

Specyfikacja techniczna mebli biurowych związanych z wyposażeniem budynku Wydziału Historycznego UAM – Instytut Historii

Spis rysunków:

rys nr 1/WHT

rys nr 1i/WHT

rys nr 1j/WHT

rys nr 2a/WHT

rys nr 4a/WHT

rys nr 4b/WHT

rys nr 6/WHT

rys nr 27/WHT

rys nr 40/WHT

rys nr 41/WHT

rys nr 43/WHT

rys nr 45/WHT

rys nr 50/WHT

szkic nadstawki na biurko

Podstawa opracowania

- projekt budowlany i wykonawczy Wydziału
- wytyczne Inwestora
- robocze uzgodnienia z przedstawicielami Inwestora
- uzgodnienia międzybranżowe

Wstęp

Niniejsze opracowanie zawiera specyfikację przedstawiającą wymagania dotyczące mebli biurowych i jest fragmentem technologii wyposażenia budynku Wydziału Historycznego. Opracowanie składa się z opisu, zbiorczego zestawienia mebli oraz rysunków rzutów pomieszczeń w których występują specyfikowane meble.

Minimalne wymagania technologiczne mebli.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% za wyjątkiem elementów, przy których w opisie została już umieszczona dopuszczalna tolerancja wymiarów.

W ofercie, do każdego oferowanego mebla, Wykonawca winien załączyć osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), która powinna zawierać co najmniej:

- a) Nazwę mebla,
- b) Zdjęcia lub rysunki oferowanych mebli (w rozmiarze pozwalającym dostrzec szczegóły (optymalnie formatu A5), wszystkie wymiary oraz opis szczegółów technicznych pozwalających zweryfikować wymagania Zamawiającego,
- c) Nazwę producenta.

W przypadku, gdy karta katalogowa nie będzie zawierać wszystkich informacji pozwalających na weryfikację spełnienia wymagań Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest do załączenia innego dodatkowego dokumentu zawierającego te informacje.

Do wyceny należy przyjąć wymiary podane w załączonym zestawieniu ilościowym. Nie należy sugerować się wymiarami podanymi na rzutach pomieszczeń. Rzuty te mają jedynie pokazać miejsce ustawienia mebli. Przed produkcją Wykonawca ma obowiązek sprawdzić wymiary rzeczywiste pomieszczeń i ewentualnie dostosować gabaryty mebli.

Wszystkie krawędzie elementów płytowych mebli (również niewidoczne) mają być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV o grubości 2 mm.

Wszystkie śruby zabezpieczone zaślepkami.

Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe.

Drzwi szafy mocowane, na co najmniej 4 zawiasach (dla jednego skrzydła).

Zastosowane akcesoria meblowe (zawiasy, prowadnice, zamki, itp.) muszą być wysokiej jakości np. BLUM, Hafele, Salice, SISO.

Certyfikat jakości i higieny zastosowanych akcesoriów meblowych należy dołączyć do oferty.

Uchwyty szuflad w kontenerze – satyna, stal szczotkowana

W drzwiach szaf uchwyty dwupunktowe, satynowe ze stali szczotkowanej, w kształcie litery C.

Na etapie realizacji umowy należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności ze złożoną ofertą, Zamawiający zastrzega sobie prawo wstrzymania całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Wymagane atesty, certyfikaty, badania które należy dostarczyć wraz z ofertą:

Biurka, stoły

Atest zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1: 2011 oraz PN-EN 527-2:2004 oraz spełnienie wymagań określonych w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

Szafy

1. W przypadku szaf typowych atest zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006. W przypadku szaf na wymiar, bez atestu, wymagane jest oświadczenie Wykonawcy o zgodności szaf z opisem przedmiotu zamówienia.
2. Ze względu, na jakość i wytrzymałość szafy winny być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania.
3. Certyfikat dotyczący akcesoriów meblowych.

Kontenery

Atest zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006.

Technologia wykonania biurek i stołów B1, B1*, B1, B1***, Bn1, Bn2, B3, ST6, ST6*, ST7, ST8**

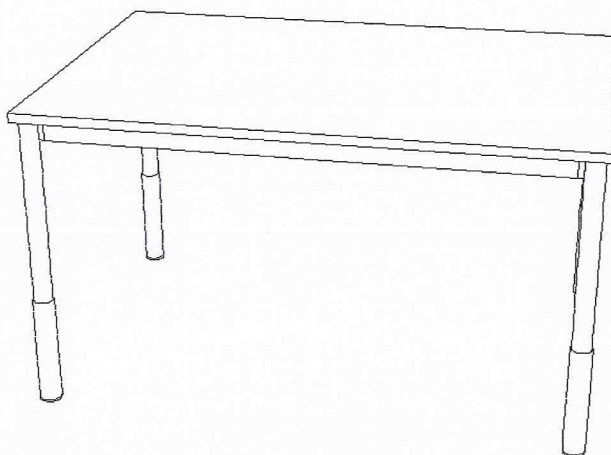
W skład asortymentu wchodzi biurka i stoły do pomieszczeń biurowych. Należy zapewnić możliwość systemowego łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka i stoły mają posiadać wymiary podane na zestawieniach, blat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowany, o grubości min. 25 mm, oklejony dookoła obrzeżem PCV lub PP grubości 2mm. Struktura blatu ma być gładka, eliminująca nierówności. Błaty –okleina o dużej odporności na zadrapania, uderzenia, ścieranie oraz odporności na wodę.

Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu i cofniętego od niej o min. 2,5 cm oraz nóg, z płynną regulacją wysokości w zakresie 73-77cm. Stelaż wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta, malowanego proszkowo, zapewniający stateczność, wytrzymałość oraz jednorodność konstrukcji. Nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki czemu jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości. Nogi mają być okrągłe o średnicy 40-45 mm (±3mm) wyposażone w niezależne osłony regulatorów wysokości.

Biurka wyposażone mają być w system pionowego i poziomego prowadzenia okablowania strukturalnego

(przelotka na okablowanie – montowana w blacie w miejscu uzgodnionym z Zamawiającym, z przesłonami z regulacją wielkości otworu, pozioma prowadnica na kable – uchwyty na kable lub inne rozwiązanie umożliwiające doprowadzenie kabli do przelotki w blacie biurka i do listwy zasilającej oraz umożliwiające ukrycie nadmiaru kabli). Od strony frontowej biurka **B1, B1*, B1**, B1***, B3, ST6, ST6*, ST7**, wyposażone w pionową osłonę wysokości min. 30 cm wykonaną z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm.

Biurko B3 wyposażone w uchwyty dla plecaków od strony wewnętrznej biurka.



Kolorystyka elementów biurek i stołów do ustalenia z Użytkownikiem na etapie realizacji.

Technologia wykonania kontenera KT1.

Kontener o wymiarach 60x42xh63 cm podbiurkowy 3-szufladowy + piórnik. Kolorystyka i użyte materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek, stołów jak i szaf. Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej. Kontenery mają być w całości wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, w klasie higieniczności E1. Obudowa i fronty mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej grubości min. 18mm, blat grubości 25 mm.

Wszystkie krawędzie widoczne i niewidoczne mają być trwale zabezpieczone doklejką PCV lub PP w kolorze płyty o grubości 2 mm. Kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy.

Kontenery mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Do zamka należy dołączyć 2 klucze łamane. Zamek i klucze mają posiadać swój indywidualny numer. Wkłady szuflad mają być wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego – dopuszczalne obciążenie szuflad do 25 kg każda. Prowadnice szuflad mają być łożyskowane lub kulkowe, zapewniające wysuw szuflad w zakresie min 70% głębokości. Kontener ma posiadać górną szufladę – piórnik na artykuły biurowe (nad trzema szufladami). Kontener ma posiadać blokadę wysunięcia szuflady w przypadku gdy jedna z szuflad jest wysunięta (nie dotyczy piórnika).



Kolorystyka kontenerów do ustalenia z Użytkownikiem na etapie realizacji.

Technologia wykonania szaf S1, S2, S3, S3a, S4a, S4*, S5, S6, S8a, S8b, S8c, S9, S1U

W skład asortymentu wchodzi szafy wysokie i niskie do pomieszczeń biurowych oraz inne szafki. Obudowa szafy ma być wykonana z płyty wiórowej, trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej, grubości 18mm. Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 18 mm. Plecy wykonane z tej samej płyty co boki szafy tj. grubości min 18 mm. Wieniec górny i dolny szaf o grubości min. 25 mm. Wszystkie płyty mają być obustronnie laminowane. Wszystkie krawędzie (widoczne i niewidoczne), mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty o gr. 2 mm. Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH. Standard OH odpowiada wysokości przestrzeni na segregator biurowy.

Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu ich wysunięciu lub wypadaniu, jednocześnie zapewniający docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki.

Szafy mają być wyposażone w cokół wysokości min 7cm z płyty wiórowej. Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami, zapewniającymi możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacja poziomowania ma być dokonywana od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia.

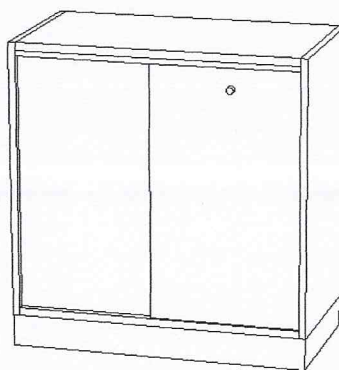
W drzwiach uchwyty dwupunktowe, satynowe ze stali szczotkowanej, w kształcie litery C. Drzwi szafy mocowane, na co najmniej 4 zawiasach (dla jednego skrzydła). Kąt otwierania drzwi 270 stopni.

Szafy dwudrzwiowe winny być wyposażone w zamek typu baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczykami w tym jeden składany. Klucz składany i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. W szafach jednodrzwiowych winny być zamki patentowe jednopunktowe.

W układzie szaf dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych winno być wyposażone w listwę przemykową, wykonaną z PCV ..

Kolorystyka szaf do ustalenia z Użytkownikiem na etapie realizacji.

S1, Szafa biurowa z półkami o wymiarach 80cm x 42cm x h 75 ± 2 cm (dopasowana do wysokości biurka, tak aby blat biurka i szafy tworzyły jedną płaszczyznę), zamykana drzwiami przesuwными pełnymi, prowadnice do drzwi metalowe. Szafa 1,5-modułowa zamykana na zamek jednopunktowy



S2 Szafa biurowa z półkami o wymiarach 120 cm x 42 cm x h 75 ± 2 cm (dopasowana do wysokości biurka, tak aby blat biurka i szafy tworzyły jedną płaszczyznę), zamykana drzwiami przesuwными pełnymi, prowadnice metalowe do drzwi. Szafa 2-modułowa

S3 Szafa biurowa z półkami o wymiarach 120cm x 42cm x 120cm h, zamykana drzwiami przesuwными pełnymi, prowadnice metalowe do drzwi. Szafa 2-modułowa

S3a Szafa biurowa z półkami o wymiarach 120cm x 42cm x 200cm h, drzwi przesuwne pełne, prowadnice metalowe do drzwi. Szafa 6-modułowa

S4a Szafa biurowa z półkami o wymiarach 80cm x 42cm x 200cm h, drzwi przesuwne pełne, prowadnice do drzwi metalowe. Szafa 6-modułowa

S4* Szafa biurowa 5-modułowa o wymiarach 80cm x 42cm x 200cm h, szafa dwudrzwiowa. Szafa 5OH.

S5 Szafa biurowa o wymiarach 60cm x 60cm x 200cm h, ubraniowa, jednodrzwiowa. Szafa ubraniowa ma być wyposażona w uchwyt na wieszaki oraz lustro na drzwiach od strony wewnętrznej. Lustro ma być o optymalnej szerokości drzwi i wysokości 50 cm

S6 Szafa biurowa o wymiarach 80cm x 60cm x 200cm h. Szafa 5-modułowa, jednodrzwiowa (Zamawiający dopuszcza możliwość wykonania drzwi 2x40 zamiast 80).

S8a, S8c Szafa biurowa o wymiarach 120cm x 42cm x 200cm h, przystająca do biurka (według rysunku nr 43) poniżej blatu biurka zabudowana blendą o gr 18 mm, powyżej blatu biurka szafa z półkami 3OH, szafa zamykana drzwiami przesuwными, pełnymi.

S8b Szafa biurowa o wymiarach 120cm x 42cm x 200cm h, z drzwiami przesuwными, metalowe prowadnice do drzwi. Szafa 5-modułowa.

S9 Szafa biurowa o wymiarach 80cm x 60cm x 200cm h, jednodrzwiowa, 6-modułowa. (Zamawiający dopuszcza możliwość wykonania drzwi 2x40 zamiast 80).

S1U Szafa o wymiarach 80cm x 42cm x 90cm h z wbudowaną w blat umywalką i syfonem, blat i umywalka wykonane jako zespolone z jednego materiału np.: corian, kolor biały, armatura nabełatowa. Kształt i umiejscowienie umywalki w blacie, jak również wykonanie otworu w blacie pod baterię, do uzgodnienia z użytkownikiem na etapie realizacji. Bateria umywalkowa KFA nie gorsza niż BARYT 552-915-00

Wymiary szaf podano odpowiednio: szerokość x głębokość x wysokość

Technologia wykonania regałów R1

R1 Regał na książki szer. 80 cm, wys. całkowita 200cm, od dołu głębokości 42 cm i wys. 80 cm z drzwiami przesuwными, górna część głębokości 25 cm i wys. 120 cm z półkami regulowanymi. Obudowa regału ma być wykonana z płyty wiórowej, trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej, grubości 18mm. Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 18 mm. Plecy wykonane z tej samej płyty co boki regału tj. grubości min 18 mm. Wieniec górny i dolny regału o grubości min. 25 mm. Wszystkie płyty mają być dwustronnie melaminowane. Wszystkie krawędzie (widoczne i niewidoczne), regału mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty o gr. 2 mm. Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH. Standard OH odpowiada wysokości przestrzeni na segregator biurowy.

Technologia wykonania nadstawki na biurko N* i N (rysunek w załączeniu)**

N* Nadstawka na biurko o wymiarach długość 160 cm, głębokość 25 cm, wysokość 30 cm. Błat nadstawki wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowany, o grubości min. 25 mm, oklejony dookoła obrzeżem PCV lub PP grubości 2mm, ścianka tylna i boki j.w. lecz o grubości min. 18 mm.

N** Nadstawka na biurko o wymiarach długość 180 cm, głębokość 25 cm, wysokość 30 cm. Błat nadstawki wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowany, o grubości min. 25 mm, oklejony dookoła obrzeżem PCV lub PP grubości 2mm, ścianka tylna i boki j.w. lecz o grubości min. 18 mm.

Inne

Za uszkodzenia elementów budynku spowodowane przez Wykonawcę w trakcie realizacji umowy odpowiada Wykonawca i w takim przypadku elementy zniszczone wymieni na własny koszt.

Dostawca mebli zobowiązany jest do sprawdzenia, przed produkcją i montażem mebli, wymiarów i istniejącego wyposażenia instalacyjnego pomieszczeń. W razie występowania rozbieżności pomiędzy założeniami projektowymi a stanem istniejącym należy powiadomić Zamawiającego.

Inspektor Nadzoru
Robót Budowlanych
mgr inż. Stanisław Zdebko
Upr. nr 279/80/Pw