

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA W ZAKRESIE POSZCZEGÓLNYCH RODZAJÓW ROBÓT

1. Wstęp

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej - SST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót budowlanych związanych z modernizacją Oddziału Neurologicznego i Udarowego w Szpitalu Wojewódzkim w Poznaniu

2. Zakres stosowania SST

SST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych na wstępie.

Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, kodu CPV czy normy nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych prawem polskim.

CPV 45110000-1- Roboty w zakresie burzenia i rozbiórki obiektów

Grupa 452 Konstrukcja obiektów budowlanych

452-1 Konstrukcje murowane

452-6 Lekkie przegrody budowlane

452-7 Ściany

452-11 Montaż urządzeń i wyposażenia

Grupa 454 Roboty wykończeniowe,

454-1 Wykończenie ścian i stropów

454-2 Pokrywanie podłóg i ścian

454-3 Stolarka budowlana

3. Podstawowe grupy robót budowlanych

3.1. Roboty rozbiórkowe

3.1.1. Materiały pochodzące z rozbiórki

Gruz ceglany, gruz ceramiczny, deski, elementy metalowe, elementy aluminiowe, tworzywa sztuczne itp.

3.1.2. Sprzęt

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej. Do rozbiórek może być użyty dowolny sprzęt (łomy, kilofy, młoty, łopaty, szufle, wiadra, taczki, piły do metalu i drewna) pod warunkiem, że nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów.

3.1.3. Transport

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej. Gruz z rozbiórki należy na bieżąco usuwać z placu budowy za pomocą rynien, rękawów itp. z odwożeniem dowolnymi środkami transportu (samochód wywrotka lub skrzyniowy). Przewożony ładunek należy zabezpieczyć przed spadaniem i przesuwaniem. Nie należy gruzu z rozbiórki używać do ponownego zużycia np. w podłożach posadzek.

3.1.4. Wykonanie robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej

Roboty rozbiórkowe prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 r. (Dz.U. Nr 47 poz. 401) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych.

3.1.5. Warunki przystąpienia do robót:

Przed przystąpieniem do robót należy przeprowadzić dokładne sprawdzenie konstrukcji i stanu technicznego poszczególnych elementów, ustalić organizację robót (m. innymi uzgodnienia z użytkownikiem), zagospodarować plac rozbiórki.

Rozbiórka winna być prowadzona tak, aby stopniowo odciażać elementy nośne(usunięcie elementu nie może spowodować uszkodzenia bądź naruszenia stateczności elementów przyległych).

Rozbiórkę należy rozpocząć od demontażu stolarki bądź innych elementów wykończeniowych.

Elementy wykończenia, wyposażenia itp. należy znosić np.: ręcznie lub za pomocą rynien, rękawów na miejsce składowania na bieżąco poza obręb obiektu w miejscu wskazanym przez Inspektora Nadzoru.

Rozbiórki należy prowadzić ręcznie lub przy użyciu drobnego sprzętu mechanicznego. Materiał z rozbiórki odwieźć na miejsce docelowego składowania (wysypisko) .

3.2. Lekkie przegrody budowlane – ścianki działowe z GK

3.2.1. Informacje ogólne

Wykonanie ścianek działowych z płyt gipsowo-kartonowych na rusztach metalowych /50/ i /75/, dwuwarstwowo z jendo- i obustronnym pokryciem, grubości 1,25 cm, z wypełnieniem wewnętrznej przestrzeni wełną mineralną grubości 5 i 7 cm, wykonanie wzmocnienia ścianek gipsowo-kartonowych poprzez dodatkowe słupki wzmacniające przy otworach drzwiowych.

3.2.2. Użyte materiały

Używane do wykonania ścianek działowych to elementy rusztu ścian/konstrukcja/ typ C i U, płyty gipsowe, wełna mineralna jako materiał izolacji akustycznej, elementy do mocowania ścian i płyt gipsowych typu blachowkręty do mocowania płyt gipsowych, kołki rozporowe do mocowania konstrukcji, gips szpachlowy i inne materiały pomocnicze niezbędne do wykonania tych robót.

- Płyty gipsowo-kartonowe zwykłe:
 - grubość płyty -12,5 mm
 - wymiary płyty – 1200 x 2600 mm
 - waga – 8,4 kg/m²
- Płyty gipsowo-kartonowe wodoodporne (do zastosowania w pomieszczeniach mokrych):
 - grubość płyty – 12,5 mm
 - wymiary płyty – 1200 x 2600 mm

- waga – 8,7 kg/m²
- nasiąkliwość < 10%
- Płyty gipsowo-kartonowe ogniochronne (do zabezpieczenia ścian do odpowiedniej klasy ogniowej):
 - grubość płyty – 12,5 mm oraz 15 mm
 - wymiary płyty – 1200 x 2600 mm
- Płyty z wełny mineralnej:
 - grubość 5 i 7 cm
 - współczynnik przewodzenia ciepła 0,036 W/Nk
 - obciążenie charakterystyczne ciężarem własnym – 0,50 kN/m³
 - klasa reakcji na ogień – A1
- Profile metalowe typ C:
 - profile C 50 i C75
- Profile metalowe typ U:
 - profile U 50 i U75
- Gips szpachlowy:
 - uniwersalny gips szpachlowy „dwa w jednym” przeznaczony do ręcznego spoinowania połączeń płyt gipsowo-kartonowych z zastosowaniem taśmy zbrojącej i cienkowarstwowego szpachlowania cało powierzchniowego płyt gipsowo-kartonowych
- Elementy do mocowania profili i płyt:
 - kołki rozporowe szybkiego montażu
 - blachowkręty
 - taśma zbrojąca

3.2.3. Konstrukcja ścianek działowych

Płyty gipsowo-kartonowe mocować do konstrukcji nośnych – do stalowych profili. Profile U ścianek działowych, z przyklejoną od spodu taśmą uszczelniającą mocować przy

użyciu kołków rozporowych do podłogi i stropu w rozstawie nie przekraczającym 600mm. Profile C mocować w profilach U. Skrajne słupki muszą być przymocowane do ścian bocznych przynajmniej w 3 miejscach, bez względu na wysokość ścianki. Ścianki działowe z płyt g-k mocować do wszystkich granicznych elementów budowlanych.

Przestrzenie pomiędzy profilami (łatami) wypełnić materiałem izolacyjnym. Dla ścian działowych stosować luty z wełny mineralnej.

Stosować okładziny dwuwarstwowe z płyt gipsowo-kartonowych gr. 12,5 mm w pomieszczeniach mokrych GKBI (wodoodporne), w pozostałych GKB (zwykłe).

Nowo projektowane ścianki o odporności ogniowej przy drzwiach na korytarzu wykonać w systemie:

- NIDA Ściana 100A75/Ogień+ lub równoważnym do odporności REI60 (pokrycie obustronne jednowarstwowe płytą Ogień Plus lub równoważną grubości 12,5 mm) o parametrach:

- Typ konstrukcji nośnej NIDA C75
- Klasa odporności ogniowej R [min] 60
- Izolacyjność akustyczna R_w [dB] 47
- Grubość zabudowy [mm] 100
- Masa zabudowy [kg/m²] 23
- Typ materiału izolacyjnego pod względem akustycznym wełna szklana lub skalna
- Grubość materiału izolacyjnego pod względem ogniowym [mm] 50
- Gęstość materiału izolacyjnego pod względem ogniowym [kg/m³] 30
- Grubość materiału izolacyjnego pod względem akustycznym [mm] 50
- Gęstość materiału izolacyjnego pod względem akustycznym [kg/m³] 12
- Klasa wg ETAG 003 III

- NIDA Ściana 100A50/Ogień+ lub równoważnym do odporności REI120 (pokrycie obustronne dwuwarstwowe płytą Ogień Plus lub równoważną grubości 12,5 mm) o parametrach:

- Typ konstrukcji nośnej NIDA C50

- Klasa odporności ogniowej R [min] 120
- Izolacyjność akustyczna R_w [dB] 57
- Grubość zabudowy [mm] 100
- Masa zabudowy [kg/m²] 43
- Typ materiału izolacyjnego pod względem akustycznym wełna szklana lub skalna
- Grubość materiału izolacyjnego pod względem ogniowym [mm] 50
- Gęstość materiału izolacyjnego pod względem ogniowym [kg/m³] 30
- Grubość materiału izolacyjnego pod względem akustycznym [mm] 50
- Gęstość materiału izolacyjnego pod względem akustycznym [kg/m³] 14
- Klasa wg ETAG 003 III/IV

3.2.4. Okładziny ścian z płyt GK

Okładziny z płyt należy wykonywać z płyt o grubości 12,5 mm

- okładziny wykonywać za pomocą pionowo ustawionych płyt z zachowaniem odstępu od podłoża o ok. 1 cm
- nie wykonywać styków płyt na profilach słupków drzwiowych
- rozstaw blachowkrętów 25 cm
- w obrębie oddziałów należy także zabezpieczyć wyznaczone ściany do odpowiedniej klasy ogniowej zgodnie z dokumentacją rysunkową i system wybranego producenta płyt gipsowo-kartonowych. Proponuje się zabezpieczenie ścian:
 - do odporności ogniowej EI120 w systemie okładzin ściennych kotwionych do konstrukcji nośnej typu Nida CD60 z okładziną 4 x płytą Ogień Plus lub równoważną grubości 15 mm o parametrach:

- Nazwa systemu NIDA Tynk CD/ES-60/Ogień+ lub równoważny
- Typ opłytywania [NIDA] NIDA Ogień Plus lub równoważna
- Sposób montażu Na konstrukcji
- Typ konstrukcji nośnej NIDA CD60 lub równoważny

- Klasa odporności ogniowej R [min] 120
- Przyrost izolacyjności akustycznej ΔR_w max. [dB] 11
- Grubość zabudowy [mm] 90
- Masa zabudowy [kg/m²] 57
- Klasyfikacja ogniowa ITB 1060/11/R31NP

- do odporności ogniowej REI60 w systemie okładzin ściennych kotwionych do konstrukcji nośnej typu Nida CD30 z okładziną 2 x płytą Ogień Plus lub równoważną grubości 15 mm o parametrach:

- Nazwa systemu NIDA Tynk CD/ES-30/Ogień+ lub równoważny
- Typ opłytywania [NIDA] NIDA Ogień Plus lub równoważna
- Sposób montażu Na konstrukcji
- Typ konstrukcji nośnej NIDA CD60 lub równoważna
- Klasa odporności ogniowej R [min] 60
- Przyrost izolacyjności akustycznej ΔR_w max. [dB] 11
- Grubość zabudowy [mm] 60
- Masa zabudowy [kg/m²] 29
- Klasyfikacja ogniowa ITB 1060/11/R31NP

W szczelinie wewnątrz ściany ułożyć materiał izolacyjny i instalacje

3.2.5. Kontrola prac

Kontrola jakości materiałów – badanie materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami państwowymi. Badania gotowych elementów powinno obejmować:

- sprawdzenie wymiarów,
- wykończenia powierzchni,
- połączeń konstrukcyjnych;

Kontrola jakości wykonania robót – badanie jakości wbudowania powinny

obejmować:

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją

3.3. Sufity podwieszane

3.3.1. Dane techniczne i właściwości

- odporność na wilgoć do 95% RH
- odporność ogniowa do F 120 (DIN 4102), do REI 120 (DIN EN 13501-2)
- płyty z wełny mineralnej A2-s1, d0 wg DIN EN 13501-1
- absorpcja dźwięku $\alpha_w = 0,25$
- Konstrukcja podwieszana z ocynkowanej blachy stalowej, pomalowana na biało.

3.3.2. Sposób montażu

Montaż odbywa się zgodnie z zaleceniami producenta.

Przed przystąpieniem do montażu należy: zapewnić suche pomieszczenia, zakończyć prace tynkowe, jastrychowe, prace mokre i instalacyjne, zamontować drzwi i okna, podłączyć ogrzewanie, które w razie potrzeby może zostać uruchomione.

3.4. Pokrywanie podłóg i ścian

Kolorystykę wykładzin oraz płytek ściennych i podłogowych przyjąć na etapie wykonawstwa w porozumieniu z użytkownikiem pomieszczeń.

3.4.1. Wykładziny PCV - podłogi

3.4.1.1. Charakterystyka materiałów

Klej do wykładzin:

- temperatura podczas stosowania – min. 15 C na podłożu

- możliwość obciążenia mechanicznego – po 24 h
- końcowa wytrzymałość – po 3 dniach
- spawanie łączy / spoinowanie – po 24 godzinach

Masa samopoziomująca:

- temperatura obróbki – temperatura podłoża co najmniej 15 C
- możliwość układania wykładziny – po ok. 24 h
- możliwość wchodzenia – po ok. 2-3 h
- czas obróbki – 20-40 minut

Parametry wykładziny PCV:

- grubość – 2,0 mm
- klasyfikacja – klasa 34, 43
- trudnopalność wg EN13501 – klasa Bfl-S1
- antypoślizgowość wg EN13893 $\geq 0,3$

3.4.1.2. Układanie, kontrola, czyszczenie wykładzin PCV

Temperatura pomieszczeń $>18^{\circ}\text{C}$. Wykładzina powinna aklimatyzować się w pomieszczeniu minimum 24 h (rolka powinna być rozluźniona). Po pocięciu na kawałki wykładzina powinna aklimatyzować się w pomieszczeniu kolejne 24 h. W jednym pomieszczeniu używać rolek z jednej serii produkcyjnej.

Łączenie wykładzin : sąsiadujące ze sobą pasy wykładziny spajane są termicznie, przy pomocy specjalnych sznurów spawalniczych. Przed wykonaniem łączenia sznurami spawalniczymi, miejsca łączy należy sfrezować przy pomocy ręcznej frezownicy lub specjalnej maszyny frezującej, nie głębiej niż $\frac{3}{4}$ grubości wykładziny. Następnie używając zgrzewarki elektrycznej, służącej do spawania termicznego, należy "zespawać" brzegi za pomocą sznura spawalniczego. Nadmiar zgrzewu należy odciąć po ostygnięciu.

Kontrola : Upewnić się, czy na nowo położonej wykładzinie nie ma plam po kleju oraz pęcherzy powietrza i czy łączenia są ciągłe.

Instrukcja czyszczenia i konserwacji: Stosowanie środków woskujących czy innych substancji nabłyszczających (pasty, lakiery) doprowadza do wystąpienia lepkości na

powierzchni wykładzin. Efektem źle wykonanej konserwacji może być osłabienie ich higienicznego charakteru, a tym samym stworzenie lepszych warunków dla rozwoju drobnoustrojów.

Czyszczenie wstępne (po montażu wykładziny): Odkurzanie, zmiatanie lub przecieranie na sucho podłogi w celu usunięcia kurzu; jeżeli zachodzi taka konieczność należy zmyć posadzkę letnią wodą przy użyciu maszyny polerującej lub przy pomocy mopa. Należy stosować białą lub żółtą tarczę lub nylonową lub miękką szczotkę. Zaleca się stosowanie detergentów o wartości pH 7-8 (rozcieńczyć zawsze zgodnie z zaleceniami producenta).

3.4.2. Wykończenia posadzek - płytki gresowe

Płytki gresowe ułożyć w projektowanej łazience.

3.4.2.1. Ogólne wymagania dotyczące robót glazurniczych

Sposób przygotowania podłoża pod płytki podłogowe i stawiane mu wymagania są identyczne jak dla ścian, na których układa się glazurę. Zasady układania płytek podłogowych są takie same jak przy układaniu płytek ściennych. Układanie płytek podłogowych należy rozpocząć od najbardziej eksponowanego narożnika w pomieszczeniu.

3.4.2.2. Charakterystyka materiałów

Płytki podłogowe gresowe:

- nasiąkliwość wodna wg PN-EN ISO 10545-3 – 0,1%
- wytrzymałość na zginanie wg PN-EN ISO 10545-4 – min. 45 MPa
- współczynnik cieplnej rozszerzalności liniowej wg PN-EN ISO 10545-8 $< 9 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C}$
- mrozoodporne wg PN-EN ISO 10545-12 - mrozoodporne
- odporność na ścieranie wg PN-EN ISO 10545-6 – max. 130mm³
- skuteczność antypoślizgowa wg DIN 51139 –R10

Masa klejowa do płytek gresowych:

- typ C1TE

- zużycie: 1,5 kg/1m²/1mm
- grubość warstwy: 2-10 mm
- przyczepność: min. 0,5 N/mm²
- gęstość nasypowa (suchej mieszanki) – ok. 1,6 kg/dm³
- gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu) – ok. 1,5 kg/dm³
- gęstość w stanie suchym (po związaniu)- ok. 1,65 kg/dm³

Fugi epoksydowe:

- dwuskładnikowa, kwasoodporna zaprawa do fugowania na bazie żywic reaktywnych
- wysokoodkształcalna
- czas zachowania właściwości roboczych: 45 minut
- czas oczekiwania przed profilowaniem: min. 20 minut.
- czas schnięcia otwartego: 30 minut
- korygowalność: do 60 minut
- obciążenie ruchem pieszym: po około 24 godzinach
- pełne obciążenie: po 4 dniach. Po 4 dniach powierzchnie mogą być poddawane działaniu czynników chemicznych.
- reakcja na ogień E/Efl

Elastyczna zaprawa uszczelniająca:

- dwuskładnikowa zaprawa uszczelniająca składająca się z suchej zaprawy na bazie cementu oraz dyspersji polimerowej
- bezszwowa i bezspoinowa, mostkująca rysy elastyczna powłoka uszczelniająca;
- wiążąca hydraulicznie
- ekologiczna
- dyfuzyjna, odporna na mróz i starzenie
- nie przepuszcza wody do 0,8 MPa

3.4.3. Wykończenie ścian płytkami ceramicznymi

Miejsca wykonania okładzin ściennych zgodnie z dokumentacją projektową..

3.4.3.1. Ogólne wymagania dotyczące robót glazurniczych

Wykonawca jest zobowiązany do wykonania wszystkich czynności wykonawczych - przygotowawczych, podstawowych i pomocniczych obejmujący pełen zakres robót glazurniczych.

Wykonawca jest odpowiedzialny za wykonanie robót zgodnie z dokumentacją projektową ,Specyfikacją Techniczną, Normami, Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robót, poleceniami Inżyniera - Inspektora Nadzoru Inwestorskiego.

3.4.3.2. Materiały

Wybór materiałów Producenta i Dostawcy podlega uzgodnieniu i akceptacji Inżyniera - Inspektora Nadzoru Inwestorskiego.

Wszystkie materiały muszą posiadać:

- Atesty od Producenta,
- Aprobaty Techniczne dopuszczenia wyrobu do użytkowania

Oryginalne opakowania, nieuszkodzone zamknięcie i oznaczenie „Producent, nazwa materiału, gatunek, nr koloru, data ważności i inne informacje producenta.

Odbiór materiału z transportu w obecności kontroli wewnętrznej Wykonawcy polega na sprawdzeniu zgodności dostawy z zamówieniem i wrywkowej kontroli konsystencji, wytrąceń, koloru.

3.4.3.3. Wykonanie robót glazurniczych

Przystępując do robót glazurniczych należy :

- przygotować niezbędne materiały i sprzęt na stanowisku pracy,
- dokonać oględzin i sprawdzenia podłoża , na którym będzie układana glazura – podłoże winno być nośne , stabilne , czyste, równe i nie nasiąkliwe. Każde podłoże

pod glazurę należy oczyścić z resztek kurzu , brudu, farb, oleju , tapet a także z wszystkich luźnych i słabo przylegających warstw .Nośność podłoża należy sprawdzić przez jego zarysowanie ostrym narzędziem. Gdy fragmenty podłoża łatwo się kruszą lub odpajają pod naciskiem to podłoże należy uznać za słabe , jeśli zaś się nie rysuje , nie kruszy, nie odpaja – za mocne. Wszelkie zawilgocenia , plamy tłuste itp. Należy zlikwidować poprzez ich usunięcie i naprawienie , do uzyskania właściwej powierzchni. W przypadku podłoża z płyt gipsowo-kartonowych należy ocenić czy podłoże jest stabilne tzn. nie ugina się lub odkształca pod naciskiem. Gdy podłoże jest chłonne (wsiąka woda) należy je zagruntować preparatem gruntującym. Gruntowanie należy powtarzać aż do zredukowania jego chłonności. Równość podłoża sprawdza się za pomocą aluminiowej łaty o długości 2 m. Nierówne podłoże należy wyrównać zaprawą wyrównującą. Wszystkie przewody instalacyjne, podejścia do urządzeń itp. winny być starannie wykończone.

Zaprawę klejową równo nałożoną na ścianę rozprowadza się pacą zębatą . Wielkość zębów pacy zależy od rozmiaru płytek i stopnia perforacji ich spodniej płaszczyzny. Przyklejanie płytek zaczyna się od dołu w dowolnym narożniku (po uprzednim założeniu i zamocowaniu na ścianie łaty aluminiowej na wysokości drugiego rzędu płytek) , jeśli z rozplanowania wynika ,że winna znaleźć się tam cała płytka . Jeżeli pierwsza płytka musi być docięta to układanie zaczyna się od drugiej całej płytki w odpowiednim dla niej miejscu. Powierzchnia klejenia musi być: sucha, gładka, czysta bez plam, odpylona, a ubytki spękania naprawione.

3.4.3.4. Charakterystyka materiałów

Środek gruntujący:

- na bazie wodnej dyspersji akrylowej
- gęstość emulsji ok. 1,0 g/cm³
- temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac – od +5 °C do +25° C
- rozpoczęcie dalszych prac po gruntowaniu –po 2 godzinach
- Maksymalna zawartość LZO – 1,92 g/l

Płytki ścienne:

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA-PRACE BUDOWLANE

- nasiąkliwość wodna wg PN-EN ISO 10545-3 – 15%
- wytrzymałość na zginanie wg PN-EN ISO 10545-4 – 15 MPa
- siła łamiąca wg PN-EN ISO 10545-4 = 7,5 mm: min. 800, <7,5: min. 400N
- odporne na pęknięcia włoskowate wg PN-EN ISO 10545-11
- współczynnik cieplnej rozszerzalności liniowej wg PN-EN ISO 10545-8 $< 9 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C}$
- odporność na płamienie wg PN-EN ISO 10545-14 – 5 klasa

Masa klejowa do płytek ceramicznych:

- typ C1T
- zużycie: 1,5kg/1m²/1mm
- przyczepność: min. 0,5 N/mm²
- gęstość nasypowa (suchej mieszanki) – ok. 1,4 kg/dm³
- gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu) – ok. 1,5 kg/dm³
- gęstość w stanie suchym (po związaniu) – ok. 1,65 kg/dm³

Fugi epoksydowe:

- dwuskładnikowa, kwasoodporna zaprawa do fugowania na bazie żywicreaktywnych
- wysokoodkształcalna
- czas zachowania właściwości roboczych: 45 minut
- czas oczekiwania przed profilowaniem: min. 20 minut
- czas schnięcia otwartego: 30 minut
- korygowalność: do 60 min
- obciążenie ruchem pieszym: po około 24 godzinach
- pełne obciążenie: po 4 dniach. Po 4 dniach powierzchnie mogą być poddawane działaniu czynników chemicznych
- reakcja na ogień E/Efl

3.5. Stolarka drzwiowa i okienna

3.5.1. Stolarka okienna

Wymiana stolarki wynika z wymagań ppoż. Opis, rodzaj oraz miejsce montażu stolarki zawarte na rysunkach w dokumentacji projektowej. Parapety wewnętrzne PCV, zewnętrzne stalowe.

3.5.2. Stolarka drzwiowa

3.5.2.1. Opis stolarki drzwiowej

Opis, rodzaj oraz miejsce montażu stolarki zawarte na rysunkach w dokumentacji projektowej.

- drzwi płytowe – do projektowanej łazienki skrzydła drzwiowe pokryte okleiną CPL, rama skrzydła wykonana z klejonki drewna iglastego, wypełnienie - płyta wiórowa otworowa, ościeznica regulowana, kratka wentylacyjna. Do projektowanego magazynu drzwi płytowe dwuskrzydłowe przesuwne.
- do gabinetu USG drzwi płytowe z ościeżnicami w nawiązaniu do istniejącej stolarki drzwiowej
- drzwi szklane dwuskrzydłowe wahadłowe do sali intensywnego nadzoru: szkło ESG 10 mm, szlif + poler po obwodzie, samozamykacz podłogowy
- drzwi aluminiowe pełne i szklone, jedno- i dwuskrzydłowe, także o odporności ogniowej i dymoszczelne, na profilach SAPA lub równoważnych – wytyczne zawarte na zestawieniu stolarki

3.5.2.2. Wykonanie robót

W sprawdzone i przygotowane ościeże należy wstawić stolarkę na podkładach lub listwach. Elementy kotwiące osadzić w ościeżach.

Uszczelnienie ościeży należy wykonać pianką poliuretanową, a szczelinę wyprawić tynkiem o normatywnej grubości lub przykryć listwą.

Ustawienia drzwi należy sprawdzić w pionie i w poziomie. Dopuszczalne odchylenia od pionu powinno być mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości drzwi, nie więcej niż 3 mm.

Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:

- 2 mm przy długości przekątnej do 1 m,
- 3 mm przy długości przekątnej do 2 m,
- 4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m,

Zamocowanie drzwi należy uszczelnić pod względem termicznym wypełnienie szczeliny między ościeżem a ościeżą materiałem izolacyjnym dopuszczonym do stosowania do tego celu świadectwem ITB. Zabrania się używać do tego celu materiałów wydzielających związki chemiczne szkodliwe dla zdrowia i ludzi.

Osadzone drzwi po zamontowaniu należy dokładnie zamknąć oraz oczyścić z resztek materiałów montażowych i umyć.

Drzwi mocować kotwami stalowymi rozporowymi o średnicy min 10 mm. Mocowanie kotwami w każdym narożu na krawędzi pionowej i poziomej, a na długości krawędzi w rozstawie maksymalnie co 50 cm. Każda kotwa musi być osadzona w murze na głębokość min, 10 cm. Prześwit pomiędzy ościeżnicą a ościeżem nie może przekraczać 20 mm.

3.5.2.2. Dokumenty związane

- „warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych” tom I część 4
- PN-75/B-10085 – Stolarka budowlana (wymagania i badania).

3.6. Roboty malarskie

Kolorystyka ścian i sufitów zostanie ustalona z użytkownikiem na etapie wykonawstwa- kolory pastelowe.

3.6.1. Farby lateksowe – ściany i sufity

3.6.2.1. Właściwości farby lateksowej:

- farba lateksowa przeznaczona do wykonywania gładkich, półmatowych, odpornych na zmywanie, zachowujących fakturę podłoża powłok wewnętrznych. Szczególnie przydatna do malowania podłoży poddawanych wysokim obciążeniom.

- odporność na szorowanie na mokro wg PN EN 13 300 Klasa 2 (5 ~ 20 μm)
- zdolność krycia (wsp. Kontrastu) wg PN EN 13 300 Klasa 3 przy wydajności 7,5 m²/l tj. ok. 135 ml/m².

3.6.3. Środek gruntujący

Środek gruntujący :

- słabym, neutralnym zapachu,
- bezrozpuszczalnikowy,
- gęstość ok. 1,02 g/cm³
- zawartość LZO <1 g/l,
- spoiwo – modyfikowana silikonem, wodna żywica akrylowa – hydrozol

3.6.3. Sposób wykonania

Podczas prac wykonawczych stosować się do zaleceń producenta.

4. Informacje pozostałe

Dla wszystkich materiałów podanych w kosztorysie należy bezwzględnie podać typ i producenta. Na dzień odbioru w/w inwestycji wykonawca załączyć musi dokumenty potwierdzające jakość produktów wbudowanych.

UWAGA: W przypadku pojawienia się zapisów nie spójnych pomiędzy niniejszą Specyfikacją Techniczną a STWiOR ogólną oraz opisem technicznym do projektu budowlanego, należy się kierować zapisami niniejszej Specyfikacji Technicznej.

KONIEC