



## WYKONANIE:

1. Ściany zbiornika z blachy ze stali nierdzewnej gr. 2 mm
2. Konstrukcja ramowa zbiornika – spawany zamknięty profil zimno gięty ze stali nierdzewnej 50x50 mm
3. Króciec ssawny  $\varnothing 80$  pompy płucznej Pp (kołn.  $\varnothing 80\text{mm}$ )
4. Króciec spustowy  $\varnothing 32$  mm (gwint zewn.)
5. Króciec ssawny  $\varnothing 50\text{mm}$  pompy II st. kołn.  $\varnothing 50\text{mm}$ )
6. Króciec przetwornika poziomu wody  $\varnothing 20\text{mm}$  (gwint zewn.)

<div><div>KRZYSZTOF OZGA - PROJEKTOWANIE</div><div>ul. Budowlanych 10/9, 66-405 Gorzów Wlkp.</div></div>									
Inwestycja:		Przebudowa i nadbudowa budynku stacji uzdatniania wody wraz z przebudową związaną z nim infrastruktury technicznej w Głusku działki nr ewid. 3/1, 3/19/1, 3/21/1, 3/21/7, obręb 02 Głusko , Gmina Dobiegniew							
Inwestor:		PGL Lasy Państwowe Nadleśnictwo Głusko Głusko 19 8 66-520 Dobiegniew							
Nazwa rys.:		Stacja uzdatniania wody -zbiornik wody uzdatnionej						Podpisy:	
Projektant:		mgr inż. Krzysztof Ozga		Nr upr. bud.		Specjalność:			
		9/82/Gw		bud. wodno-mel.					
Opracował:		mgr inż. Krzysztof Ozga		Nr upr. bud.		Specjalność:			
		9/82/Gw		bud. wodno-mel.					
Faza		Projekt wykonawczy							
								Nr rys.: 4.10	