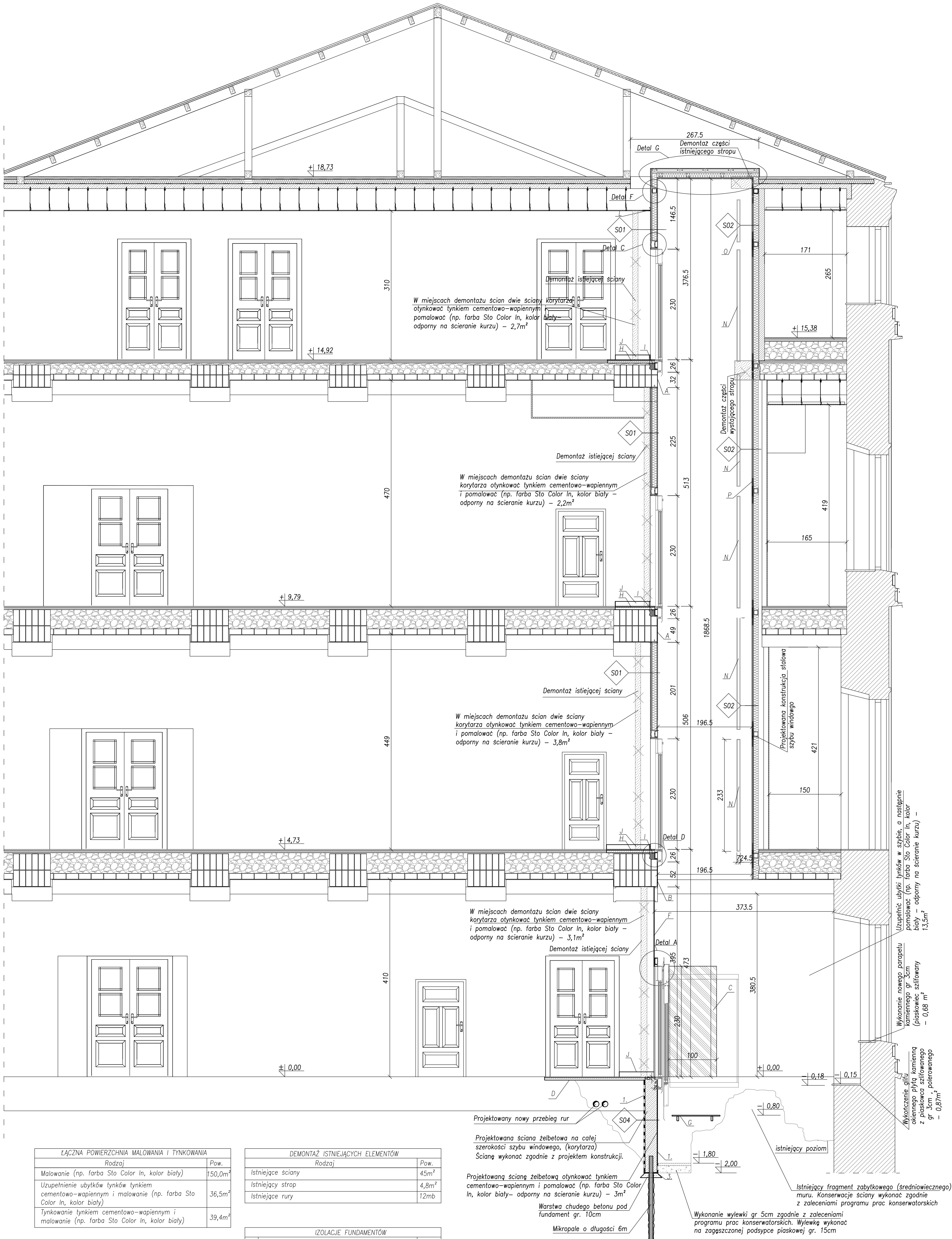
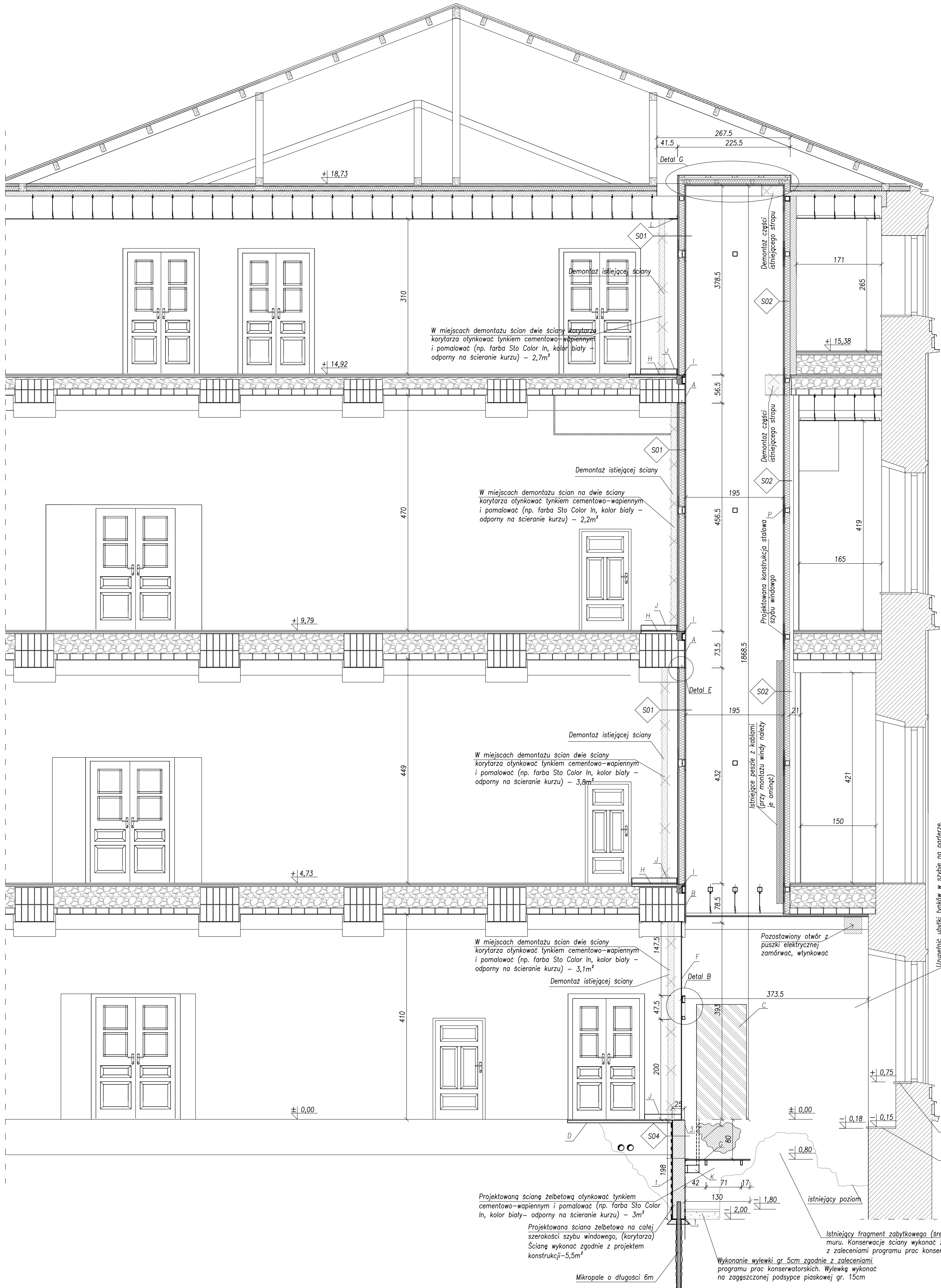


Przekrój 1-1



Przekrój 2-2



- S01 PROJEKTOWANA ŚCIANA SZYBU WINDOWEGO
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS
PRO Fire+ typ DF gr. 2x15mm
Wetna mineralna szklana lub skała gr.10cm
gęstość 35kg/m³
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS
PRO Fire+ typ DF gr. 2x15mm
- S02 PROJEKTOWANA ŚCIANA SZYBU WINDOWEGO
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS
PRO Fire+ typ DF gr. 2x15mm
Wetna mineralna szklana lub skała gr.10cm
gęstość 35kg/m³
- S03 PROJEKTOWANA ŚCIANA SZYBU WINDOWEGO
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS
PRO Fire+ typ DF gr. 2x15mm
Wetna mineralna szklana lub skała gr.10cm
gęstość 35kg/m³
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS
PRO Fire+ typ DF gr. 15mm
- S04 PROJEKTOWANA ŚCIANA ŻELBETOWA
Izolacja pionowa ściany żelbetowej
np. SUPERFLEX 10 (grunt np. EUROLAN 3K)
Ściana żelbetowa 25 cm
Tynk cementowo-wapienny 1,5cm
- OD1 PROJEKTOWANY SUFIT POWIESZANY SZYBU WINDOWEGO
Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS
PRO Fire+ typ DF gr. 2x15mm

SCIANA MUROWANA ISTNIEJĄCA
POZA OPRACOWANIEM
WYBURZENIA
PROJEKTOWANA WYLEWKA CEMENTOWA
PROJEKTOWANE ELEMENTY ŻELBETOWE
PROJEKTOWANE ELEMENTY MUROWANE
ISTNIEJĄCE INSTALACJE

- A - Wykończyć tynkiem cementowo-wapiennym lub płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO Fire+ typ DF gr. 15mm - 3,6m²
B - Wykończyć tynkiem cementowo-wapiennym - 2m
C - Zamurowanie otworu drzwiowego pustakami Porotherm B P+W o pow. 2,3m² Następnie wytykować tynkiem cementowo-wapiennym i pomalować farbą koloru białego (np. farba Sto Color In, kolor biały) do doprowadzenia istniejącego rur po nowych trasach. Po wykonaniu instalacji oraz ściany żelbetowej otworzyć warstwę posadzki. Na zgęszczonych warstwach należy wykonać wylewkę betonową gr. min. 5cm, a następnie posadzkę z płytek jak istniejące w korytarzu - 8m²
D - Demontaż posadzki na odcinku końcowym do doprowadzenia istniejącego rur po nowych trasach. Po wykonaniu instalacji oraz ściany żelbetowej otworzyć warstwę posadzki. Na zgęszczonych warstwach należy wykonać wylewkę betonową gr. min. 5cm, a następnie posadzkę z płytek jak istniejące w korytarzu - 8m²
E - Otwór po rurach wypełnić betonem na całej grubości ściany. Następnie wytykować tynkiem cementowo-wapiennym i pomalować - 0,5m²
F - Projektowany zestaw szklany stanowiący jedną ze ścian szczytu windowego na portrze - 8,35m²
G - Projektowana podłoga szklana dla serwisanta windy (minimum 3 warstwy szkła z laminatem gr. ok. 33,5mm) - 2,8m²
H - Po demontażu ściany otworzyć warstwę posadzki. Na zgęszczonych warstwach należy wykonać wylewkę betonową gr. min. 5cm, a następnie posadzkę z płytek jak istniejące w korytarzu - 7,5m²
I - Utyłki uzupełnić betonem. Zostawić przestrzeń ok. 6x6cm nad cewnikiem i uzupełnić ją po zamontowaniu drzwi windy - 0,6m²
J - Na ścianach ułożyć cokol z płytek, wysokość dostosować do istniejącego cokołu - 19m²
K - Kanał służący do przeprowadzenia instalacji elektrycznej i hydraulicznej. Kanał ukryć w ścianie ceramicznej, resztę prowadzić przy ścianie żelbetowej. Wykonany z rury PCV w kolorze białym - 3,8mb
L - Demontować brokujący sufit podwieszony do lica projektowanej ściany - 0,6m²
M - Projektowane Oświetlenie lampa P26LED
N - Projektowane Oświetlenie VPG/K LED 36W - 1165+1165
O - Projektowane Oświetlenie VPG/K LED 28W - 875
P - Ściany gipsowo-kartonowe wewnątrz szczytu pomalować (np. farba Sto Color In, kolor biały - odporny na ścieranie kurzu) - 72,5m²

WENTYLACJA SZYBU WINDOWEGO:
- Wentylacja szczytu windowego zaprojektowano o przekroju 38cm², co stanowi powierzchnię większą od 1% (34cm²) powierzchni przekroju szczytu windowego.
- Wentylację należy wyprowadzić ponad dach. Kanały wentylacyjne zaprojektowano z czterech rur spirali o średnicy 110mm, zakończonych systemowymi kominami wentylacyjnymi do dachówek ceramicznych.
- Rury spirali izolować termicznie wełną mineralną gr.5cm.

UWAGI DOTYCZĄCE MASZYNOWNI:
- Maszynownia zostanie wykonana we wnęce w murze. Będzie zamknięta drzwiami o szerokości 1,1m i wysokości 2m.
- Konserwator będzie pracował przy drzwiach dwuskrzydłowych i dlatego należy zapewnić 70 cm miejsca przed drzwiami do pracy.
- Podłoga pod ogrzaniem hydraulicznym powinna być gładka i pozioma, przygotowana do przeniesienia obciążenia ok. 5000N.
- Podłoga maszynowni powinna być zabezpieczona przed wnikaniem oleju hydraulicznego. W tym celu zaleca się stosować odpowiedni zestaw pokryw matowych lub żywicowych olejoodpornych na podłogę i ściany do wysokości co najmniej 15 cm.
- Przed maszynownią zapewnić oświetlenie min. 200 luksów mierzone na poziomie podłogi.
- Do maszynowni doprowadzić przewody zasilające 400V, 230V oraz telefoniczny i pozostać swobodnie udcinki ok. 3m.
- Należy zagwarantować dobrą wentylację maszynowni. Temperatura w maszynowni powinna być utrzymywana w zakresie od +5°C do +40°C. Wskazane jest zapewnienie dopływu powietrza przy poziomie posadzki i odprowadzenie nagrzanego powietrza z poziomu sufitu. Temperatura zbiornika oleju nie powinna przekroczyć 40°C.
- W drzwiach do maszynowni wykonać próg wys. 15cm.

- UWAGI:
1. Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.
2. Wymiary otworów pod drzwi należy rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawienia drzwi.
3. Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem konstrukcji oraz instalacji elektrycznych i wod-kan.
4. Zamurowania w ścianach należy wytykować oraz pomalować.
5. Rozwiązania materiałowe i technologiczne zawarte w projekcie należy traktować jako przykładowe, wyznaczające typ oraz standard planowany dla danego elementu projektu. Na etapie realizacji inwestycji konkretne rozwiązania materiałowe i technologiczne mogą zostać zastąpione rozwiązaniami alternatywnymi pod warunkiem zachowania parametrów technicznych i estetycznych oraz pod warunkiem wyrażenia zgody przez Inwestora i Projektanta.
6. W przypadku rozbieżności dokumentacji ze stanem istniejącym powiadomić Projektanta.
7. Szczegółowe rozwiązania i detale w-g projektu wykonawczego.
8. Zabezpieczenie zabytkowego muru wykonać zgodnie z zaleceniami programu prac konserwatorskich.
9. Ostateczny poziom tynku potwierdzić z Miejskim Konserwatorem Zabytków

Wykonanie nowego parapetu kamiennego z płaskowca szlifowanego, polerowanego - 0,68 m²
Wykonanie gifu okiennego płyt kamienną z płaskowca szlifowanego, polerowanego - 0,87m²

Zespół Biur Projektowych IM.FLAX (12)423 43 39
ul. Świętokrzyska 12, 40-015 Kraków
e-mail: biuro@wolnolokalizacji.pl
www.wolnolokalizacji.pl

Temat: Przebudowa budynku 11-1 Wydziału Architektury Politechniki Krakowskiej przy ul. Podchorążych 1, w zakresie budowy dwiżgu wewnętrzznego dostosowanego do potrzeb osób niepełnosprawnych, położonego na działkach nr 236/11, 236/12 w Krakowie.
Inwestor: Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki 31,155 Kraków, ul. Warszawska 24
Adres: ul. Podchorążych 1, działki nr. 236/11, 236/12 jedn. ewid.: Krowodrza, obręb 3
Opracował: mgr inż. arch. Piotr Khez
mgr inż. arch. Rafał Socha
Tytuł: Przekrój 1-1 i 2-2
Data: 02.2016
Branża: ARCHITEKTURA
Faza: PROJEKT BUDOWLANY
Skala: 1:50
Nr rysunku: A-07