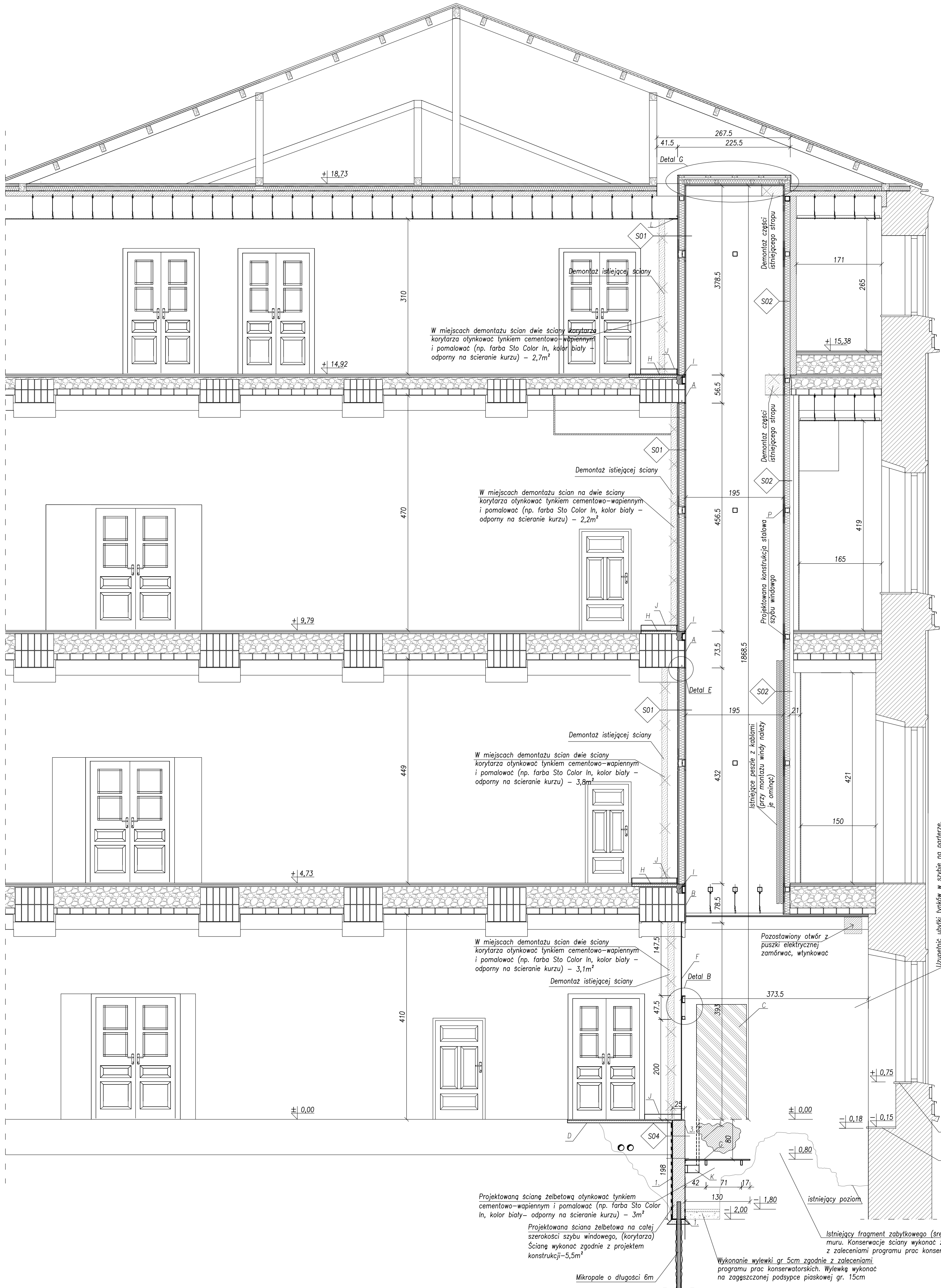


Przekrój 1-1



Przekrój 2-2



- S01 PROJEKTOWANA ŚCIANA SZYBU WINDOWEGO  
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS  
PRO Fire+ typ DF gr. 2x15mm  
Wełna mineralna szklana lub skała gr.10cm  
gęstość 35kg/m<sup>3</sup>  
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS  
PRO Fire+ typ DF gr. 2x15mm
- S02 PROJEKTOWANA ŚCIANA SZYBU WINDOWEGO  
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS  
PRO Fire+ typ DF gr. 2x15mm  
Wełna mineralna szklana lub skała gr.10cm  
gęstość 35kg/m<sup>3</sup>
- S03 PROJEKTOWANA ŚCIANA SZYBU WINDOWEGO  
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS  
PRO Fire+ typ DF gr. 2x15mm  
Wełna mineralna szklana lub skała gr.10cm  
gęstość 35kg/m<sup>3</sup>  
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS  
PRO Fire+ typ DF gr. 15mm
- S04 PROJEKTOWANA ŚCIANA ŻELBETOWA  
IZOLACJA pionowa ściany żelbetowej  
np. SUPERFLEX 10 (grunt np. EUROLAN 3K)  
Ściana żelbetowa 25 cm  
Tynk cementowo-wapienny 1,5cm
- OD1 PROJEKTOWANY SUFIT POWIESZANY SZYBU WINDOWEGO  
Profil stalowe do mocowania płyt  
gipsowo-kartonowych  
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS  
PRO Fire+ typ DF gr. 2x15mm

- SCIANA MUROWANA ISTNIEJĄCA  
POZA OPRACOWANIEM  
WYBURZENIA  
PROJEKTOWANA WYLEWKA CEMENTOWA  
PROJEKTOWANE ELEMENTY ŻELBETOWE  
PROJEKTOWANE ELEMENTY MUROWANE  
ISTNIEJĄCE INSTALACJE
- A – Wykończyć tynkiem cementowo-wapiennym lub płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO Fire+ typ DF gr. 15mm – 3,6m<sup>2</sup>  
B – Wykończyć tynkiem cementowo-wapiennym – 2m<sup>2</sup>  
C – Zamontowanie okna drewnianego pustakami Parolam B P+L w a pow. 2,3m<sup>2</sup> Następnie wytykować tynkiem cementowo-wapiennym i pomalować farbą koloru białego (np. farba Sto Color In, kolor biały)  
D – Demontaż posadzki na odcinku końcowym do doprowadzenia istniejącego rur po nowych trasach. Po wykonaniu instalacji oraz ściany żelbetowej otworzyć warstwę posadzki. Na zgęszczonych warstwach należy wykonać wylewkę betonową gr. min. 5cm, a następnie posadzkę z płytek jak istniejące w korytarzu – 8m<sup>2</sup>  
E – Otwór po rurach wypełnić betonem na całej grubości ściany. Następnie wytykować tynkiem cementowo-wapiennym i pomalować – 0,5m<sup>2</sup>  
F – Projektowany zestaw szklany stanowiący jedną ze ścian szczytu windowego na portrze – 8,35m<sup>2</sup>  
G – Projektowana podłoga szklana dla serwisanta windy (minimum 3 warstwy szkła z laminatem gr. ok. 33,5mm) – 2,8m<sup>2</sup>  
H – Po demontażu ściany otworzyć warstwę posadzki. Na zgęszczonych warstwach należy wykonać wylewkę betonową gr. min. 5cm, a następnie posadzkę z płytek jak istniejące w korytarzu – 7,5m<sup>2</sup>  
I – Utyłki uzupełnić betonem. Zostawić przestrzeń ok. 6x6cm nad cewnikiem i uzupełnić ją po zamontowaniu drzwi windy – 0,6m<sup>2</sup>  
J – Na ścianach ułożyć cokol z płytek, wysokość dostosować do istniejącego cokołu – 19m<sup>2</sup>  
K – Kanał służący do przeprowadzenia instalacji elektrycznej i hydraulicznej. Kanał ukryć w ścianie ceramicznej, resztę prowadzić przy ścianie żelbetowej. Wykonany z rury PCV w kolorze białym – 3,8mb  
L – Demontować brokujący sufit podwieszony do lica projektowanej ściany – 0,6m<sup>2</sup>  
M – Projektowane Oświetlenie lampa P26LED  
N – Projektowane Oświetlenie VPG/K LED 36W – 1165+1165  
O – Projektowane Oświetlenie VPG/K LED 28W – 875  
P – Ściany gipsowo-kartonowe wewnątrz szczytu pomalować (np. farba Sto Color In, kolor biały – odporny na ścieranie kurzu) – 72,5m<sup>2</sup>

- WENTYLACJA SZYBU WINDOWEGO:  
– Wentylacja szczytu windowego zaprojektowano a przekroju 38cm<sup>2</sup>, co stanowi powierzchnię większą od 1% (34cm<sup>2</sup>) powierzchni przekroju szczytu windowego.  
– Wentylację należy wyprowadzić ponad dach. Kanały wentylacyjne zaprojektowano z czterech rur spiry o średnicy 110mm, zakończonych systemowymi kominami wentylacyjnymi do dachówek ceramicznych.  
– Rury spiry izolować termicznie wełną mineralną gr.5cm.
- UWAGI DOTYCZĄCE MASZYNOWNI:  
– Maszynownia zostanie wykonana we wnęce w murze. Będzie zamknięta drzwiami o szerokości 1,1m i wysokości 2m.  
– Konserwator będzie pracował przy drzwiach otwartych i dlatego należy zapewnić 70 cm miejsca przed drzwiami do pracy.  
– Podłoga pod ogrzaniem hydraulicznym powinna być gładka i pozioma, przygotowana do przeniesienia obciążenia ok. 5000N  
– Podłoga maszynowni powinna być zabezpieczona przed wnikaniem oleju hydraulicznego. W tym celu zaleca się stosować odpowiedni zestaw pokryty matami lub żywicznych olejoodpornych na podłogę i ściany do wysokości co najmniej 15 cm.  
– Przed maszynownią zapewnić oświetlenie min. 200 luksów mierzone na poziomie podłogi.  
– Do maszynowni doprowadzić przewody zasilające 400V, 230V oraz telefoniczny i pozostać swobodnie udcinki ok. 3m.  
– Należy zagwarantować dobrą wentylację maszynowni. Temperatura w maszynowni powinna być utrzymywana w zakresie od +5°C do +40°C. Wskazane jest zapewnienie dopływu powietrza przy poziomie posadzki i odprowadzenie nagrzanego powietrza z poziomu sufitu. Temperatura zbiornika oleju nie powinna przekroczyć 40°C.  
– W drzwiach do maszynowni wykonać próg wys. 15cm.

- UWAGI:  
1. Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.  
2. Wymiary otworów pod drzwi należy rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawienia drzwi.  
3. Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem konstrukcji oraz instalacji elektrycznej i wod-kan.  
4. Zamurowania w ścianach należy wytykować oraz pomalować.  
5. Rozwiązania materiałowe i technologiczne zawarte w projekcie należy traktować jako przykładowe, wyznaczające typ oraz standard planowany dla danego elementu projektu. Na etapie realizacji inwestycji konkretne rozwiązania materiałowe i technologiczne mogą zostać zastąpione rozwiązaniami alternatywnymi pod warunkiem zachowania parametrów technicznych i estetycznych oraz pod warunkiem wyrażenia zgody przez Inwestora i Projektanta.  
6. W przypadku rozbieżności dokumentacji ze stanem istniejącym powiadomić Projektanta.  
7. Szczegółowe rozwiązania i detale w-g projektu wykonawczego.  
8. Zabezpieczenie zabytkowego muru wykonać zgodnie z zaleceniami programu prac konserwatorskich.  
9. Ostateczny poziom tynku potwierdzić z Miejskim Konserwatorem Zabytków

- Wykonanie nowego parapetu kamiennego z płaskowca szlifowanego, polerowanego – 0,68 m<sup>2</sup>  
Wykonanie gifu okiennego, płyt kamiennych z płaskowca szlifowanego, polerowanego – 0,87m<sup>2</sup>

Zespół Biur Projektowych ZBP  
ZESPÓŁ BIUR PROJEKTOWYCH

Temat: Przebudowa budynku 11-1 Wydziału Architektury Politechniki Krakowskiej przy ul. Podchorążych 1, w zakresie budowy nowego wewnętrznego dostosowanego do potrzeb osób niepełnosprawnych, położonego na działkach nr 236/11, 236/12 w Krakowie.

Investor: Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki 31,155 Kraków, ul. Warszawska 24

Adres: ul. Podchorążych 1, działki nr. 236/11, 236/12 jedn. ewid.: Krowodrza, obręb 3

Opracował: mgr inż. arch. Piotr Khez  
mgr inż. arch. Rafał Socha  
mgr inż. arch. Piotr Khez

Tytuł: Przekrój 1-1 i 2-2

Data: 03.2016 Branża: ARCHITEKTURA Faza: PROJEKT WYKONAWCZY Skala: 1:50 Nr rysunku: AW-07