robót. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu polega na finalnej ocenie jakości wykonywanych robót oraz ilości tych robót, które w dalszym procesie realizacji ulegną zakryciu.

Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu będzie dokonany w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych korekt i poprawek bez hamowania ogólnego postępu robót. Odbioru tego dokonuje inspektor nadzoru.

## **9. Podstawa płatności.**

Płaci się za roboty wykonanie zgodnie z wymaganiami podanymi w pkt.5 oraz odebrane przez Inspektora Nadzoru

mierzone zgodnie z jednostkami podanymi w pkt.7.

Płaci się za 1 m<sup>2</sup> oraz 1 kpl wykonanej stolarki, zgodnie z obmiarem robót, oceną jakości użytych materiałów oraz jakości wykonania robót.

Cena obejmuje:

- zakup i dostawa materiałów,
- montaż,
- prace porządkowe.

#### **10. Przepisy związane i piśmiennictwo.**

1. PN-B-91000:1996 Stolarka budowlana. Terminologia
2. PN-ISO 6707-1:1989 Budownictwo – Terminologia
3. „Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych” Arkady, Warszawa 1997